



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 114248174 A

(43) 申请公布日 2022. 03. 29

(21) 申请号 202111664720.4

(22) 申请日 2021.12.31

(71) 申请人 亳州市亚珠新材料有限公司
地址 236000 安徽省亳州市谯城区西郊前
马

(72) 发明人 司宝华 候明付 候威振

(74) 专利代理机构 亳州匠桥谷专利代理有限公
司 34240

代理人 翟宝祺

(51) Int. Cl.

B24B 19/22 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

B24B 41/02 (2006.01)

B24B 27/02 (2006.01)

B24B 47/22 (2006.01)

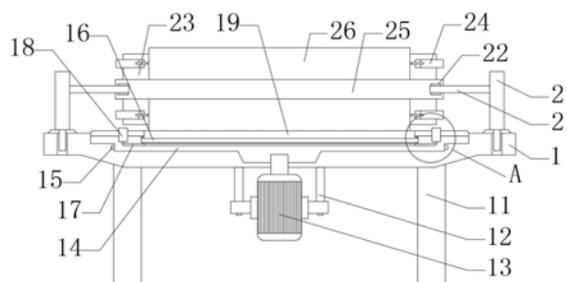
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 发明名称

一种碳块生产用表面打磨装置

(57) 摘要

本说明书一个或多个实施例提供一种碳块生产用表面打磨装置,包括:主体,所述的主体下表面四角处均匀焊接有底架,所述的主体下表面中心处通过螺栓固定安装有电机支架,所述的电机支架内侧通过螺栓安装有电机,所述的转动架与主体接触面侧面设置有轴承,所述的转动架上表面中心处开设有内腔,所述的内腔内滑动连接有打磨盘;将需要打磨的碳片,经过固定螺栓进行夹持工件,并且其中在是哟是哪个会经过伸缩杆的设置,在还使用时实现了其使用时更加有效的进行实现其使用时的翻转的效果,在使用时经过四个气泵的配合使用,在使用时实现了其有效的调节打磨盘的高度调节,实现其有弹性的进行实现其打磨的效果。



1. 一种碳块生产用表面打磨装置,其特征在于,包括:

主体(1),所述的主体(1)下表面四角处均匀焊接有底架(11),所述的主体(1)下表面中心处通过螺栓固定安装有电机支架(12),所述的电机支架(12)内侧通过螺栓安装有电机(13),所述的电机(13)动力输出端贯穿主体(1)上表面固定安装有转动架(14),所述的转动架(14)与主体(1)接触面侧面设置有轴承(15),所述的转动架(14)上表面中心处开设有内腔(16),所述的内腔(16)内滑动连接有打磨盘(19)。

2. 根据权利要求1所述的一种碳块生产用表面打磨装置,其特征在于,所述的主体(1)还包括:

伸缩杆(2)、支杆(21)、调节轴承(22)和连接板(25),所述的主体(1)两侧均安装有伸缩杆(2),所述的伸缩杆(2)相邻侧焊接有支杆(21)。

3. 根据权利要求2所述的一种碳块生产用表面打磨装置,其特征在于,所述的支杆(21)还包括:

连接板(25),所述的支杆(21)一端外围通过调节轴承(22)转动连接有连接板(25)。

4. 根据权利要求3所述的一种碳块生产用表面打磨装置,其特征在于,所述的连接板(25)还包括:

套环(23)和工件(26),所述的连接板(25)上下两侧均焊接有套环(23),所述的套环(23)外围通过固定螺栓(24)固定安装有工件(26)。

5. 根据权利要求1所述的一种碳块生产用表面打磨装置,其特征在于,所述的主体(1)还包括:

气泵(18),所述的打磨盘(19)外围的转动架(14)上表面分别镶嵌有四个气泵(18)。

6. 根据权利要求5所述的一种碳块生产用表面打磨装置,其特征在于,所述的气泵(18)还包括:

通气管(17),所述的气泵(18)输出端通过气管(17)与内腔(16)内相互贯通。

7. 根据权利要求1所述的一种碳块生产用表面打磨装置,其特征在于,所述的套环(23)与连接板(25)选用高强度钢材质。

8. 根据权利要求1所述的一种碳块生产用表面打磨装置,其特征在于,所述的主体(1)选用铜制材料构成。

一种碳块生产用表面打磨装置

技术领域

[0001] 本说明书一个或多个实施例涉及碳片打磨技术领域,尤其涉及一种碳块生产用表面打磨装置。

背景技术

[0002] 碳是一种非金属元素,化学符号为C,具有在常温下具有稳定性,不易反应、极低的对人体的毒性,甚至可以以石墨或活性炭的形式安全地摄取,位于元素周期表的第二周期IVA族。

[0003] 碳是一种很常见的元素,它以多种形式广泛存在于大气和地壳和生物之中。碳单质很早就被人认识和利用,碳的一系列化合物——有机物更是生命的根本。碳是生铁、熟铁和钢的成分之一。碳能在化学上自我结合而形成大量化合物,在生物上和商业上是重要的分子。生物体内绝大多数分子都含有碳元素。

[0004] 现有技术中的碳在市场上运用广泛,然而现有技术中的炭块在生产时需要进行有效的进行打磨,然而现有技术中的打磨设备在使用时不够完善,需要大量人工进行配合使用,这样的方式在使用时难以实现其使用时的效果。

发明内容

[0005] 有鉴于此,本说明书一个或多个实施例的目的在于提出一种碳块生产用表面打磨装置,以解决的问题。

[0006] 基于上述目的,本说明书一个或多个实施例提供了一种碳块生产用表面打磨装置,包括:主体,所述的主体下表面四角处均匀焊接有底架,所述的主体下表面中心处通过螺栓固定安装有电机支架,所述的电机支架内侧通过螺栓安装有电机,所述的电机动力输出端贯穿主体上表面固定安装有转动架,所述的转动架与主体接触面侧面设置有轴承,所述的转动架上表面中心处开设有内腔,所述的内腔内滑动连接有打磨盘。

[0007] 优选的,所述的主体还包括:伸缩杆、支杆、调节轴承和连接板,所述的主体两侧均安装有伸缩杆,所述的伸缩杆相邻侧焊接有支杆。

[0008] 优选的,所述的支杆还包括:连接板,所述的支杆一端外围通过调节轴承转动连接有连接板。

[0009] 优选的,所述的连接板还包括:套环和工件,所述的连接板上下两侧均焊接有套环,所述的套环外围通过固定螺栓固定安装有工件。

[0010] 优选的,所述的主体还包括:气泵,所述的打磨盘外围的转动架上表面分别镶嵌有四个气泵。

[0011] 优选的,所述的气泵还包括:通气管,所述的气泵输出端通过气管与内腔内相互贯通。

[0012] 优选的,所述的套环与连接板选用高强度钢材质。

[0013] 优选的,所述的主体选用铜制材料构成。

[0014] 从上面所述可以看出,本说明书一个或多个实施例提供的,一种碳块生产用表面打磨装置,经过首先将需要打磨的碳片,经过固定螺栓进行夹持工件,并且其中在是哟是哪一个会经过伸缩杆的设置,在还使用时实现了其使用时更加有效的进行实现其使用时的翻转的效果,在使用时经过四个气泵的配合使用,在使用时实现了其有效的调节打磨盘的高度调节,实现其有弹性的进行实现其打磨的效果。

附图说明

[0015] 为了更清楚地说明本说明书一个或多个实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本说明书一个或多个实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0016] 图1为本发明的整体主视剖面结构示意图;

[0017] 图2为本发明的整体主视结构示意图;

[0018] 图3为本发明的图1A区域放大结构示意图;

[0019] 图4为本发明的转动架主视剖面结构示意图。

[0020] 图中:1-主体;11-底架;12-电机支架;13-电机;14-转动架;15-轴承;16-内腔;17-气管;18-气泵;19-打磨盘;2-伸缩杆;21-支杆;22-调节轴承;23-套环;24-固定螺栓;25-连接板;26-工件。

具体实施方式

[0021] 为使本公开的目的、技术方案和优点更加清楚明白,以下结合具体实施例,并参照附图,对本公开进一步详细说明。

[0022] 需要说明的是,除非另外定义,本说明书一个或多个实施例使用的技术术语或者科学术语应当为本公开所属领域内具有一般技能的人士所理解的通常意义。本说明书一个或多个实施例中使用的“第一”、“第二”以及类似的词语并不表示任何顺序、数量或者重要性,而只是用来区分不同的组成部分。“包括”或者“包含”等类似的词语意指出现该词前面的元件或者物件涵盖出现在该词后面列举的元件或者物件及其等同,而不排除其他元件或者物件。“连接”或者“相连”等类似的词语并非限定于物理的或者机械的连接,而是可以包括电性的连接,不管是直接的还是间接的。“上”、“下”、“左”、“右”等仅用于表示相对位置关系,当被描述对象的绝对位置改变后,则该相对位置关系也可能相应地改变。

[0023] 实施例一:

[0024] 请结合参阅图1、图2、图3和图4,其中,图1为本发明的整体主视剖面结构示意图;图2为本发明的整体主视结构示意图;图3为本发明的图1A区域放大结构示意图;图4为本发明的转动架主视剖面结构示意图;具体所述的一种碳块生产用表面打磨装置,包括:主体1,所述的主体1下表面四角处均匀焊接有底架11,所述的主体1下表面中心处通过螺栓固定安装有电机支架12,所述的电机支架12内侧通过螺栓安装有电机13,所述的电机13动力输出端贯穿主体1上表面固定安装有转动架14,所述的转动架14与主体1接触面侧面设置有轴承15,所述的转动架14上表面中心处开设有内腔16,所述的内腔16内滑动连接有打磨盘19。

[0025] 所述的主体1还包括:气泵18,所述的打磨盘19外围的转动架14上表面分别镶嵌有

四个气泵18。

[0026] 所述的气泵18还包括:通气管17,所述的气泵18输出端通过气管17与内腔16内相互贯通。

[0027] 其中,在使用时经过气泵18配合通气管17,在使用时实现了其使用时对于其打磨盘18的高度以及打磨的强度的效果。

[0028] 所述的主体1选用铜制材料构成。

[0029] 其中,在使用时经过铜制材料,在使用时实现了其使用时对于主体1的强度固定的效果。

[0030] 实施例二:

[0031] 请结合参阅图1、图2、图3和图4,其中,图1为本发明的整体主视剖面结构示意图;图2为本发明的整体主视结构示意图;图3为本发明的图1A区域放大结构示意图;图4为本发明的转动架主视剖面结构示意图;具体所述的一种碳块生产用表面打磨装置,包括:主体1,所述的主体1下表面四角处均匀焊接有底架11,所述的主体1下表面中心处通过螺栓固定安装有电机支架12,所述的电机支架12内侧通过螺栓安装有电机13,所述的电机13动力输出端贯穿主体1上表面固定安装有转动架14,所述的转动架14与主体1接触面侧面设置有轴承15,所述的转动架14上表面中心处开设有内腔16,所述的内腔16内滑动连接有打磨盘19。

[0032] 所述的主体1还包括:气泵18,所述的打磨盘19外围的转动架14上表面分别镶嵌有四个气泵18。

[0033] 所述的气泵18还包括:通气管17,所述的气泵18输出端通过气管17与内腔16内相互贯通。

[0034] 其中,在使用时经过气泵18配合通气管17,在使用时实现了其使用时对于其打磨盘18的高度以及打磨的强度的效果。

[0035] 所述的主体1选用铜制材料构成。

[0036] 其中,在使用时经过铜制材料,在使用时实现了其使用时对于主体1的强度固定的效果。

[0037] 所述的主体1还包括:伸缩杆2和支杆21,所述的主体1两侧均安装有伸缩杆2,所述的伸缩杆2相邻侧焊接有支杆21。

[0038] 其中,在使用时经过伸缩杆2与支杆21的设置,在使用时实现了其使用时更加有效的实现其升降的效果,从而实现了其使用时的效果。

[0039] 所述的支杆21还包括:连接板25,所述的支杆21一端外围通过调节轴承22转动连接有连接板25。

[0040] 其中,在使用时经过支杆21配合调节轴承22与连接板25的设置,在使用时实现了其使用时有效的进行旋转与固定的效果,实现了其使用时更加有效的使用效果。

[0041] 所述的连接板25还包括:套环23和工件26,所述的连接板25上下两侧均焊接有套环23,所述的套环23外围通过固定螺栓24固定安装有工件26。

[0042] 其中,在使用时经过套环23配合固定螺栓24的设置,在使用时大大实现了其使用时更加有效的实现其使用时的有效固定夹持的效果。

[0043] 所述的套环23与连接板25选用高强度钢材质。

[0044] 其中,在使用时选用高强度钢材质,在实际使用时更加方便其使用时进行有效的

支撑与防护的效果。

[0045] 工作原理:在使用时经过首先将需要打磨的碳片,经过固定螺栓24进行夹持工件26,并且其中在是哟是哪个会经过伸缩杆2的设置,在还使用时实现了其使用时更加有效的进行实现其使用时的翻转的效果,在使用时经过四个气泵18的配合使用,在使用时实现了其有效的调节打磨盘19的高度调节,实现其有弹性的进行实现其打磨的效果。

[0046] 尽管已经结合了本公开的具体实施例对本公开进行了描述,但是根据前面的描述,这些实施例的很多替换、修改和变型对本领域普通技术人员来说将是显而易见的。

[0047] 本说明书一个或多个实施例旨在涵盖落入所附权利要求的宽泛范围之内的所有这样的替换、修改和变型。因此,凡在本说明书一个或多个实施例的精神和原则之内,所做的任何省略、修改、等同替换、改进等,均应包含在本公开的保护范围之内。

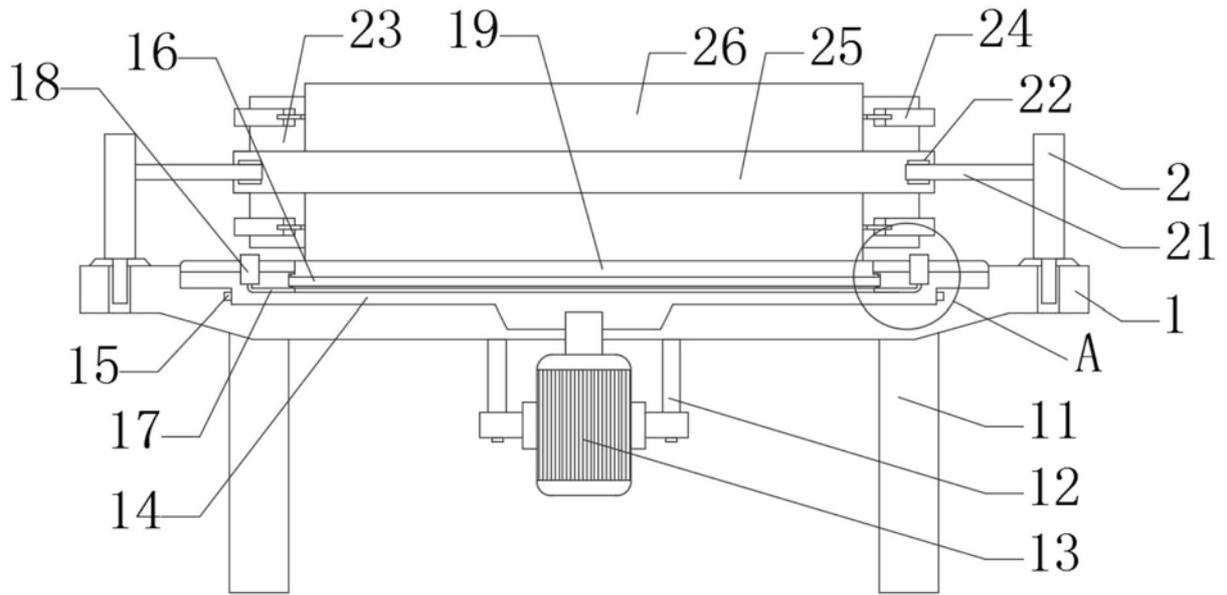


图1

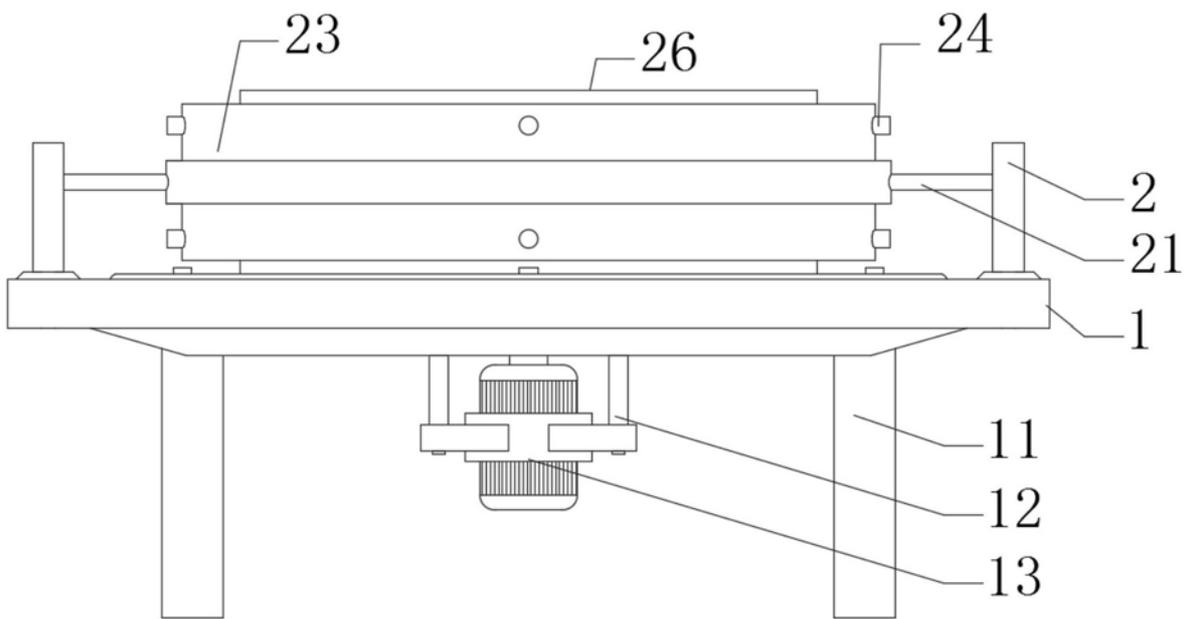


图2

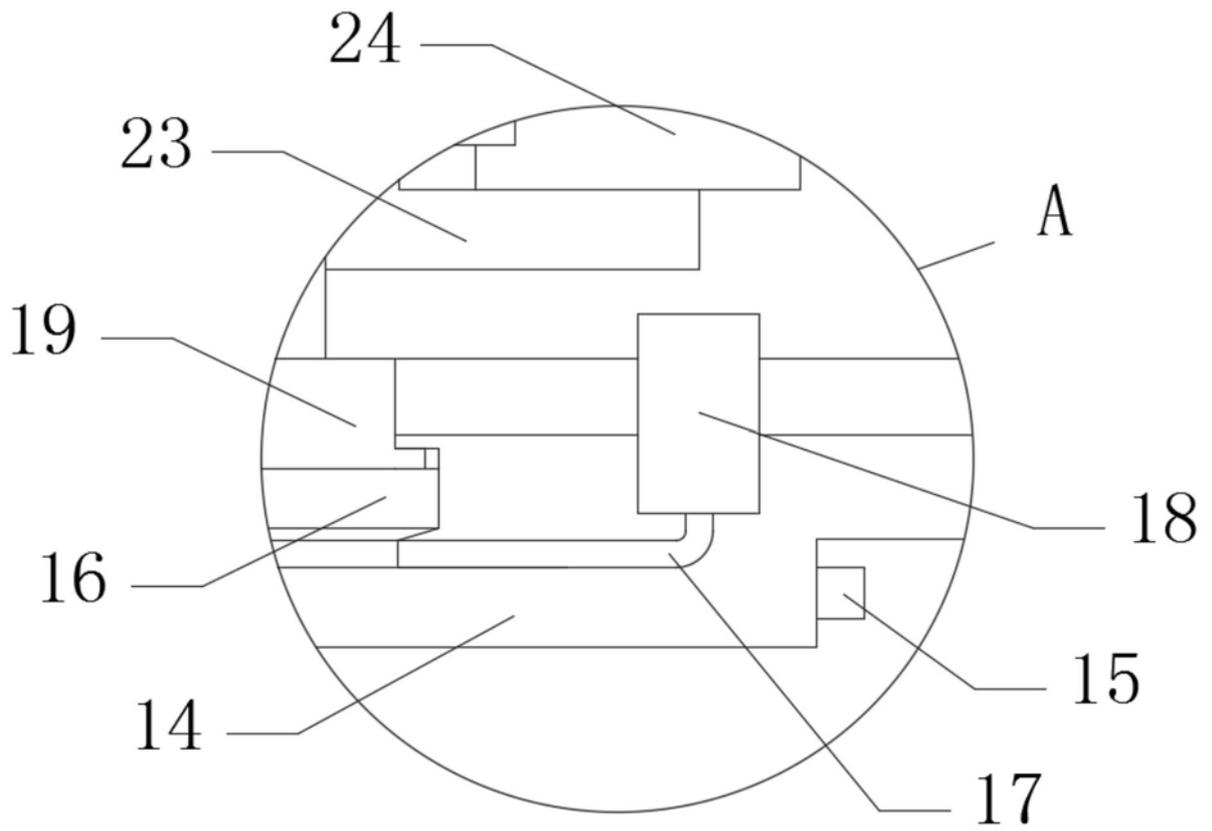


图3

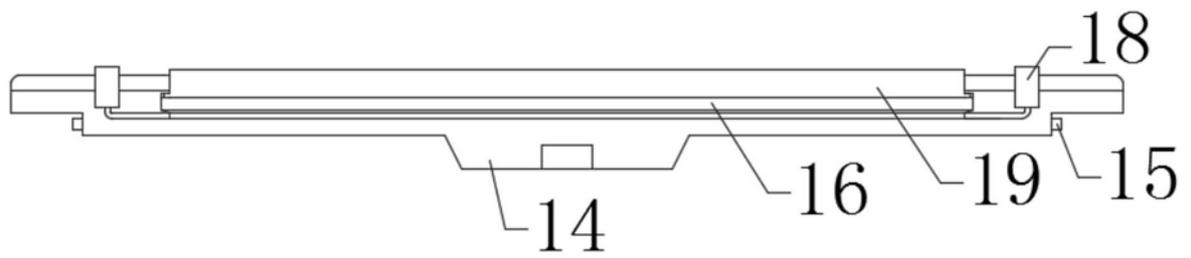


图4