

# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203330181 U

(45) 授权公告日 2013. 12. 11

(21) 申请号 201320339137. 0

(22) 申请日 2013. 06. 14

(73) 专利权人 贵州黔鹰环卫服务有限责任公司  
地址 550018 贵州省贵阳市乌当区新天办事处新天园区大楼二楼

(72) 发明人 罗智强 杨航 张杰 付向阳

(74) 专利代理机构 贵阳东圣专利商标事务有限公司 52002

代理人 杨云

(51) Int. Cl.

B21D 1/08 (2006. 01)

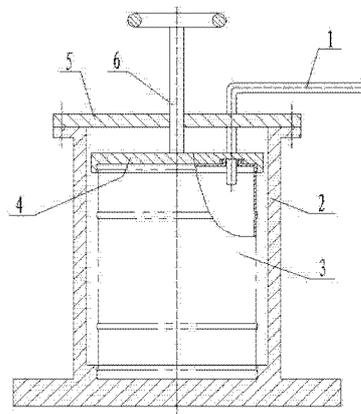
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

## (54) 实用新型名称

油桶修复装置

## (57) 摘要

本实用新型公开了一种油桶修复装置,属于工艺装备;旨在提供一种劳动强度小、效率高、复原效果好的油桶修复装置。它包括定位装置和压紧装置;所述定位装置为底部有呈凹字形定位坑的定位桶(2);所述压紧装置由固定在定位桶(2)桶口处的盖板(5)、设在该盖板上且伸入定位桶(2)中的螺杆(6)、与该螺杆底端浮动连接的压板(4)构成,充气管(1)穿过盖板(5)和压板(4)伸入定位桶(2)中。本实用新型结构简单、效率高、修复效果好;是一种用于修复镀锌油桶的装置。



1. 一种油桶修复装置,包括定位装置和压紧装置;其特征在于:所述定位装置为底部有呈凹字形定位坑的定位桶(2);所述压紧装置由固定在定位桶(2)桶口处的盖板(5)、设在该盖板上且伸入定位桶(2)中的螺杆(6)、与该螺杆底端浮动连接的压板(4)构成,充气管(1)穿过盖板(5)和压板(4)伸入定位桶(2)中。

2. 根据权利要求1所述的油桶修复装置,其特征在于:压板(4)的底面有呈倒凹字形的定位坑。

## 油桶修复装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种油桶修复装置,属于工艺装备。

### 背景技术

[0002] 众所周知,镀锌油桶在反复使用过程中,常常因磕碰等原因而产生变形;既不美观,又会导致容积变小、计量不准确。目前通常采用手工敲打的方式来对其进行修复,不仅劳动强度大、效率低,而且形状复原效果也不理想。

### 发明内容

[0003] 为了克服现有技术中存在的缺陷,本实用新型旨在提供一种劳动强度小、效率高、复原效果好的油桶修复装置。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用以下技术方案:它包括定位装置和压紧装置;所述定位装置为底部有呈凹字形定位坑的定位桶;所述压紧装置由固定在定位桶桶口处的盖板、设在该盖板上且伸入定位桶中的螺杆、与该螺杆底端浮动连接的压板构成,充气管穿过盖板和压板伸入定位桶中。

[0005] 压板的底面有呈倒凹字形的定位坑。

[0006] 与现有技术比较,本实用新型由于采用了上述技术方案,因此能够通过充气膨胀的方式对油桶的形状进行修复,具有结构简单、效率高、修复效果好等优点。

### 附图说明

[0007] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0008] 图中:充气管1 定位桶2 油桶3 压板4 盖板5 螺杆6。

### 具体实施方式

[0009] 下面结合附图和具体的实施例对本实用新型作进一步说明:

[0010] 如图1所示:定位装置为底部有呈凹字形定位坑的定位桶2,压紧装置由固定在定位桶2桶口上的盖板5、设在该盖板上且下端伸入定位桶2中的螺杆6、与该螺杆底端浮动连接的压板4构成,充气管1穿过盖板5和压板4伸入定位桶2中。

[0011] 为了便于对油桶3的顶部进行定位,压板4的底面设有呈倒凹字形的定位坑;为了使用方便,在螺杆6的顶部固定有手柄。

[0012] 使用时,将油桶3放入定位桶2内的定位坑中,使充气管1与油桶3的油口固定连接,然后将压板4扣在油桶3的顶部,将盖板5固定在定位桶2桶口处后旋紧压板4,最后对油桶3进行充气即可。

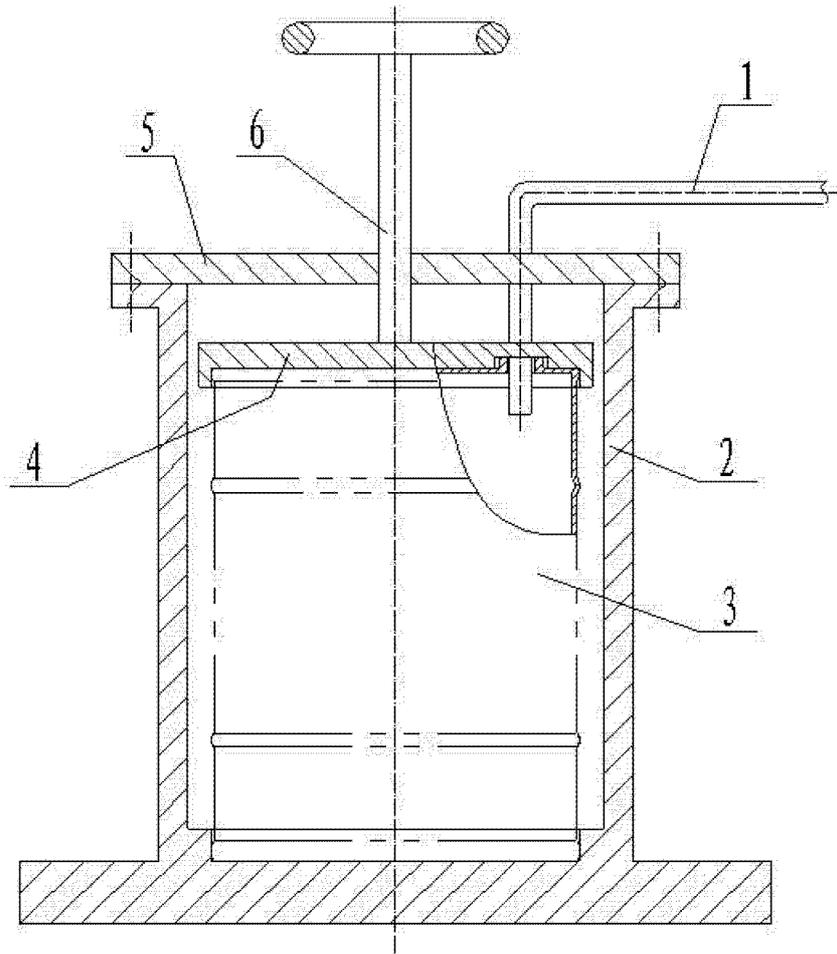


图 1