

URZĄD PATENTOWY w WARSZAWIE OPIS PATENTOWY

262 b 18/00

Nr 29339.

Kl. 61 a, 29/11.

Auergesellschaft Aktiengesellschaft, Berlin.

Maska kapturowa z zaworem wydechowym.

Zgłoszono 27 listopada 1937 r.

Udzielono 24 października 1940 r.

Pierwszeństwo: 29 grudnia 1936 r. (Niemcy).

Wynalazek niniejszy dotyczy maski kapturowej, wykonanej z gumy, gumy sztucznej lub innych rozciągliwych materiałów sztucznych, a więc dotyczy maski przeciwgazowej, która posiada kształt kaptura i okrywa twarz oraz potylicę osoby używającej maski. W znanych maskach kapturowych zawór wydechowy, wykonany z miki, jest wtłaczany lub łączony przez zawinięcie brzegów z tworzywem maski. Wykonanie i założenie takich zaworów jest kosztowne, a same zawory są bardzo wrażliwe. Zawory te wymagają regularnego doglądu. Gdy maska taka ma być przeznaczona dla ochrony ludności, to nie można ręczyć za prawidłowe działanie zaworu wykonanego z miki.

Wynalazek polega na tym, że maska kapturowa posiada zawór wydechowy, wykonany całkowicie z gumy, a zwłaszcza zawór Bunsena, przy czym zawór jest połączony z maską przez wulkanizację lub tworzy z nią jedną całość. Gdy maska składa się z dwóch symetrycznych połówek, to zawór gumowy jest przytwierdzony przez wulkanizowanie na szwie wulkanizowanym połówek maski, najlepiej w okolicy pomiędzy nosem i ustami. Jest to szczególnie dobre, gdyż w ten sposób unika się przedwczesnego starzenia się gumy, co mogłoby nastąpić, gdyby zawór został umieszczony w innym miejscu.

Zawory gumowe pod względem doboru są znacznie mniej wrażliwe, gdyż uszczel-

niają one na szerokich powierzchniach uszczelniających, a zanieczyszczenia nie grają tak wielkiej roli, jak w zaworach płytkowych, które uszczelniają tylko na wąskiej przestrzeni. Umocowanie zaworu według wynalazku jest dobre zwłaszcza z tego powodu, że nie ma potrzeby stosowania specjalnych zabiegów przy ich umocowywaniu. W ten sposób również unika się stałego zetknięcia się rozciągliwego tworzywa zaworu z metalem pod stałym ciśnieniem i naprężeniem, co wywołuje przedwczesne starzenie się zaworu, zagrażające jego prawidłowemu działaniu. Ponadto urządzenie według wynalazku jest znacznie tańsze niż urządzenie znane, przy czym maski przeciwgazowe można przechowywać w stanie złożonym.

Na rysunku przedstawiono przykład wykonania wynalazku. Cyfrą 1 oznaczono maskę kapturową, nałożoną na twarz i potylicę, cyfrą 2 — zawór wydechowy, wykonany w postaci zaworu Bunsena i umieszczony na masce, przy czym zawór ten jest umocowany na masce przez wulkanizację albo też stanowi jedną całość z maską i otrzymuje się przez odpowiednie

zwulkanizowanie występów, znajdujących się na jej połówkach, w przypadku maski składającej się z dwóch symetrycznych połówek.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Maska kapturowa z tworzywa rozciągliwego z zaworem wydechowym, znamienna tym, że zawór ten, wykonany z gumy, a zwłaszcza zawór Bunsena, jest przytwierdzony przez wulkanizowanie na pionowej linii środkowej maski, najlepiej pomiędzy nosem i ustami.

2. Maska kapturowa według zastrz. 1, składająca się z dwóch symetrycznych połówek, znamienna tym, że każda połówka maski posiada występ w postaci jęczyczka, przy czym zawór wydechowy otrzymuje się przez odpowiednie wulkanizowanie szwu, łączącego obie te połówki.

A u e r g e s e l l s c h a f t
A k t i e n g e s e l l s c h a f t.
Zastępca: inż. B. Müller,
rzecznik patentowy.

