



## [12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820027261.2

[45] 授权公告日 2009年5月27日

[11] 授权公告号 CN 201244703 Y

[22] 申请日 2008.8.28

[21] 申请号 200820027261.2

[73] 专利权人 青岛港(集团)有限公司

地址 266011 山东省青岛市市北区港青路6号

[72] 发明人 李瑞祥 王景仪 郑泉

[74] 专利代理机构 青岛联智专利商标事务所有限公司

代理人 马萍华

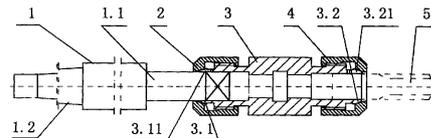
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 1 页

### [54] 实用新型名称

丝锥的快换接杆

### [57] 摘要

本实用新型公开了一种丝锥的快换接杆，是为克服现有丝锥的锥柄长度短小，装夹丝锥的钻夹头外径大，无法完成贴近大直径边缘的内孔攻丝加工的缺点提供的，在带有可安装于攻丝机上莫氏锥柄的杆体另一端同心设有加长用接杆，装夹丝锥的夹头安装在接杆上。由于杆体设有长加用接杆，起到了加长丝锥柄部长度的作用。在加工位置贴近大直径的法兰边缘内螺纹孔时，避免了法兰与钻夹头发生阻挡干涉的现象，更换不同长度的接杆，就可以适应工件上不同位置上对内螺纹孔攻丝加工的要求。如果丝锥不需要加长时，卸下带接杆的杆件，恢复使用钻夹头即可，非常方便。上述工具结构简单，投资少，使用更换便捷，互换性强，解决了现有技术无法解决的问题，生产效率高。



---

1、一种丝锥的快换接杆，包括可安装于攻丝机上带莫氏锥柄的杆，其特征在于：在杆的杆体另一端，同心设有加长用接杆，装夹丝锥的夹头安装在接杆上。

2、如权利要求1所述的丝锥的快换接杆，其特征在于：所述安装在接杆上的夹头为双向夹头，由夹头体和锁紧螺母组成，夹头体为空心体，夹头体的两端分别同心连接有锥形体，锥形体的大端相对，在锥形体上顺夹头中心线方向均布开有涨缩槽，内孔一端带有锥面的两锁紧螺母，分别对向与其适应的锥形体外锥面，拧在夹头体上锥形体内侧的外螺纹上。

---

## 丝锥的快换接杆

### 技术领域

本实用新型属于附属工具，具体地说是一种攻丝用的丝锥接杆。

### 背景技术

在工件上用丝锥进行攻丝加工内螺纹，特别是对大型工件，多是将丝锥安装在攻丝机的钻夹头上进行。由于普通丝锥的锥柄长度短小，并且其长短又是不可调节的，在一般的周围没有阻挡的较大平面上攻丝加工还可以顺利进行，如果在位置贴近大直径的如法兰边缘加工内螺纹孔时，由于装夹丝锥的现有通用钻夹头的外径比较大，攻丝加工经常因为法兰与钻夹头外径之间发生阻挡干涉，用普通的丝锥直接安装在钻夹头上，仅用普通丝锥就无法直接完成在此处的加工。如果单独制作加长杆的丝锥，若锥柄太长了，在制造方面要考虑到的影响因素多，制造费用高，同时每一种深度都对应一只丝锥，而且只能对一种型号的丝锥，互换性差。

### 实用新型内容

本实用新型所要解决的技术问题是，克服现有丝锥的锥柄长度短小，装夹丝锥的钻夹头外径大，无法完成贴近大直径边缘的内孔攻丝加工的缺点，提供一种丝锥的快换接杆。

为了解决现有技术存在的上述问题，本实用新型是采用下述技术方案实现的：在带有可安装于攻丝机上莫氏锥柄杆的杆体另一端，同心设有加长用接杆，装夹丝锥的夹头安装在接杆上。

本实用新型还具有以下技术特征：

所述安装在接杆上的夹头为双向夹头，由夹头体和锁紧螺母组成，夹头体为

空心体，夹头体的两端分别同心连接有锥形体，锥形体的大端相对，在锥形体上顺夹头中心线方向均布开有涨缩槽，内孔一端带有锥面的两锁紧螺母，分别对向与其适应的锥形体外锥面，拧在夹头体上锥形体内侧的外螺纹上。

本实用新型的优点和积极效果是，由于在可安装于攻丝机上的杆体上，设有长加用接杆，装夹丝锥用的夹头安装在接杆上，起到了加长丝锥柄部长度的作用。在加工位置贴近大直径的法兰边缘内螺纹孔时，因为有接杆加长了丝锥，避免了现有技术法兰与钻夹头发生阻挡干涉的现象，更换不同长度的接杆，就可以适应工件上不同位置上对内螺纹孔攻丝加工的要求，适用于在工件各种边角处容易与钻夹头发生干涉的内螺纹孔部位上的攻丝加工。如果丝锥不需要加长，卸下带接杆的杆体，恢复原来使用的钻夹头非常方便。上述工具结构简单，投资少，使用更换便捷，互换性强，解决了现有技术无法解决的问题，生产效率高。

#### 附图说明

图 1 为本实用新型的主视图；

图 2 为图 1 中连接夹头的外形结构图。

#### 具体实施方式

下面结合附图及实施例对本实用新型作进一步详述。

图 1 中，在杆体 1 的左端，设有可安装于攻丝机上的莫氏锥柄 1.2，杆体 1 的右端同心设有加长用接杆 1.1，接杆 1.1 上安装有可与接杆 1.1 连接和装夹丝锥 5 的夹头。

所述安装在接杆 1.1 上的夹头为双向夹头，左端为接杆夹头 3.1，右端为丝锥夹头 3.2，夹头由夹头体 3 和锁紧螺母组成，夹头体 3 为空心体，夹头体 3 的两端分别设有大端相对的锥形体，在两锥形体上，顺夹头中心线方向分别均布开

有涨缩槽 3.11 和 3.21（参见图 2），一端内孔带有与锥形体相适应锥面的接杆夹紧螺母 2 和丝锥夹紧螺母 4，分别对向两锥形体的外锥面 3.12 和 3.22，拧在锥形体内侧的外螺纹 3.13 和外螺纹 3.23 上。

由于空心的夹头体 3 两端的锥形体上有涨缩槽 3.11 和 3.21，拧紧接杆夹紧螺母 2 和丝锥夹紧螺母 4 时，由于空心的夹头体 3 两端带有涨缩槽 3.11 和 3.21 的锥形体，使夹头体 3 两端略带弹性，接杆夹紧螺母 2 和丝锥夹紧螺母 4 将外锥面 3.12 和 3.22 向内收拢，即可将接杆 1.1 和不同直径的丝锥 5 夹紧，装夹范围大，互换性强；拧松丝锥夹紧螺母 4，即可随时更换丝锥 5，使用快捷、方便，装夹可靠。

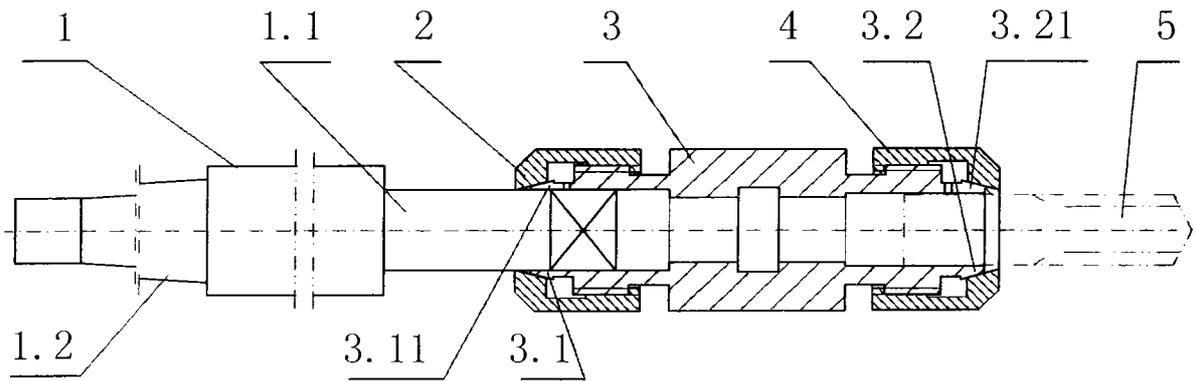


图1

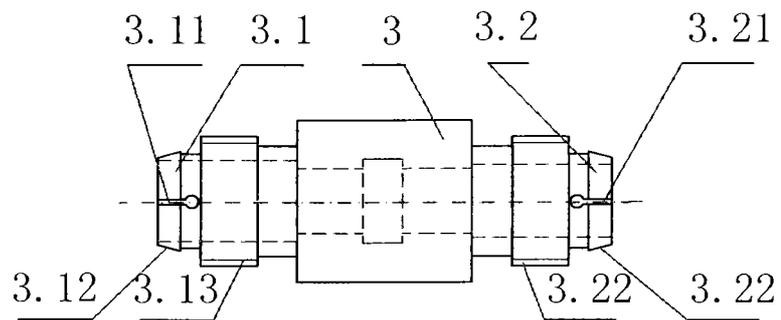


图2