



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201862743 U

(45) 授权公告日 2011.06.15

(21) 申请号 201020612871.6

(22) 申请日 2010.11.18

(73) 专利权人 中信戴卡轮毂制造股份有限公司
地址 066003 河北省秦皇岛市海港区东港路
355 号

(72) 发明人 宫林松 杜德喜

(51) Int. Cl.

B22C 9/28 (2006.01)

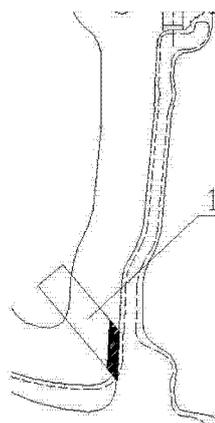
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种减少轮辐根部缩松的车轮模具顶模

(57) 摘要

本实用新型公开了一种减少轮辐根部缩松的车轮模具顶模。车轮毛坯轮辐根部的模具顶模设置导热棒,导热棒用紫铜制作。紫铜的导热率为 407w/mk,而车轮模具顶模的材料碳素钢的导热率为 48w/mk,紫铜的导热率是碳素钢的 8.48 倍。紫铜部位的车轮轮辐根部的热量可内紫铜快速传导,防止轮辐根部的缩松产生。



1. 一种减少车轮轮辐根部缩松的车轮模具顶模,其特征在于:在车轮毛坯轮辐根部的顶模设置导热棒(1),导热棒由紫铜制成。

一种减少轮辐根部缩松的车轮模具顶模

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种模具,具体地说涉及一种车轮模具顶模。

背景技术

[0002] 现有技术的车轮模具顶模为一整体,在车轮毛坯筋部热节处容易缩松。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种解决车轮毛坯轮辐根部缩松的车轮模具顶模。

[0004] 本实用新型一种减少轮辐根部缩松的车轮模具顶模的技术方案为:车轮毛坯轮辐根部的模具顶模设置导热棒,导热棒用紫铜制作。

[0005] 紫铜的导热率为 407w/mk,而车轮模具顶模的材料碳素钢的导热率为 48w/mk,紫铜的导热率是碳素钢的 8.48 倍。紫铜部位的车轮轮辐根部的热量可内紫铜快速传导,防止轮辐根部的缩松产生。

附图说明

[0006] 图 1 是本实用新型一种减少轮辐根部缩松的车轮模具顶模局部示意图。

[0007] 图中:1—导热棒。

具体实施方式

[0008] 如图 1 所示,本实用新型一种减少轮辐根部缩松的车轮模具顶模由顶模主体和导热棒组成,导热棒设置在车轮轮辐根部,导热棒用紫铜制成。

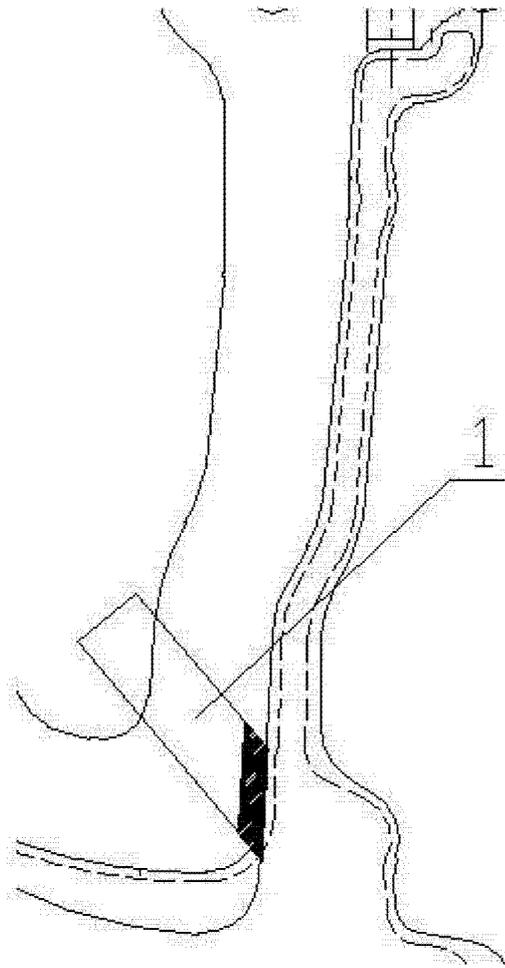


图 1