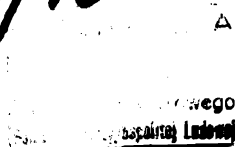


B22C 9/10



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 47874

~~Kl. 31 c, 5/03~~
 Kl. internat. B 22 d

316¹ 9/10

Krakowskie Zakłady Armatur*)
 Przedsiębiorstwo Państwowe

Kraków, Polska

Sposób wykonywania rdzeni

Patent trwa od dnia 14 grudnia 1962 r.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania rdzeni stosowanych przy odlewaniu armatury.

Dotychczas stosowane nadmuchiarki zagęszczają znajdującą się w rdzennicy masę, którą przedmuchiwa się następnie dwutlenkiem węgla, celem zwiększenia wytrzymałości rdzenia. Rdzenie o skomplikowanych kształtach lub małej objętości nie mogą być przedmuchiwane dwutlenkiem węgla, ponieważ masa na dwutlenek jest mało płynna i nie wypełnia dokładnie rdzeni skomplikowanych lub cienkościennych. W miejscach nie dokładnie wypełnionych masa jest więc mniej gęsta a tym samym mniej wytrzymała i dlatego w czasie przedmuchiwania dwutlenkiem rdzenie takie kruszą się. Poza tym przedmuchiwanie wymaga pewnej ilości

czasu i kosztów a rdzenie takie nie mogą być przechowywane dłużej niż kilkanaście godzin, gdyż kruszą się. Tego rodzaju rdzenie można więc wykonywać tylko ręcznie.

Sposób według wynalazku umożliwia wykonywanie wszelkiego rodzaju rdzeni automatycznie i bez braków.

Istotą wynalazku jest zastosowanie specjalnej masy. Masę otrzymuje się w ten sposób, że na 100 części piasku kwarcowego płukanego daje się 2—3 części żywicy i 0,3—0,5 części siarczanu amonu jako katalizatora, przy czym ilość siarczanu amonu przyjmuje się w stosunku do żywicy. Katalizator jest wykonany w postaci roztworu: $50 \text{ g H}_2\text{O} + 50 \text{ g (NH}_4\text{)}_2\text{SO}_4$.

Masę po wymieszaniu daje się do stalowych skrzynek rdzeniowych, tak zwanych rdzennic, podgrzanych do około 200°C .

Zalety sposobu według wynalazku są następujące: wydajność większa prawie trzykrotnie, koszt masy jest mniejszy bo zużywa się mniej

*) Właściciel patentu oświadczył, że współtwórcami wynalazku są mgr inż. Leszek Drożdż, mgr inż. Józef Zawadziński, Andrzej Gelner.

spoiwa, nie trzeba żebrować rdzeni, oraz odpada malowanie grafitem i suszenie. Można również zastosować automatyczną produkcję rdzeni.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wykonywania rdzeni, znamienny tym, że do piasku dodaje się masę zawierającą 2—3%

żywicy w stosunku do piasku i 0,3—0,5% siarczanu amonu w stosunku do żywicy, przy czym siarczan amonu jest w postaci 50%-go roztworu z wodą.

Krakowskie Zakłady Armatur
Przedsiębiorstwo Państwowe

Zastępca: mgr inż. Eugeniusz Mirecki
rzecznik patentowy