

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **16056**

(51) Klasyfikacja:
27-99

(21) Numer zgłoszenia: **15967**

(22) Data zgłoszenia: **21.01.2010**

(54)

Maszynka do robienia papierosów

(30) Pierwszeństwo:

23.07.2009 (US)

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:

31.31.2011 WUP 01/2011

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

REPUBLIC TOBACCO L.P., Glenview, (US)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego.

Lin Mei, Glenview, (US)

PL 16056

Nr Rp. 16056

Klasa 27-99

Maszynka do robienia papierosów

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest maszynka do robienia papierosów.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowa postać maszynki do robienia papierosów przejawiająca się w kształcie, układzie linii i powierzchni.

Wzór przemysłowy uwidoczniono na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia maszynkę do robienia papierosów w widoku perspektywicznym od góry, przodu, lewego boku i jednego naroża, fig. 2 przedstawia maszynkę do robienia papierosów w widoku perspektywicznym od góry, z tyłu, prawego boku i drugiego naroża, fig. 3 przedstawia maszynkę do robienia papierosów w widoku z góry, fig. 4 przedstawia maszynkę do robienia papierosów w widoku z przodu, fig. 5 przedstawia maszynkę do robienia papierosów w widoku z prawej strony, fig. 6 przedstawia maszynkę do robienia papierosów w widoku z dołu, fig. 7 przedstawia maszynkę do robienia papierosów w

widoku z tyłu, zaś fig. 8 przedstawia maszynkę do robienia papierosów w widoku z lewego boku.

Liniami przerywanym zaznaczone są elementy, które nie stanowią maszynki według wzoru i są pokazane jedynie dla celów ilustracyjnych.

Maszynka do robienia papierosów według wzoru charakteryzuje się tym, że od góry jest zakryta wierzchem o kształcie zbliżonym do trapezu prostokątnego z zaokrąglonymi narożami, mającym część podwyższoną oraz podwyższone brzegi o zaokrąglonych krawędziach, przy czym podwyższony brzeg, usytuowany z prawej strony maszynki, ma wgłębienie. Podwyższone brzegi są połączone z przednią ścianką części podwyższonej. Część podwyższona rozciąga się, od tyłu maszynki, na mniej więcej połowie powierzchni wierzchu, zaś pozostała część wierzchu jest obramowana podwyższonymi brzegami. Wysokość części podwyższonej jest większa niż podwyższonych brzegów. Przednia powierzchnia części podwyższonej jest powierzchnią wypukło-wklęsłą i wygiętą ku tyłowi, przy czym wszystkie krawędzie jak i naroża tej części są zaokrąglone. Maszynka ma z tyłu, na wysokości części podwyższonej, wycięcie o kształcie podobnym do prostokąta, przy czym to wycięcie ma zaokrąglone rogi oraz rozciąga się niemal przez całą szerokość tylnej ścianki maszynki. Maszynka ma w podstawie podłużne, prostokątne wycięcie rozciągające się przez całą tylną ściankę maszynki i większość jej prawego boku. Maszynka ma w swej podstawie także, od strony jej ścianki przedniej, płaskodenne wycięcie o kształcie wycinka koła, tak, że to wycięcie jest otwarte na zarówno w stronę

podstawy maszyny i w stronę przedniej ścianki maszyny. Wszystkie ścianki maszyny, tzn. boczne, przednia i tylnia, są skierowane ku górze pod niewielkim kątem względem osi prostopadłej do podstawy maszyny, przy czym, za wyjątkiem dolnej części mają krawędzie zaokrąglone. Naroża maszyny są zaokrąglone.

Istotne cechy trapezowej maszyny do robienia papierosów stanowi to, że od góry jest zakryta wierzchem o kształcie zbliżonym do trapezu prostokątnego z zaokrąglonymi narożami, mającym część podwyższoną oraz podwyższone brzegi o zaokrąglonych krawędziach, przy czym podwyższony brzeg, usytuowany z prawej strony maszyny, ma wgłębienie. Podwyższone brzegi są połączone z przednią ścianką części podwyższonej. Część podwyższona rozciąga się, od tyłu maszyny, na mniej więcej połowie powierzchni wierzchu, zaś pozostała część wierzchu jest obramowana podwyższonymi brzegami. Wysokość części podwyższonej jest większa niż podwyższonych brzegów. Przednia powierzchnia części podwyższonej jest powierzchnią wypukło-wklęsłą i wygiętą ku tyłowi, przy czym wszystkie krawędzie jak i naroża tej części są zaokrąglone. Maszynka ma z tyłu, na wysokości części podwyższonej, wycięcie o kształcie podobnym do prostokąta, przy czym to wycięcie ma zaokrąglone rogi oraz rozciąga się niemal przez całą szerokość tylnej ścianki maszyny. Maszynka ma w podstawie podłużne, prostokątne wycięcie rozciągające się przez całą tylną ściankę maszyny i większość jej prawego boku. Maszynka ma w swej podstawie także, od strony jej ścianki przedniej, płaskodenne wycięcie o kształcie wycinka

koła, tak, że to wycięcie jest otwarte na zarówno w stronę podstawy maszyny i w stronę przedniej ścianki maszyny. Wszystkie ścianki maszyny, tzn. boczne, przednia i tylna, są skierowane ku górze pod niewielkim kątem względem osi prostopadłej do podstawy maszyny, przy czym, za wyjątkiem dolnej części mają krawędzie zaokrąglone. Naroża maszyny są zaokrąglone, jak uwidoczniono na załączonych rysunkach, fig. 1 - 8.

REPUBLIC TOBACCO L.P.
Pełnomocnik:

POLSERVICE
Kancelaria Rzeczników Patentowych Sp. z o.o.
ul. Błuszczańska 73
00-712 W A R S Z A W A



mgr inż. Elżbieta Słomczyńska
rzecznik patentowy

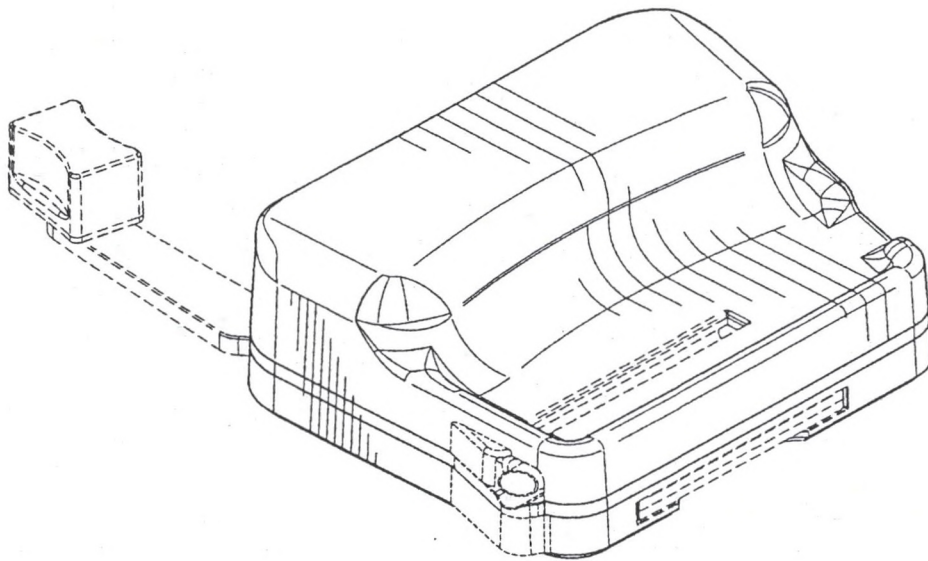


FIG. 1

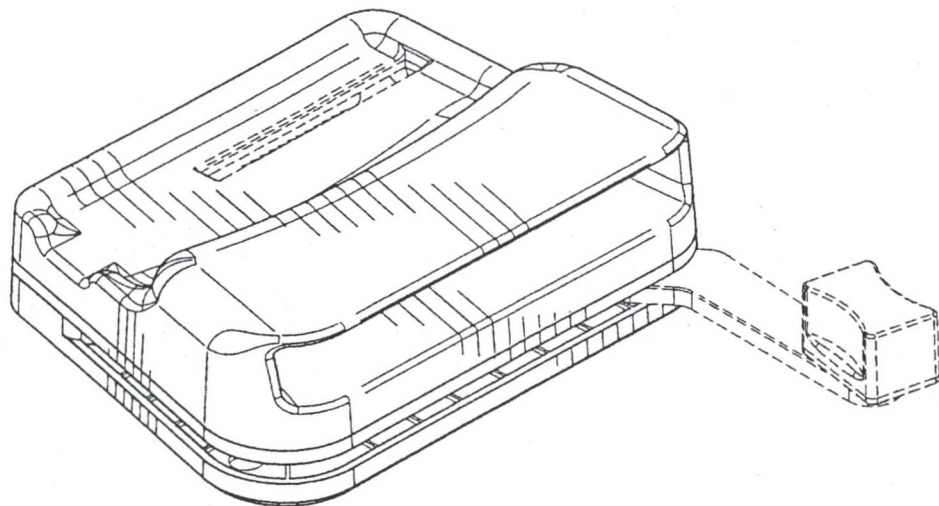


FIG. 2

Wp-15867
Rp-16056

REPUBLIC TOBACCO L.P.

Pełnomocnik:

POLSERVICE

Kancelaria Rzeczników Patentowych Sp. z o.o.
ul. Bluszczańska 73
00-712 W A R S Z A W A



mgr inż. Elżbieta Słomczyńska
rzecznik patentowy

32D2875PL00

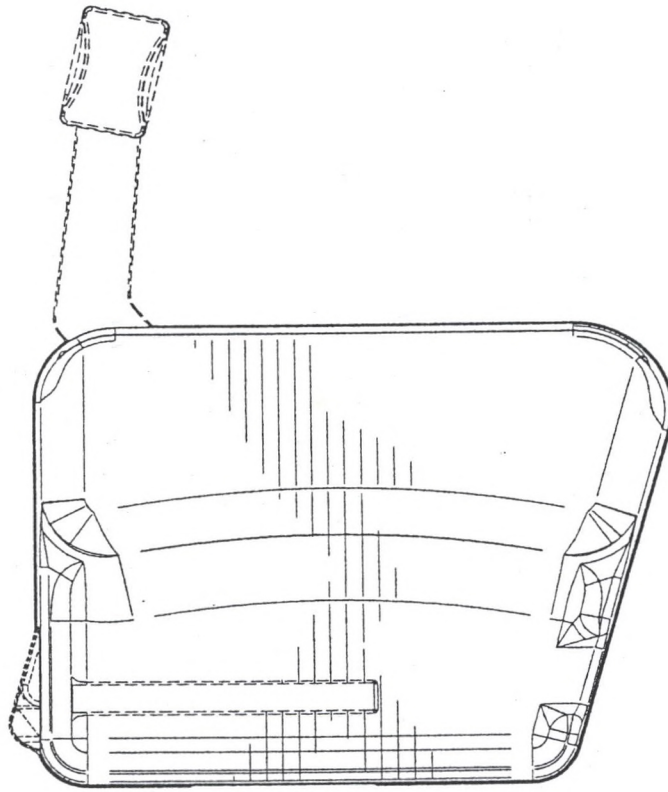


FIG. 3

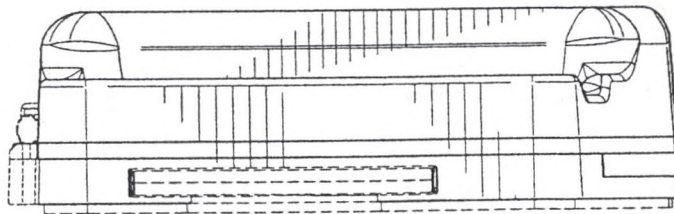


FIG. 4

REPUBLIC TOBACCO L.P.

Pełnomocnik:

POLSERVICE
Kancelaria Rzeczników Patentowych Sp. z o.o.
ul. Bluszczańska 73
00-712 W A R S Z A W A


mgr inż. Elżbieta Słomczyńska
rzecznik patentowy

32D2875PL00

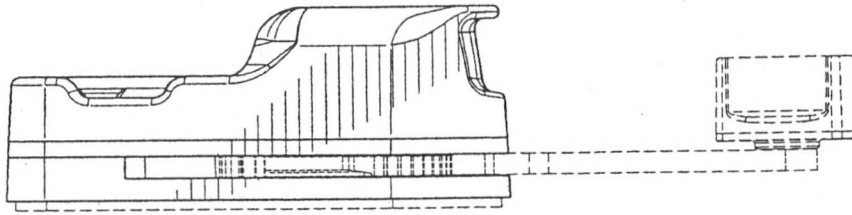


FIG. 5

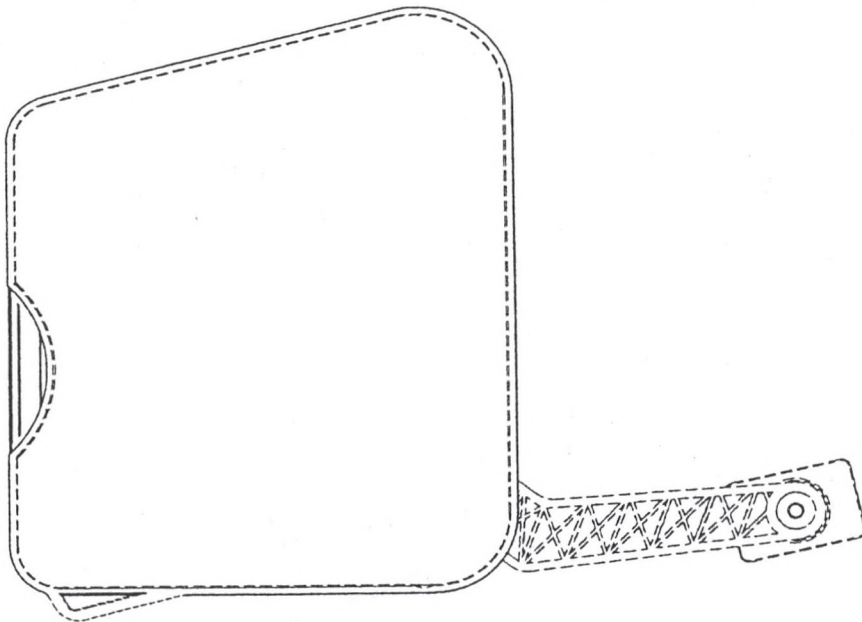


FIG. 6

REPUBLIC TOBACCO L.P.

Pełnomocnik:

POLSERVICE
Kancelaria Rzeczników Patentowych Sp. z o.o.
ul. Błuszczańska 73
00-712 W A R S Z A W A



mgr inż. Elżbieta Słomczyńska
rzecznik patentowy

32D2875PL00

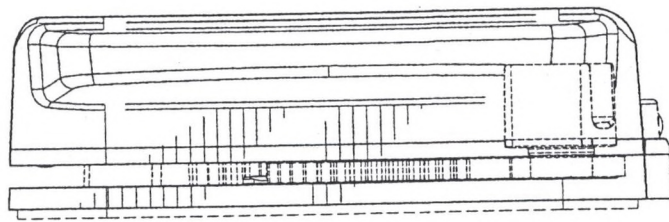


FIG. 7

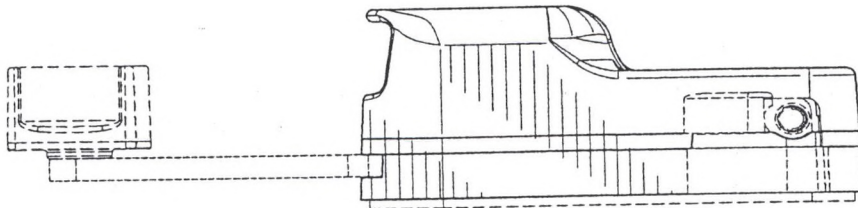


FIG. 8

16056

REPUBLIC TOBACCO L.P.

Pełnomocnik:

POLSERVICE
Kancelaria Rzeczników Patentowych Sp. z o.o.
ul. Bluszczańska 73
00-712 W A R S Z A W A



mgr inż. Elżbieta Słomczyńska
rzecznik patentowy

32D2875PL00