



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210148291 U

(45)授权公告日 2020.03.17

(21)申请号 201920848750.2

(22)申请日 2019.06.06

(73)专利权人 湖南人文科技学院

地址 417000 湖南省娄底市氐星路

(72)发明人 史卫娟

(74)专利代理机构 长沙智德知识产权代理事务

所(普通合伙) 43207

代理人 陈铭浩

(51)Int.Cl.

B26F 1/14(2006.01)

B26D 5/10(2006.01)

B26D 7/26(2006.01)

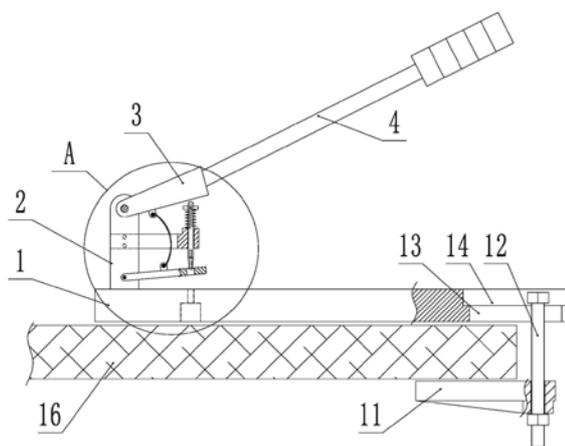
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种按压式票据打孔装置

(57)摘要

本实用新型公布了一种按压式票据打孔装置,包括底座,所述底座上设有支架,支架上铰接有按压块,按压块可绕水平轴转动,其远离铰接的一端设有手柄,按压块下方设有可竖直移动的冲子,冲子头部朝下;所述支架上设有与冲子相配合的杆套,所述按压块正下方设有压板,所述压板一端支架铰接,其可绕水平轴转动;所述压板与按压块通过弹片连接;所述杆套上设有使冲子处于最上位置的复位弹簧。本实用新型的目的是,提供一种按压式票据打孔装置,该打孔装置将票据预压紧后,通过按压方式,快速对其进行打孔操作,特别省力,操作简单,使用方便。



1. 一种按压式票据打孔装置,包括底座(1),其特征在于,所述底座(1)上设有支架(2),支架(2)上铰接有按压块(3),按压块(3)可绕水平轴转动,其远离铰接的一端设有手柄(4),按压块(3)下方设有可竖直移动的冲子(5),冲子(5)头部朝下;所述支架(2)上设有与冲子(5)相配合的杆套(6),所述按压块(3)正下方设有压板(7),所述压板(7)一端支架(2)铰接,其可绕水平轴转动;所述压板(7)与按压块(3)通过弹片(8)连接;所述杆套(6)上设有使冲子(5)处于最上位置的复位弹簧(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种按压式票据打孔装置,其特征在于,所述复位弹簧(9)套设于冲子(5)上,其下端与杆套(6)接触,上端与挡块(10)接触;所述挡块(10)套设在冲子(5)上,其通过螺钉锁紧。

3. 根据权利要求1所述的一种按压式票据打孔装置,其特征在于,还包括夹板(11)和螺栓(12),所述底座(1)上远离支架(2)的一端沿其长度延伸方向设有长槽孔(13),所述螺栓(12)上端与长槽孔(13)配合,下端与夹板(11)连接。

4. 根据权利要求3所述的一种按压式票据打孔装置,其特征在于,所述长槽孔(13)上端设有用于容纳螺栓头的沉台(14)。

5. 根据权利要求1所述的一种按压式票据打孔装置,其特征在于,所述底座(1)上位于冲子(5)的正下方设有落料孔(15)。

一种按压式票据打孔装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于财会用具技术领域,具体为一种按压式票据打孔装置。

背景技术

[0002] 票据作为一种具有法律意义的重要凭证,其保存时通常都是将各种大小不一的票据打孔后用绳捆绑后保存至档案柜中,那么打孔装置就是装订票据时必备的办公用品,现有都是手工用打孔针进行打孔、穿线,其操作费时、费力,操作过程特别容易伤手,因此有必要开发一种专用的票据打孔装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是针对以上问题,提供一种按压式票据打孔装置,该打孔装置将票据预压紧后,通过按压方式,快速对其进行打孔操作,特别省力,操作简单,使用方便。

[0004] 为实现以上目的,本实用新型采用的技术方案是:一种按压式票据打孔装置,包括底座,所述底座上设有支架,支架上铰接有按压块,按压块可绕水平轴转动,其远离铰接的一端设有手柄,按压块下方设有可竖直移动的冲子,冲子头部朝下;所述支架上设有与冲子相配合的杆套,所述按压块正下方设有压板,所述压板一端支架铰接,其可绕水平轴转动;所述压板与按压块通过弹片连接;所述杆套上设有使冲子处于最上位置的复位弹簧。

[0005] 进一步的,所述复位弹簧套设于冲子上,其下端与杆套接触,上端与挡块接触;所述挡块套设在冲子上,其通过螺钉锁紧。

[0006] 进一步的,还包括夹板和螺栓,所述底座上远离支架的一端沿其长度延伸方向设有长槽孔,所述螺栓上端与长槽孔配合,下端与夹板连接。

[0007] 进一步的,所述长槽孔上端设有用于容纳螺栓头的沉台。

[0008] 进一步的,所述底座上位于冲子的正下方设有落料孔。

[0009] 本实用新型的有益效果:该打孔装置将票据预压紧后,通过按压方式,快速对其进行打孔操作,特别省力,操作简单,使用方便。本实用新型中挡块可沿冲子轴线方向移动,即可调节冲子默认状态下的高度,从而调节与底座之间的距离,在一定范围内满足不同厚度票据的打孔。本实用新型中通常底座放置于桌面上即可进行打孔操作,但操作者握紧力不够时,此时将夹板置于桌板底,然后螺栓头上端卡于长槽孔内,下端贯穿夹板后,通过螺母拧紧,使底座在使用过程中不会晃动,更稳定;长槽孔的一端设置成开口状,其作用是在不需要使用夹板时,方便螺栓快速滑出,不用将螺母完全拧出,节省时间。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型主视结构示意图。

[0011] 图2为本实用新型图1中A处局部放大结构示意图。

[0012] 图3为本实用新型图1中底座俯视结构示意图。

[0013] 图4为本实用新型图1中夹板仰视结构示意图。

[0014] 图中所述文字标注表示为:1、底座;2、支架;3、按压块;4、手柄;5、冲子;6、杆套;7、压板;8、弹片;9、复位弹簧;10、挡块;11、夹板;12、螺栓;13、长槽孔;14、沉台;15、落料孔;16、桌板。

具体实施方式

[0015] 为了使本领域技术人员更好地理解本实用新型的技术方案,下面结合附图对本实用新型进行详细描述,本部分的描述仅是示范性和解释性,不应对本实用新型的保护范围有任何的限制作用。

[0016] 如图1-4所示,本实用新型的具体结构为:一种按压式票据打孔装置,包括底座1,底座1上端面为工作平台,所述底座1上设有支架2,其设置两个,支架2上铰接有按压块3,即按压块3通过转轴与支架2铰接,按压块3可绕水平轴转动,其远离铰接的一端设有手柄4,可通过焊接连接,按压块3下方设有可竖直移动的冲子5,冲子5不能位于按压块3铰接处的正下方,冲子5头部朝下,下端有刃口,冲子5上与按压块3接触端优选设有球头状,减小磨损;所述支架2上设有与冲子5相配合的杆套6,所述按压块3正下方设有压板7,所述压板7一端支架2铰接,其可绕水平轴转动;所述压板7与按压块3通过弹片8连接,即弹片8一端与按压块3上的非铰接处连接,另一端与压板7的非铰接处连接;所述杆套6上设有使冲子5处于最上位置的复位弹簧9。

[0017] 优选的,所述复位弹簧9套设于冲子5上,其下端与杆套6接触,上端与挡块10接触;所述挡块10套设在冲子5上,即挡块10上设有通孔,其通过螺钉锁紧。挡块10可沿冲子5轴线方向移动,并通过螺钉锁紧,即可调节冲子5默认状态下的高度,从而调节与底座1之间的距离,在一定范围内满足不同厚度票据的打孔。

[0018] 优选的,还包括夹板11和螺栓12,所述底座1上远离支架2的一端沿其长度延伸方向设有长槽孔13,所述螺栓12上端与长槽孔13配合,下端与夹板11连接。通常底座放置于桌面上即可进行打孔操作,但操作者握紧力不够时,此时将夹板11置于桌板16底,然后螺栓12头上端卡于长槽孔13内,下端贯穿夹板11后,通过螺母拧紧,使底座1在使用过程中不会晃动,更稳定;长槽孔13的一端设置成开口状,其作用是在不需要使用夹板11时,方便螺栓12快速滑出,不用将螺母完全拧出,节省时间。

[0019] 优选的,所述长槽孔13上端设有用于容纳螺栓头的沉台14。该沉台14保证螺栓头最上端面低于底座1上端工作平面,保证工作平面平整,不影响打孔操作。

[0020] 优选的,所述底座1上位于冲子5的正下方设有落料孔15。正常使用下,冲子5打孔冲出来的料会留在其头部的孔内,定期清理即可,此处设计落料孔15的作用是保证最低层的票据完全被打穿。

[0021] 具体使用时,将多张票据叠放、整理好之后,一只手持票,放入至压板7正下方,打孔位置与冲子5头部对齐,另一只手按压手柄4,带动按压块3转动,其通过弹片8推动压板7转动,对票据进行预压紧,随着手柄4继续按压,弹片8弹性变形,压板7压紧力变大,按压块3与冲子5上端接触后,将其向下推出,冲子5下端的刃口对票据快速进行打孔操作,特别省力,操作简单,使用方便,松开手柄4后,复位弹簧9向上将冲子5顶起,同时将按压块3顶至原位;另外,冲子5做成这种可拆卸式结构,当其刃口磨损后,方便将其拆下进行打磨。

[0022] 需要说明的是,在本文中,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排

他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0023] 本文中应用了具体个例对本实用新型的原理及实施方式进行了阐述,以上实例的说明只是用于帮助理解本实用新型的方法及其核心思想。以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,由于文字表达的有限性,而客观上存在无限的具体结构,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以做出若干改进、润饰或变化,也可以将上述技术特征以适当的方式进行组合;这些改进润饰、变化或组合,或未经改进将实用新型的构思和技术方案直接应用于其它场合的,均应视为本实用新型的保护范围。

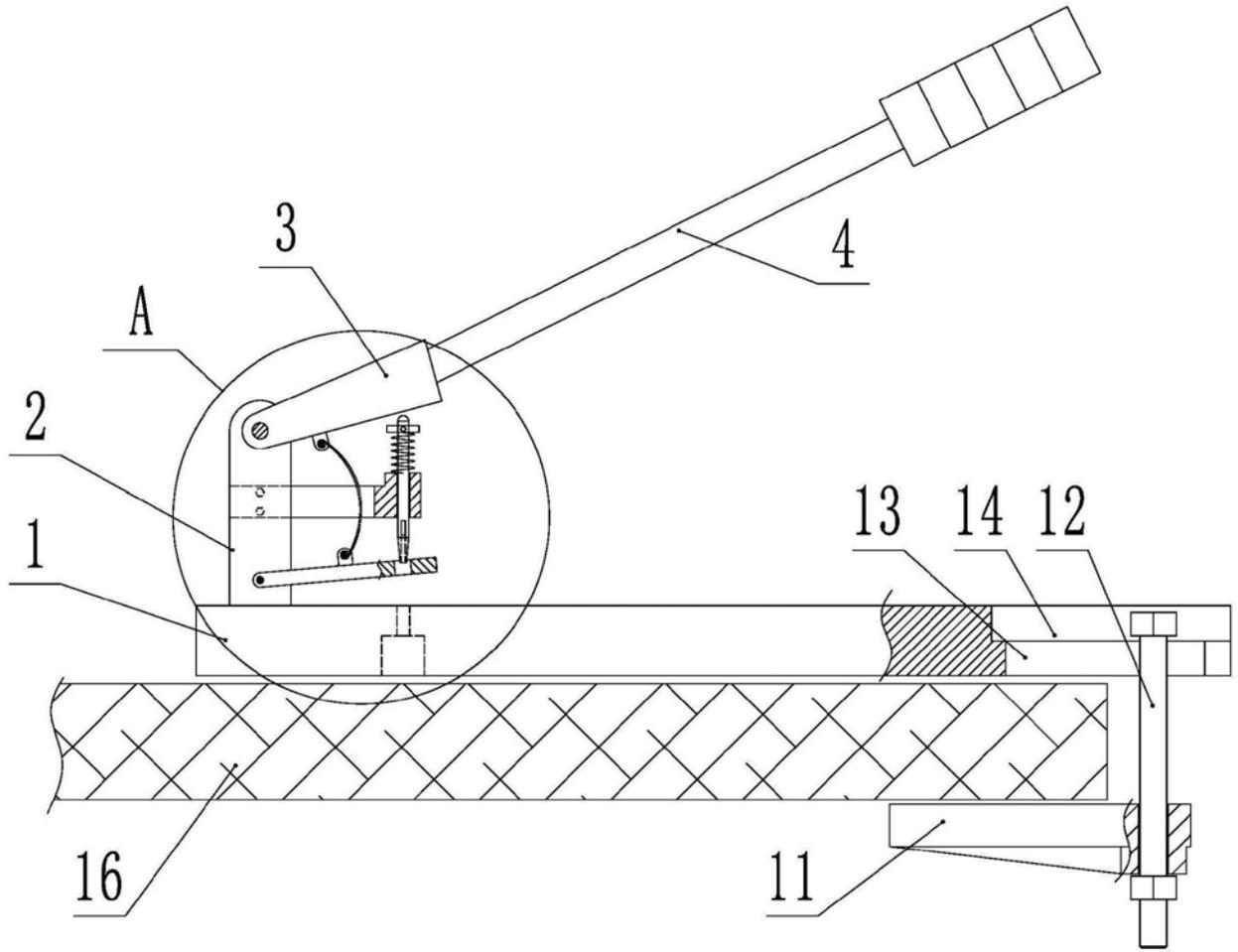


图1

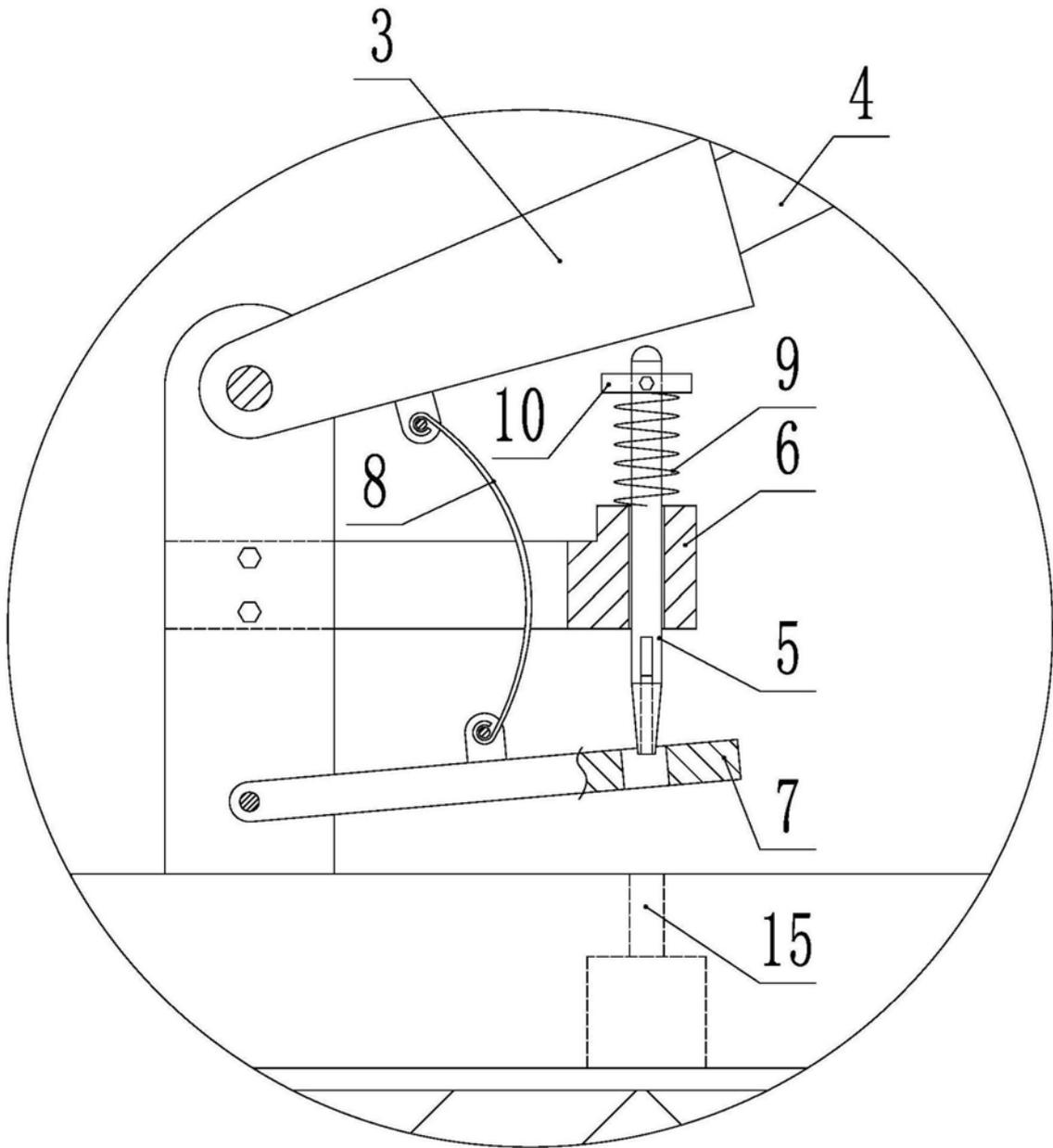


图2

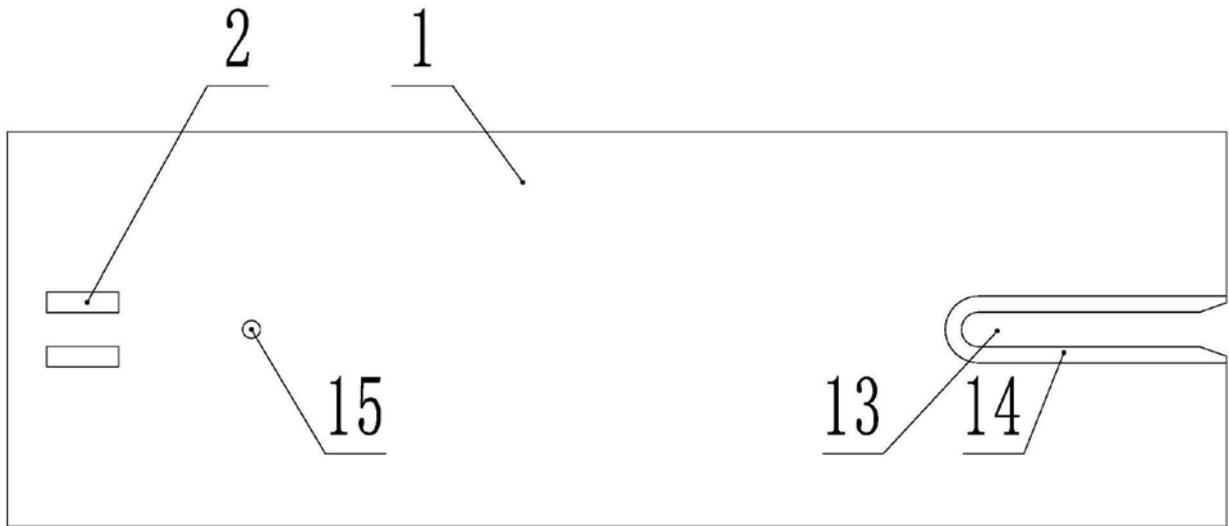


图3

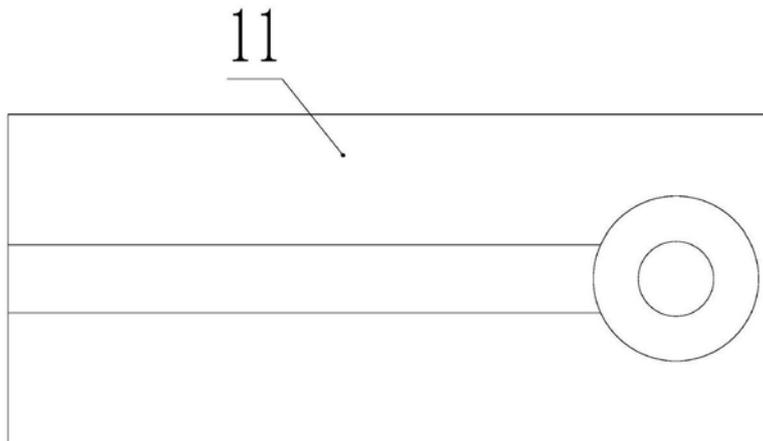


图4