



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202492879 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 17

(21) 申请号 201220073437. 4

(22) 申请日 2012. 03. 01

(73) 专利权人 广西柳工机械股份有限公司

地址 545007 广西壮族自治区柳州市柳太路
1 号

(72) 发明人 王玉 肖青松 蒋绍军 杨锦霞

(74) 专利代理机构 广西南宁汇博专利代理有限
公司 45114

代理人 邓晓安

(51) Int. Cl.

E02F 9/18(2006. 01)

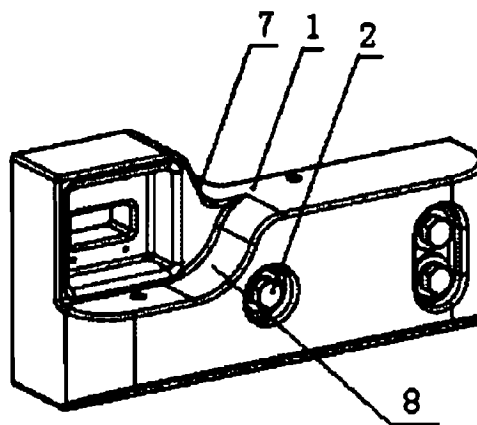
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

装载机配重装置

(57) 摘要

本实用新型提出一种装载机配重装置,该配重分为左右对称的两块独立配重,每块配重由铸造一体成型。配重前部有凸台部分,配重安装在车架上时,凸台部分压在车架尾板上,减小了螺栓受力同时可以控制配重安装之后的水平。与配重主体同时铸造成型灯罩,灯罩结实能防止落物砸损,同时配以弧面设计,配重外观轮廓线条优美简洁大方。



1. 一种装载机配重装置,包括单独铸造成型左右对称的左配重(1)、右配重(3),其特征在于:每个配重均设有与配重主体一起铸造成型的装载机尾灯灯罩(5)。
2. 根据权利要求1所述的装载机配重装置,其特征在于:所述的配重(1)、(3)均设有与配重主体一起铸造成型的凸起(6)。
3. 根据权利要求1或2所述的装载机配重装置,其特征在于:所述的配重设有通孔,所述的配重用螺栓(2)穿过通孔将其固定在装载机后车架上。
4. 根据权利要求3所述的装载机配重装置,其特征在于:所述的配重设有起吊用的螺纹孔,在非起吊状态时,所述的螺纹孔用螺塞(4)密封。
5. 根据权利要求1或2所述的装载机配重装置,其特征在于:所述的装载机尾灯灯罩(5)与配重主体连接部位铸造成弧面(7、8)。
6. 根据权利要求4所述的装载机配重装置,其特征在于:所述的螺纹孔为两个。

装载机配重装置

技术领域

[0001] 本实用新型是装载机技术领域,特别是一种安装在装载机上的配重装置。

技术背景

[0002] 为了保证装载机工作时整机倾翻稳定性,通常需要在装载机的尾部安装配重。目前配重形式分整体浇注,整体铸造和分体铸造形式。整体焊接浇注水泥配重成本低,但是工艺复杂、重心位置偏差大、螺栓受力不均、整体体积大、易在焊缝处出现裂缝的缺点。整体铸造体积小,但是配重线条简单、不方便装配。装载机尾灯多安装在配重上的灯罩内,灯罩多为薄板结构,容易被落物砸损变形从而损坏尾灯。分体式配重也存在尾灯灯罩易被落物砸损,外观简单和由于尾板焊接后变形,导致配重安装后与尾板间间隙过大,配重外观也简单呆板。

发明内容

[0003] 本实用新型是针对现有配重焊接浇注水泥工艺复杂或铸造难度大,配重上的薄板灯罩及尾灯易损坏的缺点的技术问题,提供一种左右独立的两块分体式装载机配重装置,灯罩直接与配重装置铸造成一体。

[0004] 本实用新型采用的技术方案是:

[0005] 一种装载机配重装置,包括单独铸造成型左右对称的左配重、右配重,每个配重均设有与配重主体一起铸造成型的装载机尾灯灯罩。所述的装载机尾灯灯罩铸造成一定壁厚,保证灯罩的强度,能满足落物砸磕不导致灯罩变形,从而保护灯具。

[0006] 以上所述的配重均设有与配重主体一起铸造成型的凸起。所述凸起与后车架尾板接触,防止配重在安装和使用过程中的倾斜。

[0007] 以上所述的配重设有通孔,所述的配重用螺栓穿过通孔将其固定在装载机后车架上。

[0008] 以上所述的配重设有起吊用的螺纹孔,在非起吊状态时,所述的螺纹孔用螺塞密封,可以防止雨水进入;在需要起吊配重时拧出螺塞,拧上吊具。

[0009] 以上所述的螺纹孔为两个。

[0010] 以上所述的装载机尾灯灯罩与配重主体连接部位铸造成弧面。灯罩和配重本体采用曲线流线型弧面设计过渡,使得配重外观轮廓线条优美简洁大方。

[0011] 本实用新型的优点:

[0012] 1. 配重的分体式设计,解决了现有配重整体铸造难度大,沉重,不便安装的问题。

[0013] 2. 本实用新型配重制造工艺简单,灯罩与主体一起铸造成型,结实可靠。解决了装载机工作时现有设计的灯罩经常被落物砸磕损坏的问题。

[0014] 3. 与配重主体一起铸造成型的凸起设计,不仅能实现配重的轻易安装,还能防止配重在安装和使用过程中的倾斜。

[0015] 4. 螺纹孔的设计,减轻了配重在安装过程中的劳动强度。

[0016] 5. 灯罩和配重本体采用曲线流线型弧面设计过渡,使得配重外观轮廓线条优美简洁大方。

附图说明

[0017] 图 1 是本实用新型的装载机配重装置左配重图。

[0018] 图 2 是本实用新型的装载机配重装置右配重图。

[0019] 图 3 是本实用新型的装载机配重装置左配重后视图。

[0020] 图 4 是本实用新型的装载机配重装置右配重后视图。

[0021] 图中:

[0022] 左配重 1,螺栓 2,右配重 3,螺塞 4,装载机尾灯灯罩 5,凸起 6,弧面 7、8。

具体实施方式

[0023] 实施例 1

[0024] 一种装载机配重装置,单独铸造成型左右对称的左配重(1)、右配重(3),每个配重均设有与配重主体一起铸造成型的装载机尾灯灯罩(5);每个配重上进一步设有通孔,螺栓(2)穿过通孔可将配重固定在装载机后车架上;每个配重进一步设有起吊用的螺纹孔,在非起吊状态时,所述的螺纹孔用螺塞(4)密封,可以防止雨水进入,在需要起吊配重时拧出螺塞,拧上吊具。

[0025] 实施例 2

[0026] 与实施例 1 不同的地方是:在实施例 1 的基础上,进一步在配重(1)、(3) 均设有与配重主体一起铸造成型的凸起(6)。所述凸起(6)与后车架尾板接触,防止配重在安装和使用过程中的倾斜。

[0027] 实施例 3

[0028] 与实施例 2 不同的地方是:在实施例 2 的基础上,进一步在装载机尾灯灯罩(5)与配重主体连接部位铸造成弧面(7、8)。灯罩和配重本体采用曲线流线型弧面设计过渡,使得配重外观轮廓线条优美简洁大方。

[0029] 实施例 4

[0030] 与实施例 3 不同的地方是:在实施例 2 的基础上,进一步在配重(1)、(3) 均设有两个螺纹孔。

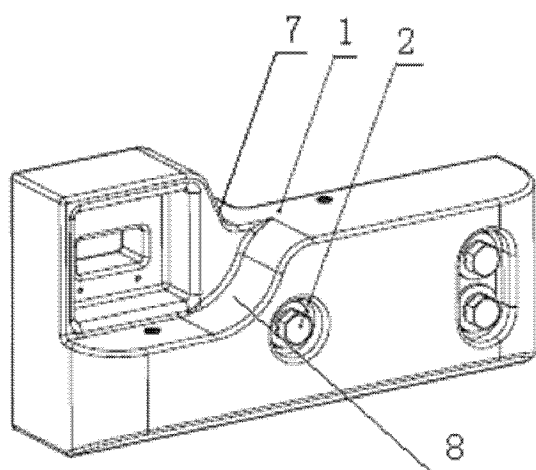


图 1

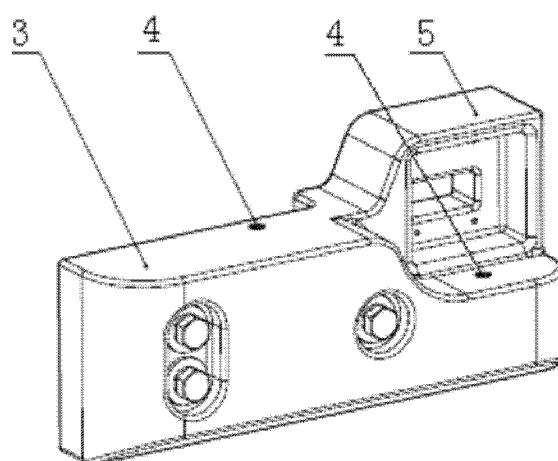


图 2

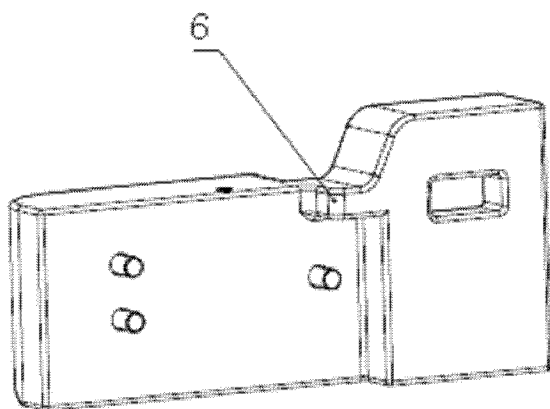


图 3

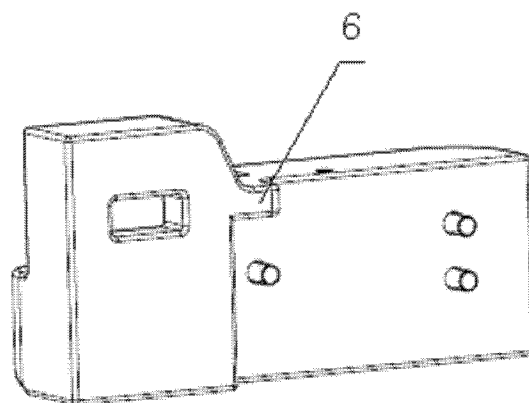


图 4