



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212506410 U

(45) 授权公告日 2021.02.09

(21) 申请号 202021140853.2

(22) 申请日 2020.06.18

(73) 专利权人 中国二十二冶集团有限公司
地址 063000 河北省唐山市丰润区幸福道
16号

(72) 发明人 荣太龙 姚会超 宋博

(74) 专利代理机构 唐山永和专利商标事务所
13103

代理人 魏伟

(51) Int. Cl.

E02D 29/045 (2006.01)

E04G 17/00 (2006.01)

E04G 17/065 (2006.01)

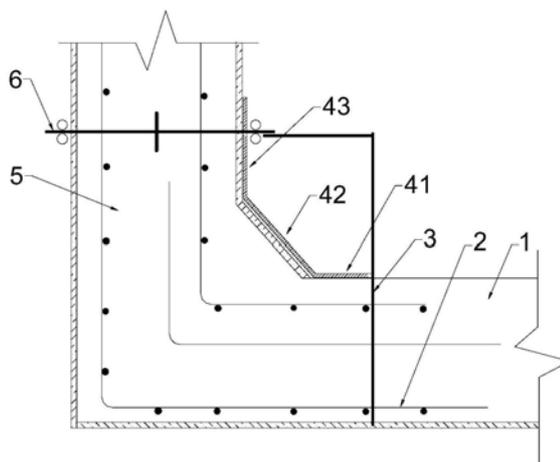
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

底板倒角处模板加固结构

(57) 摘要

本实用新型涉及一种底板倒角处模板加固结构,包括底板和侧墙,侧墙与底板转角处设有一体预埋钢筋笼,侧墙模板垂直于底板设置,侧墙模板上设置有对拉螺栓杆,底板与侧墙模板夹角沿线上设有倒角压板,该倒角压板具有底板贴面、倒角贴面以及侧墙贴面三个折面,其侧墙贴面通过对拉螺栓杆与侧墙模板固接,其底板贴面与底板紧密贴合;底板中固接竖直钢筋,竖直钢筋设置于倒角压板下边沿旁边,本结构所涉及部件均是在正常施工常规获取的器具,本加固结构便于安装,防止在混凝土浇筑时铝模板下边缘向管廊内方向倾斜,使得混凝土浇筑时工作变得简单省力,同时也提升了成型混凝土面的平整性。



1. 一种底板倒角处模板加固结构,包括底板和侧墙,侧墙与底板转角处设有一体预埋钢筋笼,侧墙模板垂直于底板设置,侧墙模板上设置有对拉螺栓杆,其特征是:底板与侧墙模板夹角沿线上设有倒角压板,该倒角压板具有底板贴面、倒角贴面以及侧墙贴面三个折面,其侧墙贴面通过对拉螺栓杆与侧墙模板固接,其底板贴面与底板紧密贴合;底板中固接竖直钢筋,竖直钢筋设置于倒角压板下边沿旁边。

2. 根据权利要求1所述底板倒角处模板加固结构,其特征是:倒角压板为铝制条状模板。

3. 根据权利要求1所述底板倒角处模板加固结构,其特征是:竖直钢筋与底板的预埋钢筋笼固接。

4. 根据权利要求1所述底板倒角处模板加固结构,其特征是:竖直钢筋顶部与对拉螺栓杆相互垂直且固接。

5. 根据权利要求4所述底板倒角处模板加固结构,其特征是:竖直钢筋与底板贴面边沿焊接。

底板倒角处模板加固结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种底板倒角成形施工,具体涉及一种底板倒角处模板加固结构。

背景技术

[0002] 目前,建筑施工管廊中施工底板倒角一般采用木模板直接支设,将模板从底板一侧边线向另外一侧边线铺设,最后完成加固及混凝土浇筑。也有另一种做法,是在施工时对整个廊道采用钢模进行施工。

[0003] 上述两种做法的缺陷:木模板固定的倒角结构,固定前一般没有较好的排版策划,因此结构稳定性差,施工成型的混凝土外观质量较差。而采用钢模板成形倒角,虽然模板排版较好,混凝土成型质量也不错,但对于多变结构的管廊项目不太适用,且造价昂贵、远超成本。因此本领域技术人员期待出现有一种即能够很好成型,又能控制施工成本的倒角模板方案。

实用新型内容

[0004] 本实用新型为解决上述技术问题,提供一种造价低廉、结构稳固的倒角模板固定结构。

[0005] 为了达到上述目的,本实用新型提供的技术手段是:

[0006] 一种底板倒角处模板加固结构,包括底板和侧墙,侧墙与底板转角处设有一体预埋钢筋笼,侧墙模板垂直于底板设置,侧墙模板上设置有对拉螺栓杆,底板与侧墙模板夹角沿线上设有倒角压板,该倒角压板具有底板贴面、倒角贴面以及侧墙贴面三个折面,其侧墙贴面通过对拉螺栓杆与侧墙模板固接,其底板贴面与底板紧密贴合;底板中固接竖直钢筋,竖直钢筋设置于倒角压板下边沿旁边。

[0007] 优选的,倒角压板为铝制条状模板。

[0008] 优选的,竖直钢筋与底板预埋钢筋笼固接。

[0009] 优选的,竖直钢筋顶部与对拉螺栓杆相互垂直且固接。

[0010] 优选的,所述竖直钢筋与底板贴面边沿焊接。

[0011] 本实用新型提供的结构,所涉及部件均是在正常施工常规获取的器具。本结构进行倒角成型便于安装、对铝模板上下钢筋加固,防止在混凝土浇筑时铝模板下边缘向管廊内方向倾斜,使得混凝土浇筑时工作变得简单省力,同时也提升了成型混凝土面的平整性。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型结构示意图。

具体实施方式

[0013] 下面将结合附图对本实用新型的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的

实施例是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0014] 如图1所示,一种底板倒角处模板加固结构,图中包括底板、

[0015] 底板1和侧墙5,侧墙5与底板1转角处设有一体预埋钢筋笼2,侧墙模板垂直于底板1设置,侧墙模板上设置有对拉螺栓杆6,底板1与侧墙模板夹角沿线上设有倒角压板,该倒角压板具有底板贴面41、倒角贴面42以及侧墙贴面43三个折面,其侧墙贴面43通过对拉螺栓杆6与侧墙模板固接,其底板贴面41与底板1紧密贴合;底板1中固接竖直钢筋3,竖直钢筋3设置于倒角压板下边沿旁边。

[0016] 倒角压板为铝制条状模板。倒角压板长度相对倒角实际结构长度不足时,通过铆钉将两根倒角压板相连,使倒角压条得以延长。

[0017] 本倒角模板加固结构相对适合在管廊底板1和侧墙5混凝土浇筑前与钢筋笼2及模板布置一起安装,竖直钢筋3下部与底板预埋钢筋笼2固接。当然也可以用于其它建筑施工中在底板1或楼板完成后加装立面墙的结构,底板与楼板衔接处设计有倒角的结构。竖直钢筋3可以采用任意已知的方式与底板1或楼板5垂直固定。

[0018] 优选的,竖直钢筋顶部与对拉螺栓杆6相互垂直且固接。此结构便对拉螺栓6、竖直钢筋3、底板1和侧板5之间形成方框架,而倒角压板的截面在方框架中为斜向支撑力,保护结构的稳定性,避免倒角压条下边缘向外产生位移。

[0019] 优选的,所述竖直钢筋3与底板贴面边沿焊接。该位置焊接仅稍做点焊即可。

[0020] 下面结合具体实施例对上述底板倒角处模板加固结构的施工步骤详细描述:

[0021] (1) 熟悉图纸,本实施例中底板倒角为等腰直角三角形,根据施工图制作具备三个拆面的铝模板。

[0022] (2) 采用铆钉将倒角压板沿管廊方向一一连接,在管廊外墙向内穿对拉螺栓对上述倒角铝模板进行常规加固。

[0023] (3) 由底板往上焊接25钢筋,钢筋位置卡住倒角压板下边缘。本实施例中钢筋长度1100mm。

[0024] (4) 由对拉螺杆内端头焊接水平方向延长钢筋,将该延长钢筋与底板上的竖直钢筋焊接。

[0025] (5) 沿倒角结构走向每5米设置一道卡固倒角压板的竖向钢筋。

[0026] 本实用新型与现有技术相比,有益效果为:垂直于底板的钢筋不仅用于倒角压条的限位,也可以当做混凝土标高线,此结构不会产生过多施工结构。竖直钢筋保证倒角铝模板不会因侧墙混凝土侧方向压力过大导致变形。此结构进行模板加固后成型混凝土面观感好,大大的提高了施工效率,铝制压条材料价格低,节约了成本。

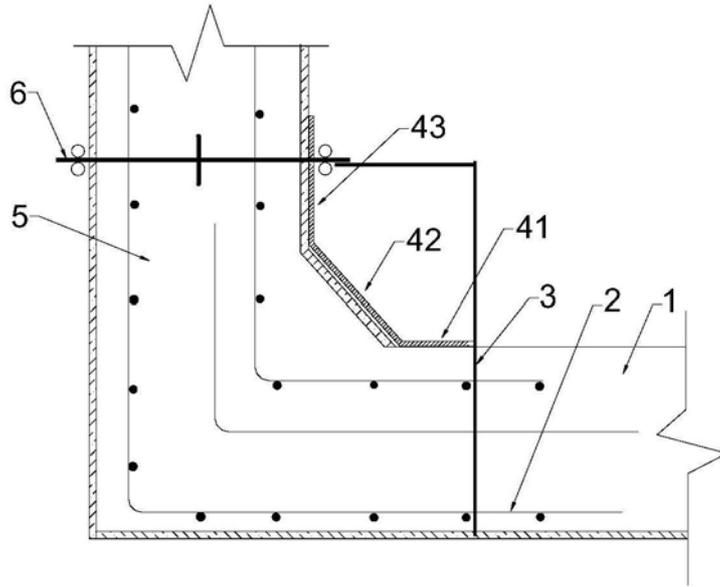


图1