



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201728362 U

(45) 授权公告日 2011. 02. 02

(21) 申请号 201020276907. 8

(22) 申请日 2010. 07. 30

(73) 专利权人 西安宏信矿热炉有限公司

地址 710065 陕西省西安市高新区唐延路 1
号旺座国际城 C2803 室

(72) 发明人 段西京 张卫明 张伟宏 张军

(74) 专利代理机构 西安弘理专利事务所 61214

代理人 罗笛

(51) Int. Cl.

B22D 41/00 (2006. 01)

B22D 41/04 (2006. 01)

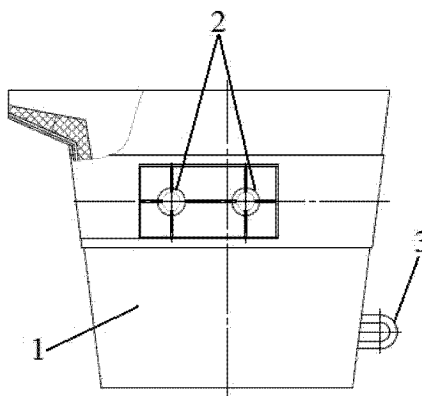
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

安全双轴浇铸包

(57) 摘要

本实用新型公开的一种安全双轴浇铸包, 包括一侧设置有出液嘴的包体, 包体上和出液嘴相邻的两侧设置有耳轴, 包体上和出液嘴相对的一侧设置有吊耳。本实用新型安全双轴浇铸包, 采用在包体外壳上设置固定的耳轴, 通过耳轴将包固定在包车上, 浇铸时通过吊耳控制包车倾斜进行浇铸, 操作简单, 且保证操作的安全性。



1. 一种安全双轴浇铸包,其特征在于,包括一侧设置有出液嘴的包体(1),包体(1)上和出液嘴相邻的两侧设置有耳轴(2),包体(1)上和出液嘴相对的一侧设置有吊耳(3)。

2. 根据权利要求1所述的安全双轴浇铸包,其特征在于,所述的包体(1)上和出液嘴相邻的两侧分别设置有两个或两个以上平行的耳轴(2)。

安全双轴浇铸包

技术领域

[0001] 本实用新型属于金属浇铸技术领域，具体涉及一种安全双轴浇铸包。

背景技术

[0002] 浇铸包是金属铸造工艺中必不可少的设备，现有的浇铸包通常采用在包外壳两侧分别设置一个拉手，同时在包外壳上设置一个挂耳，浇铸时通过两侧的拉手将包抬起，通过挂耳控制包倾斜进行浇铸。这种装置的浇铸包由于整个包体不固定，浇铸时容易发生事故，且操作难度大。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种安全双轴浇铸包，解决了现有浇铸包安全性不高且操作难度大的问题。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案是，一种安全双轴浇铸包，包括一侧设置有出液嘴的包体，包体上和出液嘴相邻的两侧设置有耳轴，包体上和出液嘴相对的一侧设置有吊耳。

[0005] 本实用新型的特点还在于，其中的包体上和出液嘴相邻的两侧分别设置有两个或两个以上平行的耳轴。

[0006] 本实用新型浇铸包，采用在包体外壳上设置固定的耳轴，通过耳轴将包固定在包车上，浇铸时通过吊耳控制包车倾斜进行浇铸，操作简单，且保证操作的安全性。

附图说明

[0007] 图 1 是本实用新型安全双轴浇铸包的结构示意图；

[0008] 图 2 是本实用新型安全双轴浇铸包的俯视图。

[0009] 图中，1. 包体，2. 耳轴，3. 吊耳。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型进行详细说明。

[0011] 本实用新型安全双轴浇铸包的结构，如图 1 及图 2 所示，包括一侧设置有出液嘴的包体 1，包体 1 上和出液嘴相邻的两侧分别设置有两个平行的耳轴 2，包体 1 上和出液嘴相对的一侧设置有吊耳 3。

[0012] 使用时，将包体 1 两侧的两个耳轴 2 固定在包车的两端支撑座上，通过吊耳 3 控制包体 1 倾斜，从而将包体 1 中的金属液从出液嘴倒出。

[0013] 本实用新型安全双轴浇铸包，操作简单，且保证操作的安全性。

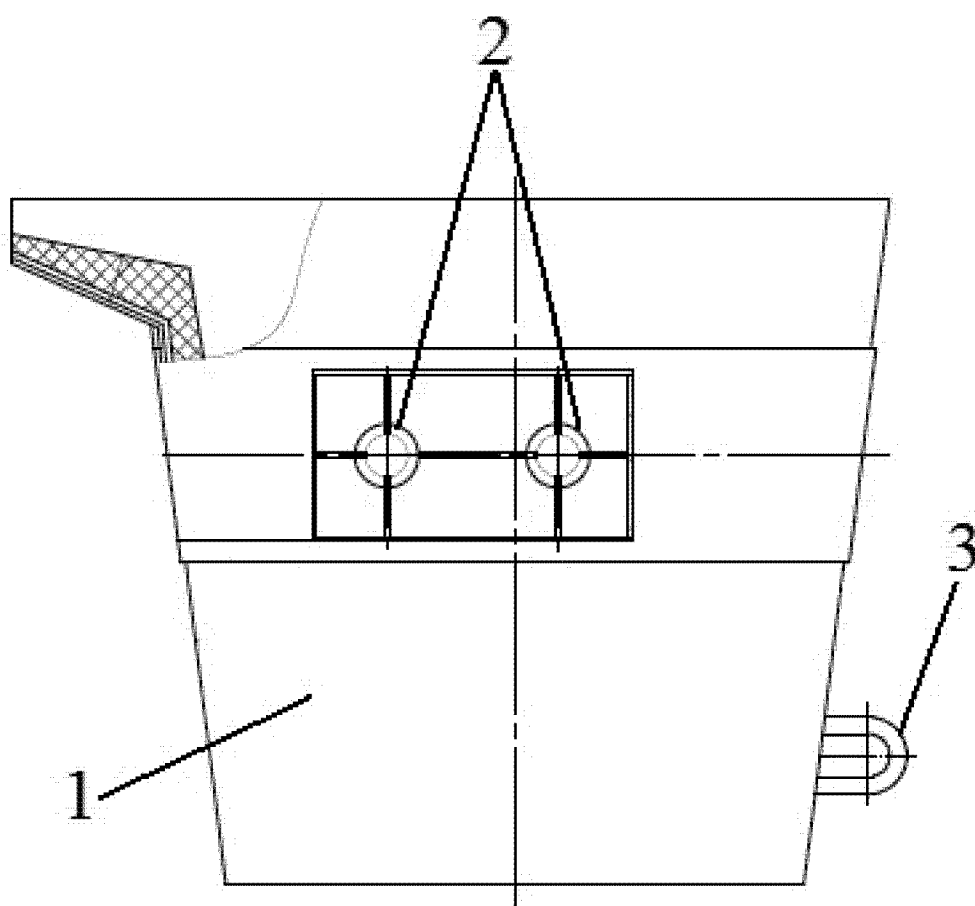


图 1

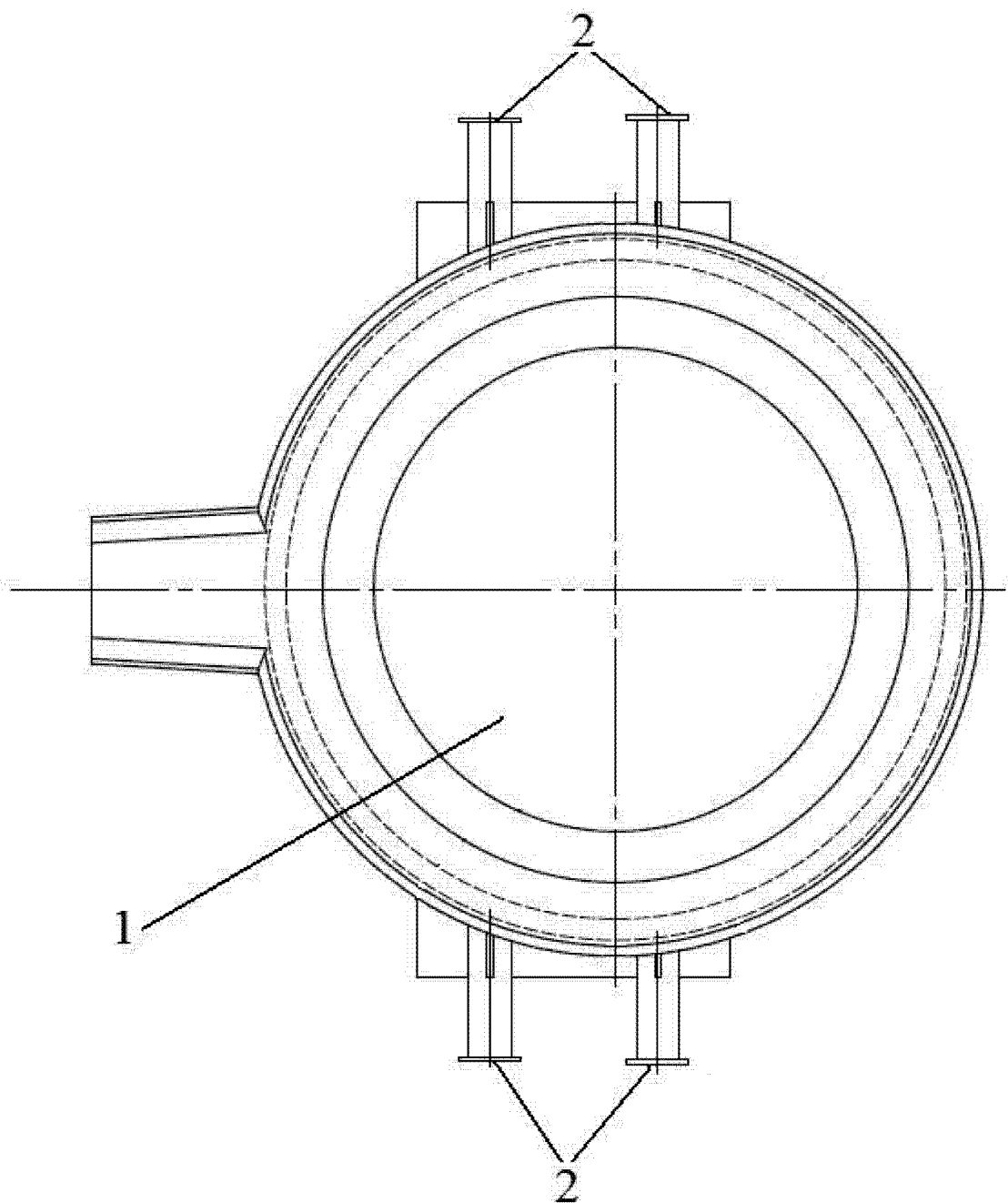


图 2