

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 38858

Kl. ~~37~~ 4

376 1/04

„Miastoprojekt-Kraków“

Przedsiębiorstwo Projektowania Budownictwa Miejskiego *)

Kraków, Polska

Mur z przenośnych bloków ceglanych

Patent trwa od dnia 7 grudnia 1954 r.

Dotychczas mury wznoszono układając na zaprawie cegły bądź pustaki od razu w ramach wznoszonych ścian na poszczególnych kondygnacjach. Sposób ten ma wiele cech ujemnych: jak konieczność murowania w trudnych warunkach z uwagi na stosowanie rusztowań lub tak zwanych koziółków, praca odbywa się w najróżniejszych warunkach atmosferycznych, transport pionowy cegły i doprowadzenie jej na poszczególne stanowiska robocze powoduje powstawanie znacznych ilości „stłuczek“, prócz tego w okresie zimowym przy prowadzeniu prac murowych istnieje konieczność stosowania specjalnych urządzeń technicznych mających na celu utrzymanie odpowiedniej temperatury, co jednak między innymi powiększa dość znacznie koszt budowy. Wszystkie te wady wykonania muru na budowie usuwa mur wykonany z bloków ceglanych według wynalazku. Mur ten wymaga stosowania dźwigów wieżowych i ogra-

nicza czynność murowania do układania uprzednio wykonanych bloków murowych wraz z wyrobionymi węgarkami, glifami, gzymasami i z warstwą wyprawy zewnętrznej, a także i wewnętrznej, przy czym wyprawa może być zastąpiona odpowiednią licówką. Bloki te układa się na zaprawie cementowej, utrzymując przy pomocy listew stałą grubość fug 15 mm.

Fig. 1 przedstawia widok aksonometryczny bloku murowego, fig. 2 — widok aksonometryczny bloku murowego z gzymsem, fig. 3 — widok z przodu wiązania bloków ściennych w czasie montażu ściany, fig. 4 — widok z przodu uchwytu transportowego dźwigu podnoszącego blok murowy.

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcami wynalazku są Witold Gawor i Antoni Tarczewski.

Bloki te, z uwagi na warunki konstrukcyjne i nośność dźwigów produkuje się o ciężarze od 300 do 1500 kg (fig. 1). Podnoszone są przez dźwigi, które posiadają specjalne uchwyty. Bloki murowe 6 i 9 wykonuje się z cegły lub dowolnych pustaków na zaprawie wraz z wyrobieniem gładów 2, węgarzków 1 gzymsu 3 oraz z warstwą wyprawy zewnętrznej 8 i wewnętrznej 7. Po ułożeniu bloków pozostawia się otwory okienne 4. Bloki murowe produkuje się w specjalnej wytwórni jako prefabrykaty i transportuje na miejsce budowy lub wykonuje się je bezpośrednio na placu budowy i ustawia się na właściwym miejscu przy pomocy dźwigów.

Praca prowadzona jest w wygodnych warunkach z zastosowaniem zasad produkcji przemysłowej jak taśmowość, seryjność, specjalizacje, co daje znaczne zmniejszenie pracochłonności i wydatne polepszenie jakości. Transport nie powoduje powstawania stłuczek, dając pokaźne oszczędności w materiale. Montaż murów przy użyciu bloków może być również prowadzony w ziemi bez stosowania specjalnych urządzeń, a tylko z zapewnieniem utrzymania odpowied-

niej temperatury dla wiązania zaprawy cementowej wypełniającej fugi. Stosowanie sposobu według wynalazku eliminuje konieczność stawiania rusztowań i wykonywania wyprawy elewacji, zastępując ten cykl robót przez zwykłe fugowanie spoin między blokami. Analogicznie odpada konieczność wykonywania wyprawy wewnętrznej.

Zastrzeżenie patentowe

Mur z przenośnych bloków ceglanych wykonany jako element prefabrykowany, znamieny tym, że cegły lub pustaki są wiązane zaprawą z wyrobieniem gładów (2), węgarzków (1) gzymsu (3) i z gotową warstwą wyprawy zewnętrznej (8) lub licówką (8) oraz z warstwą wyprawy wewnętrznej (7).

„Miastoprojekt-Kraków”
Przedsiębiorstwo
Projektowania Budownictwa
Miejskiego
Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

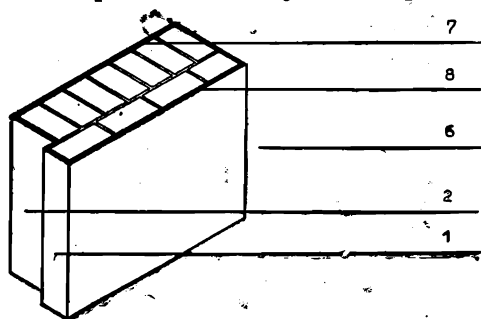


Fig. 1

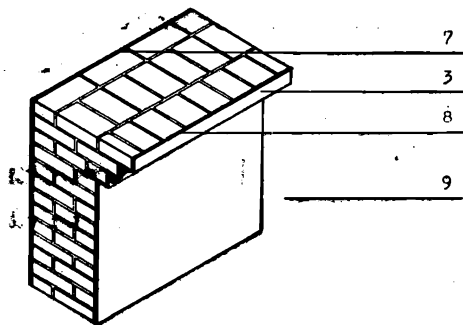


Fig. 2

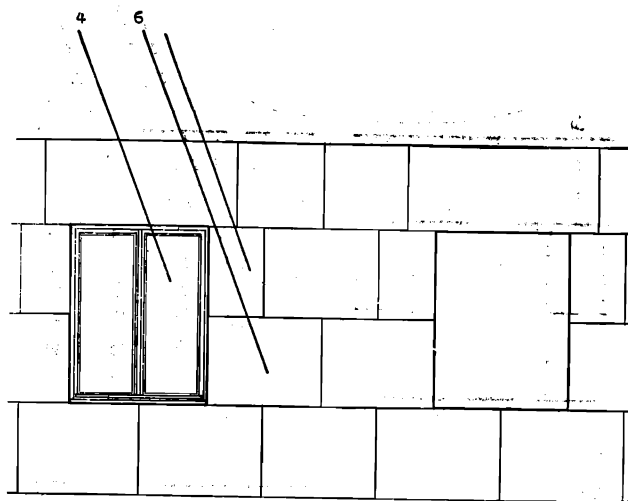


Fig. 3