

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

61041

Patent dodatkowy
do patentu _____

Kl. 18 c, 9/62

Zgłoszono: 11.VII.1968 (P 128 046)

Pierwszeństwo: _____

MKP C 21 d, 9/62

Opublikowano: 25.IX.1970

UKD 621.783.2:
:621.365.3

Współtwórcy wynalazku: Franciszek Kucza, Jan Słota

Właściciel patentu: Biuro Projektów Przemysłu Wyrobów Metalowych,
Kraków (Polska)

Układ zasilania urządzeń do nagrzewania kontaktowo-oporowego drutów stalowych

1

Przedmiotem wynalazku jest układ zasilania urządzeń do nagrzewania kontaktowo-oporowego drutów stalowych.

Dotychczas znane agregaty do obróbki termicznej drutów są zasilane przez układ złożony z transformatora regulacyjnego i kilku transformatorów jednofazowych.

Pociąga to za sobą konieczność stosowania dużej ilości aparatury i osprzętu, zwiększając przez to awaryjność układu i powierzchnię potrzebną do ustawienia aparatury.

Znane są również układy zasilania wyposażone w transformator regulacyjny jednofazowy, stanowiąc odbiornik jednofazowy powodujący asymetrię obciążenia faz sieci. Wad tych jest pozbawiony układ zasilania według wynalazku. Układ według wynalazku jest przedstawiony schematycznie na załączonym rysunku i obejmuje regulator indukcyjny trójfazowy 3 zasilany z sieci trójfazowej 1 o częstotliwości przemysłowej, transformator Scotta 5 zamieniający napięcie trójfazowe podawane z regulatora indukcyjnego 3 na napięcie dwufazowe zasilające wanny kontaktowe 6, 7, regulator 9 służą-

2

cy do samoczynnej stabilizacji napięcia zasilającego wanny kontaktowe 6, 7, wyłącznik 4 do zgrubnego nastawiania wielkości napięcia w wannach kontaktowych 6, 7, wyłącznik 5 umożliwiający manipulację łączeniowe.

Układ według wynalazku zapewnia równomierne obciążenie faz transformatora sieciowego dwoma odbiornikami jednofazowymi, jakie stanowią nagrzewane druty stalowe 8. Układ umożliwia pracę niezależną od ilości pracujących w zakładzie agregatów. Jest prosty co pozwala na zastosowanie niedużej ilości aparatów, a tym samym na lepsze wykorzystanie powierzchni produkcyjnej.

15

Zastrzeżenie patentowe

Układ zasilania urządzeń do nagrzewania kontaktowo-oporowego drutów stalowych, **znamienny tym**, że składa się z regulatora indukcyjnego (3) zasilanego z sieci trójfazowej (1) i transformatora w układzie Scotta (5) zasilającego napięciem dwufazowym wanny kontaktowe (6 i 7).

