(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202894078 U
(45)授权公告日 2013.04.24

(21)申请号 201220636244.5

(22)申请日 2012.11.28

(73)专利权人 海南宇傲汽车配件有限公司
地址 570216 海南省海口市南海大道 168 号
海口保税区宇傲大楼

(72)发明人 张建兵

(74)专利代理机构 海口兴南知识产权事务有限公司 46002
代理人 戴巨龙

(51)Int.Cl.
B21D 37/10(2006.01)
B21D 43/00(2006.01)

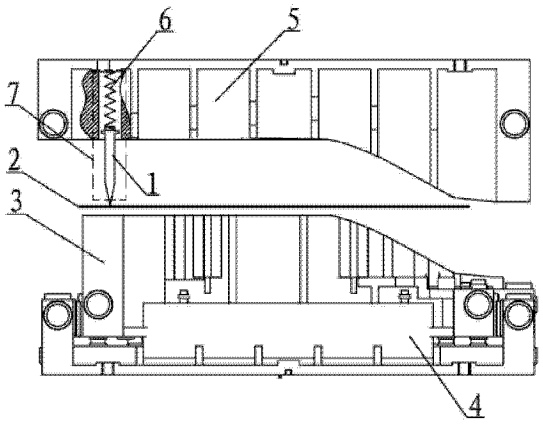
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种板料定位模具

(57)摘要

本实用新型公开了一种板料定位模具，它包上模座(5)、下模体(3)、下模座(4)，其特征是：所述上模座(5)内设有定位装置(7)，所述定位装置(7)由弹簧(6)和连接于弹簧(6)上的定位销(1)组成。本实用新型结构简单、使用方便、定位准确、板料不易移动、加工成型的产品合格率高，从而节省时间和劳动力，提高生产效率，节约投入成本。



CN 202894078 U

1. 一种板料定位模具，它包上模座（5）、下模体（3）、下模座（4），其特征是：所述上模座（5）内设有定位装置（7），所述定位装置（7）由弹簧（6）和连接于弹簧（6）上的定位销（1）组成。

一种板料定位模具

技术领域

[0001] 本实用新型属于模具中的板料定位设备领域，具体地讲是涉及一种板料定位模具，应用于模具中板料的定位加工处理。

背景技术

[0002] 目前，传统模具设计，当板料装入下摸座上的下模体表面时，由于下摸体存在斜面，因此，板料容易从下摸体斜面下滑移位，无法控制板料以成型时跑位，加工后的产品成型状态未达到理想的效果，造成产品精确度相对较低，报废率提高。

发明内容

[0003] 为了克服以上技术存在的不足，本实用新型提供一种结构简单、使用方便、定位准确、板料不易移动的板料定位模具。

[0004] 本实用新型采用的技术方案是：一种板料定位模具，它包上模座、下模体、下模座，其特征是：所述上模座内设有定位装置，所述定位装置由弹簧和连接于弹簧上的定位销组成。

[0005] 本实用新型的有益效果是：结构简单、使用方便、定位准确、板料不易移动、加工成型的产品合格率高，从而节省时间和劳动力，提高生产效率，节约投入成本。

附图说明

[0006] 为了详细说明本实用新型板料定位模具的技术内容、构造特征、以下结合实施方式并结合附图作进一步说明。

[0007] 图 1 是本实用新型的结构示意图；

[0008] 图 2 是图 1 中定位装置的局部放大结构示意图。

[0009] 图中所示：1. 定位销，2. 板料，3. 下模体，4. 下模座，5. 上模座，6. 弹簧，7. 定位装置。

具体实施方式

[0010] 如图 1、图 2 所示，一种板料定位模具，它包上模座 5、下模体 3、下模座 4。所述上模座 5 内设有定位装置 7，所述定位装置 7 由弹簧 6 和连接于弹簧 6 上的定位销 1 组成。

[0011] 本实用新型板料定位模具为一体化工装，当板料 2 装入下摸座 4 上的下模体 3 表面时，通过上模座 5 向下运动过程中，定位装置 7 的定位销 1 在 6 弹簧的作用下快速压住板料 2 定位于模具相对位置，下模体 3 的斜面就不会使板料 2 下滑移位，确保准确定位板料 2 后进行成型加工，从而保证板料 2 成型达到理想状态，提高产品合格率。本实用新型结构简单、使用方便、定位准确、板料不易移动、加工成型的产品合格率高，从而节省时间和劳动力，提高生产效率，节约投入成本。本实用新型的有益效果结构简单、使用方便、定位准确、板料不易移动、加工成型的产品合格率高，从而节省时间和劳动力，提高生产效率，节约投

入成本。

[0012] 以上所揭露的仅为本实用新型的较佳实施例而已，当然不能以此来限定本实用新型之权利范围。因此，依本实用新型权利要求所作的等同变化，仍属于本实用新型所涵盖的范围。

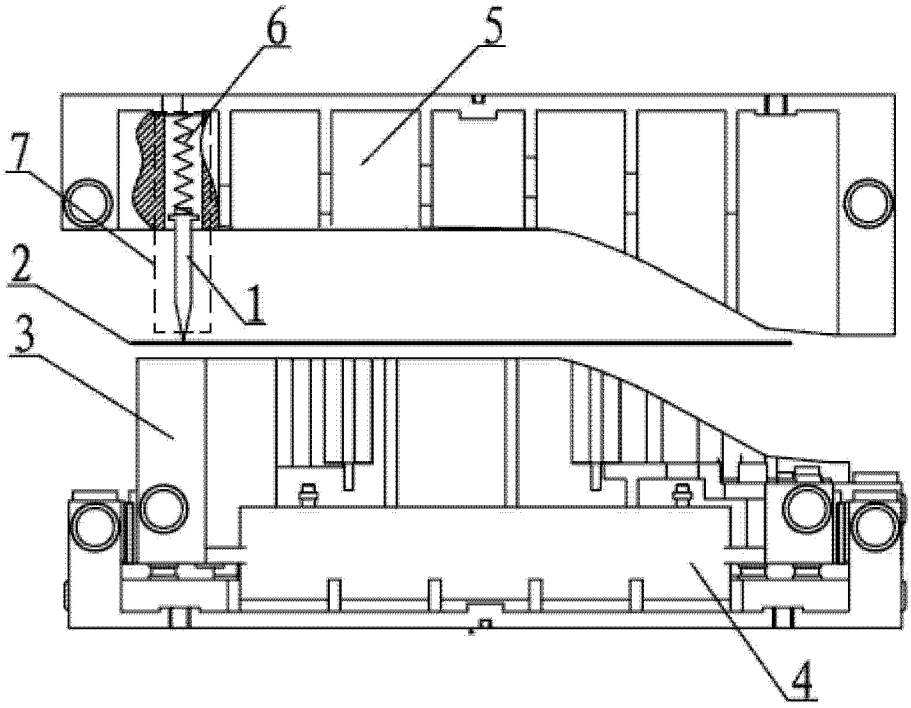


图 1

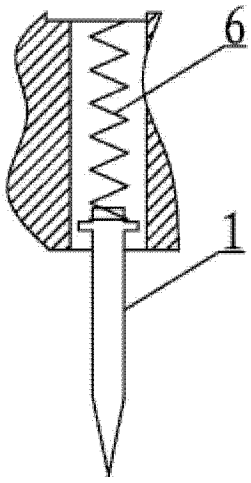


图 2