



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206772199 U

(45)授权公告日 2017. 12. 19

(21)申请号 201720435228.2

(22)申请日 2017.04.24

(73)专利权人 东莞市鹏科自动化科技有限公司

地址 523863 广东省东莞市长安镇沙头工业路6号

(72)发明人 张磊 张鹏 张新建 张珍珍
张建亮 孙海涛

(74)专利代理机构 深圳华鑫元知识产权代理有限公司 44404

代理人 寇闯

(51)Int.Cl.

G01B 5/18(2006.01)

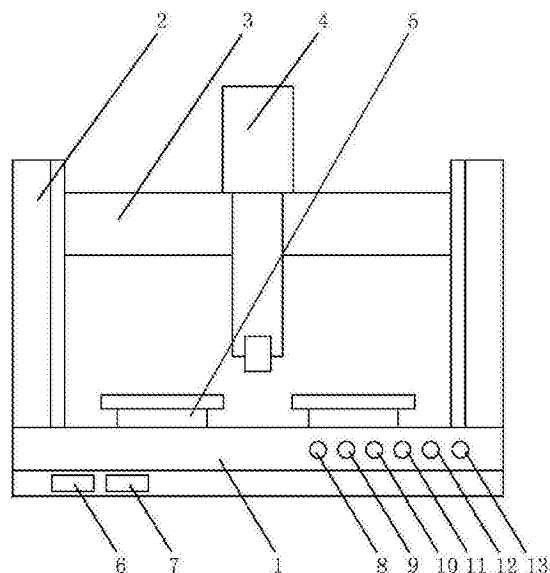
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种LOGO槽深检测机

(57)摘要

本实用新型公开了一种LOGO槽深检测机,包括底座,所述底座的顶部左右两侧固定安装有支架,所述支架间固定连接有X轴装置,所述X轴装置上设置有Z轴装置,所述底座上固定连接有Y轴装置,所述底座上固定安装有送锡开关、电源开关、清洗键、进锡键、退锡键、复位键、急停键、启动键。所述Z轴装置包括第二电机端、滑动壳体、第二开槽、第一活动端连接端和探测器具,所述第二电机端的底部固定安装有滑动壳体,所述滑动壳体上开设有第二开槽。本实用新型通过设置X、Y、Z轴装置,使装置能够进行在X、Y、Z轴上的位移,实现三维立体的测量,提高了测量仪器的精准度,也方便对槽深的检测,降低人工劳动力,提高了工作效率以及工件质量。



1. 一种LOGO槽深检测机,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)的顶部左右两侧固定安装有支架(2),所述支架(2)间固定连接有X轴装置(3),所述X轴装置(3)上设置有Z轴装置(4),所述底座(1)上固定连接有Y轴装置(5),所述底座(1)上固定安装有送锡开关(6)、电源开关(7)、清洗键(8)、进锡键(9)、退锡键(10)、复位键(11)、急停键(12)、启动键(13)。

2. 根据权利要求1所述的一种LOGO槽深检测机,其特征在于:所述Z轴装置(4)包括第二电机端(41)、滑动壳体(42)、第二开槽(43)、第一活动端(44)、连接端(45)和探测器具(46),所述第二电机端(41)的底部固定安装有滑动壳体(42),所述滑动壳体(42)上开设有第二开槽(43),所述第二开槽(43)上设置有第一活动端(44),所述第一活动端(44)上固定有连接端(45),所述连接端(45)上设置有探测器具(46)。

3. 根据权利要求1所述的一种LOGO槽深检测机,其特征在于:所述X轴装置(3)包括X轴壳体(31)、第一电机端(32)、第一开槽(33)、U型活动端(34)和齿条(35),所述X轴壳体(31)的内部固定安装有第一电机端(32),所述X轴壳体(31)的顶部与底部均开设有第一开槽(33),所述第一开槽(33)内设置有U型活动端(34),所述U型活动端(34)上固定安装有齿条(35)。

4. 根据权利要求1所述的一种LOGO槽深检测机,其特征在于:所述Y轴装置(5)包括固定面板(51)、第三电机端(52)、连接架(53)和第二活动端(54),所述固定面板(51)的底部固定安装有第三电机端(52),所述固定面板(51)顶部固定连接有连接架(53),所述连接架(53)上设置有第二活动端(54)。

一种LOGO槽深检测机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及检测技术领域,具体为一种LOGO槽深检测机。

背景技术

[0002] 目前槽深度尺寸是手机外壳加工过程中的关键指标,槽深度尺寸如果能及时测量并加以控制,则加工质量将能得到有效控制,目前,关于手机槽深度尺寸测量的专用工具较少或使用不便,一般基本靠工艺加工过程进行保证,从而致使手机外壳加工质量参差不齐,质量控制较差,LOGO槽深检测机用于自动检测手机LOGO槽深的深浅度,检测产品是否为良品,相比于传统的手动检测来说,既高效又精确,很大的方便了员工的操作。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种LOGO槽深检测机,具备了专用检测手机LOGO槽深,检测精度高的优点,解决了目前关于手机槽深度尺寸测量的专用工具较少或使用不便,一般基本靠工艺加工过程进行保证,从而致使手机外壳加工质量参差不齐,质量控制较差的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种LOGO槽深检测机,包括底座,所述底座的顶部左右两侧固定安装有支架,所述支架间固定连接有X轴装置,所述X轴装置上设置有Z轴装置,所述底座上固定连接有Y轴装置,所述底座上固定安装有送锡开关、电源开关、清洗键、进锡键、退锡键、复位键、急停键、启动键。

[0005] 所述Z轴装置包括第二电机端、滑动壳体、第二开槽、第一活动端连接端和探测器具,所述第二电机端的底部固定安装有滑动壳体,所述滑动壳体上开设有第二开槽,所述第二开槽上设置有第一活动端,所述第一活动端上固定有连接端,所述连接端上设置有探测器具。

[0006] 优选的,所述X轴装置包括X轴壳体、第一电机端、第一开槽、U型活动端和齿条,所述X轴壳体的内部固定安装有第一电机端,所述X轴壳体的顶部与底部均开设有第一开槽,所述第一开槽内设置有U型活动端,所述U型活动端上固定安装有齿条。

[0007] 优选的,所述Y轴装置包括固定面板、第三电机端、连接架和第二活动端,所述固定面板的底部固定安装有第三电机端,所述固定面板顶部固定连接有连接架,所述连接架上设置有第二活动端。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0009] 本实用新型通过设置X、Y、Z轴装置,使装置能够进行在X、Y、Z轴上的位移,实现三维立体的测量,提高了测量仪器的精准度,也方便对槽深的检测,降低人工劳动力,既高效又精确,很大的方便了员工的操作,提高了工作效率以及工件质量。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型结构示意图;

[0011] 图2为本实用新型Z轴装置的结构示意图。

[0012] 图3为本实用新型X轴装置的结构示意图。

[0013] 图4为本实用新型Y轴装置的结构示意图。

[0014] 图中：1底座、2支架、3X轴装置、31X轴壳体、32第一电机端、33第一开槽、34U型活动端、35齿条、4Z轴装置、41第二电机端、42滑动壳体、43第二开槽、44第一活动端、45连接端、46探测器具、5Y轴装置、51固定面板、52第三电机端、53连接架、54第二活动端、6送锡开关、7电源开关、8清洗键、9进锡键、10退锡键、11复位键、12急停键、13启动键。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 请参阅图1-4，一种LOGO槽深检测机，包括底座1，所述底座1的顶部左右两侧固定安装有支架2，所述支架2间固定连接有X轴装置3，所述X轴装置3上设置有Z轴装置4，所述底座1上固定连接有Y轴装置5，所述底座1上固定安装有送锡开关6、电源开关7、清洗键8、进锡键9、退锡键10、复位键11、急停键12、启动键13。

[0017] 所述Z轴装置4包括第二电机端41、滑动壳体42、第二开槽43、第一活动端44、连接端45和探测器具46，所述第二电机端41的底部固定安装有滑动壳体42，所述滑动壳体42上开设有第二开槽43，所述第二开槽43上设置有第一活动端44，所述第一活动端44上固定有连接端45，所述连接端45上设置有探测器具46。

[0018] 优选的，所述X轴装置3包括X轴壳体31、第一电机端32、第一开槽33、U型活动端34和齿条35，所述X轴壳体31的内部固定安装有第一电机端32，所述X轴壳体31的顶部与底部均开设有第一开槽33，所述第一开槽33内设置有U型活动端34，所述U型活动端34上固定安装有齿条35。

[0019] 优选的，所述Y轴装置5包括固定面板51、第三电机端52、连接架53和第二活动端54，所述固定面板51的底部固定安装有第三电机端52，所述固定面板51顶部固定连接有连接架53，所述连接架53上设置有第二活动端54。

[0020] 使用时，可将检测体限定在Y轴装置5内，通过Z轴装置4对检测体进行检测，在检测时可通过X轴装置3进行左右调节。

[0021] 综上所述：该X轴装置3、Y轴装置5和Z轴装置4的结构用于自动检测手机LOGO槽深的深浅度，检测产品是否为良品，相比于传统的手动检测来说，既高效又精确，很大的方便了员工的操作。

[0022] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

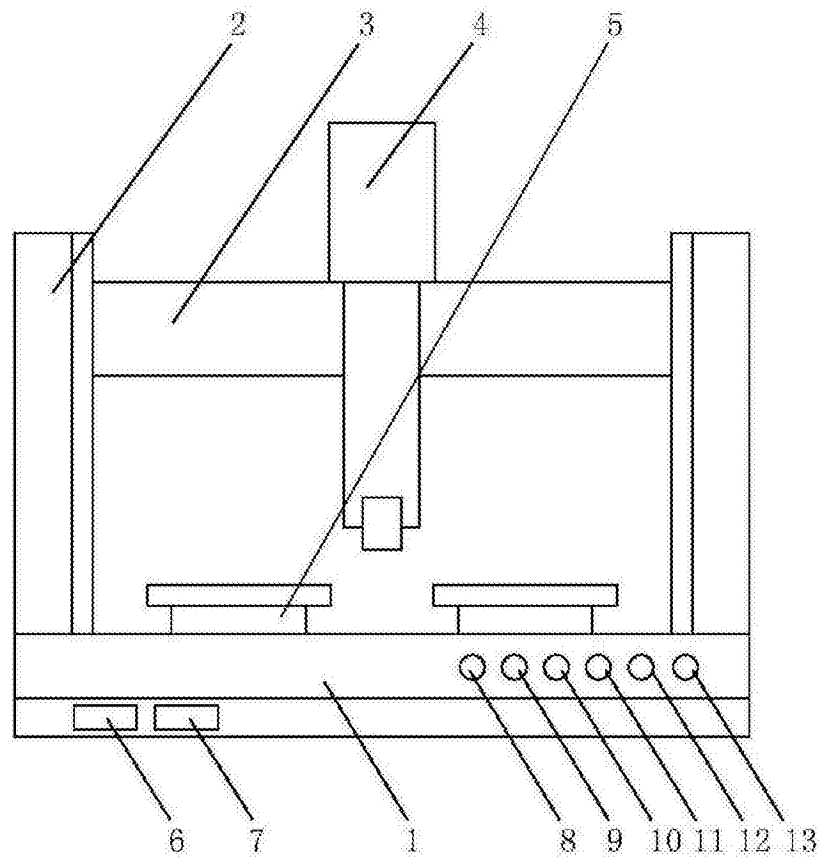


图1

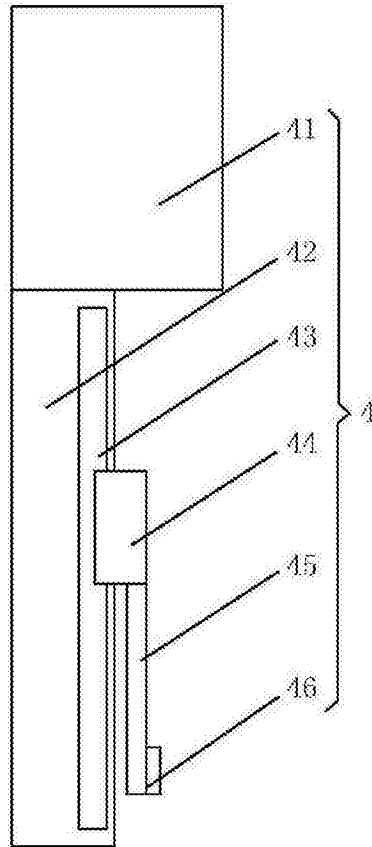


图2

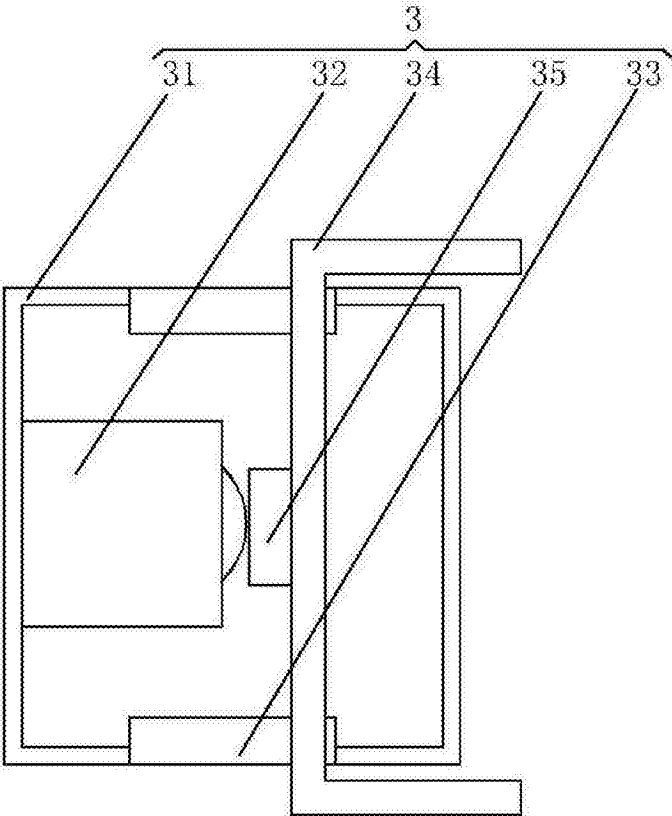


图3

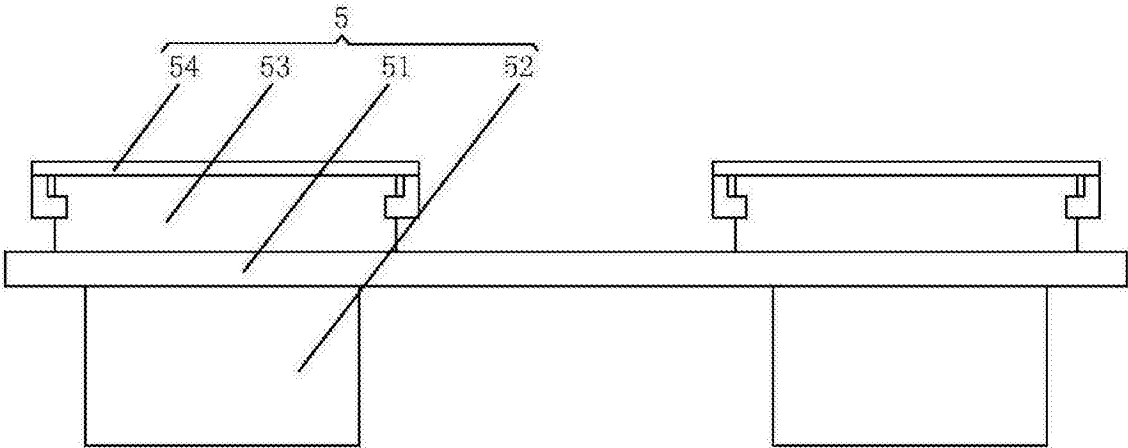


图4