



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) ОПИСАНИЕ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ (ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ)

(21), (22) Заявка: 2010128002/11, 06.07.2010

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
06.07.2010

(45) Опубликовано: 20.11.2010 Бюл. № 32

Адрес для переписки:
302030, г.Орел, ул. Московская, 69, ЗАО
"СТЕКЛОПАК"

(72) Автор(ы):

Антохин Александр Васильевич (RU),
Антохин Илья Александрович (RU),
Кротов Виктор Николаевич (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Закрытое акционерное общество
"СТЕКЛОПАК" (ЗАО "СТЕКЛОПАК")
(RU)(54) ФАСОННЫЙ ПРОФИЛЬ ДЛЯ БОКОВИН РАМ КОНВЕЙЕРОВ И
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ НА ЕГО ОСНОВЕ

(57) Формула полезной модели

1. Фасонный профиль для боковин рам конвейеров, выполненный из алюминиевого сплава, содержащий основную пластину, расположенные под углом 90° к ней верхнюю и нижнюю дополнительные пластины, направленные в сторону от ее лицевой поверхности, два углубления вовнутрь на лицевой поверхности основной пластины, выполненные в виде Т-образных пазов, разделяющих основную пластину на верхнюю, среднюю и нижнюю плоскости, при этом боковые стенки пазов параллельны дополнительным пластинам, а две из боковых наружных стенок пазов, обращенные друг к другу, образуют с основной пластиной первый прямоугольный канал, посередине дна которого нанесена продольная технологическая риска, противоположная боковая наружная стенка одного из Т-образных пазов и нижняя дополнительная пластина образуют второй прямоугольный канал, причем верхняя дополнительная пластина установлена на другом краю основной пластины с возможностью образования с боковой наружной стенкой Т-образного паза и основной пластиной третьего прямоугольного канала, при этом фасонный профиль для боковин рам конвейеров выполнен с продольными технологическими рисками, заглубленными по радиусу в виде полуцилиндрической поверхности, отличающийся тем, что нижняя дополнительная пластина выполнена в виде прямоугольного прилива, одна из сторон которого образует с наружной стенкой нижнего из Т-образных пазов и внутренней стороной основной пластины второй прямоугольный канал, причем сторона прилива со стороны, противоположной основной пластине, лежит в одной плоскости с наружной торцевой стенкой этого Т-образного паза, при этом наружные стороны верхней дополнительной пластины и днища нижнего Т-образного паза оснащены упорами.

2. Фасонный профиль для боковин по п.1, отличающийся тем, что технологические риски расположены с внутренней стороны профиля посередине днища Т-образных

пазов, а также в прямоугольных каналах, а также на лицевой стороне профиля на верхней, средней и нижней плоскостях и внутренней стороне прямоугольного прилива.

3. Металлоконструкция, выполненная на основе двух фасонных профилей для боковин рам конвейеров, установленных внутренними сторонами друг к другу и жестко скрепленных между собой через дистанционные связи, расположенные по их длине, отличающаяся тем, что дистанционные связи расположены по длине фасонных профилей боковин в два ряда так, что один ряд расположен в верхнем прямоугольном канале, а второй - на прямоугольном приливе и наружной торцевой стенке нижнего Т-образного паза каждого из фасонных профилей боковин, и жестко скреплены с ними метизами.

4. Металлоконструкция по п.3, отличающаяся тем, что дистанционные связи выполнены в виде прямоугольных фасонных профилей с Т-образными пазами и прилегающих к фасонным профилям боковин длинной стороной вдоль них.

5. Металлоконструкция по п.3, отличающаяся тем, что дистанционные связи выполнены в виде прямоугольных фасонных профилей с Т-образными пазами и прилегающих к фасонным профилям боковин короткой стороной вдоль них.

6. Металлоконструкция по п.3, отличающаяся тем, что дистанционные связи выполнены в виде квадратных фасонных профилей с Т-образными пазами.

7. Металлоконструкция по п.3, отличающаяся тем, что две дистанционные связи выполнены из прямоугольных фасонных профилей с Т-образными пазами и отверстиями под метизы по боковым сторонам, причем установлены на торцах фасонных профилей.

8. Металлоконструкция по п.3, отличающаяся тем, что две дистанционные связи выполнены из квадратных фасонных профилей с Т-образными пазами и отверстиями под метизы по боковым сторонам, причем установлены на торцах фасонных профилей.

9. Металлоконструкция по п.3, отличающаяся тем, что две дистанционные связи выполнены из квадратного проката, причем по боковым сторонам имеют отверстия под метизы и установлены в два ряда с внутренней стороны профиля на днищах Т-образных пазов по торцам фасонных профилей.

10. Металлоконструкция по п.3, отличающаяся тем, что три дистанционные связи выполнены из квадратного проката, причем по боковым сторонам имеют отверстия под метизы и установлены по торцам фасонных профилей, при этом одна связь установлена в верхнем прямоугольном канале, вторая - в среднем прямоугольном канале, а третья - на прямоугольном приливе.

