



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204397796 U

(45) 授权公告日 2015. 06. 17

(21) 申请号 201520037479. 6

(22) 申请日 2015. 01. 20

(73) 专利权人 林群富

地址 524200 广东省湛江市雷州市雷城镇雷
湖里 226 号

(72) 发明人 林群富

(74) 专利代理机构 广州粤高专利商标代理有限
公司 44102

代理人 张月光 林伟斌

(51) Int. Cl.

B25B 23/143(2006. 01)

B25B 15/02(2006. 01)

B25B 23/16(2006. 01)

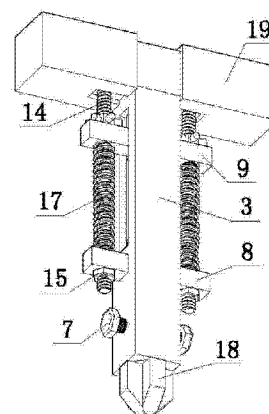
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种手柄可伸缩防过载 T 型螺丝刀

(57) 摘要

本实用新型涉及一种手柄可伸缩防过载 T 型螺丝刀, 包括手柄、螺栓插孔、连杆、导轨、圆孔、螺钉孔、紧固螺钉、固定块、联接杆、滑块、压缩弹簧、底座、环形凹槽、螺栓、螺母、调节螺母、弹簧、螺丝刀头、伸缩柄、手柄插孔、插口。本实用新型结构简单, 使用方便, 在对螺丝钉进行拆卸和紧固的时候, 当螺丝刀对螺丝钉所施加的力矩达到一定限度时, 螺丝刀头便会打滑, 从而能够有效防止由于力矩过大而导致螺丝钉损坏, 且能够改变其所负载的最大力矩的大小, 这样不但能降低使用成本, 而且能降低施工人员的劳动强度, 有利于提高工作效率。



1. 一种手柄可伸缩防过载 T 型螺丝刀, 包括手柄(1)、螺栓插孔(2)、连杆(3)、导轨(4)、圆孔(5)、螺钉孔(6)、紧固螺钉(7)、固定块(8)、联接杆(9)、滑块(10)、压缩弹簧(11)、底座(12)、环形凹槽(13)、螺栓(14)、螺母(15)、调节螺母(16)、弹簧(17)、螺丝刀头(18)、伸缩柄(19)、手柄插孔(20)、插口(21), 其特征在于: 所述手柄(1)的两侧设有螺栓插孔(2), 螺栓插孔(2)内设有螺栓(14), 螺栓(14)的末端设有螺母(15), 螺栓(14)上设有调节螺母(16)和弹簧(17), 连杆(3)的一端与手柄(1)的中部垂直固定连接, 连杆(3)的两侧设有导轨(4), 连杆(3)上设有圆孔(5), 连杆(3)的下端设有螺钉孔(6), 螺钉孔(6)内设有紧固螺钉(7), 导轨(4)的下方设有固定块(8), 固定块(8)上设有圆孔(5), 导轨(4)上设有联接杆(9), 联接杆(9)的两端设有圆孔(5), 连杆(3)内设有滑块(10)和压缩弹簧(11), 滑块(10)的一端与联接杆(9)的一端固定连接, 连杆(3)内设有底座(12), 底座(12)上设有环形凹槽(13), 联接杆(9)穿过设置在连杆(3)两侧的导轨(4)后, 螺栓(14)穿过设置在联接杆(9)两端的圆孔(5)将联接杆(9)固定在导轨(4)上, 螺栓(14)在先后穿过设置在手柄(1)两侧的螺栓插孔(2)、设置在联接杆(9)两端的圆孔(5)和设置在固定块(8)上的圆孔(5)后被螺母(15)固定在螺栓插孔(2)和圆孔(5)内, 底座(12)在进入连杆(3)内后, 紧固螺钉(7)的螺杆嵌入设置在底座(12)上的环形凹槽(13)内, 将底座(12)固定在连杆(3)内, 底座(12)的一端与螺丝刀头(18)的顶部固定连接, 手柄(1)的外部设有伸缩柄(19), 伸缩柄(19)内设有手柄插孔(20), 伸缩柄(19)上设有插口(21), 伸缩柄(19)的上部设有螺钉孔(6), 手柄(1)的一端进入设置在伸缩柄(19)内的手柄插孔(20)以后, 紧固螺钉(7)穿过设置在伸缩柄(19)上部的螺钉孔(6), 将伸缩柄(19)固定在手柄(1)的外部。

2. 根据权利要求 1 所述的一种手柄可伸缩防过载 T 型螺丝刀, 其特征在于: 所述手柄(1)的长度大于所述伸缩柄(19)的长度。

一种手柄可伸缩防过载 T 型螺丝刀

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种螺丝刀,具体是一种手柄可伸缩防过载 T 型螺丝刀,属于机械工具技术领域。

背景技术

[0002] 在机械工作中经常需要使用螺丝刀对螺丝钉进行拆卸和紧固。目前在生产和生活中广泛使用的螺丝钉的凹槽大多为规则的多边形的结构,由于施工人员在使用螺丝刀对螺丝钉进行拆卸和紧固的过程中很难准确地控制力矩,往往容易超出螺丝钉所能承载的最大力矩,导致螺丝钉头部的凹槽损坏,造成螺丝刀打滑,给机械工作带来不必要的麻烦。

[0003] 目前在生产和生活中使用的数字式力矩螺丝刀虽然能够准确地测量并读出螺丝钉所承载的力矩,但是由于数字式力矩螺丝刀价格昂贵且可靠性差,无法大规模地在机械工作中使用。因此迫切需要一种能够有效防止力矩过大而导致螺丝钉损坏的螺丝刀。

发明内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是:提供一种结构简单,使用方便,且能够有效防止力矩过大而导致螺丝钉损坏的手柄可伸缩防过载 T 型螺丝刀。

[0005] 为了解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案是:一种手柄可伸缩防过载 T 型螺丝刀,包括手柄、螺栓插孔、连杆、导轨、圆孔、螺钉孔、紧固螺钉、固定块、联接杆、滑块、压缩弹簧、底座、环形凹槽、螺栓、螺母、调节螺母、弹簧、螺丝刀头、伸缩柄、手柄插孔、插口,其特征在于:所述手柄的两侧设有螺栓插孔,螺栓插孔内设有螺栓,螺栓的末端设有螺母,螺栓上设有调节螺母和弹簧,连杆的一端与手柄的中部垂直固定连接,连杆的两侧设有导轨,连杆上设有圆孔,连杆的下端设有螺钉孔,螺钉孔内设有紧固螺钉,导轨的下方设有固定块,固定块上设有圆孔,导轨上设有联接杆,联接杆的两端设有圆孔,连杆内设有滑块和压缩弹簧,滑块的一端与联接杆的一端固定连接,连杆内设有底座,底座上设有环形凹槽,联接杆穿过设置在连杆两侧的导轨后,螺栓穿过设置在联接杆两端的圆孔将联接杆固定在导轨上,螺栓在先后穿过设置在手柄两侧的螺栓插孔、设置在联接杆两端的圆孔和设置在固定块上的圆孔后被螺母固定在螺栓插孔和圆孔内,底座在进入连杆内后,紧固螺钉的螺杆嵌入设置在底座上的环形凹槽内,将底座固定在连杆内,底座的一端与螺丝刀头的顶部固定连接,手柄的外部设有伸缩柄,伸缩柄内设有手柄插孔,伸缩柄上设有插口,伸缩柄的上部设有螺钉孔,手柄的一端进入设置在伸缩柄内的手柄插孔以后,紧固螺钉穿过设置在伸缩柄上部的螺钉孔,将伸缩柄固定在手柄的外部。

[0006] 所述手柄的长度大于所述伸缩柄的长度。

[0007] 所述联接杆的长度大于所述滑块的长度。

[0008] 所述连杆的长度大于所述导轨的长度。

[0009] 所述连杆的长度大于所述滑块的长度。

[0010] 所述连杆的长度大于所述压缩弹簧的自由长度。

[0011] 所述连杆的长度大于所述弹簧的自由长度。

[0012] 所述连杆的长度大于所述螺栓的长度。

[0013] 所述联接杆的长度大于所述连杆的宽度。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型具有以下有益效果:结构简单,使用方便,在对螺丝钉进行拆卸和紧固的时候,当螺丝刀对螺丝钉所施加的力矩达到一定限度时,螺丝刀头便会打滑,从而能够有效防止由于力矩过大而导致螺丝钉损坏,且能够改变其所负载的最大力矩的大小,这样不但能降低使用成本,而且能降低施工人员的劳动强度,有利于提高工作效率。

附图说明

[0015] 图 1 是本实用新型的立体结构示意图。

[0016] 图 2 是本实用新型的立体结构分解示意图。

[0017] 图 3 是本实用新型中连杆 3 的立体结构示意图。

[0018] 图 4 是本实用新型中固定块 8 的立体结构示意图。

[0019] 图 5 是本实用新型中紧固螺钉 7 和伸缩柄 19 的立体结构示意图。

[0020] 图中:1-手柄,2-螺栓插孔,3-连杆,4-导轨,5-圆孔,6-螺钉孔,7-紧固螺钉,8-固定块,9-联接杆,10-滑块,11-压缩弹簧,12-底座,13-环形凹槽,14-螺栓,15-螺母,16-调节螺母,17-弹簧,18-螺丝刀头,19-伸缩柄,20-手柄插孔,21-插口。

具体实施方式

[0021] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步说明。

[0022] 如图 1、图 2、图 3、图 4 和图 5 所示,一种手柄可伸缩防过载 T 型螺丝刀,包括手柄 1、螺栓插孔 2、连杆 3、导轨 4、圆孔 5、螺钉孔 6、紧固螺钉 7、固定块 8、联接杆 9、滑块 10、压缩弹簧 11、底座 12、环形凹槽 13、螺栓 14、螺母 15、调节螺母 16、弹簧 17、螺丝刀头 18、伸缩柄 19、手柄插孔 20、插口 21,其特征在于:所述手柄 1 的两侧设有螺栓插孔 2,螺栓插孔 2 内设有螺栓 14,螺栓 14 的末端设有螺母 15,螺栓 14 上设有调节螺母 16 和弹簧 17,连杆 3 的一端与手柄 1 的中部垂直固定连接,连杆 3 的两侧设有导轨 4,连杆 3 上设有圆孔 5,连杆 3 的下端设有螺钉孔 6,螺钉孔 6 内设有紧固螺钉 7,导轨 4 的下方设有固定块 8,固定块 8 上设有圆孔 5,导轨 4 上设有联接杆 9,联接杆 9 的两端设有圆孔 5,连杆 3 内设有滑块 10 和压缩弹簧 11,滑块 10 的一端与联接杆 9 的一端固定连接,连杆 3 内设有底座 12,底座 12 上设有环形凹槽 13,联接杆 9 穿过设置在连杆 3 两侧的导轨 4 后,螺栓 14 穿过设置在联接杆 9 两端的圆孔 5 将联接杆 9 固定在导轨 4 上,螺栓 14 在先后穿过设置在手柄 1 两侧的螺栓插孔 2、设置在联接杆 9 两端的圆孔 5 和设置在固定块 8 上的圆孔 5 后被螺母 15 固定在螺栓插孔 2 和圆孔 5 内,底座 12 在进入连杆 3 内后,紧固螺钉 7 的螺杆嵌入设置在底座 12 上的环形凹槽 13 内,将底座 12 固定在连杆 3 内,底座 12 的一端与螺丝刀头 18 的顶部固定连接,手柄 1 的外部设有伸缩柄 19,伸缩柄 19 内设有手柄插孔 20,伸缩柄 19 上设有插口 21,伸缩柄 19 的上部设有螺钉孔 6,手柄 1 的一端进入设置在伸缩柄 19 内的手柄插孔 20 以后,紧固螺钉 7 穿过设置在伸缩柄 19 上部的螺钉孔 6,将伸缩柄 19 固定在手柄 1 的外部。

[0023] 所述手柄 1 的长度大于所述伸缩柄 19 的长度。

- [0024] 所述联接杆 9 的长度大于所述滑块 10 的长度。
- [0025] 所述连杆 3 的长度大于所述导轨 4 的长度。
- [0026] 所述连杆 3 的长度大于所述滑块 10 的长度。
- [0027] 所述连杆 3 的长度大于所述压缩弹簧 11 的自由长度。
- [0028] 所述连杆 3 的长度大于所述弹簧 17 的自由长度。
- [0029] 所述连杆 3 的长度大于所述螺栓 14 的长度。
- [0030] 所述联接杆的长度大于所述连杆 3 的宽度。
- [0031] 当需要对螺丝钉进行拆卸和紧固时,将螺丝刀头 18 对准并嵌入需要被拆卸和紧固的螺丝钉的凹槽内,然后转动手柄 1 即可对螺丝钉进行拆卸和紧固,当力矩大于弹簧压缩 11 对底座 12 的顶部的摩擦力时,底座 12 便会在连杆 3 内打滑,此时无论怎样增大力矩都不能再对螺丝钉进行拆卸和紧固,从而能够有效防止由于力矩过大而导致螺丝钉损坏。
- [0032] 当需要调节其所能够负载的最大力矩的大小时,改变调节螺母 16 在螺栓 14 上的位置即可改变压缩弹簧 11 被压缩的程度从而改变其所能够负载的最大力矩的大小。
- [0033] 以上所述是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也视为本实用新型的保护范围。

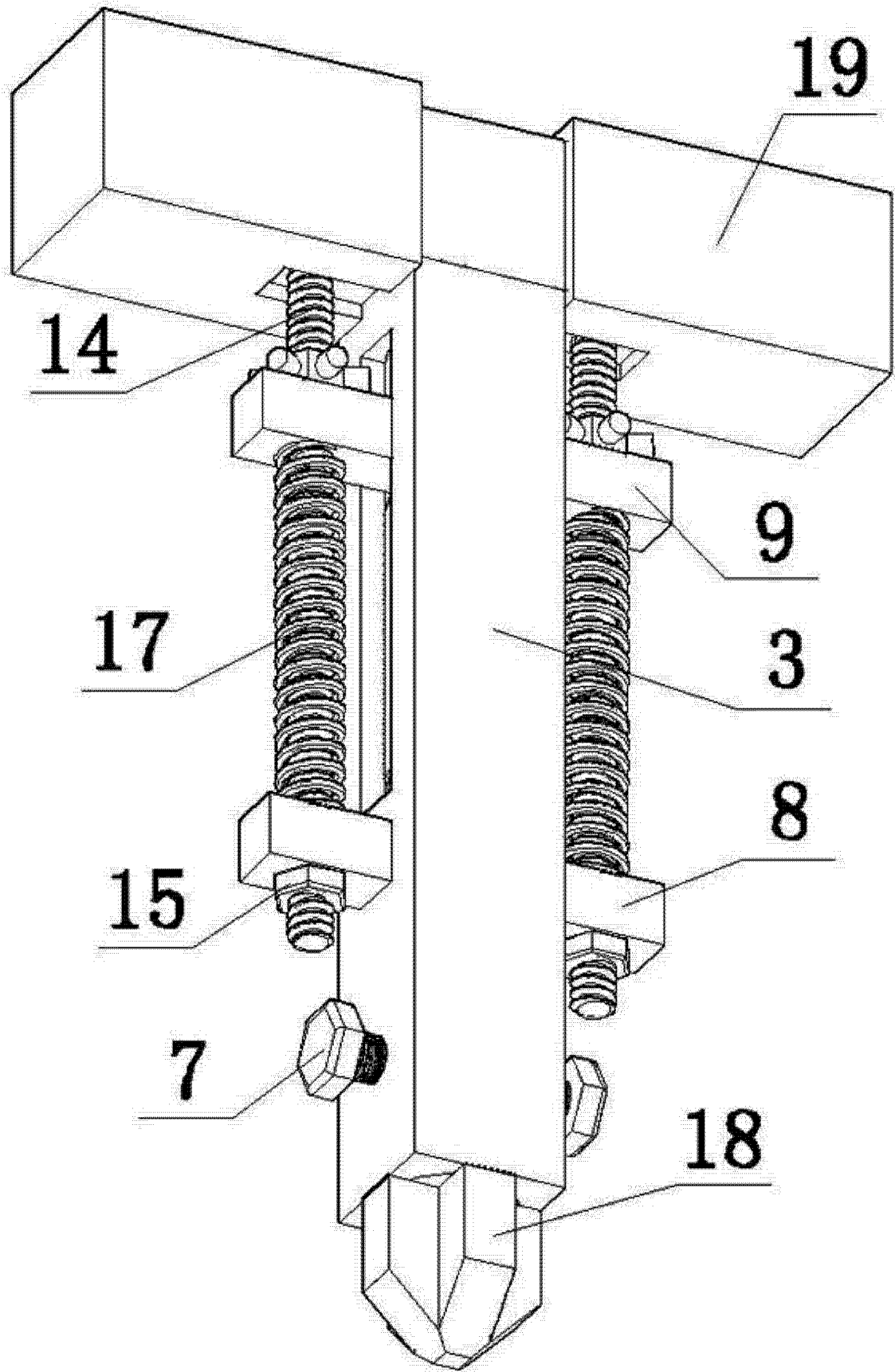


图 1

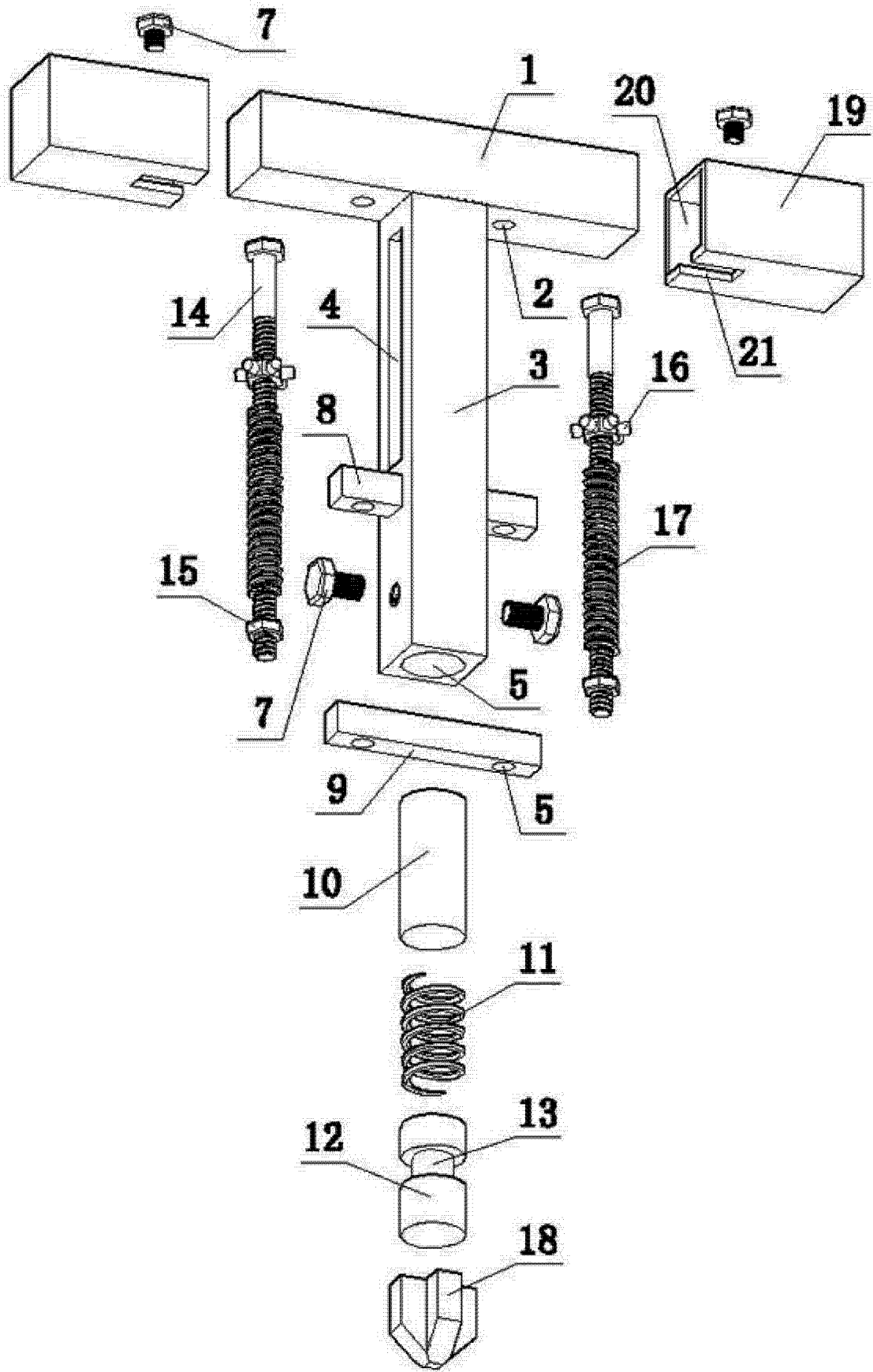


图 2

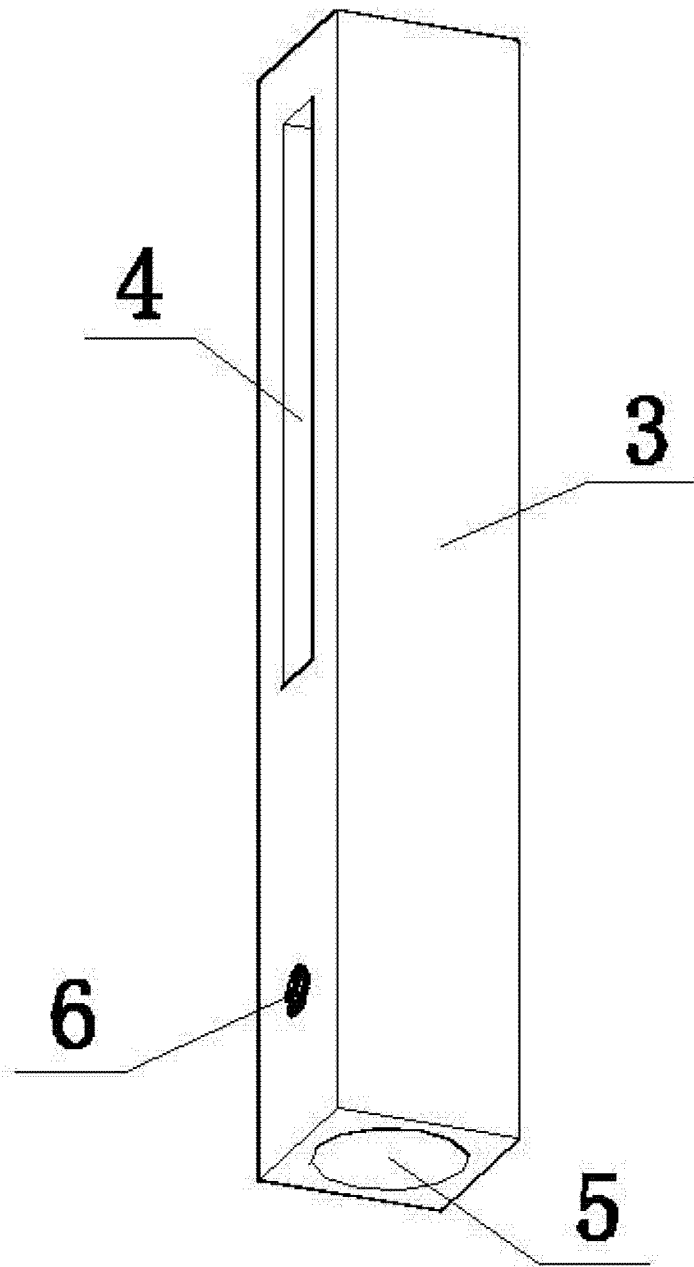


图 3

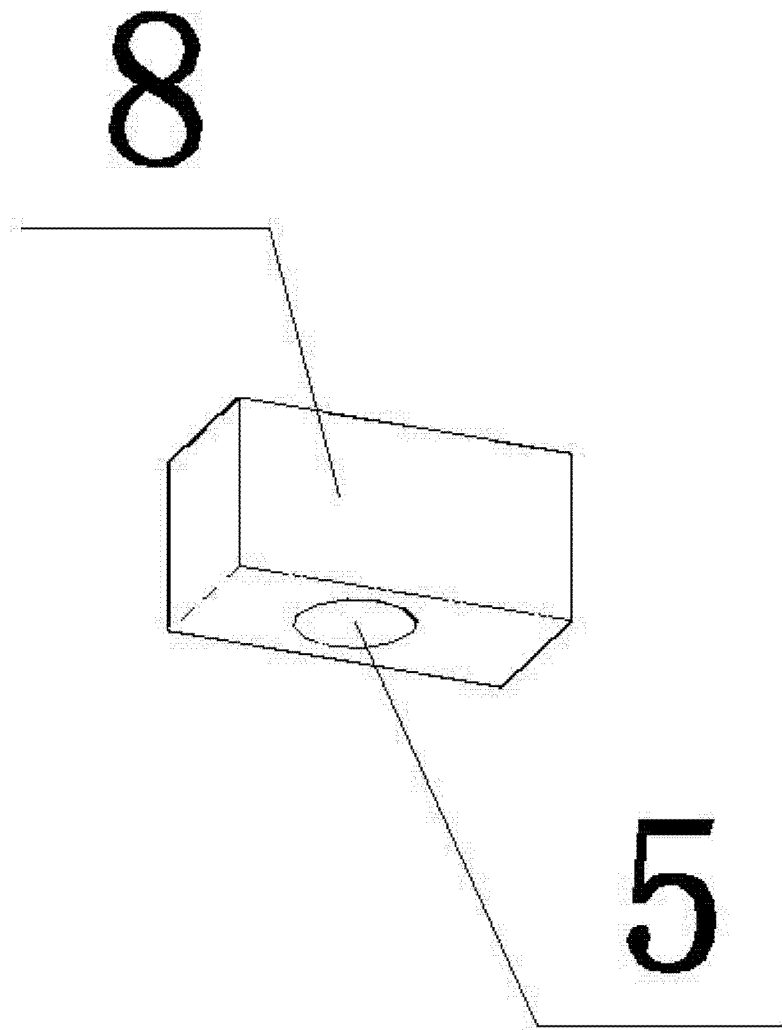


图 4

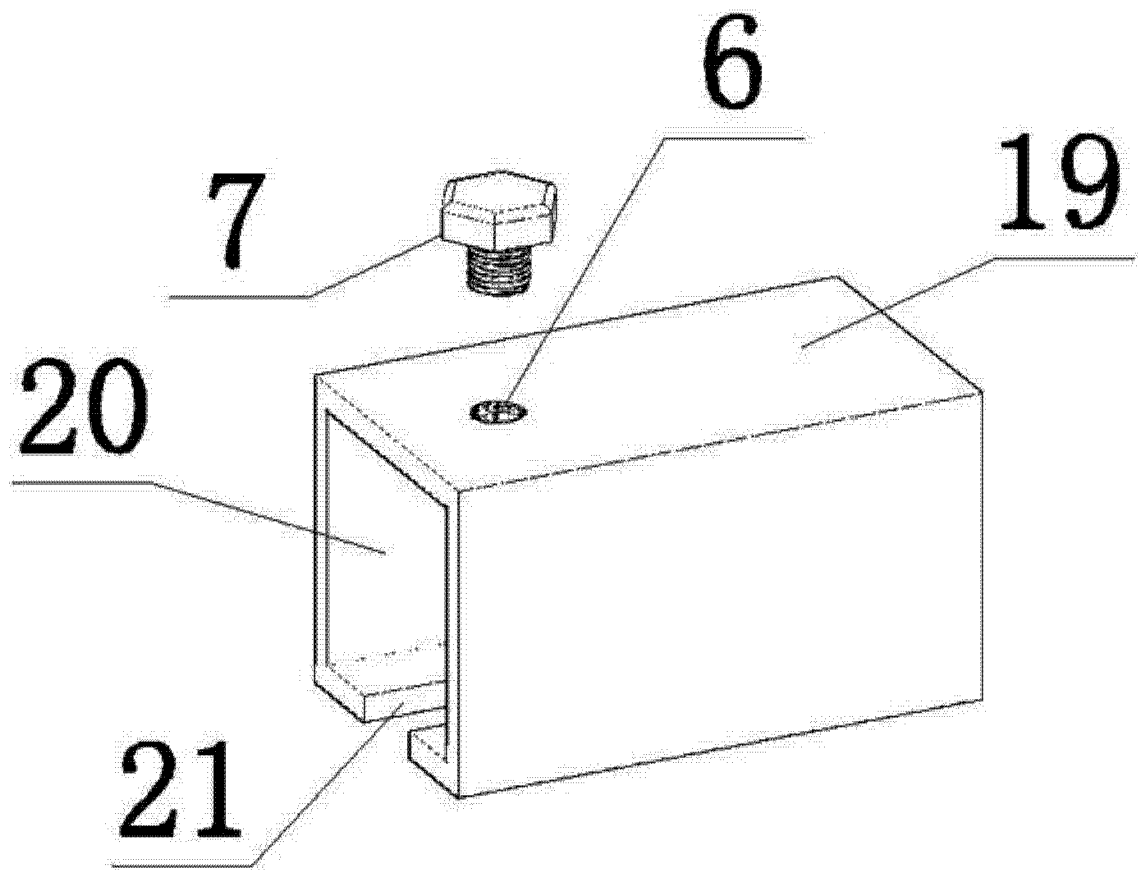


图 5