



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103567904 A

(43) 申请公布日 2014. 02. 12

(21) 申请号 201210248993. 5

(22) 申请日 2012. 07. 18

(71) 申请人 泰州进鑫机械有限公司

地址 225300 江苏省泰州市海陵区九龙镇世
纪大道北侧台商工业园区

(72) 发明人 陈国华 韩志兵

(74) 专利代理机构 南京知识律师事务所 32207

代理人 卢亚丽

(51) Int. Cl.

B25B 11/00 (2006. 01)

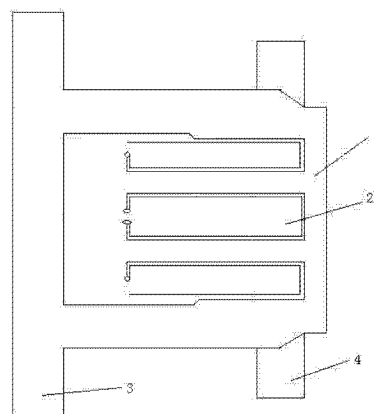
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

骨架胀芯夹具

(57) 摘要

本发明公开了一种骨架胀芯夹具,它包括骨架和压板,所述骨架为一圆柱体,所述骨架的外表面设有压板,所述压板由两个以上的压块组成,因此,本发明的骨架胀芯夹具的优点是,能保证三孔同轴以及垂直度一致,安装使用方便。



1. 一种骨架胀芯夹具,它包括骨架(1)和压板(2),其特征在于:所述骨架(1)为一圆柱体,所述骨架(1)的外表面设有压板(2),所述压板(2)由两个以上的压块组成。
2. 根据权利要求1所述的骨架胀芯夹具,其特征在于:所述骨架(1)从左到右依次还包括法兰(3)和锁紧螺母(4)。
3. 根据权利要求1所述的骨架胀芯夹具,其特征在于:所述的压块的一端配有外锥帽。
4. 根据权利要求1所述的骨架胀芯夹具,其特征在于:所述的压板(2)包括六块压块。

骨架胀芯夹具

技术领域

[0001] 本发明涉及一种夹具，具体的涉及一种支架产品三孔同轴和安装平面相对轴孔的垂直度的骨架胀芯夹具。

背景技术

[0002] 现有技术加工产品时，容易出现两轴承孔、及花键孔与外圆跳动超差大，安装平面相对于前轴孔超差大，直接影响产品的装配，

基于上述原因，设计一种能保证三孔同轴以及垂直度一致是急需解决的一个技术问题。

发明内容

[0003] 本发明主要是解决现有技术所存在的技术问题，从而提供一种能保证三孔同轴以及垂直度一致，安装使用方便的骨架胀芯夹具。

[0004] 本发明的上述技术问题主要是通过下述技术方案得以解决的：一种骨架胀芯夹具，它包括骨架和压板，所述骨架为一圆柱体，所述骨架的外表面设有压板，所述压板由两个以上的压块组成。

[0005] 所述骨架从左到右依次还包括法兰和锁紧螺母。

[0006] 所述的压块的一端配有外锥帽。

[0007] 所述的压板包括六块压块。

[0008] 因此，本发明的骨架胀芯夹具的优点是，能保证三孔同轴以及垂直度一致，安装使用方便。

附图说明

[0009] 图 1 为本发明的骨架胀芯夹具的结构示意图；

其中，

1、骨架；2、压板；3、法兰；

4、锁紧螺母。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图对本发明的优选实施例进行详细阐述，以使本发明的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解，从而对本发明的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0011] 本发明提供了一种能保证三孔同轴以及垂直度一致，安装使用方便的骨架胀芯夹具。

[0012] 如图 1 所示，一种骨架胀芯夹具，它包括骨架 1 和压板 2，所述骨架 1 为一圆柱体，所述骨架 1 的外表面设有压板 2，所述压板 2 由两个以上的压块组成。

[0013] 所述骨架 1 从左到右依次还包括法兰 3 和锁紧螺母 4。

[0014] 所述的压块的一端配有外锥帽。

[0015] 所述的压板 2 包括六块压块。

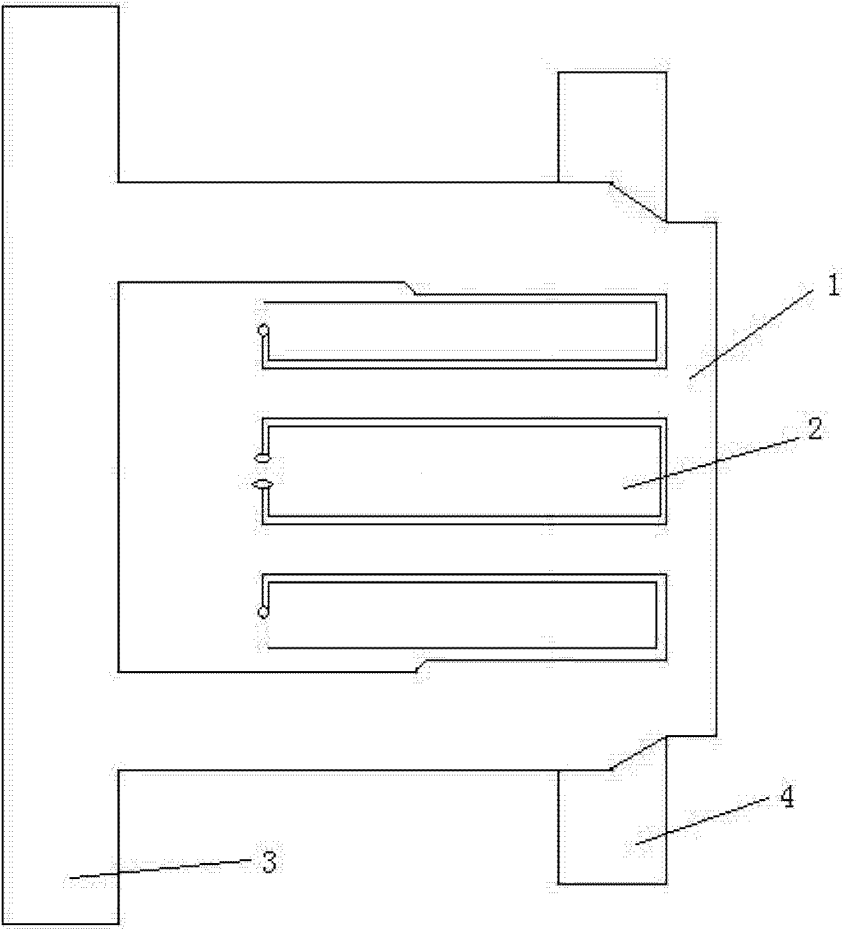


图 1