



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206054719 U

(45)授权公告日 2017.03.29

(21)申请号 201620973436.3

(22)申请日 2016.08.29

(73)专利权人 成都俊马密封制品有限公司

地址 610500 四川省成都市新都区石板滩  
镇光明村

(72)发明人 张丽 马琼秀

(51)Int.Cl.

F16J 9/14(2006.01)

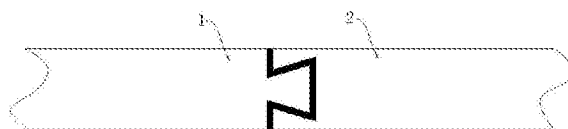
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54)实用新型名称

一种分段式密封垫片制品

### (57)摘要

本实用新型公开了一种分段式密封垫片制品,属于密封垫片制品领域,该密封垫片由密封垫片制品a段和密封垫片制品b段衔接组合而成;密封垫片制品a段和密封垫片制品b段所形成的组合缝为三角形、台阶形、几字形、燕尾榫形、半圆弧形中的一种。本实用新型将现有技术中的整体式密封制品采用分段式设计,这样,原先在一个模具中仅能布置一个整体式模腔的模具结构,在采用分段式设计后,现在即可在不增大模具结构尺寸的前提下,就可布置多个分段式模腔,大大提高模具的利用率,降低模具的制作费用,大大提高密封垫片的生产效率。



1. 一种分段式密封垫片制品,其特征是,由密封垫片制品a段和密封垫片制品b段衔接组合而成;密封垫片制品a段和密封垫片制品b段所形成的组合缝为三角形。

2. 根据权利要求1所述的一种分段式密封垫片制品,其特征是,密封垫片制品a段和密封垫片制品b段所形成的组合缝为台阶形。

3. 根据权利要求1所述的一种分段式密封垫片制品,其特征是,密封垫片制品a段和密封垫片制品b段所形成的组合缝为几字形。

4. 根据权利要求1所述的一种分段式密封垫片制品,其特征是,密封垫片制品a段和密封垫片制品b段所形成的组合缝为燕尾榫形。

5. 根据权利要求1所述的一种分段式密封垫片制品,其特征是,密封垫片制品a段和密封垫片制品b段所形成的组合缝为半圆弧形。

## 一种分段式密封垫片制品

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及密封垫片制品,尤其涉及一种分段式密封垫片制品。

### 背景技术

[0002] 密封垫片是一种放置在管道、容器装置、或组合配件的接头平面中防止介质渗透的密封体,目的是阻隔管道或装置内的介质向外泄漏。在包含垫片的密封系统中,介质往外泄漏的途径可分为界面泄漏和主体泄漏,界面泄漏是通过垫片表面和法兰面间存在的空隙往外泄漏,主体泄漏则是介质通过垫片内部结构存在的孔隙往外泄漏。

[0003] 现有技术中,为最大程度地减少主体泄露,几乎所有的密封垫片制品均为整体式结构,因此所需的制作模具也较大,特别是对一些较大尺寸的密封垫片,模具也相应地需要增大,不仅模具制作费用高,且由于受模腔数量的限制,生产效率也相对低下。申请人在密封垫片行业从业二十余载,有着丰富的行业经验,认为十分有必要开发一种分段式密封垫片制品,这样,即可在模具中布置多个模腔,大大缩小模具的尺寸,降低模具费用,提高密封垫片的生产效率。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型基于上述背景技术所述,目的是开发一种分段式密封垫片制品,如是,原先在一个模具中仅能布置一个整体式模腔的结构,现在,在不增大模具结构尺寸的前提下,就可布置多个分段式模腔,大大提高密封垫片的生产效率,同时也降低了模具的制作费用。

[0005] 本实用新型通过如下技术实现:

[0006] 一种分段式密封垫片制品,由密封垫片制品a段和密封垫片制品b段衔接组合而成;密封垫片制品a段和密封垫片制品b段所形成的组合缝为三角形。

[0007] 进一步地,一种分段式密封垫片制品,由密封垫片制品a段和密封垫片制品b段衔接组合而成;密封垫片制品a段和密封垫片制品b段所形成的组合缝为台阶形。

[0008] 进一步地,一种分段式密封垫片制品,由密封垫片制品a段和密封垫片制品b段衔接组合而成;密封垫片制品a段和密封垫片制品b段所形成的组合缝为几字形。

[0009] 进一步地,一种分段式密封垫片制品,由密封垫片制品a段和密封垫片制品b段衔接组合而成;密封垫片制品a段和密封垫片制品b段所形成的组合缝为燕尾榫形。

[0010] 进一步地,一种分段式密封垫片制品,由密封垫片制品a段和密封垫片制品b段衔接组合而成;密封垫片制品a段和密封垫片制品b段所形成的组合缝为半圆弧形。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] 将现有技术中的整体式密封制品采用分段式设计,这样,原先在一个模具中仅能布置一个整体式模腔的模具结构,在采用分段式设计后,现在即可在不增大模具结构尺寸的前提下,就可布置多个分段式模腔,大大提高模具的利用率,降低模具的制作费用,大大提高密封垫片的生产效率。

## 附图说明

- [0013] 图1是本实用新型实施例示意图1；  
[0014] 图2是本实用新型实施例示意图2；  
[0015] 图3是本实用新型实施例示意图3；  
[0016] 图4是本实用新型实施例示意图4；  
[0017] 图5是本实用新型实施例示意图5。

## 具体实施方式

[0018] 下面结合附图及具体实施方式对本实用新型做进一步说明。

[0019] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白，以下结合附图及实施例，对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解，此处所描述的具体实施例仅用以解释本实用新型，并不用于限定本实用新型。

[0020] 如图1~图5所述，本实用新型给出了5种优选的分段式组合缝结构实施例，在本实用新型中，不代表穷尽了所有的组合缝结构。

[0021] 如图1所示，一种分段式密封垫片制品，由密封垫片制品a段1和密封垫片制品b段2衔接组合而成；密封垫片制品a段1和密封垫片制品b段2所形成的组合缝为三角形。

[0022] 如图2所示，本实施例给出了另外一种实施例组合缝机构，密封垫片制品a段1和密封垫片制品b段2所形成的组合缝为台阶形。

[0023] 如图3所示，本实施例给出了另外一种实施例组合缝机构，密封垫片制品a段1和密封垫片制品b段2所形成的组合缝为几字形。

[0024] 如图4所示，本实施例给出了另外一种实施例组合缝机构，密封垫片制品a段1和密封垫片制品b段2所形成的组合缝为燕尾榫形。

[0025] 如图5所示，本实施例给出了另外一种实施例组合缝机构，密封垫片制品a段1和密封垫片制品b段2所形成的组合缝为半圆形。

[0026] 当然，密封垫片制品a段1和密封垫片制品b段2的组合缝可以是多个，如设置2个组合缝，多个组合缝的机构可以是上述组合缝结构的多种组合，如在2个组合缝的情况下，组合缝的结构可以是三角形和燕尾榫形的组合，也可以是其它。

[0027] 上述结构的密封垫片制品经水性胶态无机粘结剂在组合缝粘结后，按照国标GB/T540-2008试验方法测试，试验时，试用的垫片样本为120mm外径，80mm内径的环型试样，油密封试验的压紧力为30MPa，使用的油介质为ASTM #903号机油，测试方法是通过试验装置用油泵向集油管加注机油，当集油管内介质达到预定的介质压力时，关闭油管阀门，开始记录时间并观察试片外缘有无湿润渗漏现象，三十分钟试验过程中没发现湿润或介质流出或渗出，证明该种结构的分段式密封垫片制品完全满足工况使用要求。

[0028] 以上描述是对本实用新型的解释，不是对本实用新型的限定，本实用新型所限定的范围参见权利要求，在不违背本实用新型基本构思的情况下，本实用新型可以作其它形式的修改。

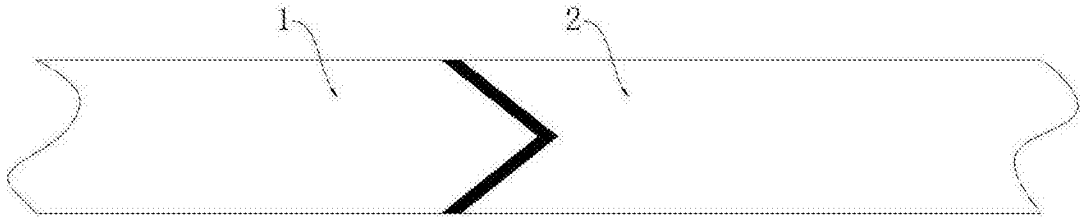


图1

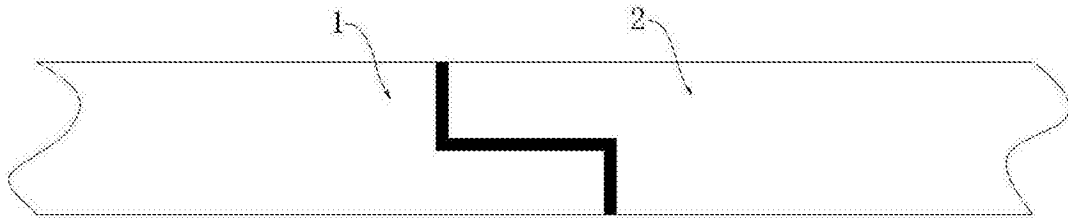


图2

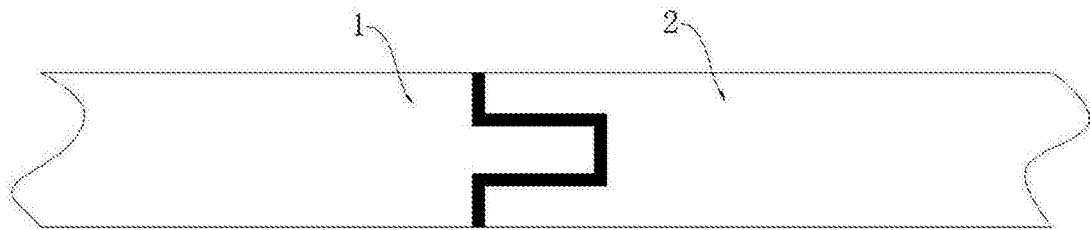


图3

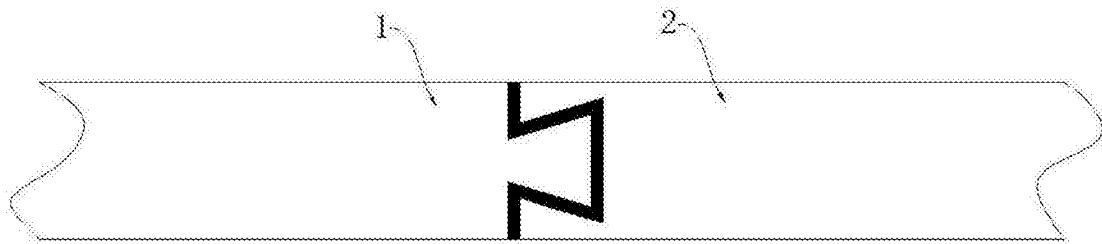


图4

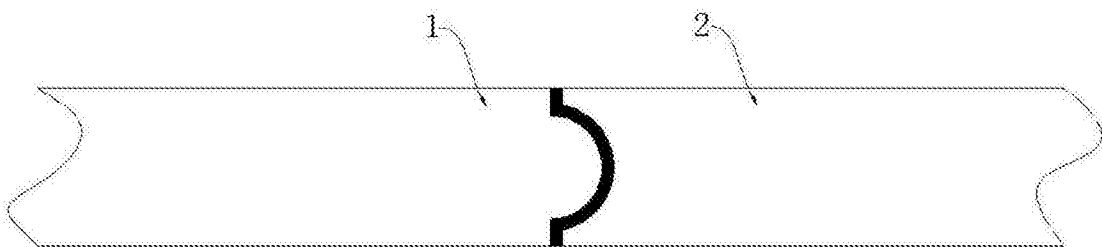


图5