



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214107643 U

(45) 授权公告日 2021.09.03

(21) 申请号 202022994183.7

(22) 申请日 2020.12.14

(73) 专利权人 东莞冠谊化妆品有限公司

地址 523000 广东省东莞市东城区周屋水岭工业区

(72) 发明人 陈邦杰

(74) 专利代理机构 广东荣海知识产权代理事务所(普通合伙) 44630

代理人 黎理

(51) Int. Cl.

B05B 16/20 (2018.01)

B05B 13/02 (2006.01)

B05D 3/04 (2006.01)

B24B 9/00 (2006.01)

B24B 41/02 (2006.01)

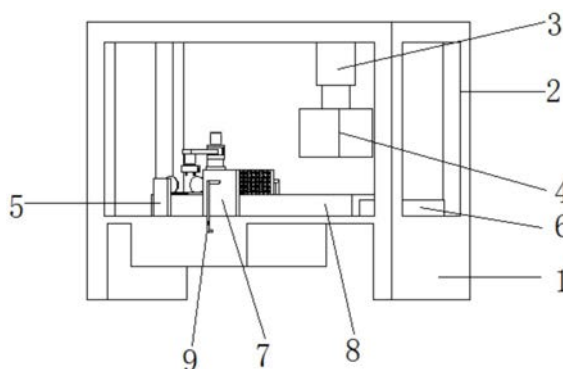
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

### (54) 实用新型名称

一种用于化妆盒自动组装的加工平台

### (57) 摘要

本实用新型属于化妆盒技术领域,尤其为一种用于化妆盒自动组装的加工平台,包括底座,所述底座的顶部固定安装有支架,所述支架的底部固定安装有第一自动伸缩杆,所述第一自动伸缩杆的底部固定安装有保护箱。加工组装时,通过将化妆盒零件放置在电动滑轨内部的放置台上,然后通过第一电机带动其输出端上的打磨盘对化妆盒进行打磨,将其加工时产生的毛刺等打磨平整,方便后期的组装,然后通过油漆泵抽取油漆箱内的油漆,然后从输料管顶部的三通接口流进出漆管内,然后从出漆管一端的花洒喷头内喷出,对其进行喷漆上色,然后通过电动滑轨移动到组装加工台上进行组装,从而解决了不平整等问题带来的麻烦,提高了工作生产效率。



1. 一种用于化妆盒自动组装的加工平台,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)的顶部固定安装有支架(2),所述支架(2)的底部固定安装有第一自动伸缩杆(3),所述第一自动伸缩杆(3)的底部固定安装有保护箱(4),所述保护箱(4)的内部固定安装有烘干装置,所述底座(1)的底部固定安装有喷漆装置,所述底座(1)的顶部固定安装有电动滑轨(8),所述电动滑轨(8)通过其内部的滑块设置有放置台,所述电动滑轨(8)左边的两侧固定安装有固定板(5),所述固定板(5)内侧的底部固定安装有打磨装置,所述打磨装置的后面固定安装有旋转固定装置,所述电动滑轨(8)的右侧固定安装有组装加工台(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于化妆盒自动组装的加工平台,其特征在于:所述烘干装置包括有第四电机(21),所述第四电机(21)的输出端固定安装有扇叶(22),所述扇叶(22)的底部固定安装有加热管(23),所述保护箱(4)的底部开设有孔。

3. 根据权利要求1所述的一种用于化妆盒自动组装的加工平台,其特征在于:所述喷漆装置包括有油漆箱(18),所述油漆箱(18)的表面设置有油漆泵(19),所述油漆泵(19)的输出端固定安装有输料管(20),所述输料管(20)的一端固定安装有三通接口,所述三通接口的两侧固定安装有出漆管(9),所述出漆管(9)的两端向上折弯延伸至支架(2)的内侧固定安装有花洒喷头(7)。

4. 根据权利要求1所述的一种用于化妆盒自动组装的加工平台,其特征在于:所述打磨装置包括有第一电机(10),所述第一电机(10)的输出端固定安装有打磨盘(11)。

5. 根据权利要求1所述的一种用于化妆盒自动组装的加工平台,其特征在于:所述旋转固定装置包括有第二自动伸缩杆(12),所述第二自动伸缩杆(12)的顶部固定安装有固定筒(13),所述固定筒(13)的顶部固定安装有第二电机(14),所述固定筒(13)的内部固定安装有固定杆(15),且固定杆(15)通过转动螺杆与第二电机(14)的输出端连接,所述固定杆(15)的底部固定安装有第三电机(16),所述第三电机(16)的输出端固定安装有机械爪(17),所述第二电机(14)的输出端延伸至固定筒(13)的内部与固定杆(15)连接。

## 一种用于化妆盒自动组装的加工平台

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于化妆盒技术领域,具体涉及一种用于化妆盒自动组装的加工平台。

### 背景技术

[0002] 化妆品是指以涂抹、喷洒或者其他类似方法,散布于人体表面的任何部位,如皮肤、毛发、指趾甲、唇齿等,以达到清洁、保养、美容、修饰和改变外观,或者修正人体气味,保持良好状态为目的的化学工业品或精细化工产品。

[0003] 现有的化妆品生产时,化妆盒组装的过程,都是以人工方式组装,而且化妆盒零件生产后由于加工的问题,有些地方可能存在瑕疵或者不平整等,而导致给工作人员带来麻烦,工作生产效率降低。

### 实用新型内容

[0004] 为解决上述背景技术中提出的问题。本实用新型提供了一种用于化妆盒自动组装的加工平台,解决了有些地方存在瑕疵或者不平整等问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种用于化妆盒自动组装的加工平台,包括底座,所述底座的顶部固定安装有支架,所述支架的底部固定安装有第一自动伸缩杆,所述第一自动伸缩杆的底部固定安装有保护箱,所述保护箱的内部固定安装有烘干装置,所述底座的底部固定安装有喷漆装置,所述底座的顶部固定安装有电动滑轨,所述电动滑轨通过其内部的滑块设置有放置台,所述电动滑轨左边的两侧固定安装有固定板,所述固定板内侧的底部固定安装有打磨装置,所述打磨装置的后面固定安装有旋转固定装置,所述电动滑轨的右侧固定安装有组装加工台。

[0006] 优选的,所述烘干装置包括有第四电机,所述第四电机的输出端固定安装有扇叶,所述扇叶的底部固定安装有加热管,所述保护箱的底部开设有孔。

[0007] 优选的,所述喷漆装置包括有油漆箱,所述油漆箱的表面设置有油漆泵,所述油漆泵的输出端固定安装有输料管,所述输料管的一端固定安装有三通接口,所述三通接口的两侧固定安装有出漆管,所述出漆管的两端向上折弯延伸至支架的内侧固定安装有花洒喷头。

[0008] 优选的,所述打磨装置包括有第一电机,所述第一电机的输出端固定安装有打磨盘。

[0009] 优选的,所述旋转固定装置包括有第二自动伸缩杆,所述第二自动伸缩杆的顶部固定安装有固定筒,所述固定筒的顶部固定安装有第二电机,所述固定筒的内部固定安装有固定杆,且固定杆通过转动螺杆与第二电机的输出端连接,所述固定杆的底部固定安装有第三电机,所述第三电机的输出端固定安装有机械爪,所述第二电机的输出端延伸至固定筒的内部与固定杆连接。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0011] 加工组装时,通过将化妆盒零件放置在电动滑轨内部的放置台上,然后通过第一电机带动其输出端上的打磨盘对化妆盒进行打磨,将其加工时产生的毛刺等打磨平整,方便后期的组装,然后通过油漆泵抽取油漆箱内的油漆,然后从输料管顶部的三通接口流进漆管内,然后从出漆管一端的花洒喷头内喷出,对其进行喷漆上色,然后通过电动滑轨移动到组装加工台上进行组装,从而解决了不平整等问题带来的麻烦,提高了工作生产效率。

### 附图说明

[0012] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0013] 图1为本实用新型的第一种立体结构图;

[0014] 图2为本实用新型的侧视立体结构图;

[0015] 图3为本实用新型的第二种立体结构图;

[0016] 图4为本实用新型A的放大示意图;

[0017] 图5为本实用新型B的放大示意图;

[0018] 图6为本实用新型C的放大示意图。

[0019] 图中:1底座;2支架;3第一自动伸缩杆;4保护箱;5固定板;6组装加工台;7花洒喷头;8电动滑轨;9出漆管;10第一电机;11打磨盘;12第二自动伸缩杆;13固定筒;14第二电机;15固定杆;16第三电机;17机械爪;18油漆箱;19油漆泵;20输料管;21第四电机;22扇叶;23加热管。

### 具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-6,本实用新型提供以下技术方案:一种用于化妆盒自动组装的加工平台,包括底座1,底座1的顶部固定安装有支架2,支架2的底部固定安装有第一自动伸缩杆3,第一自动伸缩杆3的底部固定安装有保护箱4,保护箱4的内部固定安装有烘干装置,底座1的底部固定安装有喷漆装置,底座1的顶部固定安装有电动滑轨8,电动滑轨8通过其内部的滑块设置有放置台,电动滑轨8左边的两侧固定安装有固定板5,固定板5内侧的底部固定安装有打磨装置,打磨装置的后面固定安装有旋转固定装置,电动滑轨8的右侧固定安装有组装加工台6,使用时,通过将化妆盒放置在电动滑轨8内部的放置台上,然后通过固定板5上的打磨装置进行打磨,然后通过旋转固定装置进行旋转和固定,然后通过电动滑轨8移动到喷漆装置前进行喷漆,然后继续向右移动经过烘干装置时,通过调整第一自动伸缩杆3,使保护箱4内的烘干装置进行烘干,最后到组装加工台6上进行组装,从而不仅解决了化妆盒不平整等问题还提高了工作生产效率。

[0022] 具体的,烘干装置包括有第四电机21,第四电机21的输出端固定安装有扇叶22,扇叶22的底部固定安装有加热管23,保护箱4的底部开设有孔,使用时,通过第四电机21输出端上的扇叶22产生风力,然后风力通过加热管23从保护箱4底部的孔内吹出,使化妆盒的油

漆快速烘干,加热管23外接电源进行加热。

[0023] 具体的,喷漆装置包括有油漆箱18,油漆箱18的表面设置有油漆泵19,油漆泵19的输出端固定安装有输料管20,输料管20的一端固定安装有三通接口,三通接口的两侧固定安装有出漆管9,出漆管9的两端向上折弯延伸至支架2的内侧固定安装有花洒喷头7,使用时,通过油漆泵19抽取油漆箱18内的油漆,然后从输料管20顶部的三通接口流进出漆管9内,然后从出漆管9一端的花洒喷头7内喷出,对化妆盒进行喷漆上色。

[0024] 具体的,打磨装置包括有第一电机10,第一电机10的输出端固定安装有打磨盘11,在进行组装之前,通过第一电机10输出端上的打磨盘11对化妆盒表面进行打磨,将其加工时产生的毛刺等打磨平整。

[0025] 具体的,旋转固定装置包括有第二自动伸缩杆12,第二自动伸缩杆12的顶部固定安装有固定筒13,固定筒13的顶部固定安装有第二电机14,固定筒13的内部固定安装有固定杆15,且固定杆15通过转动螺杆与第二电机14的输出端连接,固定杆15的底部固定安装有第三电机16,第三电机16的输出端固定安装有机械爪17,第二电机14的输出端延伸至固定筒13的内部与固定杆15连接,使用时,通过第二自动伸缩杆12调节高度,然后通过第二电机14带动固定杆15调整位置,然后通过机械爪17抓住化妆盒,然后通过第三电机16进行翻转,使化妆盒在打磨使时,既能固定,又不会只打磨一面。

[0026] 本实用新型的工作原理及使用流程:使用时,通过将化妆盒放置在电动滑轨8内部的放置台上,然后通过第一电机10输出端上的打磨盘11对化妆盒表面进行打磨,然后通过调整第二自动伸缩杆12、固定杆15使机械爪17抓住化妆盒通过第三电机16进行翻转,然后通过油漆泵19抽取油漆箱18内的油漆,然后从输料管20顶部的三通接口流进出漆管9内,然后从出漆管9一端的花洒喷头7内喷出,然后进行移动经过烘干装置时用第四电机21输出端上的扇叶22产生风力经过加热管23从保护箱4底部的孔内吹出进行烘干最后到组装加工台6上进行组装。

[0027] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

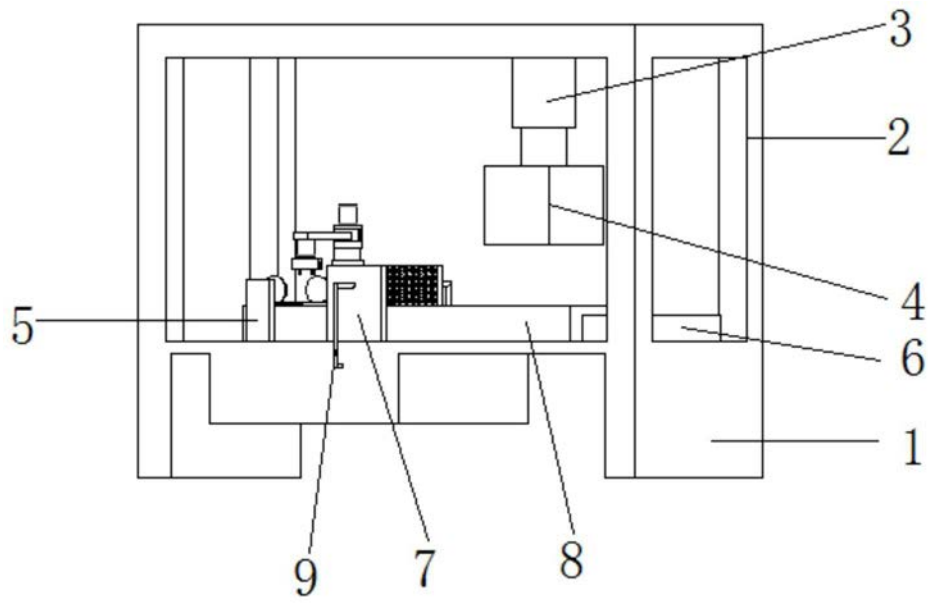


图1

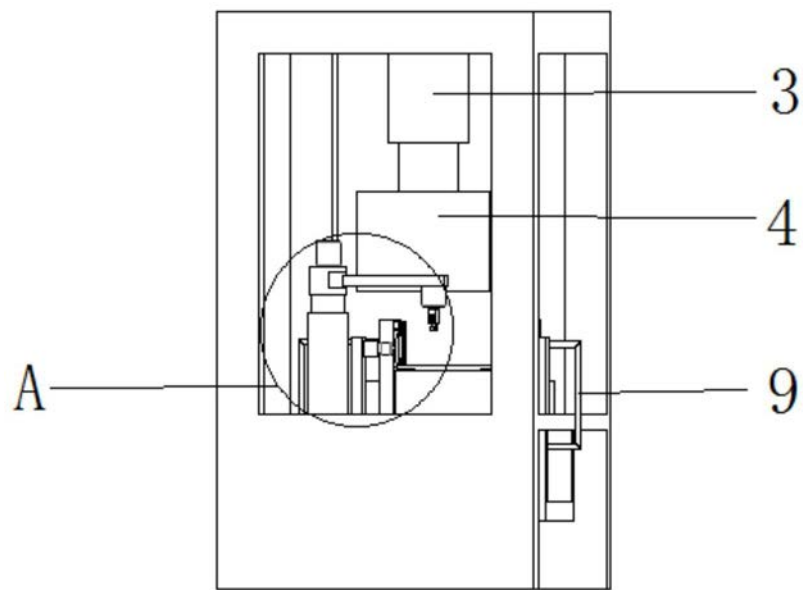


图2

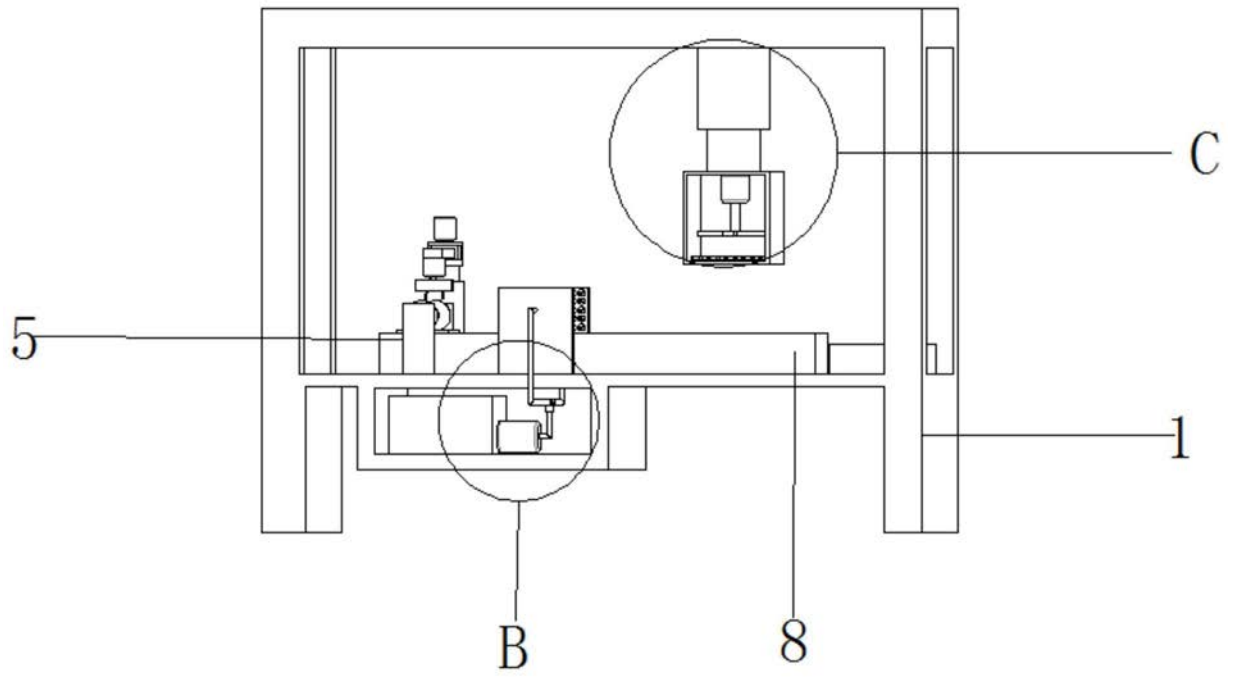


图3

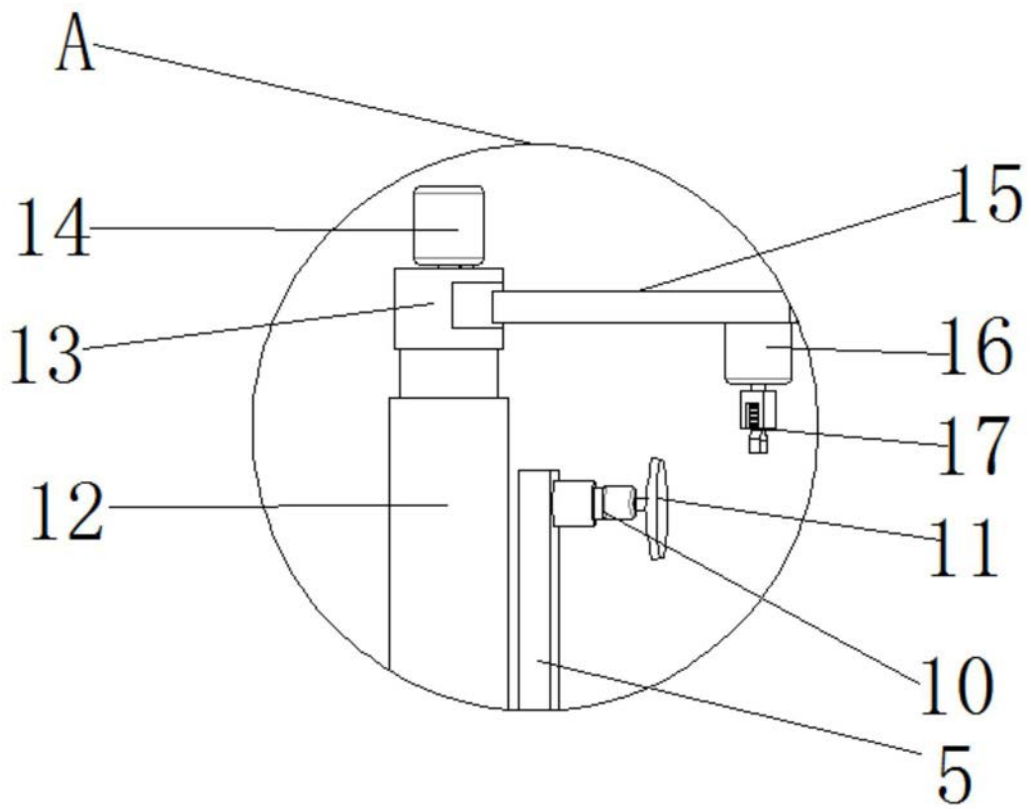


图4

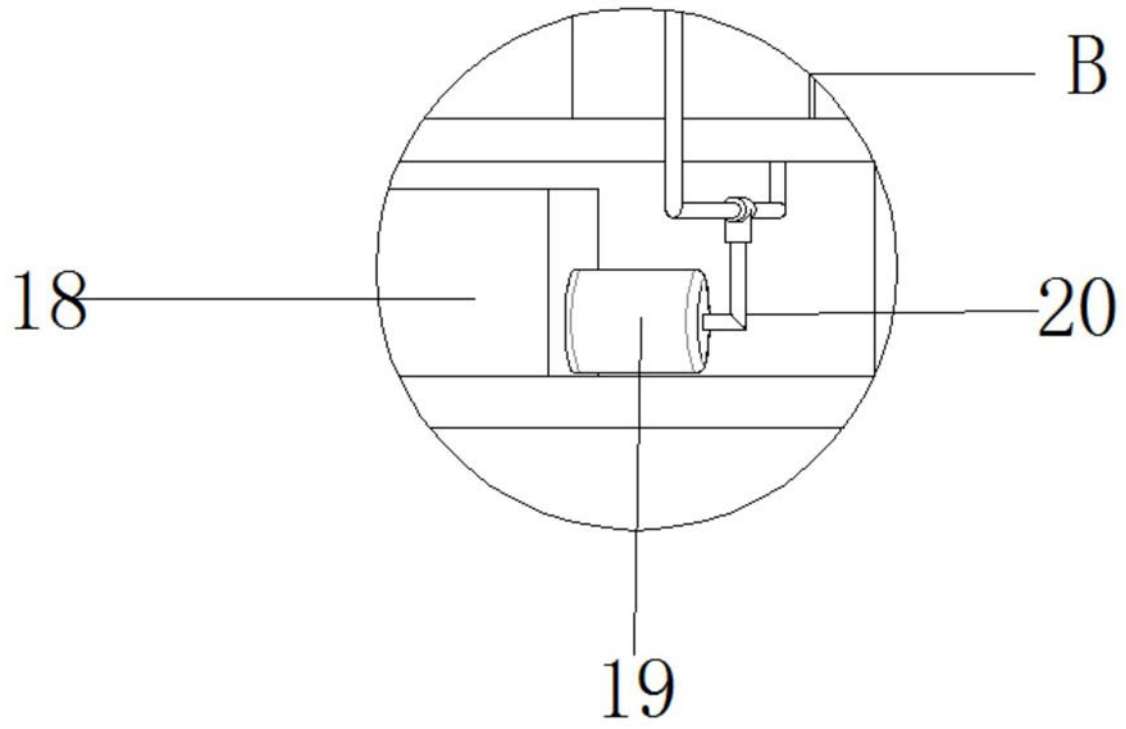


图5

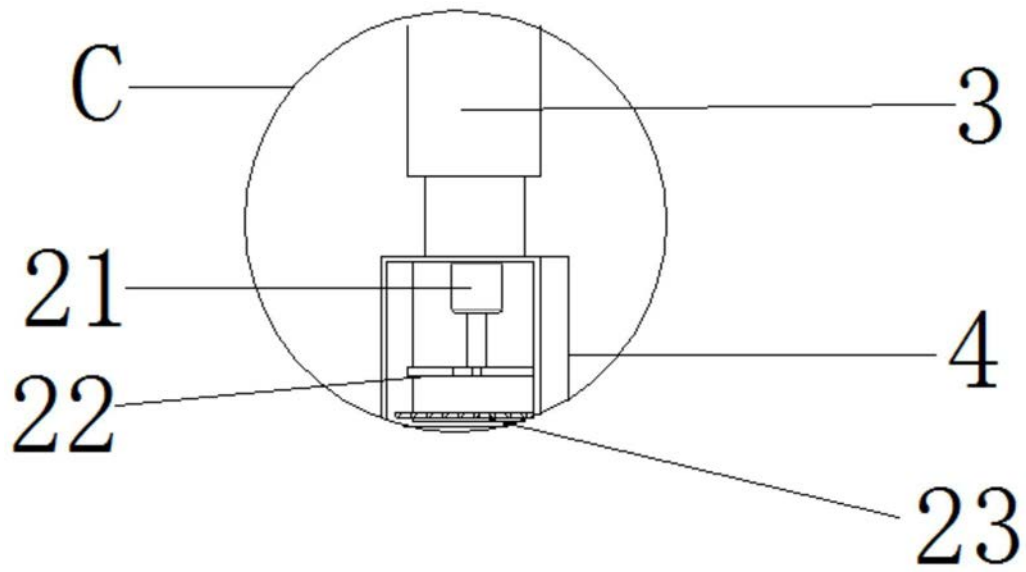


图6