



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203474244 U

(45) 授权公告日 2014. 03. 12

(21) 申请号 201320548564. X

(22) 申请日 2013. 09. 05

(73) 专利权人 鞍钢股份有限公司

地址 114000 辽宁省鞍山市铁西区环钢路 1 号

(72) 发明人 安华荣 左岩 贾成林 原思宇

(74) 专利代理机构 鞍山嘉讯科技专利事务所
21224

代理人 张群

(51) Int. Cl.

B66C 1/28 (2006. 01)

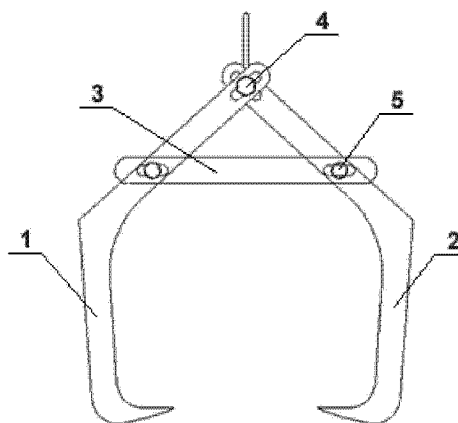
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种矫直机辊圈吊具

(57) 摘要

本实用新型涉及一种矫直机辊圈吊具,包括吊钩一、吊钩二和连接板,所述的吊钩一和吊钩二的一端通过螺栓一连接在一起,吊钩一和吊钩二另一端为弯曲结构,连接板两端通过螺栓二分别与吊钩一和吊钩二中部连接在一起;所述的吊钩一和吊钩二弯曲结构处的开口度为 700-2000mm;所述的吊钩一和吊钩二的厚度为 18-22mm。与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:一种矫直机辊圈吊具,具有结构简单、使用方便、实用性强、安全性高的特点,有效的实现了快速、安全的堆放和卸载矫直辊圈,节约了装辊及换辊时间,延长了辊圈的使用寿命,提高了作业生产率。



1. 一种矫直机辊圈吊具,其特征在于,包括吊钩一、吊钩二和连接板,所述的吊钩一和吊钩二的一端通过螺栓一连接在一起,吊钩一和吊钩二另一端为弯曲结构,连接板两端通过螺栓二分别与吊钩一和吊钩二中部连接在一起。

2. 根据权利要求1所述的一种矫直机辊圈吊具,其特征在于,所述的吊钩一和吊钩二弯曲结构处的开口度为700-2000mm。

3. 根据权利要求1所述的一种矫直机辊圈吊具,其特征在于,所述的吊钩一和吊钩二的厚度为18-22mm。

一种矫直机辊圈吊具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及重轨矫直机技术领域,特别涉及一种矫直机辊圈吊具。

背景技术

[0002] 大型厂平立复合矫直机的辊圈一般采取立式叠放,叠放过程中一般采用钢绳吊运,此方法具有诸多缺陷,一是吊运过程中钢绳和辊圈产生摩擦,造成辊圈磨损,降低辊圈的使用寿命;二是吊运过程中存在安全隐患问题,极易造成人员伤害事故的发生;三是在新辊堆放和装配吊取时比较困难,严重影响工作时间,降低了作业效率。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种结构简单、使用方便、安全性高的矫直机辊圈吊具。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用以下技术方案实现:

[0005] 一种矫直机辊圈吊具,包括吊钩一、吊钩二和连接板,所述的吊钩一和吊钩二的一端通过螺栓一连接在一起,吊钩一和吊钩二另一端为弯曲结构,连接板两端通过螺栓二分别与吊钩一和吊钩二中部连接在一起。

[0006] 所述的吊钩一和吊钩二弯曲结构处的开口度为 700-2000mm。

[0007] 所述的吊钩一和吊钩二的厚度为 18-22mm。

[0008] 与现有的技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0009] 一种矫直机辊圈吊具,具有结构简单、使用方便、实用性强、安全性高的特点,有效的实现了快速、安全的堆放和卸载矫直辊圈,节约了装辊及换辊时间,延长了辊圈的使用寿命,提高了作业生产率。

附图说明

[0010] 图 1 是本实用新型的结构图。

[0011] 1—吊钩一 2—吊钩二 3—连接板 4—螺栓一 5—螺栓二

具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式进一步说明:

[0013] 如图 1 所示,本实用新型一种矫直机辊圈吊具,包括吊钩一 1、吊钩二 2 和连接板 3,所述的吊钩一 1 和吊钩二 2 的一端通过螺栓一 4 连接在一起,吊钩一 1 和吊钩二 2 另一端为弯曲结构,连接板 3 两端通过螺栓二 5 分别与吊钩一 1 和吊钩二 2 中部连接在一起;所述的吊钩一 1 和吊钩二 2 弯曲结构处的开口度为 700-2000mm;所述的吊钩一 1 和吊钩二 2 的厚度为 18-22mm。

[0014] 使用本实用新型时,首先将吊钩一 1 和吊钩二 2 顶部与起重机连接在一起,然后用力掰开吊钩一 1 和吊钩二 2 的弯曲结构处,使其开口度达到所需吊装辊圈的直径,让吊钩一 1 和吊钩二 2 下面的弯曲结构扣住辊圈的下表面,吊起辊圈,利用重力作用使吊钩一 1 和吊

钩二 2 夹紧辊圈。

[0015] 上面所述仅是本实用新型的基本原理,并非对本实用新型作任何限制,凡是依据本实用新型对其进行等同变化和修饰,均在本专利技术保护方案的范畴之内。

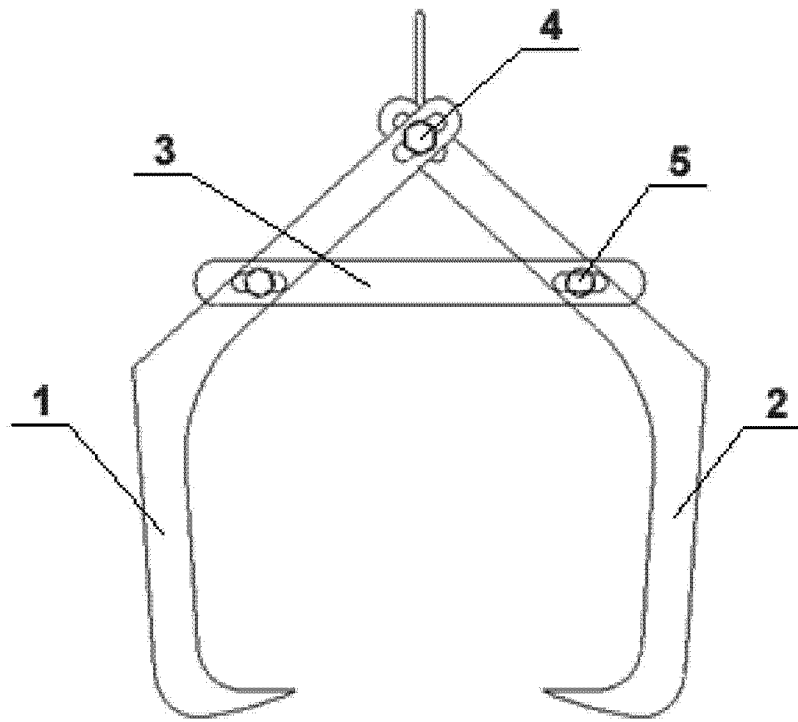


图 1