



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203109122 U

(45) 授权公告日 2013. 08. 07

(21) 申请号 201320068219. 6

(22) 申请日 2013. 02. 05

(73) 专利权人 富之光电子科技(韶关)有限公司
地址 512000 广东省韶关市乳源瑶族自治县
城迎宾路一号

(72) 发明人 何庆伟 黄瑞剑 刘福生 吴楼伯
张小平

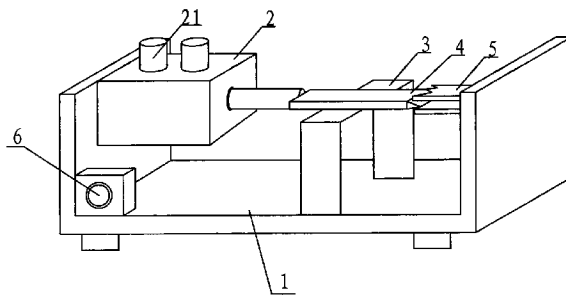
(51) Int. Cl.
B21F 11/00(2006. 01)

权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称
一种成型剪脚机

(57) 摘要

本实用新型提供了一种成型剪脚机,包括机架、气缸、成型滑块、滑块座、成型切刀、开关按钮,所述机架左侧固定设置有气缸,所述气缸上设置有气缸线,所述成型滑块与所述气缸相连接,所述成型滑块下设有滑块座,所述成型滑块与所述成型切刀上下相切合在一起,所述成型切刀固定设置机架右侧,所述开关按钮位于所述机架左侧下方,所述机架为U型形状,本实用新型的有益效果在于:具有高效率、精确性的优点,提高生产效率、保证产品加工质量。



1. 一种成型剪脚机,其特征在于:包括机架、气缸、成型滑块、滑块座、成型切刀、开关按钮,所述机架左侧固定设置有气缸,所述气缸上设置有气缸线,所述成型滑块与所述气缸相连接,所述成型滑块下设有滑块座,所述成型滑块与所述成型切刀上下相切合在一起,所述成型切刀固定设置机架右侧,所述开关按钮位于所述机架左侧下方。

2. 根据权利要求书 1 所述成型剪脚机,其特征在于:所述机架为 U 型形状。

一种成型剪脚机

【技术领域】

[0001] 本实用新型涉及一种剪脚机,尤其涉及一种成型剪脚机。

【背景技术】

[0002] 剪脚机在电子生产领域应用非常广泛,为了制造方便,各种电子元器件的引脚制造得比较长,而在使用这些电子元器件时,必须将长引脚剪短,此时即需要用到剪脚机,剪脚机的种类型及形状非常多,所以电子元器件在剪脚作业时容易受振动盘的振动影响,而致使剪脚长度极难做到准确控制,同时,在振动过大时电子元器件容易跳出导轨,在工作时传送速度受到很大限制;这些因素直接或间接的影响自动剪脚机的工作效率和产品的质量。

【实用新型内容】

[0003] 本实用新型目的在于解决现有技术中工作时长、生产效率低、产品质量差的不足而提供一种新型安全液体硅橡胶玻璃瓶。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案来实现的:一种成型剪脚机,包括机架、气缸、成型滑块、滑块座、成型切刀、开关按钮,所述机架左侧固定设置有气缸,所述气缸上设置有气缸线,所述成型滑块与所述气缸相连接,所述成型滑块下设有滑块座,所述成型滑块与所述成型切刀上下相切合在一起,所述成型切刀固定设置机架右侧,所述开关按钮位于所述机架左侧下方。

[0005] 进一步地,所述机架为U型形状。

[0006] 本实用新型的有益效果在于:具有节约时间、提高生产效率、保证产品加工质量、精确性的优点。

【附图说明】

[0007] 图1为本实用型成型剪脚机结构示意图。

[0008] 附图标记:1、机架;2、气缸;3、滑块座;4、成型滑块;5、成型切刀;6 开关按钮;21、气缸线。

【具体实施方式】

[0009] 下面结合附图及具体实施方式对本实用新型做进一步描述:

[0010] 实例1

[0011] 如图1所示,一种成型剪脚机,包括机架1、气缸2、成型滑块3、滑块座4、成型切刀5、开关按钮6,所述机架1左侧固定设置有气缸2,所述气缸2上设置有气缸线21,所述成型滑块3与所述气缸2相连接,所述成型滑块3下设有滑块座4,所述成型滑块3与所述成型切刀5上下相切合在一起,所述成型切刀5固定设置机架1右侧,所述开关按钮6位于所述机架1左侧下方。

[0012] 优选地,所述机架 1 为 U 型形状。

[0013] 根据上述说明书的揭示和教导,本实用新型所属领域的技术人员还可以对上述实施方式进行适当的变更和修改。因此,本实用新型并不局限于上面揭示和描述的具体实施方式,对本实用新型的一些修改和变更也应当落入本实用新型的权利要求的保护范围内。此外,尽管本说明书中使用了一些特定的术语,但这些术语只是为了方便说明,并不对本实用新型构成任何限制。

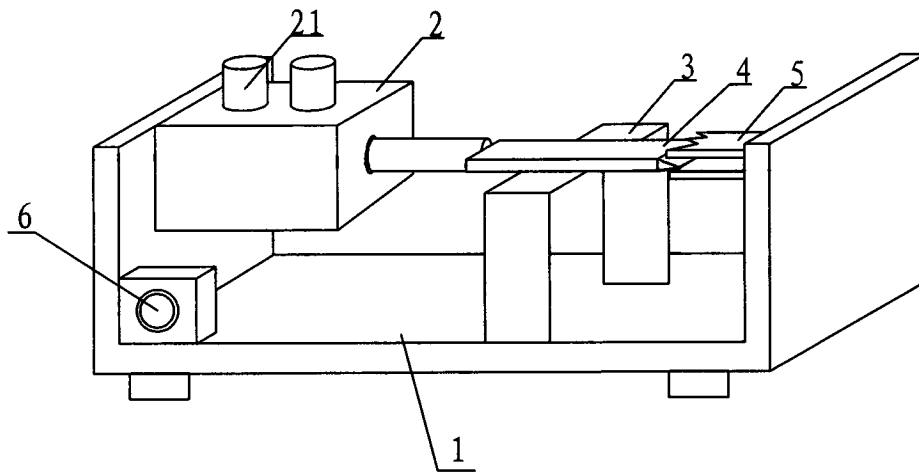


图 1