



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206986014 U

(45)授权公告日 2018.02.09

(21)申请号 201720862386.6

(22)申请日 2017.07.17

(73)专利权人 河北富晶特玻新材料科技有限公司

地址 054100 河北省邢台市经济开发区振兴路2888号

(72)发明人 曾海彬 宋文凯 魏琳

(74)专利代理机构 石家庄新世纪专利商标事务所有限公司 13100

代理人 陈建民 董金国

(51)Int.Cl.

C03B 5/02(2006.01)

C03B 5/26(2006.01)

C03B 5/23(2006.01)

C03B 5/16(2006.01)

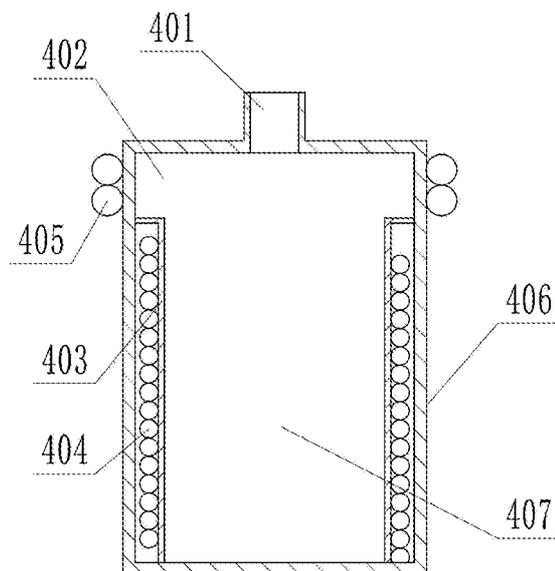
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

## (54)实用新型名称

一种电熔窑排料器

## (57)摘要

本实用新型涉及一种电熔窑排料器,其包括外壳体以及设置在外壳体上端的入口;所述外壳体内部分隔为冷却区以及加热区,所述冷却区设置在加热区上方,并且冷却区与入口相连通;本实用新型通过利用电熔窑自身的特点,在外壳体的上部设置冷却区,通过对熔融状态下的玻璃进行冷却,使玻璃凝固,从而堵死入口,使入口处于封闭状态,而当需要排出物料时,利用电热丝对凝固状态下的玻璃进行加热,使入口出的温度高于玻璃熔点,使玻璃再次进入熔融状态,此时入口便会打开,物料可以顺利排出。



1. 一种电熔窑排料器,其特征不在于其包括外壳体(406)以及设置在外壳体(406)上端的入口(401);所述外壳体(406)内部分隔为冷却区(402)以及加热区(407),所述冷却区(402)设置在加热区(407)上方,并且冷却区(402)与入口(401)相连通。

2. 根据权利要求1所述的一种电熔窑排料器,其特征不在于在所述外壳体(406)的外侧壁与冷却区(402)相对应的位置上设置有冷却水管(405)。

3. 根据权利要求1所述的一种电熔窑排料器,其特征不在于在所述加热区(407)内设置有电热丝(404)。

4. 根据权利要求3所述的一种电熔窑排料器,其特征不在于在所述加热区(407)内设置有隔板(403),所述隔板(403)与外壳体(406)形成密闭空间,所述电热丝(404)设置在隔板(403)与外壳体(406)形成的密闭空间内。

## 一种电熔窑排料器

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及玻璃加工领域,具体涉及一种电熔窑排料器。

### 背景技术

[0002] 现有的玻璃窑炉中,一般采用燃气和电熔两种方式,采用燃气加热方法由于燃气的热值较低,容易使杂质进入到玻璃制品中,而且后期的排放物控制较为麻烦。而采用电熔加热的加工方式,在后期的物料及杂质排放等控制也较为麻烦。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种使用简单,结构合理的电熔窑排料器。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案是:一种电熔窑排料器,其包括外壳体以及设置在外壳体上端的入口;所述外壳体内部分隔为冷却区以及加热区,所述冷却区设置在加热区上方,并且冷却区与入口相连通。

[0005] 在所述外壳体的外侧壁与冷却区相对应的位置上设置有冷却水管。

[0006] 在所述加热区内设置有电热丝。

[0007] 在所述加热区内设置有隔板,所述隔板与外壳体形成密闭空间,所述电热丝设置在隔板与外壳体形成的密闭空间内。

[0008] 本实用新型的积极效果为:本实用新型通过利用电熔窑自身的特点,在外壳体的上部设置冷却区,通过对熔融状态下的玻璃进行冷却,使玻璃凝固,从而堵死入口,使入口处于封闭状态,而当需要排出物料时,利用电热丝对凝固状态下的玻璃进行加热,使入口出的温度高于玻璃熔点,使玻璃再次进入熔融状态,此时入口便会打开,物料可以顺利排出。利用电熔窑自身的特点,通过冷却区与加热区的交替工作实现入口的开闭,结构简单,不易损坏。

### 附图说明

[0009] 图1为本实用新型结构示意图。

### 具体实施方式

[0010] 如附图1所示,本实用新型包括外壳体406以及设置在外壳体406上端的入口401;所述外壳体406内部分隔为冷却区402以及加热区407,所述冷却区402设置在加热区407上方,并且冷却区402与入口401相连通。入口401深入到电熔窑内,与电熔窑内部连通,在所述外壳体406的外侧壁与冷却区402相对应的位置上设置有冷却水管405,在所述加热区407内设置有电热丝404,在所述加热区407内设置有隔板403,所述隔板403与外壳体406形成密闭空间,所述电热丝404设置在隔板403与外壳体406形成的密闭空间内。

[0011] 由于在炉内底部会残留杂质或者会需要排除炉内玻璃溶液,所以需要再炉体下部

增加排料器,本实用新型通过利用电熔窑自身的特点,在排料器外壳体406的上部设置冷却区402,通过对熔融状态下的玻璃进行冷却,使玻璃凝固,从而堵死入口401,使入口401处于封闭状态,而当需要排出物料时,利用电热丝对凝固状态下的玻璃进行加热,使入口401出的温度高于玻璃熔点,使玻璃再次进入熔融状态,此时入口401便会打开,物料可以顺利排出。排料器4利用电熔窑自身的特点,通过冷却区402与加热区407的交替工作实现入口401的开闭,结构简单,不易损坏。

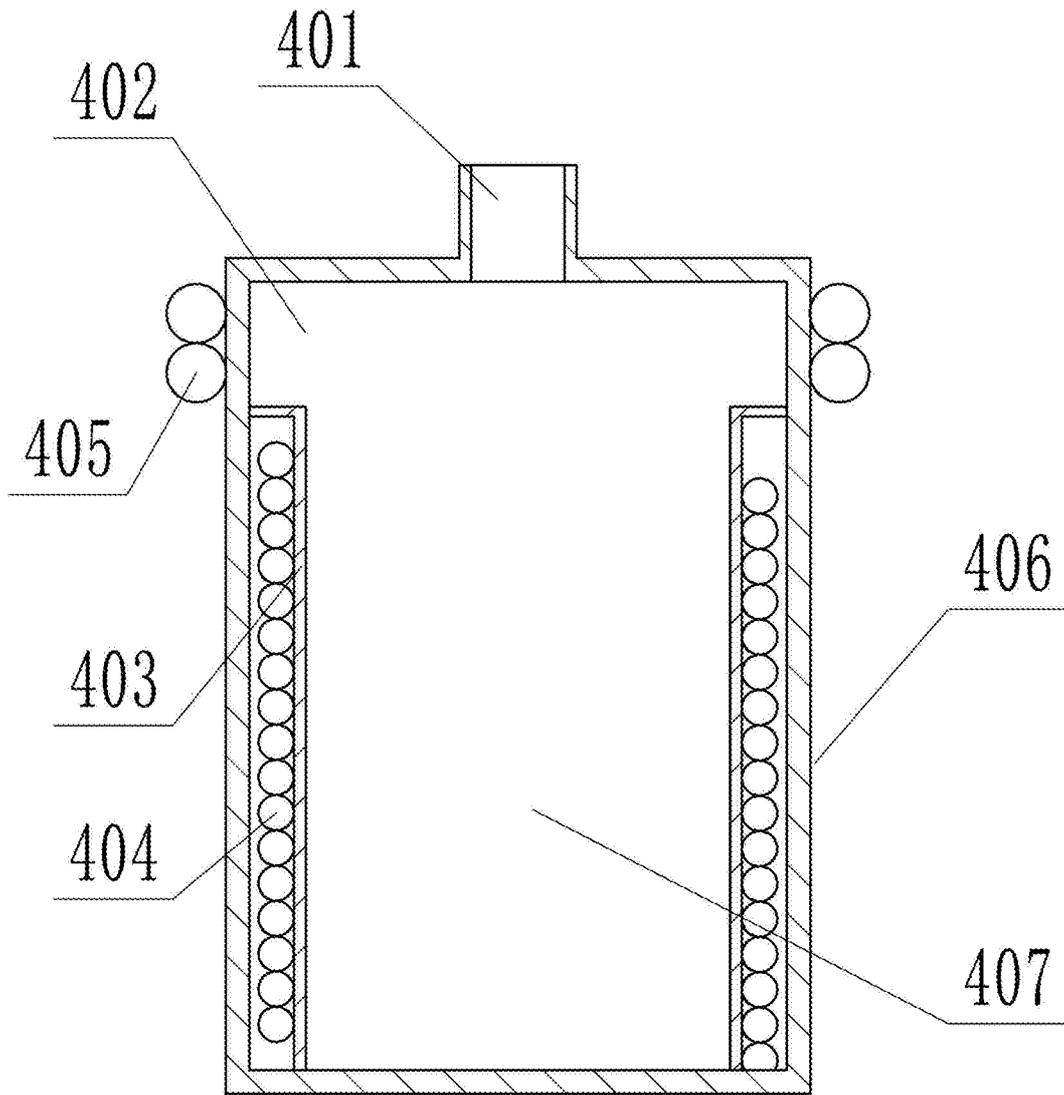


图1