

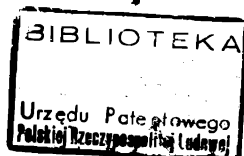
25 czerwca 1930 r.

2

URZĄD PATENTOWY



COLD 1/42



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

121 1/42

Nr 11907.

Kl. 1219.

„Azot“ Spółka Akcyjna*)
(Jaworzno, Polska).

Sposób oczyszczania sody kaustycznej od chlorku sodowego.

Zgłoszono 16 maja 1928 r.
Udzielono 10 kwietnia 1930 r.

Soda kaustyczna pochodząca z elektrolizy diafragmowej zanieczyszczona jest chlorkiem sodowym, około 2,4%. Dotychczasowe metody oczyszczania sody kaustycznej polegały na wydzielaniu z roztworu wodnego NaOH jego siedmiowodzianu $\text{NaOH} \cdot 7\text{H}_2\text{O}$, to znaczy ług sodowy o stężeniu 50° Bé, po odstaniu, rozcieńczało się wodą do 40° Bé. Następnie przez chłodzenie (poddawano roztwór krystalizacji. Metody te wymagały odparowywania wielkich ilości wody tak z kryształu $2\text{NaOH} \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ jak i z ługów pokrystalicznych, oraz używania sztucznego chłodzenia.

W myśl sposobu stanowiącego przed-

miot niniejszego wynalazku odstany i odsączony ług sodowy o stężeniu 50° Bé stęży się do około 55° Bé, następnie ochładza się do temperatury około +40°C. W tych warunkach krystalizuje z roztworu jednowodzian $\text{NaOH} \cdot \text{H}_2\text{O}$ o minimalnem zanieczyszczeniu chlorkiem sodowym, który się odwirowuje. Ług pokrystaliczny przesącza się, zagęszcza i poddaje krystalizacji. Operacje powyższe powtarza się aż do zupełnego wykorzystania zawartego w roztworze ługu.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób oczyszczania sody kaustycznej

*) Właścicielka patentu oświadczyła, że wynalascami są: STANISŁAW NOWOTNY w Jaworznie i MARYAN BICZ w Jaworznie.

od zawartości chlorku sodowego, znamieny tem, że ług sodowy o stężeniu 50° Bé, odstany i przesączony, stęża się do około 55° Bé i oziębia do temperatury około +40, poczem otrzymany kryształ ługu sodowego odwirowuje się, zaś ług są-

czy się przed powtórnem stężeniem i kryształizacją.

„Azot” Spółka Akcyjna.

Zastępca: M. Skrzypkowski,

rzecznik patentowy.