

URZĄD PATENTOWY



B 21 d 37/08

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 37888

7.1.5/06
Kl. 49.1.16

Czechowickie Zakłady Wytwórcze Sprzętu Instalacyjnego*)

Czechowice Pld., Polska

Wielonarzędziowy półautomat do wytłaczania ciągłego otworów w przedmiotach tłoczonych oraz ich gięcia

Udzielono patentu z mocą od dnia 22 maja 1954 r.

W istniejących dotychczas metodach wytłaczania otworów na prasach mimośrodowych i nożnych i gięcia na urządzeniu obrotowym oraz na wspomnianych prasach, przedmiot wytłoczony lub gięty jest wkładany oddzielnie w narzędzie, następnie po wytłoczeniu lub gięciu odrzucany mechanicznie lub ręcznie. W wielonarzędziowym półautomacie do ciągłego wytłaczania otworów w przedmiotach tłoczonych oraz gięcia tych przedmiotów według wynalazku stosuje się zdalne nakładanie, licząc od miejsca wytłaczania lub gięcia przedmiotu obrabianego na matryce, zamocowane na obwodzie tarczy obrotowej. Dzięki obrotom tarczy, umocowane w prowadzeniach stemple ruchome napotykają na dające się obracać krążki, powodujące przez nacisk ruch stempli w poprzek matrycy, które wytłaczają lub gną obrabiane przedmioty. Półautomat jest uwidocz-

niony na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia rzut pionowy tarczy obrotowej, a fig. 2 — jej poziomy przekrój. Tarcza *a*, w której umocowane są na obwodzie matryce *b*, posiada z obu stron tych matryc prowadzenia *c*, w których pracują ruchome stemple *d*.

Na fig. 2, stanowiącej przekrój według linii A-B półautomatu, uwidoczniiony jest wałek *e* osadzony w łożyskach *f*, na którym obraca się tarcza *a*.

Na matryce *b* są nakładane podlegające obróbie przedmioty *g*, które wskutek obrotu tarczy *a* napotykają na krążki *h*, nagniatające stemple *d*, powodując wytłaczanie lub gięcie przedmiotów tłoczonych *g*. W matrycach *b* prowadzone są promieniowo do wałka *e* wyrzutniki *j*, które podczas obrotu tarczy *a* napotykają na krzywkę *i*, umocowaną nieruchomo do łożyska, powodującą wysunięcie wyrzutnika *j* i wypchnięcie obrabianego przedmiotu *g* z matrycy *b*.

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Franciszek Grygierczyk.

Zastrzeżenie patentowe

Wielonarzędziowy półautomat do wytłaczania ciągłego otworów w przedmiotach tłoczonych oraz ich gięcia, znamieny tym, że na obwodzie obrotowo na wałku (e) osadzonej tarczy (a) półautomatu umocowane są matryce (b) o kształcie tych przedmiotów, posiadające z obu stron prowadnice (c) do ruchomych prostopadłych do tarczy (a) stempli (d) służących do wytłaczania otworów, które podczas jej obrotu napotykają zewnętrznymi końcami dające się obracać krążki (h), umieszczone po obu stronach tarczy (a) po przeciwnej stronie miejsca

nakładanego przedmiotu na tę tarczę, na skutek czego następuje dosunięcie się stempli (d) do ścianek przedmiotu i wytłoczenie otworów, przy czym do odrzucenia tych przedmiotów służą promieniowo do wałka (e) prowadzone w matrycach (b) wyrzutniki (j), które zwróconymi do wewnątrz półautomatu końcami opierając się na krzywce (i), umocowanej nieruchomo do łożyska, powodują wysunięcie się przedmiotów (g) i opadanie do zbiornika ropowego.

Czechowickie Zakłady Wytwórcze
Sprzętu Instalacyjnego

Fig. 1

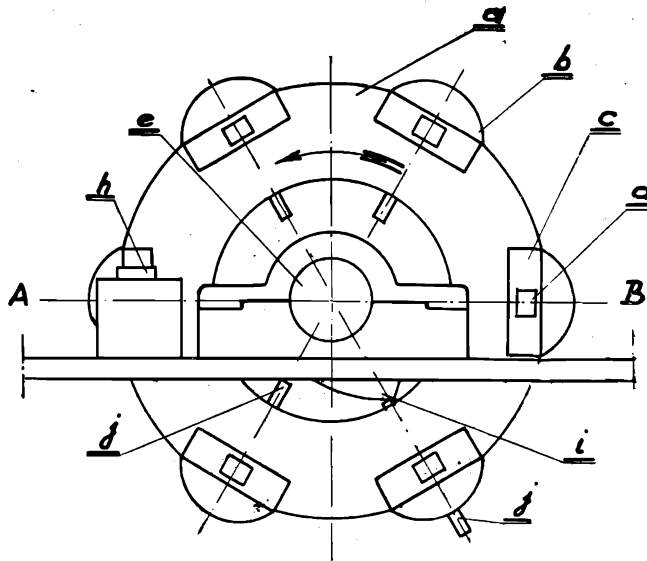


Fig. 2

A-B

