

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **14261**

(21) Numer zgłoszenia: **13989**

(22) Data zgłoszenia: **29.12.2008**

(51) Klasyfikacja:
08-01

(54)

Łopata piaskowa

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.09.2009 WUP 09/2009

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**FIRMA HANDLOWA SARIUS Artur Mańczak,
Gdynia, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Mańczak Artur, Gdynia, (PL)

PL 14261

Nr Rp. 14261

Klasa 08-01

Łopata piaskowa

Prawo z rejestracji wzoru przemysłowego trwa od dnia 29 grudnia 2008.

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest łopata piaskowa przeznaczona do załadunku, rozładunku oraz ręcznego przemieszczania materiałów sypkich zwłaszcza piasku i żwiru, a także do innych prac budowlanych i ogrodowych.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi łopata piaskowa o znanej budowie i funkcji, ale posiadająca nowy i oryginalny wygląd w układzie linii i wyprofilowaniu powierzchni roboczej.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na załączonych rysunkach, na których fig. 1 przedstawia łopatę piaskową w widoku z przodu, fig.2 – łopatę piaskową w widoku z boku, fig.3 - przekrój A-A przez część roboczą łopaty, fig.4 odmianę łopaty piaskowej w widoku z przodu, fig.5 odmianę łopaty piaskowej w widoku z boku, a fig.6 przekrój A-A przez część roboczą odmiany łopaty.

Łopata piaskowa według wzoru przemysłowego składa się z części roboczej 1, trzonka 2 umieszczonego w gnieździe osadczym 3 oraz wyprofilowanej, okrągłej rękojeści 4. Część robocza 1 łopaty ma kształt zbliżony do trapezu lekko rozszerzającego się ku dołowi. Powierzchnia przednia 5 części roboczej 1 jest wklęsła, a powierzchnia tylna 6 części roboczej 1 jest wypukła w stosunku do płaszczyzny pionowej jak i poziomej. Górne narożniki 7 części roboczej są zaokrąglone. Gniazdo osadcze 3 stanowi integralną część wyprofilowanej stożkowo i wygiętej łukowo od strony powierzchni przedniej 5 części roboczej 1 i jest usytuowane wzdłuż osi podłużnej części roboczej 1 rozciągając się na około 2/3 długości pod kątem 50 do 52°. Od strony powierzchni tylnej 6 części roboczej

gniazdo osadcze 3 jest wklęsłe i stanowi rowek wyprofilowany stożkowo. Gniazdo osadcze 3 przechodzi w obejmę 8 z zespawaną krawędzią obejmującą trzonek na całym jego obwodzie i jest dodatkowo mocowany gwoździem lub wkrętem 9 usytuowanym w wyciętym otworze obejmmy 8. Trzonek 2 łopaty ma w przekroju poprzecznym kształt koła o średnicy nieco zmniejszającej się z jednej i drugiej strony przy rękojeści 4 i w gnieździe osadczym 3. W górnej części (10) trzonka 2 jest osadzona na stałe wyprofilowana okragła rękojeść 4. Wyprofilowana okragła rękojeść 4 jest najszersza w środkowej części osadzonej w półkolistym wycięciu 8 i przechodzi z obu stron w przewężenia (11), które następnie znowu się rozszerzają na końcówkach rękojeści 4. Część robocza 1 szpadla jest wykonana ze stali hartowanej. Trzonek 2 i rękojeść 4 są drewniane.

Przy projektowaniu łopaty piaskowej brano pod uwagę ergonomię przy ośmiogodzinnym dniu pracy, upodobania klientów do określonych kształtów, lekkość, wzmocnienia konstrukcyjne, trwałość ostrza, dłuższy okres eksploatacyjny.

Odmiana łopaty piaskowej przejawia się w trzonku 2, który jest dłuższy i ma zmniejszoną średnicę w końcówce 12 o około 11 %.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

1. Łopata piaskowa składająca się z części roboczej i trzonka umieszczonego w gnieździe osadczym charakteryzuje się tym, że część robocza (1) łopaty ma kształt zbliżony do trapezu lekko rozszerzającego się ku dołowi, której powierzchnia przednia (5) jest wklęsła, a powierzchnia tylna (6) jest wypukła w stosunku do płaszczyzny pionowej jak i poziomej i ma zaokrąglone górne narożniki (7) przy czym gniazdo osadcze (3) trzonka (2) stanowi integralną część wyprofilowanej stożkowo i wygiętej łukowo od strony powierzchni przedniej (5)

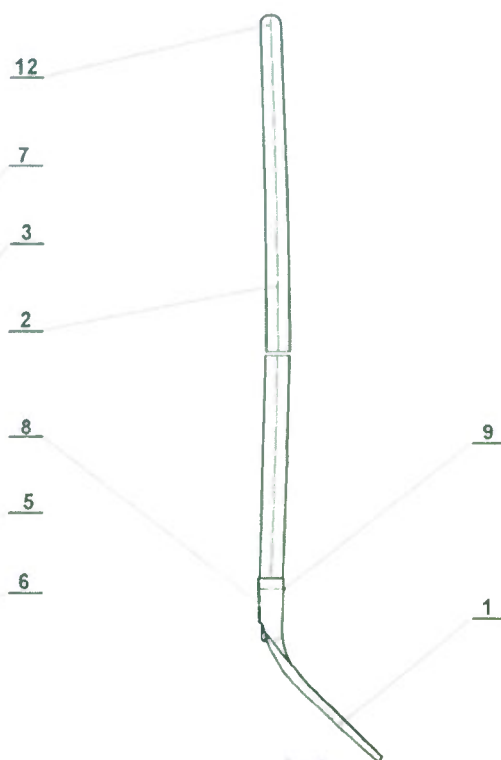
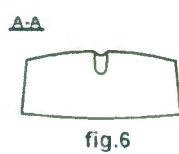
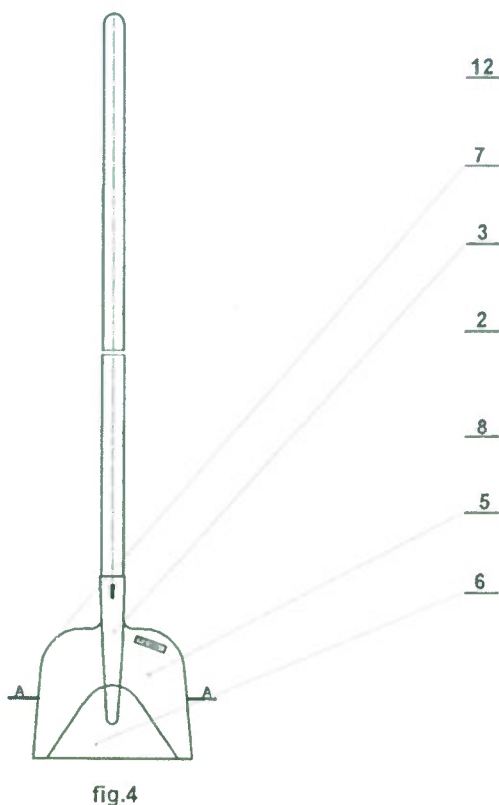
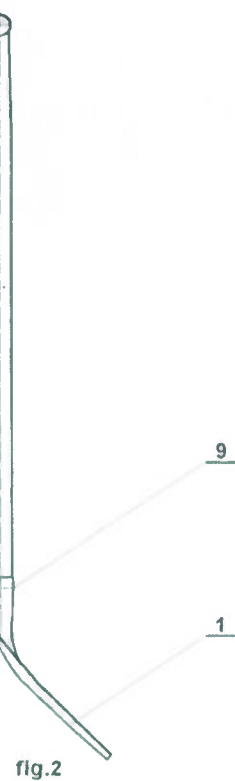
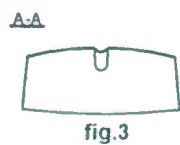
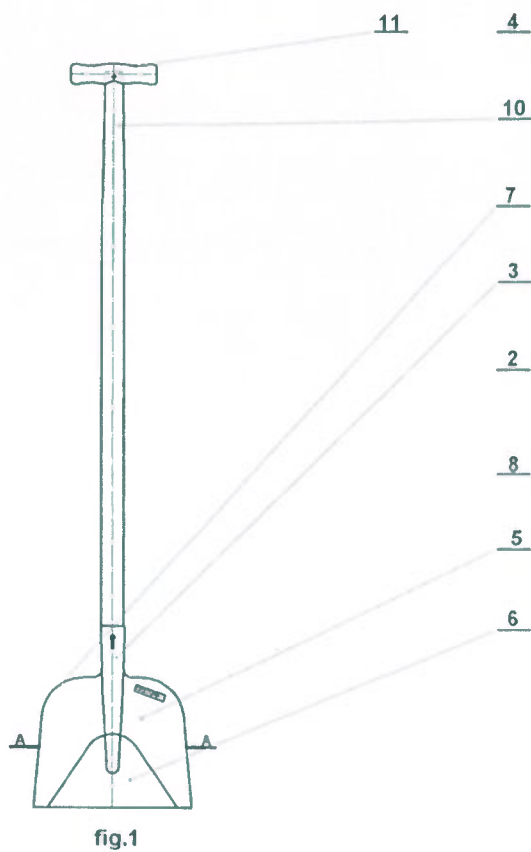
części roboczej (1) i jest usytuowane wzdłuż jej osi podłużnej rozciągając się na około $2/3$ długości pod kątem 50 do 52° i które od strony powierzchni tylnej (6) jest wklęsłe i stanowi rowek wyprofilowany stożkowo, a od góry przechodzi w obejmę (8) z zespawaną krawędzią obejmującą trzonek (2) na całym jego obwodzie i jest dodatkowo mocowany gwoździem lub wkrętem (9) usytuowanym w wyciętym otworze obejmy (8), przy czym trzonek (2) ma w przekroju poprzecznym kształt koła o średnicy nieco zmniejszającej się z jednej i drugiej strony, a w górnej części (10) trzonka (2) jest osadzona na stałe wyprofilowana okrągła rękojeść (4), która jest najszersza w środkowej części osadzonej w półkolistym wycięciu (8) i przechodzi z obu stron w przewężenia (11), które następnie znowu się rozszerzają na końcówkach rękojeści (4), jak uwidoczniono na rysunku, fig. 1, fig. 2 i fig 3.

2. Odmiana łopaty piaskowej składająca się z części roboczej i trzonka umieszczonego w gnieździe osadczym charakteryzuje się tym, że część robocza (1) łopaty ma kształt zbliżony do trapezu lekko rozszerzającego się ku dołowi, której powierzchnia przednia (5) jest wklęsła, a powierzchnia tylna (6) jest wypukła w stosunku do płaszczyzny pionowej jak i poziomej i ma zaokrąglone górne narożniki (7) przy czym gniazdo osadcze (3) trzonka (2) stanowi integralną część wyprofilowanej stożkowo i wygiętej łukowo od strony powierzchni przedniej (5) części roboczej (1) i jest usytuowane wzdłuż jej osi podłużnej rozciągając się na około $2/3$ długości pod kątem 50 do 52° i które od strony powierzchni tylnej (6) jest wklęsłe i stanowi rowek wyprofilowany stożkowo, a od góry przechodzi w obejmę (8) z zespawaną krawędzią obejmującą trzonek (2) na całym jego obwodzie i jest dodatkowo mocowany gwoździem lub wkrętem (9) usytuowanym w wyciętym otworze obejmy (8), przy czym trzonek (2) jest nieco wydłużony i ma w przekroju poprzecznym kształt koła o średnicy nieco zmniejszającej się z jednej i drugiej strony, a w końcówce (12) ma zmniejszoną średnicę o około 11% jak uwidoczniono na rysunku, fig. 4, fig. 5 i fig 6.

FIRMA HANDLOWA SARIUS
Artur Mańczak
przez pełnomocnika

KANCELARIA PATENTOWA
Cecylia Zarówna
81-591 Gdynia, ul. Szafranowa 4A/7
NIP 586-021-30-05, Regon 190065064
tel./fax (048) 058 781 22 31, 058 620 22 13


mgr inż. Cecylia Zarówna
Rzecznik Patentowy nr 1124



FIRMA HANDLOWA SARIUS
Artur Mańczak
przez pełnomocnika
mgr inż. Cecylia Zarówna
Rzecznik Patentowy nr 1124