(19)国家知识产权局

(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 113235284 B
(45)授权公告日 2022.09.02

(21)申请号 202110466478.3

(22)申请日 2021.04.28

(65)同一申请的已公布的文献号
申请公布号 CN 113235284 A

(43)申请公布日 2021.08.10

(73)专利权人 宝鸡金联纺织有限公司
地址 721000 陕西省宝鸡市眉县常兴镇工业园区

(72)发明人 不公告发明人

(51)Int.Cl.
D06G 1/00(2006.01)
B01D 50/60(2022.01)
B01D 47/06(2006.01)
B01D 46/10(2006.01)

(56)对比文件
CN 111321578 A,2020.06.23
CN 110409159 A,2019.11.05
CN 111501313 A,2020.08.07
CN 110125098 A,2019.08.16
CN 212714198 U,2021.03.16
CN 212426521 U,2021.01.29
KR 960018052 A,1996.06.17

审查员 万敏

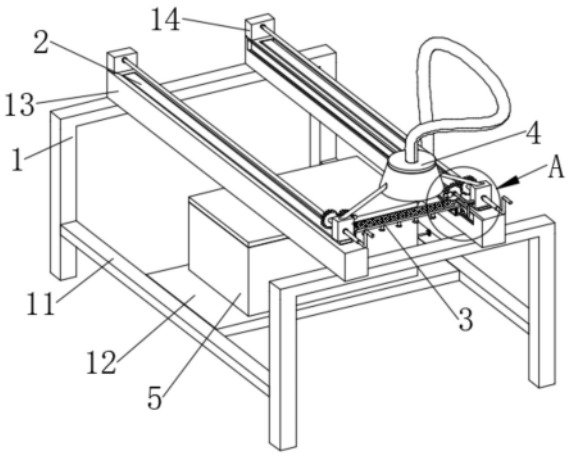
权利要求书2页 说明书7页 附图6页

(54)发明名称

一种贴合式纺织布料加工除尘净化机及操作方法

(57)摘要

本发明公开了一种贴合式纺织布料加工除尘净化机及操作方法，包括机架，所述机架之间对称固定连接有稳定杆，所述稳定杆之间固定连接有底板，所述机架的上表面对称固定安装有横板，与现有的技术相比，通过转动转把，转把带动转动杆转动，转动杆带动螺杆螺纹转动，螺杆带动滑动座和第一滑块移动，滑动座带动异形连接杆和第二滑块同步移动，且转动的转动杆带动第一齿轮转动，第一齿轮和滑动座同步移动并转动，转动的第一齿轮带动第二齿轮转动，第二齿轮带动凸轮转动，当凸轮的凸起部位与弧形槽接触后并推动压板向下移动，压板带动击打盘向下移动且击打盘开始击打收放卷过程中的布料，从而完成了布料的击打，进而有效的提高了后续布料除尘的效果。



CN 113235284 B

1.一种贴合式纺织布料加工除尘净化机,包括机架(1),其特征在于,所述机架(1)之间对称固定连接有稳定杆(11),所述稳定杆(11)之间固定连接有底板(12),所述机架(1)的上表面对称固定安装有横板(13),所述横板(13)的上表面固定连接有连接座(14),所述横板(13)的表面对称滑动设有移动组件(2),所述移动组件(2)和连接座(14)转动连接,所述横板(13)之间滑动连接有击打机构(3),所述击打机构(3)和移动组件(2)活动配合连接,所述移动组件(2)的表面固定设有吸尘机构(4),所述底板(12)的上表面固定设有集尘机构(5),所述集尘机构(5)和吸尘机构(4)固定连接,所述集尘机构(5)的内部固定设有净化机构(6);

所述移动组件(2)包括有滑轨(21),所述滑轨(21)和横板(13)固定连接,所述滑轨(21)的表面滑动连接有第一滑块(22),所述第一滑块(22)的上表面固定连接有滑动座(23),所述滑动座(23)的表面固定安装有转动套筒(24),所述转动套筒(24)的内壁转动设有转动杆(25),所述转动杆(25)的一端固定连接有螺杆(251),所述螺杆(251)和连接座(14)螺纹转动连接,所述转动杆(25)的表面固定套设有第一齿轮(26),两组所述横板(13)的相对侧对称开设有滑槽(27),所述滑槽(27)的表面滑动连接有第二滑块(28),所述第二滑块(28)的一侧固定连接有异形连接杆(29),所述异形连接杆(29)和滑动座(23)固定连接;

所述转动杆(25)的一端固定连接有转把(252);

所述击打机构(3)包括有压板(31),所述压板(31)和第二滑块(28)固定连接,所述压板(31)的上表面对称开设有弧形槽(33),所述压板(31)的下表面均匀分布固定连接有击打盘(331),两组所述第二滑块(28)的下表面固定连接有连接板(34),所述连接板(34)的上表面对称固定连接有伸缩杆(35),所述伸缩杆(35)和压板(31)固定连接,所述伸缩杆(35)的表面套设有伸缩弹簧(36),所述伸缩弹簧(36)和连接板(34)固定连接,所述伸缩弹簧(36)和压板(31)固定连接,所述滑动座(23)的一侧固定连接有L型连接杆(37),所述L型连接杆(37)的一端转动连接有第二齿轮(38),所述第二齿轮(38)和第一齿轮(26)啮合连接,所述第二齿轮(38)的一侧固定连接有凸轮(39),所述凸轮(39)和弧形槽(33)活动配合连接;

所述压板(31)的表面均匀分布开设有通孔(32);

所述吸尘机构(4)包括有第一支撑杆(41),所述第一支撑杆(41)和滑动座(23)固定连接,所述第一支撑杆(41)之间固定连接有吸尘罩(42),所述吸尘罩(42)的上表面固定连接有顶板(43),所述顶板(43)的表面固定连接有吸尘软管(44),所述吸尘罩(42)的内壁对称固定连接有第二支撑杆(45),所述第二支撑杆(45)之间固定连接有电机(46),所述电机(46)的驱动输出端固定连接有吸尘机本体(47)。

2.根据权利要求1所述的一种贴合式纺织布料加工除尘净化机,其特征在于:所述集尘机构(5)包括有集尘箱(51),所述集尘箱(51)和底板(12)固定连接,所述集尘箱(51)和吸尘软管(44)固定连接,所述集尘箱(51)的内部固定安装有隔板(52),所述集尘箱(51)的上表面对称可拆卸设有盖板(53),所述盖板(53)和隔板(52)活动连接,所述隔板(52)的一侧固定安装有水泵(54),所述水泵(54)的输出端活动插接有输液管(55),所述输液管(55)和隔板(52)活动插接,所述盖板(53)的下表面固定连接有储水盒(56),所述储水盒(56)和输液管(55)活动插接,所述储水盒(56)的下表面对称固定连接有喷嘴本体(57),所述集尘箱(51)的一侧转动设有门板(58),所述集尘箱(51)的下表面固定安装有排污管(59),所述排污管(59)和底板(12)固定连接。

3.根据权利要求2所述的一种贴合式纺织布料加工除尘净化机，其特征在于：所述门板(58)的表面固定安装有拉手(581)。

4.根据权利要求3所述的一种贴合式纺织布料加工除尘净化机，其特征在于：所述净化机构(6)包括有过滤板(61)，所述过滤板(61)和集尘箱(51)固定连接，所述过滤板(61)和隔板(52)固定连接，所述集尘箱(51)的内壁对称开设有卡槽(62)，所述卡槽(62)的表面活动卡接有卡块(63)，所述卡块(63)的表面螺纹转动连接有螺纹杆(64)，所述螺纹杆(64)和隔板(52)转动连接，所述螺纹杆(64)和集尘箱(51)转动连接，所述卡块(63)之间固定连接有推板(65)，所述推板(65)和隔板(52)活动连接，所述推板(65)的下表面均匀分布固定连接有毛刷(66)，所述毛刷(66)和过滤板(61)活动配合连接；

所述螺纹杆(64)的一端固定连接有手柄(641)。

5.根据权利要求4所述的一种贴合式纺织布料加工除尘净化机的操作方法，其特征在于：包括以下步骤：

步骤一、击打布料

通过转动转把(252)，转把(252)带动转动杆(25)转动，转动杆(25)带动螺杆(251)螺纹转动，螺杆(251)带动滑动座(23)和第一滑块(22)移动，滑动座(23)带动异形连接杆(29)和第二滑块(28)同步移动，且转动的转动杆(25)带动第一齿轮(26)转动，第一齿轮(26)和滑动座(23)同步移动并转动，转动的第一齿轮(26)带动第二齿轮(38)转动，第二齿轮(38)带动凸轮(39)转动，当凸轮(39)的凸起部位与弧形槽(33)接触后并推动压板(31)向下移动，压板(31)带动击打盘(331)向下移动且击打盘(331)开始击打收放卷过程中的布料，从而完成了布料的击打，进而有效的提高了后续布料除尘的效果；

步骤二、吸收布料中的灰尘垃圾

通过开启电机(46)，电机(46)带动吸尘机本体(47)工作，由于击打盘(331)不停的击打布料，布料中的灰尘被击打盘(331)击打至击打盘(331)的上方，吸尘机本体(47)转动的吸风扇开始吸收布料上方的灰尘并通过吸尘软管(44)将灰尘传输至集尘箱(51)的内部，且滑动座(23)移动的同时并带动吸尘机构(4)同步移动，且击打机构(3)和吸尘机构(4)同步移动并相互配合完成布料的击打和除尘，从而完成了布料除尘，进而有效的提高了布料除尘的便捷性；

步骤三、净化灰尘垃圾

通过开启水泵(54)，水泵(54)将净化用水通过输液管(55)传输至储水盒(56)的内部，并开启喷嘴本体(57)，喷嘴本体(57)开始喷洒净化用水，喷洒出的净化用水和灰尘混合后并掉落至过滤板(61)的上表面，并经过过滤板(61)表面的多组过滤孔被过滤至集尘箱(51)的底部，通过排污管(59)将集尘箱(51)底部的灰尘和污水排放至集尘箱(51)的外部，通过拉动拉手(581)，并打开门板(58)，然后旋钮手柄(641)，手柄(641)带动螺纹杆(64)转动，螺纹杆(64)带动卡块(63)移动，卡块(63)带动推板(65)和毛刷(66)移动，毛刷(66)开始清理过滤板(61)表面的灰尘垃圾，且推板(65)将过滤板(61)表面的灰尘垃圾推出集尘箱(51)的外部，从而完成了灰尘垃圾的净化，进而有效的避免了灰尘垃圾对外部环境的污染。

一种贴合式纺织布料加工除尘净化机及操作方法

技术领域

[0001] 本发明涉及除尘净化装置技术领域，具体为一种贴合式纺织布料加工除尘净化机及操作方法。

背景技术

[0002] 纺织：纺织原意是取自纺纱与织布的总称，但是随着纺织知识体系和学科体系的不断发展和完善，特别是非织造纺织材料和三维复合编织等技术产生后，已经不仅是传统的手工纺纱和织布，也包括无纺布技术，现代三维编织技术，现代静电纳米成网技术等生产的服装用、产业用、装饰用纺织品。所以，现代纺织是指一种纤维或纤维集合体的多尺度结构加工技术。现有技术中的纺织布料除尘净化机在对布料除尘时存在以下问题：

[0003] 1、现有的技术在对纺织布料进行除尘时，大多使用传统的吸尘器来吸附布料中的灰尘垃圾，但是传统的吸尘器无法吸收纺织布料内部的灰尘，由此导致除尘效果差；

[0004] 2、现有的技术在对纺织布料进行除尘时，由于传统的吸尘器缺少净化灰尘功能，导致被吸收的灰尘对外部产生污染，为此，我们提出一种贴合式纺织布料加工除尘净化机及操作方法用于解决上述问题。

发明内容

[0005] 本发明的目的在于提供一种贴合式纺织布料加工除尘净化机及操作方法，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的，本发明提供如下技术方案：一种贴合式纺织布料加工除尘净化机，包括机架，所述机架之间对称固定连接有稳定杆，所述稳定杆之间固定连接有底板，所述机架的上表面对称固定安装有横板，所述横板的上表面固定连接有连接座，所述横板的表面对称滑动设有移动组件，所述移动组件和连接座转动连接，所述横板之间滑动连接有击打机构，所述击打机构和移动组件活动配合连接，所述移动组件的表面固定设有吸尘机构，所述底板的上表面固定设有集尘机构，所述集尘机构和吸尘机构固定连接，所述集尘机构的内部固定设有净化机构。

[0007] 优选的，所述移动组件包括有滑轨，所述滑轨和横板固定连接，所述滑轨的表面滑动连接有第一滑块，所述第一滑块的上表面固定连接有滑动座，所述滑动座的表面固定安装有转动套筒，所述转动套筒的内壁转动设有转动杆，所述转动杆的一端固定连接有螺杆，所述螺杆和连接座螺纹转动连接，所述转动杆的表面固定套设有第一齿轮，两组所述横板的相对侧对称开设有滑槽，所述滑槽的表面滑动连接有第二滑块，所述第二滑块的一侧固定连接有异形连接杆，所述异形连接杆和滑动座固定连接。

[0008] 优选的，所述转动杆的一端固定连接有转把。

[0009] 优选的，所述击打机构包括有压板，所述压板和第二滑块固定连接，所述压板的上表面对称开设有弧形槽，所述压板的下表面均匀分布固定连接有击打盘，两组所述第二滑块的下表面固定连接有连接板，所述连接板的上表面对称固定连接有伸缩杆，所述伸缩杆

和压板固定连接，所述伸缩杆的表面套设有伸缩弹簧，所述伸缩弹簧和连接板固定连接，所述伸缩弹簧和压板固定连接，所述滑动座的一侧固定连接有L型连接杆，所述L型连接杆的一端转动连接有第二齿轮，所述第二齿轮和第一齿轮啮合连接，所述第二齿轮的一侧固定连接有凸轮，所述凸轮和弧形槽活动配合连接。

[0010] 优选的，所述压板的表面均匀分布开设有通孔。

[0011] 优选的，所述吸尘机构包括有第一支撑杆，所述第一支撑杆和滑动座固定连接，所述第一支撑杆之间固定连接有吸尘罩，所述吸尘罩的上表面固定连接有顶板，所述顶板的表面固定连接有吸尘软管，所述吸尘罩的内壁对称固定连接有第二支撑杆，所述第二支撑杆之间固定连接有电机，所述电机的驱动输出端固定连接有吸尘机本体。

[0012] 优选的，所述集尘机构包括有集尘箱，所述集尘箱和底板固定连接，所述集尘箱和吸尘软管固定连接，所述集尘箱的内部固定安装有隔板，所述集尘箱的上表面对称可拆卸设有盖板，所述盖板和隔板活动连接，所述隔板的一侧固定安装有水泵，所述水泵的输出端活动插接有输液管，所述输液管和隔板活动插接，所述盖板的下表面固定连接有储水盒，所述储水盒和输液管活动插接，所述储水盒的下表面对称固定连接有喷嘴本体，所述集尘箱的一侧转动设有门板，所述集尘箱的下表面固定安装有排污管，所述排污管和底板固定连接。

[0013] 优选的，所述门板的表面固定安装有拉手。

[0014] 优选的，所述净化机构包括有过滤板，所述过滤板和集尘箱固定连接，所述过滤板和隔板固定连接，所述集尘箱的内壁对称开设有卡槽，所述卡槽的表面活动卡接有卡块，所述卡块的表面螺纹转动连接有螺纹杆，所述螺纹杆和隔板转动连接，所述螺纹杆和集尘箱转动连接，所述卡块之间固定连接有推板，所述推板和隔板活动连接，所述推板的下表面均匀分布固定连接有毛刷，所述毛刷和过滤板活动配合连接。

[0015] 所述螺纹杆的一端固定连接有手柄。

[0016] 一种贴合式纺织布料加工除尘净化机的操作方法，包括以下步骤：

[0017] 步骤一、击打布料

[0018] 通过转动转把集尘箱，转把集尘箱带动转动杆集尘箱转动，转动杆集尘箱带动螺杆集尘箱螺纹转动，螺杆集尘箱带动滑动座集尘箱和第一滑块集尘箱移动，滑动座集尘箱带动异形连接杆集尘箱和第二滑块集尘箱同步移动，且转动的转动杆集尘箱带动第一齿轮集尘箱转动，第一齿轮集尘箱和滑动座集尘箱同步移动并转动，转动的第一齿轮集尘箱带动第二齿轮集尘箱转动，第二齿轮集尘箱带动凸轮集尘箱转动，当凸轮集尘箱的凸起部位与弧形槽集尘箱接触后并推动压板集尘箱向下移动，压板集尘箱带动击打盘集尘箱向下移动且击打盘集尘箱开始击打收放卷过程中的布料，从而完成了布料的击打，进而有效的提高了后续布料除尘的效果；

[0019] 步骤二、吸收布料中的灰尘垃圾

[0020] 通过开启电机集尘箱，电机集尘箱带动吸尘机本体集尘箱工作，由于击打盘集尘箱不停的击打布料，布料中的灰尘被击打盘集尘箱击打至击打盘集尘箱的上方，吸尘机本体集尘箱转动的吸风扇开始吸收布料上方的灰尘并通过吸尘软管集尘箱将灰尘传输至集尘箱集尘箱的内部，且滑动座集尘箱移动的同时并带动吸尘机构集尘箱同步移动，且击打机构集尘箱和吸尘机构集尘箱同步移动并相互配合完成布料的击打和除尘，从而完成了布

料除尘，进而有效的提高了布料除尘的便捷性；

[0021] 步骤三、净化灰尘垃圾

[0022] 通过开启水泵集尘箱，水泵集尘箱将净化用水通过输液管集尘箱传输至储水盒集尘箱的内部，并开启喷嘴本体集尘箱，喷嘴本体集尘箱开始喷洒净化用水，喷洒出的净化用水和灰尘混合后并掉落至过滤板集尘箱的上表面，并经过过滤板集尘箱表面的多组过滤孔被过滤至集尘箱集尘箱的底部，通过排污管集尘箱将集尘箱集尘箱底部的灰尘和污水排放至集尘箱集尘箱的外部，通过拉动拉手集尘箱，并打开门板集尘箱，然后旋钮手柄集尘箱，手柄集尘箱带动螺纹杆集尘箱转动，螺纹杆集尘箱带动卡块集尘箱移动，卡块集尘箱带动推板集尘箱和毛刷集尘箱移动，毛刷集尘箱开始清理过滤板集尘箱表面的灰尘垃圾，且推板集尘箱将过滤板集尘箱表面的灰尘垃圾推出集尘箱集尘箱的外部，从而完成了灰尘垃圾的净化，进而有效的避免了灰尘垃圾对外部环境的污染。

[0023] 与现有技术相比，本发明的有益效果是：

[0024] 1、通过转动转把，转把带动转动杆转动，转动杆带动螺杆螺纹转动，螺杆带动滑动座和第一滑块移动，滑动座带动异形连接杆和第二滑块同步移动，且转动的转动杆带动第一齿轮转动，第一齿轮和滑动座同步移动并转动，转动的第一齿轮带动第二齿轮转动，第二齿轮带动凸轮转动，当凸轮的凸起部位与弧形槽接触后并推动压板向下移动，压板带动击打盘向下移动且击打盘开始击打收放卷过程中的布料，从而完成了布料的击打，进而有效的提高了后续布料除尘的效果；

[0025] 2、通过开启电机，电机带动吸尘机本体工作，由于击打盘不停的击打布料，布料中的灰尘被击打盘击打至击打盘的上方，吸尘机本体转动的吸风扇开始吸收布料上方的灰尘并通过吸尘软管将灰尘传输至集尘箱的内部，且滑动座移动的同时并带动吸尘机构同步移动，且击打机构和吸尘机构同步移动并相互配合完成布料的击打和除尘，从而完成了布料除尘，进而有效的提高了布料除尘的便捷性；

[0026] 3、通过开启水泵，水泵将净化用水通过输液管传输至储水盒的内部，并开启喷嘴本体，喷嘴本体开始喷洒净化用水，喷洒出的净化用水和灰尘混合后并掉落至过滤板的上表面，并经过过滤板表面的多组过滤孔被过滤至集尘箱的底部，通过排污管将集尘箱底部的灰尘和污水排放至集尘箱的外部，通过拉动拉手，并打开门板，然后旋钮手柄，手柄带动螺纹杆转动，螺纹杆带动卡块移动，卡块带动推板和毛刷移动，毛刷开始清理过滤板表面的灰尘垃圾，且推板将过滤板表面的灰尘垃圾推出集尘箱的外部，从而完成了灰尘垃圾的净化，进而有效的避免了灰尘垃圾对外部环境的污染。

附图说明

[0027] 图1为本发明除尘净化机的正面结构示意图；

[0028] 图2为本发明图1中的A部放大示意图；

[0029] 图3为本发明除尘净化机的侧面结构示意图；

[0030] 图4为本发明图3中的B部放大示意图；

[0031] 图5为本发明吸尘机构的剖面结构示意图；

[0032] 图6为本发明集尘箱的第一剖面结构示意图；

[0033] 图7为本发明图6中的C部放大示意图；

[0034] 图8为本发明集尘箱的第二剖面结构示意图；

[0035] 图中：1、机架；11、稳定杆；12、底板；13、横板；14、连接座；2、移动组件；21、滑轨；22、第一滑块；23、滑动座；24、转动套筒；25、转动杆；251、螺杆；252、转把；26、第一齿轮；27、滑槽；28、第二滑块；29、异形连接杆；3、击打机构；31、压板；32、通孔；33、弧形槽；331、击打盘；34、连接板；35、伸缩杆；36、伸缩弹簧；37、L型连接杆；38、第二齿轮；39、凸轮；4、吸尘机构；41、第一支撑杆；42、吸尘罩；43、顶板；44、吸尘软管；45、第二支撑杆；46、电机；47、吸尘机本体；5、集尘机构；51、集尘箱；52、隔板；53、盖板；54、水泵；55、输液管；56、储水盒；57、喷嘴本体；58、门板；581、拉手；59、排污管；6、净化机构；61、过滤板；62、卡槽；63、卡块；64、螺纹杆；641、手柄；65、推板；66、毛刷。

具体实施方式

[0036] 下面将结合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本发明保护的范围。

[0037] 请参阅图1-8，本发明提供一种技术方案：一种贴合式纺织布料加工除尘净化机，包括机架1，机架1之间对称固定连接有稳定杆11，稳定杆11能够有效的提高机架1的稳定性，稳定杆11之间固定连接有底板12，机架1的上表面对称固定安装有横板13，横板13的上表面固定连接有连接座14，横板13的表面对称滑动设有移动组件2，移动组件2能够带动除尘净化机移动，移动组件2和连接座14转动连接，横板13之间滑动连接有击打机构3，移动组件2能够带动击打机构3移动，击打机构3能够击打布料表面的灰尘，击打机构3和移动组件2活动配合连接，移动组件2的表面固定设有吸尘机构4，移动组件2能够带动吸尘机构4移动，吸尘机构4能够吸附布料表面的灰尘，底板12的上表面固定设有集尘机构5，集尘机构5能够收集吸尘机构4吸入的灰尘，集尘机构5和吸尘机构4固定连接，集尘机构5的内部固定设有净化机构6，净化机构6能够净化过滤集尘机构5内部的灰尘。

[0038] 作为本发明的一种实施方式，移动组件2包括有滑轨21，滑轨21和横板13固定连接，滑轨21的表面滑动连接有第一滑块22，第一滑块22能够在滑轨21的表面水平方向移动，第一滑块22的上表面固定连接有滑动座23，第一滑块22能够带动滑动座23水平方向移动，滑动座23的表面固定安装有转动套筒24，转动套筒24的内壁转动设有转动杆25，转动杆25能够在转动套筒24的内壁转动，转动杆25的一端固定连接有螺杆251，通过转动转动杆25，转动杆25带动螺杆251转动，螺杆251能够使滑动座23和第一滑块22沿着滑轨21的表面水平方向移动，螺杆251和连接座14螺纹转动连接，转动杆25的表面固定套设有第一齿轮26，转动的转动杆25能够带动第一齿轮26转动，两组横板13的相对侧对称开设有滑槽27，滑槽27的表面滑动连接有第二滑块28，第二滑块28能够在滑槽27的表面水平方向移动，第二滑块28的一侧固定连接有异形连接杆29，第二滑块28能够带动异形连接杆29水平方向移动，异形连接杆29和滑动座23固定连接。

[0039] 作为本发明的一种实施方式，转动杆25的一端固定连接有转把252，通过转动转把252，能够方便的实现转动杆25的转动。

[0040] 作为本发明的一种实施方式，击打机构3包括有压板31，压板31和第二滑块28固定

连接，第二滑块28能够带动压板31水平方向移动，压板31的上表面对称开设有弧形槽33，压板31的下表面均匀分布固定连接有击打盘331，击打盘331能够击打布料表面的灰尘，两组第二滑块28的下表面固定连接有连接板34，第二滑块28能够带动连接板34水平方向移动，连接板34的上表面对称固定连接有伸缩杆35，伸缩杆35和压板31固定连接，伸缩杆35的表面套设有伸缩弹簧36，伸缩杆35能够有效的提高伸缩弹簧36的稳定性，伸缩杆35和伸缩弹簧36能够带动压板31垂直方向移动，伸缩弹簧36和连接板34固定连接，伸缩弹簧36和压板31固定连接，滑动座23的一侧固定连接有L型连接杆37，L型连接杆37的一端转动连接有第二齿轮38，滑动座23能够带动L型连接杆37和第二齿轮38水平方向移动，且第一齿轮26能够带动第二齿轮38转动，第二齿轮38和第一齿轮26啮合连接，第二齿轮38的一侧固定连接有凸轮39，第二齿轮38能够带动凸轮39转动，凸轮39的凸起部位能够推动压板31垂直向下移动，凸轮39和弧形槽33活动配合连接。

[0041] 作为本发明的一种实施方式，压板31的表面均匀分布开设有通孔32，通过在压板31表面的开设通孔32，能够方便的使被击打盘331击打后的灰尘流动至压板31的上方。

[0042] 作为本发明的一种实施方式，吸尘机构4包括有第一支撑杆41，滑动座23能够带动第一支撑杆41水平方向移动，第一支撑杆41和滑动座23固定连接，第一支撑杆41之间固定连接有吸尘罩42，吸尘罩42的上表面固定连接有顶板43，顶板43的表面固定连接有吸尘软管44，吸尘软管44能够传输灰尘，吸尘罩42的内壁对称固定连接有第二支撑杆45，第二支撑杆45之间固定连接有电机46，电机46的驱动输出端固定连接有吸尘机本体47，通过开启电机46，电机46的驱动轴能够带动吸尘机本体47转动，吸尘机本体47能够吸收布料中的灰尘。

[0043] 作为本发明的一种实施方式，集尘机构5包括有集尘箱51，集尘箱51和底板12固定连接，集尘箱51和吸尘软管44固定连接，吸尘软管44能够将灰尘传输至集尘箱51的内部，集尘箱51的内部固定安装有隔板52，通过设置隔板52，能够将集尘箱51分为存水仓和灰尘净化处理仓，集尘箱51的上表面对称可拆卸设有盖板53，通过拆卸盖板53，能够方便后续对集尘箱51的维护，盖板53和隔板52活动连接，隔板52的一侧固定安装有水泵54，水泵54的输出端活动插接有输液管55，输液管55和隔板52活动插接，盖板53的下表面固定连接有储水盒56，通过开启水泵54，水泵54能够将集尘箱51内部的净化用水通过输液管55传输至储水盒56的内部，储水盒56和输液管55活动插接，储水盒56的下表面对称固定连接有喷嘴本体57，通过开启喷嘴本体57，喷嘴本体57能够喷洒净化用水，集尘箱51的一侧转动设有门板58，通过打开门板58，能够方便的清理集尘箱51内部的灰尘垃圾，集尘箱51的下表面固定安装有排污管59，排污管59能够排放集尘箱51内部被净化处理后的灰尘及污水，排污管59和底板12固定连接。

[0044] 作为本发明的一种实施方式，门板58的表面固定安装有拉手581，通过拉动拉手581，能够方便的实现门板58的开合。

[0045] 作为本发明的一种实施方式，净化机构6包括有过滤板61，过滤板61能够过滤被吸尘软管44传输至集尘箱51内部的灰尘，过滤板61和集尘箱51固定连接，过滤板61和隔板52固定连接，集尘箱51的内壁对称开设有卡槽62，卡槽62的表面活动卡接有卡块63，卡块63能够在卡槽62的表面水平方向移动，卡块63的表面螺纹转动连接有螺纹杆64，通过旋钮螺纹杆64，能够方便的带动卡块63水平方向移动，螺纹杆64和隔板52转动连接，螺纹杆64和集尘箱51转动连接，卡块63之间固定连接有推板65，卡块63能够带动推板65水平方向移动，且推

板65能够将过滤板61上表面的灰尘垃圾推动至集尘箱51的外部，推板65和隔板52活动连接，推板65的下表面均匀分布固定连接有毛刷66，推板65能够带动毛刷66水平方向移动，且毛刷66能够清理过滤板61表面滤孔中的灰尘垃圾，毛刷66和过滤板61活动配合连接。

[0046] 螺纹杆64的一端固定连接有手柄641，通过转动手柄641，能够方便的实现螺纹杆64的转动。

[0047] 一种贴合式纺织布料加工除尘净化机的操作方法，包括以下步骤：

[0048] 步骤一、击打布料

[0049] 通过转动转把252，转把252带动转动杆25转动，转动杆25带动螺杆251螺纹转动，螺杆251带动滑动座23和第一滑块22移动，滑动座23带动异形连接杆29和第二滑块28同步移动，且转动的转动杆25带动第一齿轮26转动，第一齿轮26和滑动座23同步移动并转动，转动的第一齿轮26带动第二齿轮38转动，第二齿轮38带动凸轮39转动，当凸轮39的凸起部位与弧形槽33接触后并推动压板31向下移动，压板31带动击打盘331向下移动且击打盘331开始击打收放卷过程中的布料，从而完成了布料的击打，进而有效的提高了后续布料除尘的效果；

[0050] 步骤二、吸收布料中的灰尘垃圾

[0051] 通过开启电机46，电机46带动吸尘机本体47工作，由于击打盘331不停的击打布料，布料中的灰尘被击打盘331击打至击打盘331的上方，吸尘机本体47转动的吸风扇开始吸收布料上方的灰尘并通过吸尘软管44将灰尘传输至集尘箱51的内部，且滑动座23移动的同时并带动吸尘机构4同步移动，且击打机构3和吸尘机构4同步移动并相互配合完成布料的击打和除尘，从而完成了布料除尘，进而有效的提高了布料除尘的便捷性；

[0052] 步骤三、净化灰尘垃圾

[0053] 通过开启水泵54，水泵54将净化用水通过输液管55传输至储水盒56的内部，并开启喷嘴本体57，喷嘴本体57开始喷洒净化用水，喷洒出的净化用水和灰尘混合后并掉落至过滤板61的上表面，并经过过滤板61表面的多组过滤孔被过滤至集尘箱51的底部，通过排污管59将集尘箱51底部的灰尘和污水排放至集尘箱51的外部，通过拉动拉手581，并打开门板58，然后旋钮手柄641，手柄641带动螺纹杆64转动，螺纹杆64带动卡块63移动，卡块63带动推板65和毛刷66移动，毛刷66开始清理过滤板61表面的灰尘垃圾，且推板65将过滤板61表面的灰尘垃圾推出集尘箱51的外部，从而完成了灰尘垃圾的净化，进而有效的避免了灰尘垃圾对外部环境的污染。

[0054] 工作原理：当需要清除布料中的灰尘时，工作人员首先将纺织好的布料经外部收放辊使布料处于收放卷状态，收放卷过程中的布料从机架1之间穿过并与两组横板13呈十字型状态，且布料处于多组击打盘331和集尘箱51之间，随后，同时转动两组转把252，两组转把252带动对应的转动杆25转动，两组转动杆25带动对应的螺杆251螺纹转动，两组螺杆251转动的同时带动对应的滑动座23和第一滑块22沿着对应的滑轨21的表面水平方向移动，与此同时，两组滑动座23带动对应的异形连接杆29和第二滑块28沿着对应的滑槽27的表面同步水平移动，且两组转动的转动杆25带动对应的第一齿轮26转动，此时的两组第一齿轮26和对应的滑动座23同步移动并转动，转动的两组第一齿轮26带动对应的第二齿轮38转动，两组第二齿轮38带动对应的凸轮39转动，当两组凸轮39的凸起部位与对应的弧形槽33接触后并推动压板31垂直向下移动，此时压板31下表面的多组伸缩杆35和伸缩弹簧36处

于收缩状态，压板31带动多组击打盘331垂直向下移动且多组击打盘331开始击打收放卷过程中的布料，从而完成了布料的击打，进而有效的提高了后续布料除尘的效果，随后，工作人员开启吸尘罩42内部的电机46，电机46带动吸尘机本体47工作，由于多组击打盘331不停的击打布料，布料中的灰尘被多组击打盘331击打至多组击打盘331的上方，此时，吸尘机本体47转动的吸风扇开始吸收布料上方的灰尘并通过吸尘软管44将灰尘传输至集尘箱51的内部，同时，两组滑动座23移动的同时并带动吸尘机构4同步移动，且击打机构3和吸尘机构4同步移动并相互配合完成布料的击打和除尘，从而完成了布料除尘，进而有效的提高了布料除尘的便捷性，当吸尘软管44将灰尘传输至集尘箱51的内部后，工作人员通过开启水泵54，水泵54将集尘箱51内部的净化用水通过输液管55传输至储水盒56的内部，并同时开启两组喷嘴本体57，两组喷嘴本体57开始喷洒净化用水，此时，喷洒出的净化用水和灰尘混合后并掉落至过滤板61的上表面，并经过过滤板61表面的多组过滤孔被过滤至集尘箱51的底部，随后，通过排污管59将集尘箱51底部的灰尘和污水排放至集尘箱51的外部，当过滤板61表面的灰尘垃圾较多时，工作人员首先通过拉动拉手581，并打开门板58，然后同时旋钮两组手柄641，两组手柄641带动对应的螺纹杆64转动，两组螺纹杆64带动对应的卡块63沿着对应的卡槽62的表面水平方向移动，两组卡块63带动推板65和推板65下表面的毛刷66水平方向移动，此时，毛刷66开始清理过滤板61表面的灰尘垃圾，且推板65将过滤板61表面的灰尘垃圾推出集尘箱51的外部，从而完成了灰尘垃圾的净化，进而有效的避免了灰尘垃圾对外部环境的污染。

[0055] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

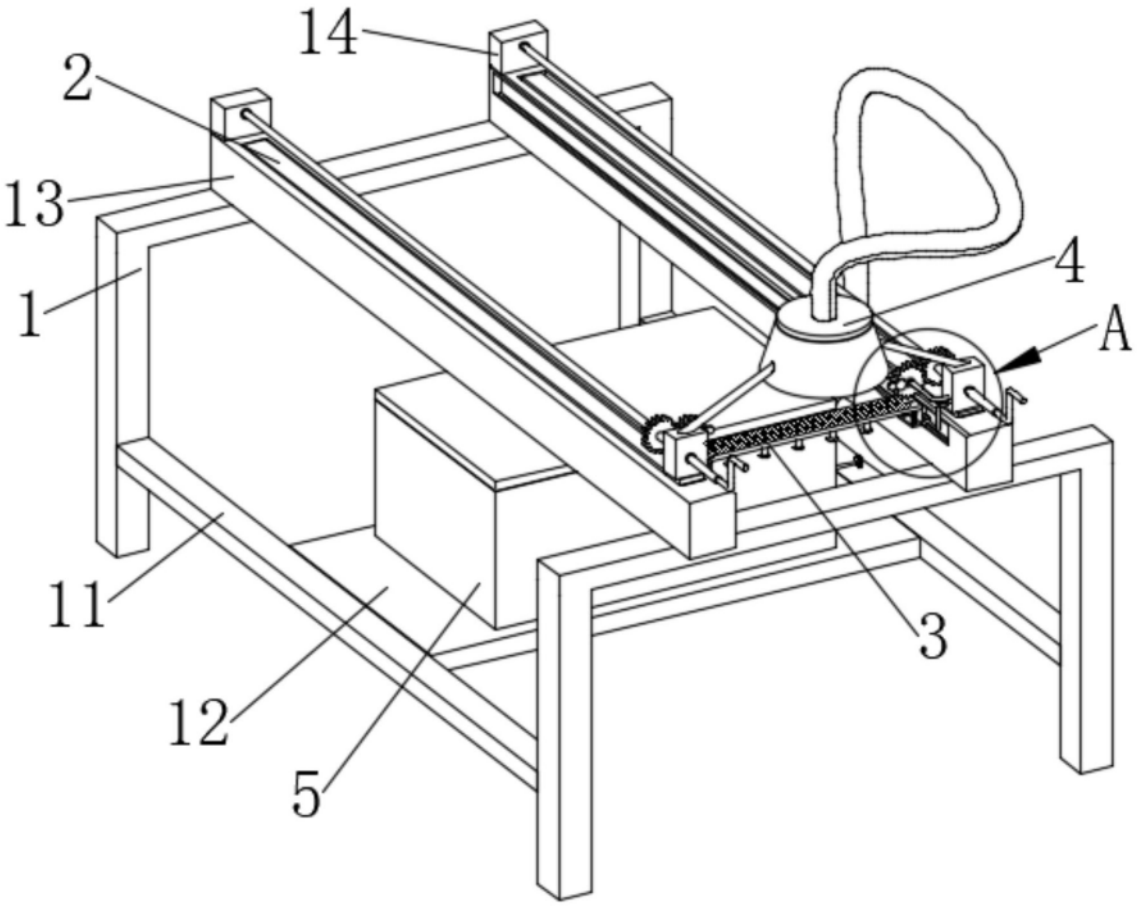


图1

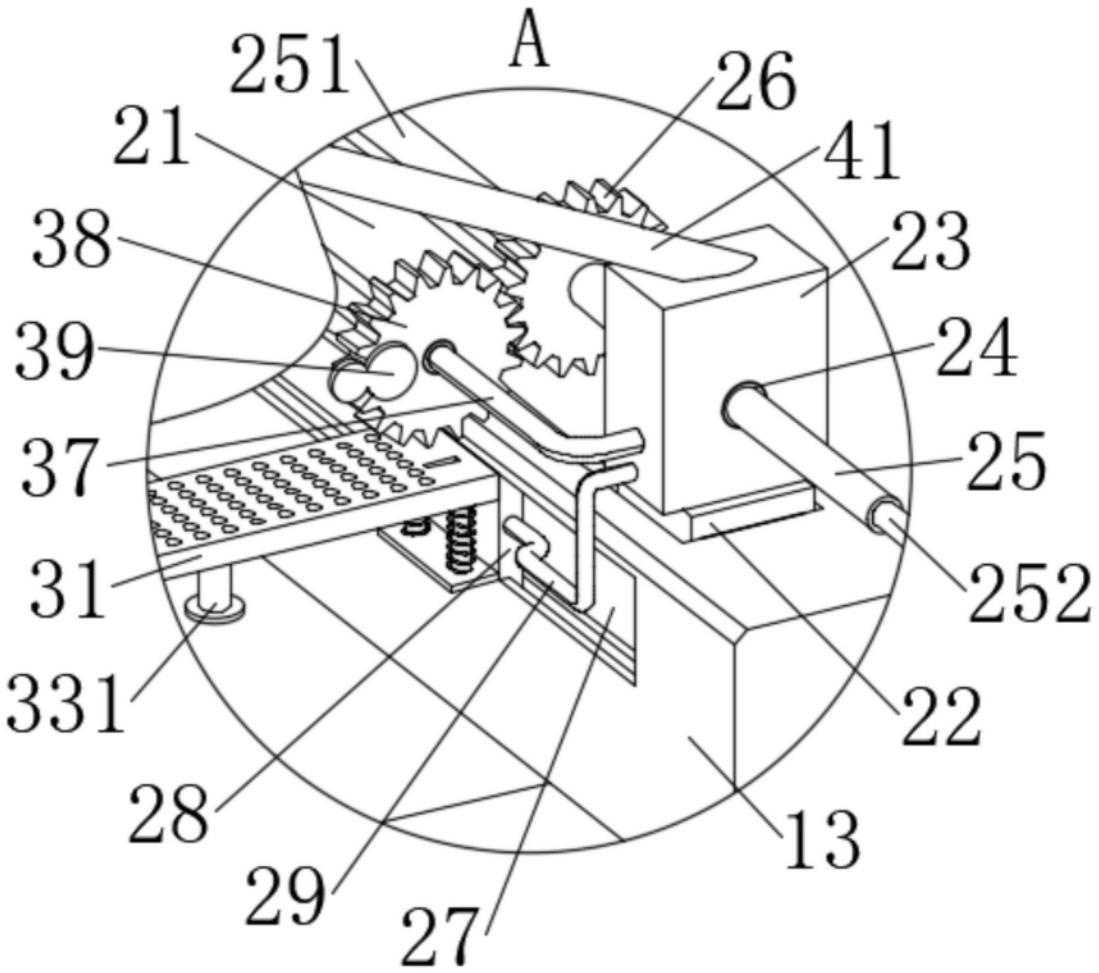


图2

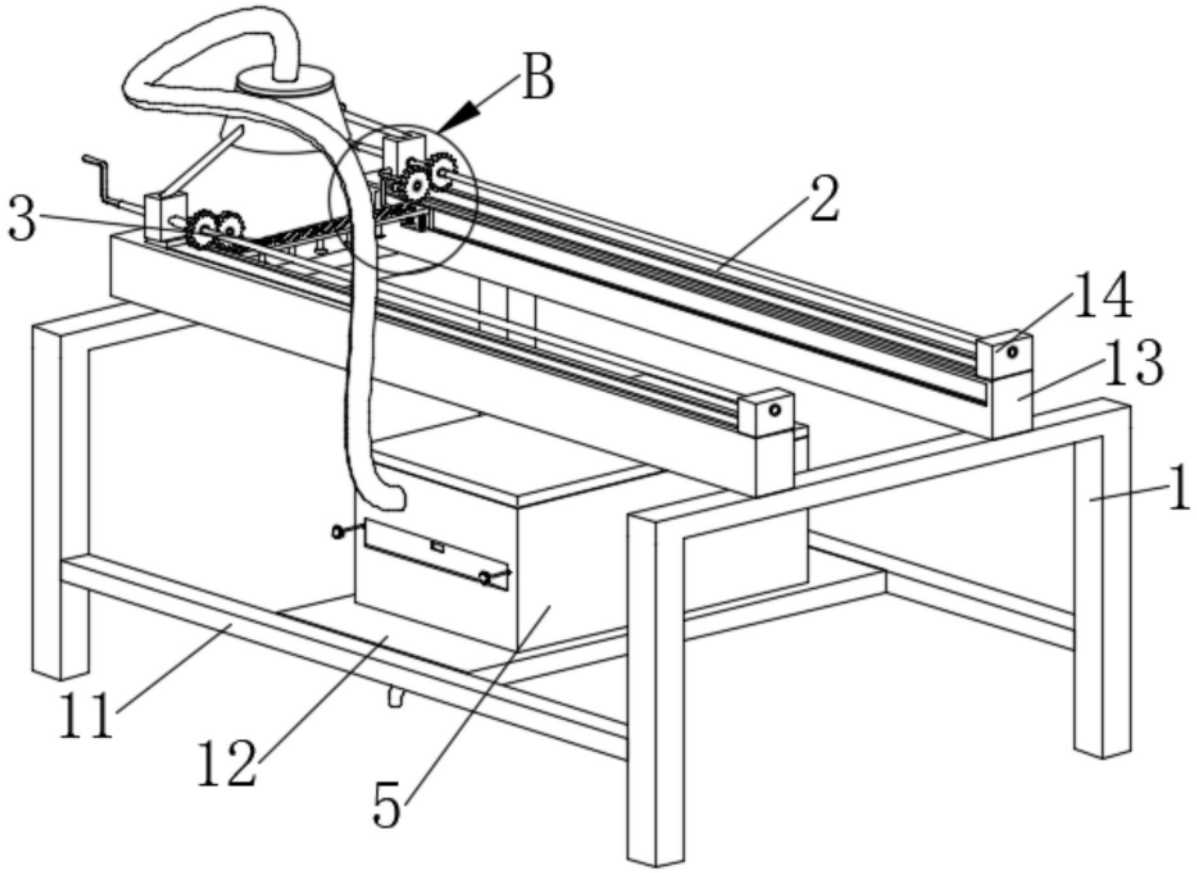


图3

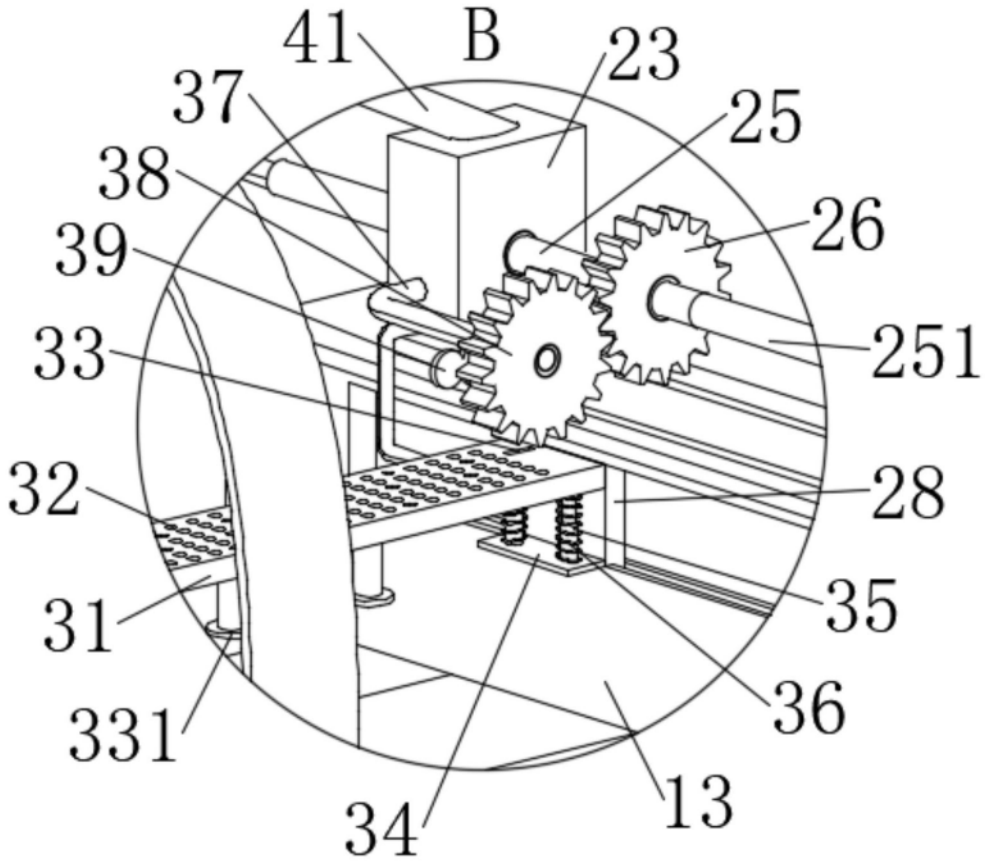


图4

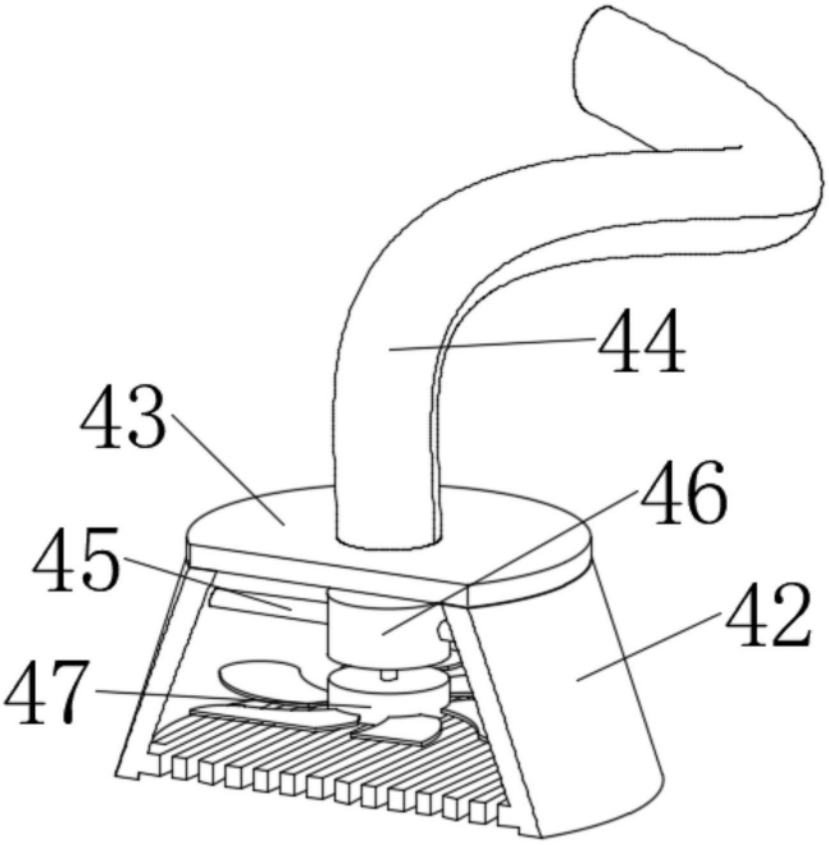


图5

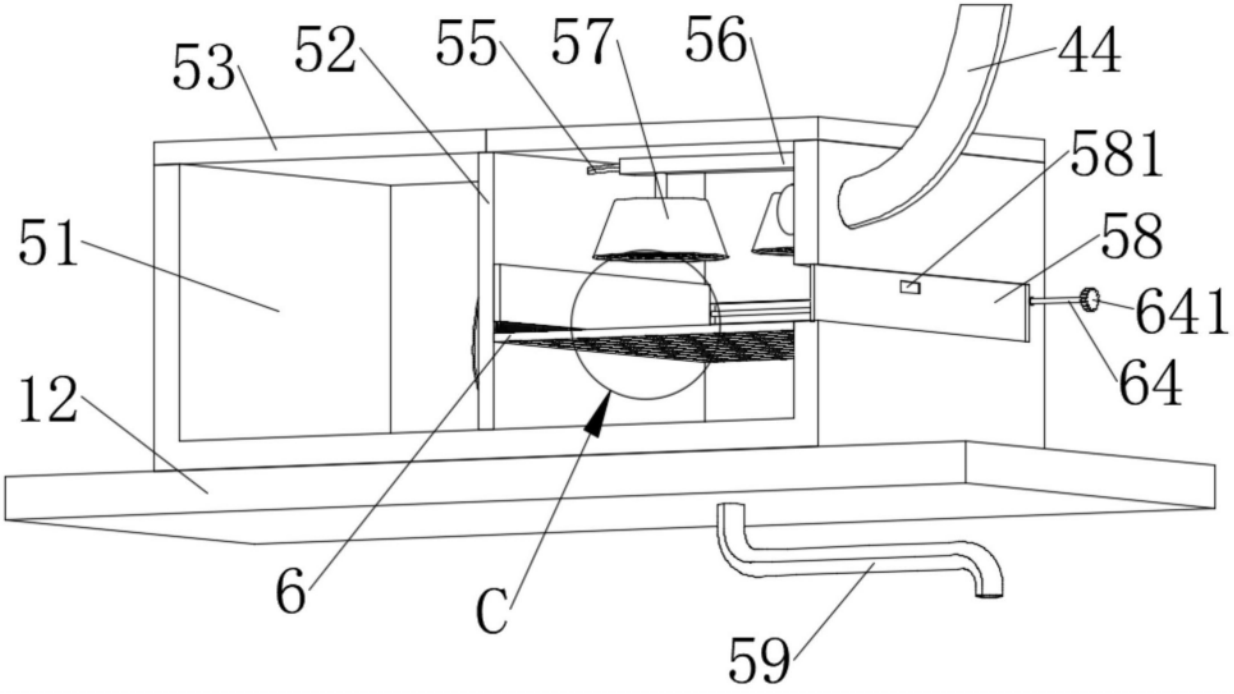


图6

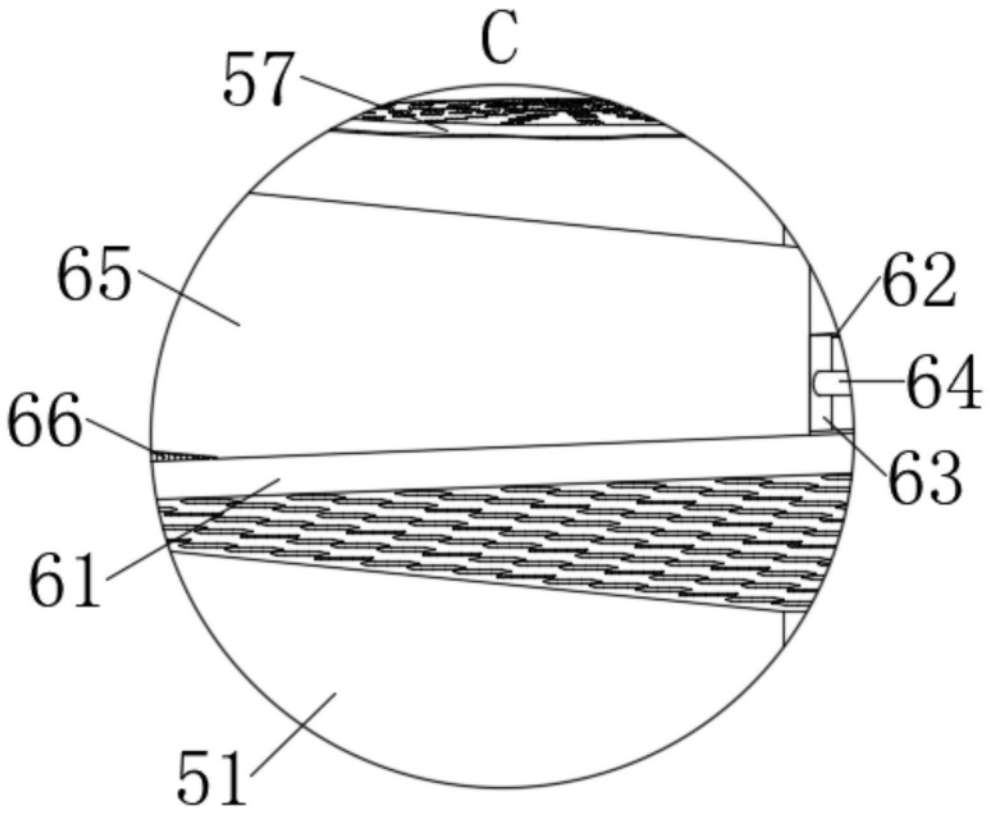


图7

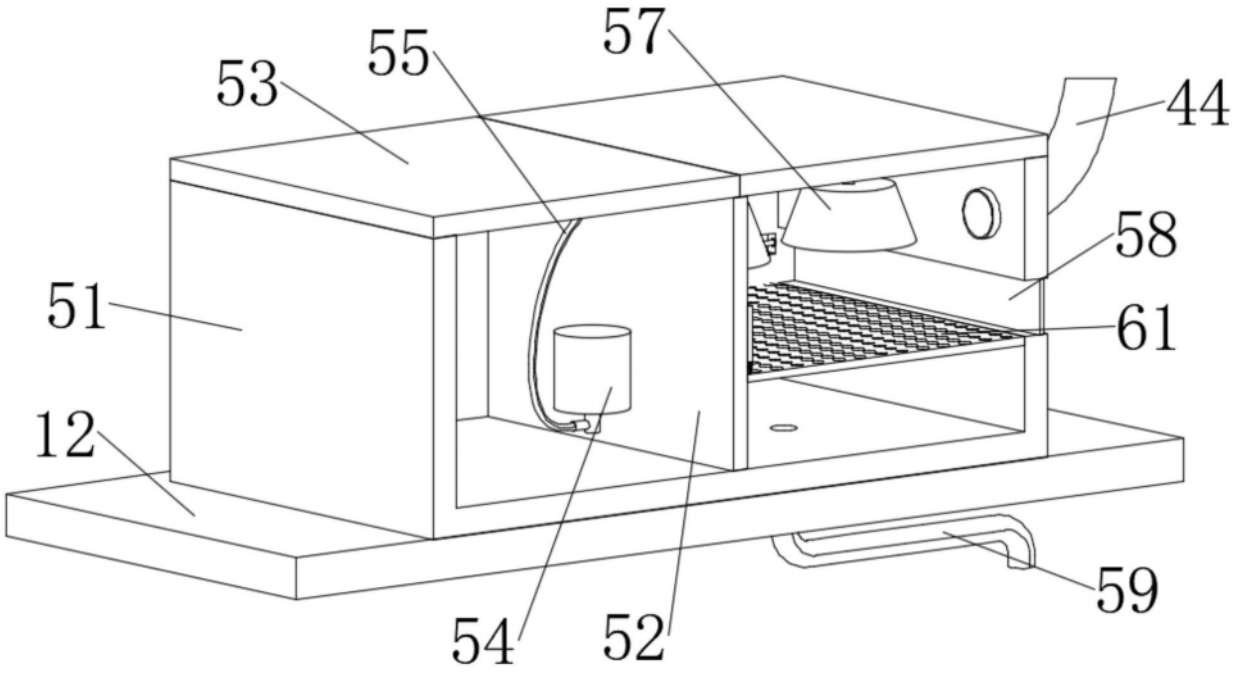


图8