



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202576219 U

(45) 授权公告日 2012. 12. 05

(21) 申请号 201220188391. 0

(22) 申请日 2012. 04. 28

(73) 专利权人 佛山市索奥斯玻璃技术有限公司
地址 528308 广东省佛山市顺德区伦教工业
区苏奇北路 4 号地

(72) 发明人 周军山 何宏安 张克丽

(74) 专利代理机构 广州三环专利代理有限公司
44202

代理人 刘孟斌

(51) Int. Cl.

C03B 27/012(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

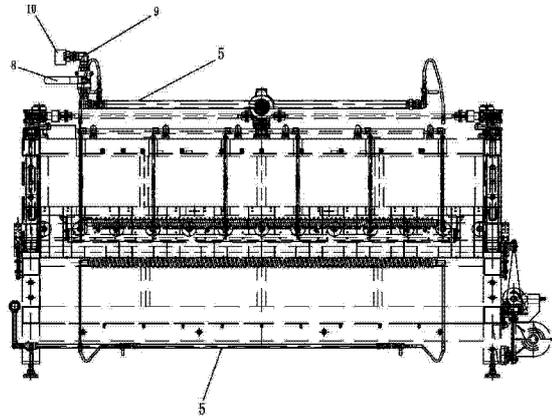
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

具有智能控制加热系统的玻璃钢化炉

(57) 摘要

本实用新型涉及具有智能控制加热系统的玻璃钢化炉,包括由机架和电控装置,机架内设置有钢化炉膛,钢化炉膛内设有输送玻璃板用的滚轮,钢化炉膛上安装有多组发热丝,其特征是,所述钢化炉膛的上、下端延伸通过主气管连通的多组对流气管,对流气管上开有多个对流管喷嘴,主气管的进气口上连接有手动球阀,手动球阀的进气口通过接头连接有电气比例阀,电气比例阀与电控装置电气控制连接,使电气比例阀可根据电控装置发出的数控指令,对应进入电气比例阀的流量的流量和时间进行调节;其结构简单、合理,实用可调流量和时间的电气比例阀。



1. 具有智能控制加热系统的玻璃钢化炉,包括由机架(1)和电控装置(11),机架(1)内设置有钢化炉膛(2),钢化炉膛(2)内设有输送玻璃板用的滚轮(3),钢化炉膛(2)上安装有多组发热丝(4),其特征是,所述钢化炉膛(2)的上、下端延伸通过主气管(5)连通的多组对流气管(6),对流气管(6)上开有多个对流管喷嘴(7),主气管(5)的进气口上连接有手动球阀(8),手动球阀(8)的进气口通过接头(9)连接有电气比例阀(10),电气比例阀(10)与电控装置(11)电气控制连接,使电气比例阀可(10)根据电控装置(11)发出的数控指令,对应进入电气比例阀(10)的空氣的流量和时间进行调节。

具有智能控制加热系统的玻璃钢化炉

技术领域

[0001] 本实用新型涉及玻璃钢化炉领域，是一种具有智能控制加热系统的玻璃钢化炉。

背景技术

[0002] 目前，关于玻璃钢化炉上带对流的加热系统，一般由普通的电磁阀、手动铜球阀、接头和气管等组成，储气罐里的冷空气经过同普通的电磁阀、手动铜球阀、接头和气管等进入加热室的管道，经附近的发热丝加热后通过对流管喷嘴吹到玻璃表面来达到均匀加热室温度，提高玻璃附近空气温度，对表面吸热功能不好的镀膜玻璃起到很好的加热效果。

[0003] 但在玻璃钢化炉的使用过程中，发现因普通的电磁阀的功能限制，对吹进加热室的空气只能控制时间，控制不了流量，这就造成了电磁阀刚开通时因储气罐内气足，所过的流量就大，过几十秒后因储气罐内气跟不上，所过的流量就小，这就导致了带对流的加热系统在均匀加热室温度来改善表面吸热功能不好的镀膜玻璃这一优势大打折扣。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于解决上述现有技术的不足，而提供一种结构简单、合理，实用可调流量和时间的电气比例阀，通过数控指令控制的具有智能控制加热系统的玻璃钢化炉。

[0005] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是：一种具有智能控制加热系统的玻璃钢化炉，包括由机架和电控装置，机架内设置有钢化炉膛，钢化炉膛内设有输送玻璃板用的滚轮，钢化炉膛上安装有多组发热丝，其特征是，所述钢化炉膛的上、下端延伸通过主气管连通的多组对流气管，对流气管上开有多个对流管喷嘴，主气管的进气口上连接有手动球阀，手动球阀的进气口通过接头连接有电气比例阀，电气比例阀与电控装置电气控制连接，使电气比例阀可根据电控装置发出的数控指令，对应进入电气比例阀的空气中的流量和时间进行调节。

[0006] 本实用新型的有益效果是：本实用新型的主气管上使用大口径的电气比例阀，可在程序控制上通过指令调整通过电气比例阀的空气中的流量和时间，使工艺调试人员在设定进气时间、进气大小及进气间隔时间时在程序界面上根据需要调整，使钢化炉的对流加热系统变得很方便灵活，改善了原来用普通电磁阀时流量不好控制，对流加热效果不稳定的毛病。

附图说明

[0007] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0008] 图 2 是本实用新型的侧向结构示意图。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0010] 如图 1 至图 2 所示,具有智能控制加热系统的玻璃钢化炉,包括由机架 1 和电控装置 11,机架 1 内设置有钢化炉膛 2,钢化炉膛 2 内设有输送玻璃板用的滚轮 3,钢化炉膛 2 上安装有多组发热丝 4,其特征是,所述钢化炉膛 2 的上、下端延伸通过主气管 5 连通的多组对流气管 6,对流气管 6 上开有多个对流管喷嘴 7,主气管 5 的进气口上连接有手动球阀 8,手动球阀 8 的进气口通过接头 9 连接有电气比例阀 10,电气比例阀 10 与电控装置 11 电气控制连接,使电气比例阀可 10 根据电控装置 11 发出的数控指令,对应进入电气比例阀 10 的空气的流量和时间进行调节。

[0011] 以上所述的具体实施例,仅为本实用新型较佳的实施例而已,举凡依本实用新型申请专利范围所做的等同设计,均应为本实用新型的技术所涵盖。

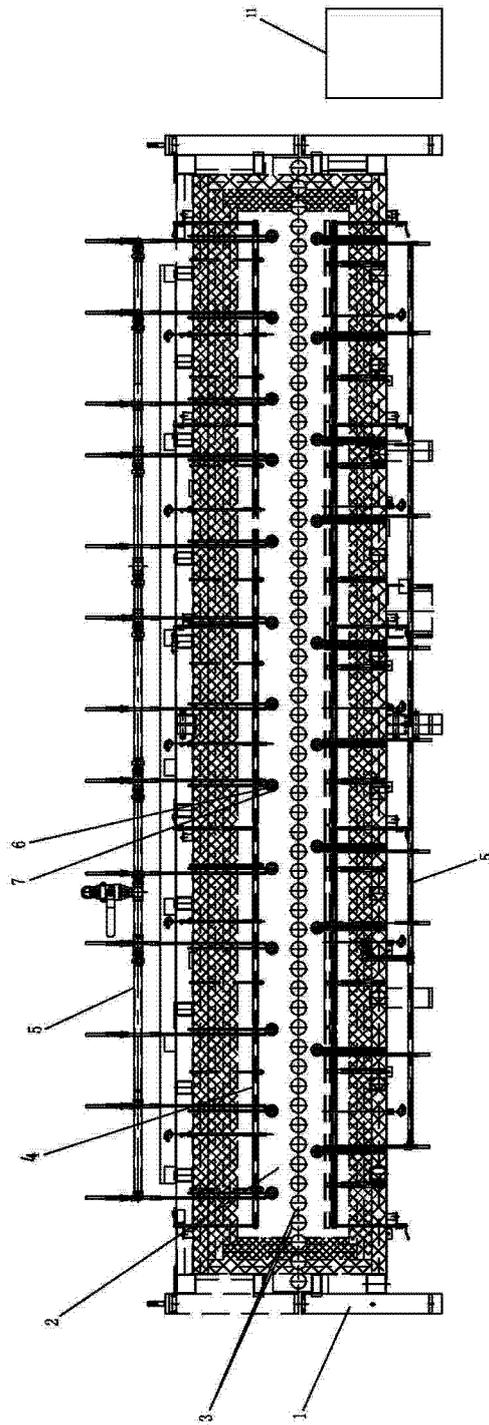


图 1

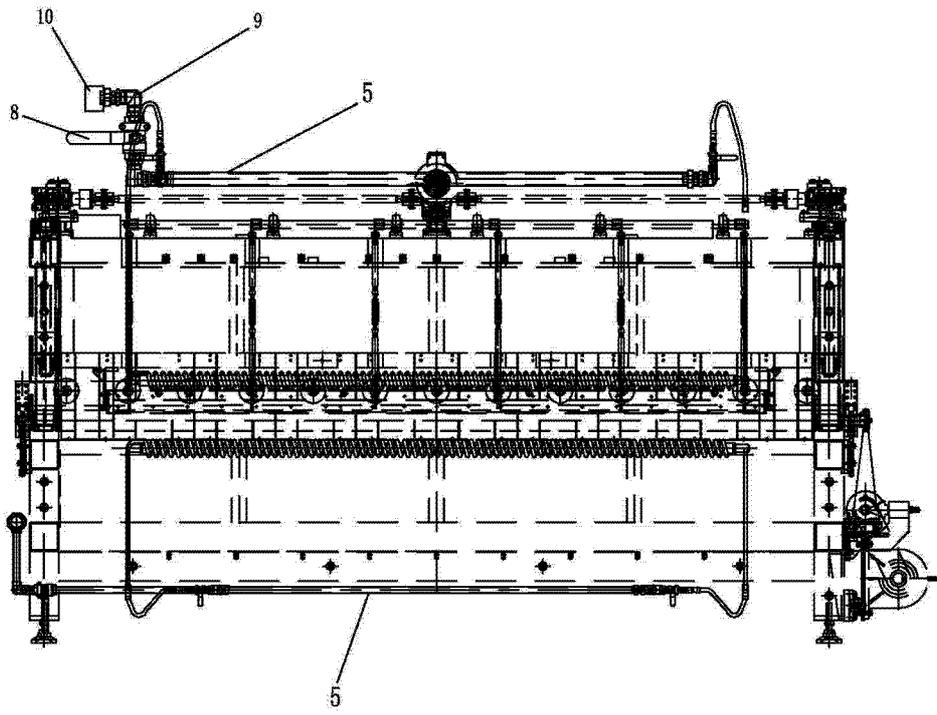


图 2