



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203740545 U

(45) 授权公告日 2014. 07. 30

(21) 申请号 201320891742. 9

(22) 申请日 2013. 12. 31

(73) 专利权人 上海申嘉三和环保科技开发有限公司

地址 201407 上海市奉贤区青村镇钱桥工业
区钱桥路 1100 号

专利权人 张家港美星三和机械有限公司

(72) 发明人 王养忠 刘亚涛

(74) 专利代理机构 上海兆丰知识产权代理事务
所(有限合伙) 31241

代理人 倪继祖

(51) Int. Cl.

B65G 45/20(2006. 01)

B65G 45/18(2006. 01)

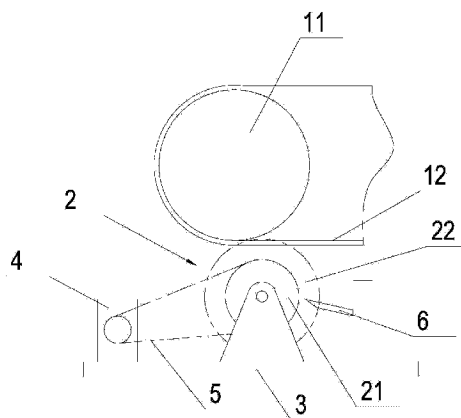
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

用于皮带输送机头部的粘性物料刮料器

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于皮带输送机头部的粘性物料刮料器,包括设于所述皮带输送机上的安装架台、设于所述安装架台上且与所述主动辊筒平行设置的轮刷、以及与所述轮刷驱动连接的动力装置,所述轮刷的转动方向与所述主动辊筒的转动方向相反,所述轮刷包括设于所述主动辊筒下方的焊接辊筒和设置于该焊接辊筒外表面的刷毛,所述焊接辊筒的两端分别与所述安装架台轴承连接,所述刷毛始终与位于所述主动辊筒下部的输送带接触。本实用新型有效地防止了粘性物料在输送带表面的堆积,同时也可以有效地防止在本实用新型上挂料,防止下托辊打滑或者停止转动,也防止了其他物料在接水盘上的大量堆积,保证了皮带输送机机的正常运行,提高了输送效率。



1. 一种用于皮带输送机头部的粘性物料刮料器,所述皮带输送机头部包括主动辊筒和设于该主动辊筒上的输送带,其特征在于,所述粘性物料刮料器包括设于所述皮带输送机上的安装架台、设于所述安装架台上且与所述主动辊筒平行设置的轮刷、以及与所述轮刷驱动连接的动力装置,所述轮刷的转动方向与所述主动辊筒的转动方向相反,所述轮刷包括设于所述主动辊筒下方的焊接辊筒和设置于该焊接辊筒外表面的刷毛,所述焊接辊筒的两端分别与所述安装架台轴承连接,所述刷毛始终与位于所述主动辊筒下部的输送带接触。

2. 如权利要求1所述的一种用于皮带输送机头部的粘性物料刮料器,其特征在于,所述刷毛以所述焊接辊筒的中间点向该焊接辊筒两端以左螺旋和右螺旋线排列方式设置于焊接辊筒的外表面上。

3. 如权利要求1所述的一种用于皮带输送机头部的粘性物料刮料器,其特征在于,所述动力装置为安装于所述安装架台上的减速电机,所述减速电机的输出轴通过传动机构与所述轮刷连接。

4. 如权利要求1所述的一种用于皮带输送机头部的粘性物料刮料器,其特征在于,所述粘性物料刮料器还包括一安装于所述安装架台上且与所述轮刷的刷毛接触的梳理机构。

5. 如权利要求4所述的一种用于皮带输送机头部的粘性物料刮料器,其特征在于,所述梳理机构呈梳子状结构,且沿所述轮刷的轴向设置。

6. 如权利要求1所述的一种用于皮带输送机头部的粘性物料刮料器,其特征在于,所述安装架台为焊接结构件。

用于皮带输送机头部的粘性物料刮料器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种清扫装置,尤其涉及一种用于皮带输送机头部的粘性物料刮料器,主要用于将城市生活垃圾运输时,垃圾中含有的粘性物去除的机构,达到生活垃圾运输的流畅化目标。

背景技术

[0002] 在输送设备行业,皮带输送机的使用范围越来越广,运送的物料种类繁多,而粘性物料在输送带表面会形成堆积,造成下托辊打滑或者停止转动,只能停止皮带输送机,将堆积的粘性物料去除后再开始工作,大大降低了输送效率。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的,就是为了解决上述问题而提供了一种结构简单的用于皮带输送机头部的粘性物料刮料器。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的:

[0005] 本实用新型的一种用于皮带输送机头部的粘性物料刮料器,所述皮带输送机头部包括主动辊筒和设于该主动辊筒上的输送带,所述粘性物料刮料器包括设于所述皮带输送机上的安装架台、设于所述安装架台上且与所述主动辊筒平行设置的轮刷、以及与所述轮刷驱动连接的动力装置,所述轮刷的转动方向与所述主动辊筒的转动方向相反,所述轮刷包括设于所述主动辊筒下方的焊接辊筒和设置于该焊接辊筒外表面的刷毛,所述焊接辊筒的两端分别与所述安装架台轴承连接,所述刷毛始终与位于所述主动辊筒下部的输送带接触。

[0006] 上述的一种用于皮带输送机头部的粘性物料刮料器,其中,所述刷毛以所述焊接辊筒的中间点向该焊接辊筒两端以左螺旋和右螺旋线排列方式设置于焊接辊筒的外表面上。

[0007] 上述的一种用于皮带输送机头部的粘性物料刮料器,其中,所述动力装置为安装于所述安装架台上的减速电机,所述减速电机的输出轴通过传动机构与所述轮刷连接。

[0008] 上述的一种用于皮带输送机头部的粘性物料刮料器,其中,所述粘性物料刮料器还包括一安装于所述安装架台上且与所述轮刷的刷毛接触的梳理机构。

[0009] 上述的一种用于皮带输送机头部的粘性物料刮料器,其中,所述梳理机构呈梳子状结构,且沿所述轮刷的轴向设置。

[0010] 上述的一种用于皮带输送机头部的粘性物料刮料器,其中,所述安装架台为焊接结构件。

[0011] 本实用新型粘性物料刮料器有效地防止了粘性物料在输送带表面的堆积,同时也可以有效地防止在本实用新型粘性物料刮料器上挂料,防止下托辊打滑或者停止转动,也防止了其他物料在接水盘上的大量堆积,保证了皮带输送机机的正常运行,提高了输送效率。

附图说明

[0012] 图 1 是本实用新型的结构示意图；

[0013] 图 2 是图 1 中轮刷的左视图。

具体实施方式

[0014] 下面将结合附图,对本实用新型作进一步说明。

[0015] 请参阅图 1,图中示出了本实用新型一种用于皮带输送机头部的粘性物料刮料器,皮带输送机头部包括主动辊筒 11 和设于该主动辊筒 11 上的输送带 12,本实用新型粘性物料刮料器包括设于皮带输送机上的安装架台 3、设于安装架台 3 上且与主动辊筒 11 平行设置的轮刷 2、以及与轮刷 2 驱动连接的动力装置 4,轮刷 2 的转动方向与主动辊筒 11 的转动方向相反,轮刷 2 包括设于主动辊筒 11 下方的焊接辊筒 21 和设置于该焊接辊筒 21 外表面的刷毛 22,焊接辊筒 21 的两端分别与安装架台 3 轴承连接,刷毛 22 始终与位于主动辊筒 11 下部的输送带 12 接触。

[0016] 请参阅图 2,刷毛 22 以焊接辊筒 21 的中间点向该焊接辊筒 21 两端以左螺旋和右螺旋线排列方式设置于焊接辊筒 21 的外表面上。

[0017] 请参阅图 1,动力装置 4 为安装于安装架台 3 上的减速电机,减速电机的输出轴通过传动机构 5 与轮刷 2 连接；

[0018] 本实用新型粘性物料刮料器还包括一安装于安装架台 4 上且与轮刷 2 的刷毛 22 接触的梳理机构 6,该梳理机构 6 呈梳子状结构,且沿轮刷 2 的轴向设置；

[0019] 安装架台 3 为焊接结构件。

[0020] 动力装置 4 通过传动机构 5 带动轮刷 2 以与主动辊筒 11 转动方向相反的方向转动,由于轮刷 2 的刷毛 22 始终与位于主动辊筒 11 下部的输送带 12 接触,依靠摩擦力将粘性物料从输送带 12 表面刷离。

[0021] 刷毛 22 以左螺旋和右螺旋线排列方式设置于焊接辊筒 21 的外表面上,能有效地将粘性物料刷到两边,然后将粘性物料排出机构之外。

[0022] 梳理机构 6 位于轮刷 2 的后侧,保证刷毛 22 上粘接的粘性物料在梳理机构 6 的作用下刷离整体结构,保证刷毛 22 上的清洁,保证刷毛 22 与输送带 12 接触的位置处于最佳状态,不会受到刷毛 22 上粘结的粘性物料的影响。

[0023] 以上实施例仅供说明本实用新型之用,而非对本实用新型的限制,有关技术领域的技术人员,在不脱离本实用新型的精神和范围的情况下,还可以作出各种变换或变型,因此所有等同的技术方案也应该属于本实用新型的范畴,应由各权利要求所限定。

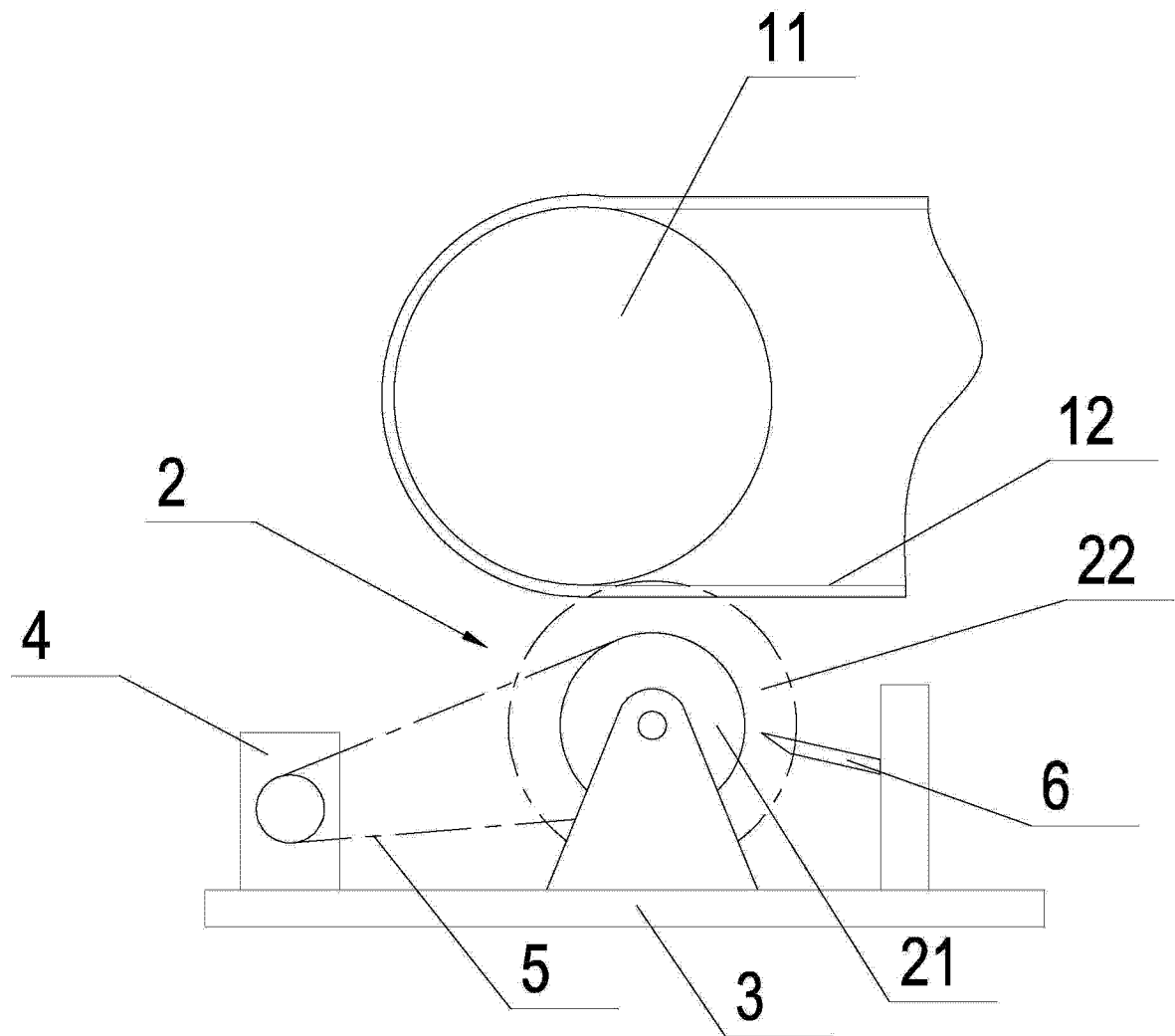


图 1

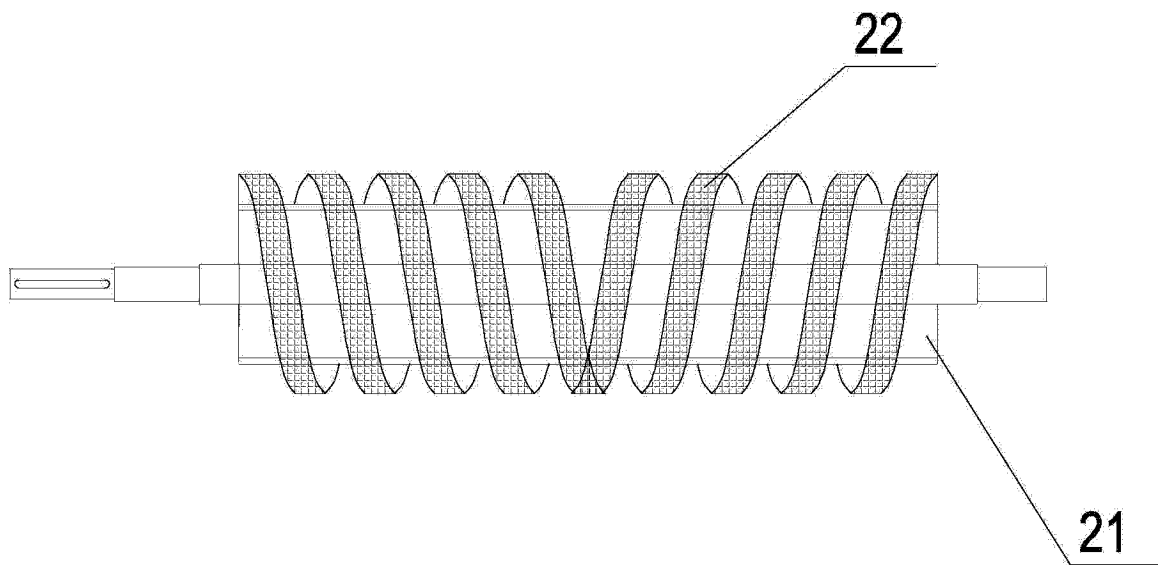


图 2