



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218083232 U

(45) 授权公告日 2022. 12. 20

(21) 申请号 202222258000.4

(22) 申请日 2022.08.26

(73) 专利权人 汇美木器(惠州)有限公司

地址 516123 广东省惠州市博罗县园洲镇
桔龙村桔龙工业区

(72) 发明人 屈展英

(51) Int. Cl.

B27G 11/00 (2006.01)

B27G 3/00 (2006.01)

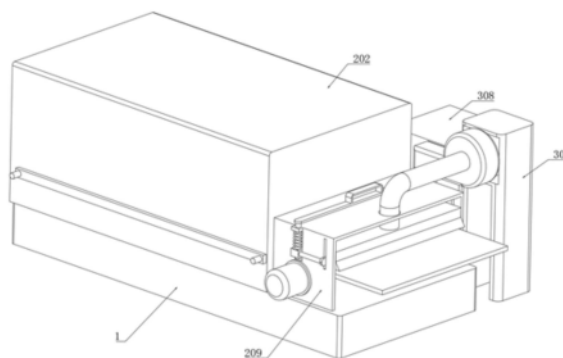
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种木质家具加工用压胶装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种木质家具加工用压胶装置,底座顶端安装有传送带,传送带两侧安装有遮挡板,遮挡板一端进口处连接有阻隔板,阻隔板内部转动安装有传送辊,阻隔板一侧对应传送辊处通过螺钉安装有转动电机,阻隔板内部对应传送辊顶部转动安装有除尘胶辊,连接块顶端和滑槽内顶端之间连接有弹簧,连接块对应滑槽内安装有连接柱,通过传送辊和除尘胶辊的配合,能够在板材进入时对板材进行除尘处理,从而防止板材在进行压胶时板材表面因为灰尘与木屑颗粒,导致颗粒物被压板压入板材表面,从而对板材造成损伤,同时防止压胶后的胶水黏合效果差,除尘胶辊通过弹簧能够对不同厚度的板材进行除尘处理,提高实用性。



1. 一种木质家具加工用压胶装置,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)顶端安装有清洁组件(2),所述清洁组件(2)包括传送带(201)、遮挡板(202)、传送辊(203)、转动电机(204)、除尘胶辊(205)、滑槽(206)、连接块(207)、弹簧(208)、阻隔板(209)、连接柱(210)和拉板(211);

所述底座(1)顶端安装有传送带(201),所述传送带(201)两侧安装有遮挡板(202),所述遮挡板(202)一端进口处连接有阻隔板(209),所述阻隔板(209)内部转动安装有传送辊(203),所述阻隔板(209)一侧对应传送辊(203)处通过螺钉安装有转动电机(204),所述阻隔板(209)内部对应传送辊(203)顶部转动安装有除尘胶辊(205),所述阻隔板(209)两侧对应除尘胶辊(205)两端对称开设有滑槽(206),所述滑槽(206)内滑动安装有连接块(207),所述连接块(207)顶端和滑槽(206)内顶端之间连接有弹簧(208),所述连接块(207)对应滑槽(206)内安装有连接柱(210),两个所述连接柱(210)均贯穿阻隔板(209)顶端连接于拉板(211)底端两侧。

2. 根据权利要求1所述的一种木质家具加工用压胶装置,其特征在于,所述转动电机(204)输出轴贯穿阻隔板(209)一端连接于传送辊(203)一端,所述转动电机(204)输入端和外部电源输出端电性连接。

3. 根据权利要求1所述的一种木质家具加工用压胶装置,其特征在于,所述传送辊(203)的长度等于阻隔板(209)内的长度,所述遮挡板(202)的宽度等于底座(1)的宽度。

4. 根据权利要求1所述的一种木质家具加工用压胶装置,其特征在于,所述阻隔板(209)安装有辅助组件(3),所述辅助组件(3)包括通槽(301)、滑动板(302)、连接杆(303)、吸尘头(304)、吸尘管(305)、通孔(306)、抽风机(307)、集尘箱(308)和支撑架(309);

所述阻隔板(209)两侧对称开设有通槽(301),所述通槽(301)内滑动连接有滑动板(302),同侧的所述滑动板(302)和连接块(207)之间连接有连接杆(303),两个所述滑动板(302)之间安装有吸尘头(304),所述吸尘头(304)顶端连接有吸尘管(305),所述吸尘管(305)一端穿过阻隔板(209)顶端通孔(306)连接有抽风机(307),所述抽风机(307)出口处连接有集尘箱(308),所述抽风机(307)放置于支撑架(309)内。

5. 根据权利要求4所述的一种木质家具加工用压胶装置,其特征在于,所述滑动板(302)的厚度等于通槽(301)内的宽度,所述抽风机(307)输入端和外部电源输出端电性连接。

6. 根据权利要求4所述的一种木质家具加工用压胶装置,其特征在于,所述吸尘头(304)的长度等于阻隔板(209)内的宽度,所述通孔(306)的内径是吸尘管(305)外径的1.25倍。

一种木质家具加工用压胶装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及压胶装置技术领域,具体为一种木质家具加工用压胶装置。

背景技术

[0002] 家具是指人类维持正常生活、从事生产实践和开展社会活动必不可少的器具设施大类,目前,人们在对新房进行装修的过程中,常常会选用木质家具,木质家具不仅具有健康环保的特点,同时它的使用寿命也长,在木质家具生产加工的过程中,常常需要对木质家具的板材进行压胶粘接,需要使用到压胶装置。

[0003] 在申请号为201811088737.8的专利中提到了“一种木质家具加工用压胶装置”,该专利对木质家具加工压胶时,通过压胶滚筒刷和在压胶滚筒刷上方均匀分布的喷胶头,可以对板材进行涂胶和压胶,使涂胶压胶更加均匀。

[0004] 但是该装置并没有对板材进行除尘处理,从而使板材在进行压胶时板材表面因为灰尘与木屑颗粒,导致颗粒物被压板压入板材表面,从而对板材造成损伤,压胶过后的胶水黏合效果较差等问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型提供一种压胶装置,可以有效解决上述背景技术中提出该装置并没有对板材进行除尘处理,从而使板材在进行压胶时板材表面因为灰尘与木屑颗粒,导致颗粒物被压板压入板材表面,从而对板材造成损伤,压胶过后的胶水黏合效果较差的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种木质家具加工用压胶装置,包括底座,所述底座顶端安装有清洁组件,所述清洁组件包括传送带、遮挡板、传送辊、转动电机、除尘胶辊、滑槽、连接块、弹簧、阻隔板、连接柱和拉板;

[0007] 所述底座顶端安装有传送带,所述传送带两侧安装有遮挡板,所述遮挡板一端进口处连接有阻隔板,所述阻隔板内部转动安装有传送辊,所述阻隔板一侧对应传送辊处通过螺钉安装有转动电机,所述阻隔板内部对应传送辊顶部转动安装有除尘胶辊,所述阻隔板两侧对应除尘胶辊两端对称开设有滑槽,所述滑槽内滑动安装有连接块,所述连接块顶端和滑槽内顶端之间连接有弹簧,所述连接块对应滑槽内安装有连接柱,两个所述连接柱均贯穿阻隔板顶端连接于拉板底端两侧。

[0008] 优选的,所述转动电机输出轴贯穿阻隔板一端连接于传送辊一端,所述转动电机输入端和外部电源输出端电性连接。

[0009] 优选的,所述传送辊的长度等于阻隔板内的长度,所述遮挡板的宽度等于底座的宽度。

[0010] 优选的所述阻隔板安装有辅助组件,所述辅助组件包括通槽、滑动板、连接杆、吸尘头、吸尘管、通孔、抽风机、集尘箱和支撑架;

[0011] 所述阻隔板两侧对称开设有通槽,所述通槽内滑动连接有滑动板,同侧的所述滑动板和连接块之间连接有连接杆,两个所述滑动板之间安装有吸尘头,所述吸尘头顶端连

接有吸尘管,所述吸尘管一端穿过阻隔板顶端通孔连接有抽风机,所述抽风机出口处连接有集尘箱,所述抽风机放置于支撑架内。

[0012] 优选的,所述滑动板的厚度等于通槽内的宽度,所述抽风机输入端和外部电源输出端电性连接。

[0013] 优选的,所述吸尘头的长度等于阻隔板内的宽度,所述通孔的内径是吸尘管外径的1.25倍。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果:本实用新型结构科学合理,使用安全方便;

[0015] 1、设置有清洁组件,通过传送辊和除尘胶辊的配合,能够在板材进入时对板材进行除尘处理,从而防止板材在进行压胶时板材表面因为灰尘与木屑颗粒,导致颗粒物被压板压入板材表面,从而对板材造成损伤,同时防止压胶后的胶水黏合效果差,除尘胶辊通过弹簧能够对不同厚度的板材进行除尘处理,提高实用性。

[0016] 2、设置有辅助组件,通过跟随除尘胶辊一起移动的吸尘头,能够预先对板材进行吸尘处理,继而配合除尘胶辊一起除尘,不仅能够有效增强清洁效果,保证压胶的效果,还能够延长除尘胶辊的使用时间,减少更换次数。

附图说明

[0017] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。

[0018] 在附图中:

[0019] 图1是本实用新型的立体结构示意图;

[0020] 图2是本实用新型的清洁组件的结构示意图;

[0021] 图3是本实用新型的辅助组件的结构示意图;

[0022] 图4是本实用新型的阻隔板的部分连接结构示意图;

[0023] 图中标号:1、底座;

[0024] 2、清洁组件;201、传送带;202、遮挡板;203、传送辊;204、转动电机;205、除尘胶辊;206、滑槽;207、连接块;208、弹簧;209、阻隔板;210、连接柱;211、拉板;

[0025] 3、辅助组件;301、通槽;302、滑动板;303、连接杆;304、吸尘头;305、吸尘管;306、通孔;307、抽风机;308、集尘箱;309、支撑架。

具体实施方式

[0026] 以下结合附图对本实用新型的优选实施例进行说明,应当理解,此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0027] 实施例:如图1-4所示,本实用新型提供一种技术方案,一种木质家具加工用压胶装置,包括底座1,底座1顶端安装有清洁组件2,清洁组件2包括传送带201、遮挡板202、传送辊203、转动电机204、除尘胶辊205、滑槽206、连接块207、弹簧208、阻隔板209、连接柱210和拉板211;

[0028] 底座1顶端安装有传送带201,传送带201两侧安装有遮挡板202,遮挡板202的宽度等于底座1的宽度,便于对齐安装,遮挡板202一端进口处连接有阻隔板209,阻隔板209内部

转动安装有传送辊203,传送辊203的长度等于阻隔板209内的长度,便于进行安装,阻隔板209一侧对应传送辊203处通过螺钉安装有转动电机204,转动电机204输出轴贯穿阻隔板209一端连接于传送辊203一端,便于带动传送辊203转动,阻隔板209内部对应传送辊203顶部转动安装有除尘胶辊205,阻隔板209两侧对应除尘胶辊205两端对称开设有滑槽206,滑槽206内滑动安装有连接块207,连接块207顶端和滑槽206内顶端之间连接有弹簧208,连接块207对应滑槽206内安装有连接柱210,两个连接柱210均贯穿阻隔板209顶端连接于拉板211底端两侧,转动电机204输入端和外部电源输出端电性连接,使转动电机204能够启动。

[0029] 阻隔板209安装有辅助组件3,辅助组件3包括通槽301、滑动板302、连接杆303、吸尘头304、吸尘管305、通孔306、抽风机307、集尘箱308和支撑架309;

[0030] 阻隔板209两侧对称开设有通槽301,通槽301内滑动连接有滑动板302,滑动板302的厚度等于通槽301内的宽度,便于滑动,同侧的滑动板302和连接块207之间连接有连接杆303,两个滑动板302之间安装有吸尘头304,吸尘头304的长度等于阻隔板209内的宽度,便于对板材顶端进行全面吸取清洁,吸尘头304顶端连接有吸尘管305,吸尘管305一端穿过阻隔板209顶端通孔306连接有抽风机307,通孔306的内径是吸尘管305外径的1.25倍,便于吸尘管305通过通孔306进行上下移动,抽风机307出口处连接有集尘箱308,抽风机307放置于支撑架309内,抽风机307输入端和外部电源输出端电性连接,使抽风机307能够启动。

[0031] 本实用新型的工作原理及使用流程:先拉动拉板211,使除尘胶辊205通过连接块207在滑槽206内移动,再将板材送入到传送辊203上,此时松开拉板211,拉板211在弹簧208的作用下压在板材顶端,启动转动电机204,通过传送辊203和除尘胶辊205的配合,能够在板材进入时对板材进行除尘处理,从而防止板材在进入遮挡板202内进行压胶时,板材表面因为灰尘与木屑颗粒,导致颗粒物被压板压入板材表面,从而对板材造成损伤,同时防止压胶后的胶水黏合效果差,除尘胶辊205通过弹簧208能够压住不同厚度的板材,对不同厚度的板材都能够进行除尘处理,提高实用性。

[0032] 吸尘头304通过两端连接的滑动板302在通槽301内上下移动,同时滑动板302通过连接杆303带动吸尘头304跟随除尘胶辊205一起移动,再启动抽风机307能够预先对板材进行吸尘处理,继而后续配合除尘胶辊205一起除尘,不仅能够有效增强清洁效果,保证压胶的效果,还能够减轻除尘胶辊205的清洁量,延长除尘胶辊205的使用时间,减少更换次数,集尘箱308对吸取的灰尘木屑进行统一收集,便于后续处理。

[0033] 板材经过除尘处理后送入到遮挡板202内的传送带201上继续进行移动,此时遮挡板202内安装有背景技术里专利提出的涂压胶装置部分,其为现有技术,且不属于本申请的技术保护,仅做公开说明,从而对经过清洁的板材进行压胶工序,压胶完成后在传送带201的作用下继续移动从遮挡板202一端出来。

[0034] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

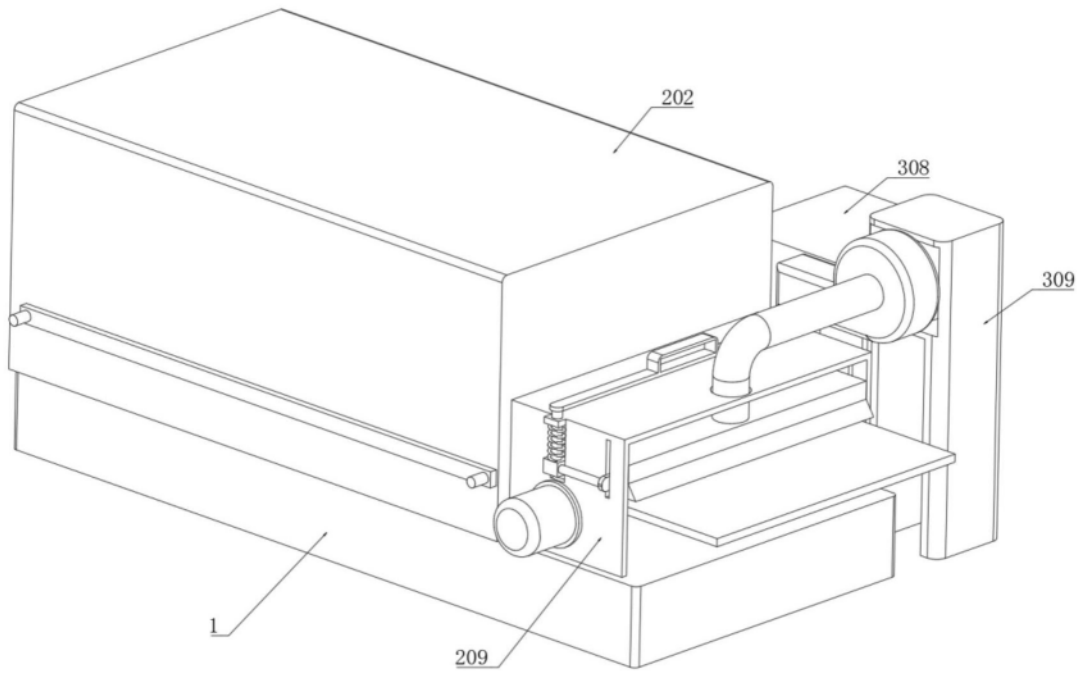


图1

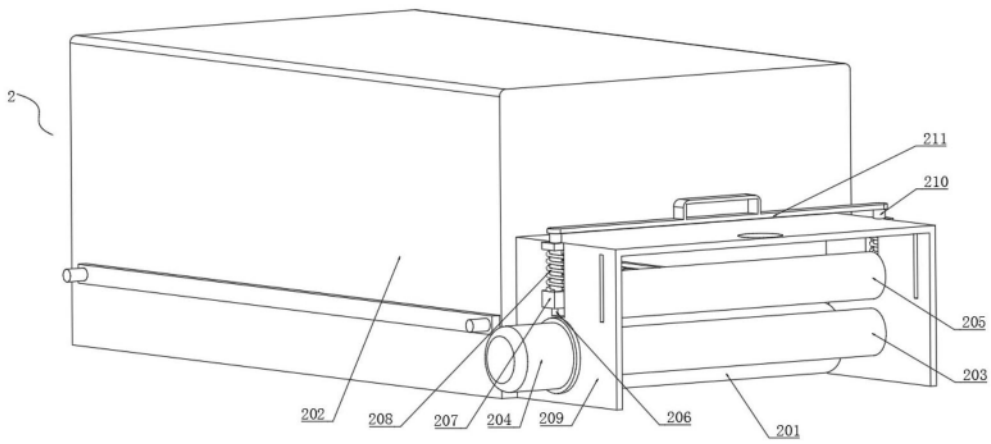


图2

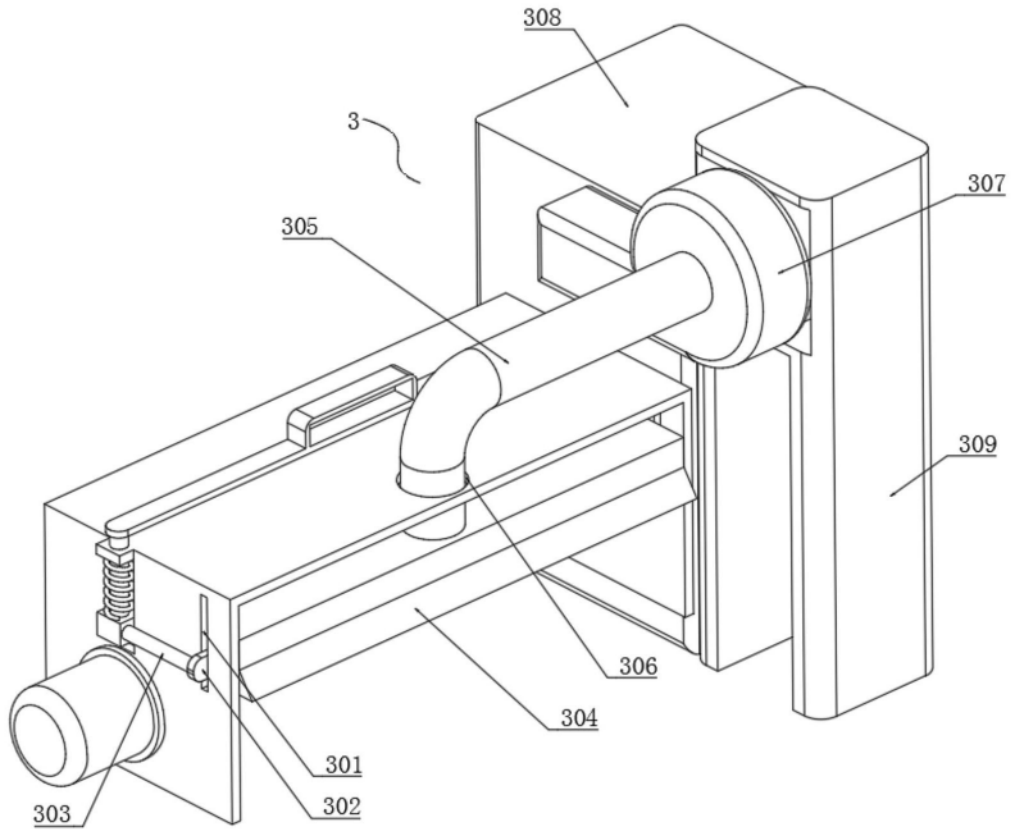


图3

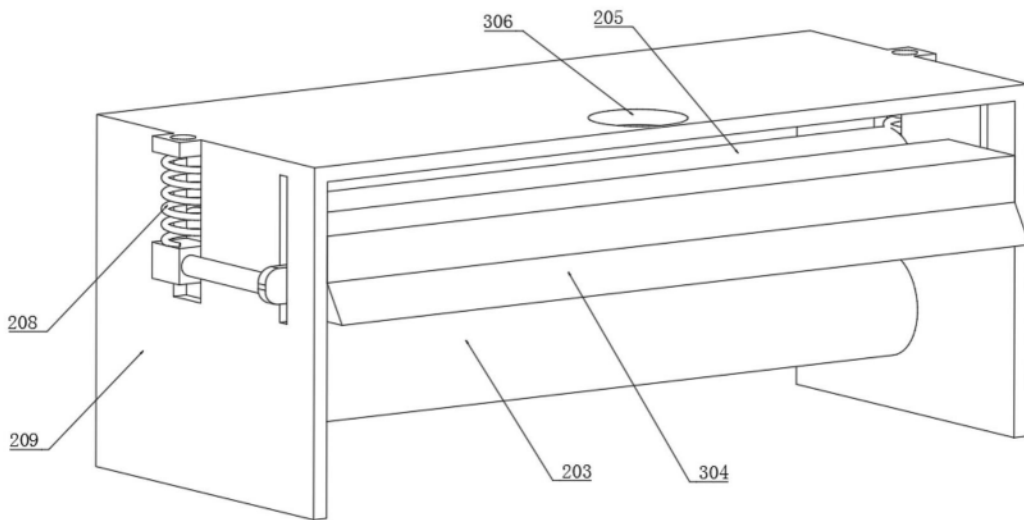


图4