

10 października 1932 r.

2

URZĄD PATENTOWY



E21b 9/26

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 16492.

Alojzy Pilch
(Borysław-Tustanowice, Polska).

Kl. ~~5 a 29~~
5a 9/26

Dłóto mimośrodowe z nastawnymi szczękami.

Patent dodatkowy do patentu Nr 10162.

Zgłoszono 7 stycznia 1931 r.

Udzielono 4 czerwca 1932 r.

Najdłuższy czas trwania patentu do 12 marca 1944 r.

Od dłóta mimośrodowego według patentu Nr 10162 różni się niniejsze dłóto tem, że szczęki nastawne są odkute z jednolitego materiału i są umieszczone w dłócie w sposób, wykluczający jakiegokolwiek osłabienie samego dłóta oraz jego niebezpieczne uszkodzenie a także i nastawnych szczęk w otworze wiertniczym podczas wiercenia.

Szczęki nastawne *Sn* są umieszczone po obu stronach zawierka naprzeciw czynnej szczęki *sc*. Przy pomocy obróbki kuciem a potem mechanicznej odkuwa się a następnie obrabia wpust *abcd*. Wpust ten rozszerza się do góry i do wewnątrz dłóta, zwęża się natomiast w dół i nazewnątrz dłóta.

Trzony *t* szczęk nastawnych *Sn* są oczywiście mniejsze aniżeli wpusty *abcd* tak, że łatwo w ich dolnych częściach niejako gniazdach są osadzone. Skutkiem tego wpusty *abcd* w górnych częściach wypełnia się szczelnymi wkładkami *w*, które w ten sposób tworzą przedłużenie trzonów. We wkładkach *w* i trzonach *t* są wywiercone współśrodkowe otwory *o*, które posiadają wycięcia *c* nazewnątrz dłóta. W otworach tych umieszczone są suwaki *s*, które są nieco niższe aniżeli wkładki *w*. Po włożeniu trzonów *t* nastawnych szczęk *Sn* a następnie wkładek *w* we wpusty *abcd*, suwaki, znajdujące się dotychczas we wkładkach, zesuwa się do trzonów przy pomocy ich wy-

Srostków *r*. Skutkiem tego powstają nad suwakami *s* wolne przestrzenie *p*, które zalewa się ołowiem lub wypełnia się sprężynami lub gumą, w tym celu, aby suwaki *s* przy uderzeniach dłota do góry nie mogły się cofać. Połączenie tego rodzaju szczęk nastawnych z dlotem jest równoznaczne co do pewności w użyciu ze spawaniem.

Budowa samych szczęk nastawnych jest następująca. Górne końce szczęk są odkute jako trzony *t*. Trzony przechodzą w przeguby *g* a te przechodzą w drążki *st*, zakończone butami *b*. Na fig. 8 jest wskazane nakręcanie butów na czopy *cp* oraz wycieracz *wc* zanitowany w samym bucie. Zamiast stosowania wycieraczy można same buty nastalać elektrycznie. Regulowanie wytrzymałości i odporności szczęk nastawnych oraz ich podatności i elastyczności z drugiej strony odbywa się przy pomocy liczby przegubów oraz ich kształtu, jednak zawsze w ten sposób, aby wolna przestrzeń między wewnętrzną średnicą rury i dlotem mogła być całkowicie wyzyskana na budowę szczęk nastawnych (fig. 10). O ileby zacho-

dziła potrzeba wzmocnienia połączenia szczęk nastawnych z zawierkiem przewidziane to jest przy pomocy zazębienia *n* (fig. 7).

Zastrzeżenia patentowe.

1. Dłoto mimośrodowe z nastawnymi szczękami według patentu Nr 10162, znamienne tem, że niżej trzonu (*t*) są wygięte przeguby (*g*), przy pomocy których dolne końce szczęk (*b*) mogą rozprężać się i kurczyć oraz zatrzymywać wymaganą rozwarłość.

2. Dłoto według zastrz. 1, znamienne tem, że posiada wpusty, rozszerzające się w górę i nazewnątrz, do których są wsunięte trzony (*t*) szczęk nastawnych (*Sn*) oraz wkładki (*w*) ze suwakami (*s*), po przesunięciu których w trzony zalewa się powstała w ten sposób nad nimi wolna przestrzeń (*p*) ołowiem, lub zatyka się gumą, skórą lub sprężynami.

Alojzy Pilch.

