

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202075644 U

(45) 授权公告日 2011. 12. 14

(21) 申请号 201120067941. 9

(22) 申请日 2011. 03. 14

(73) 专利权人 温岭万顺机电制造有限公司

地址 317500 浙江省温岭市城西街道吴岙村

(72) 发明人 杨林聪

(51) Int. Cl.

G05D 23/30 (2006. 01)

A47J 36/24 (2006. 01)

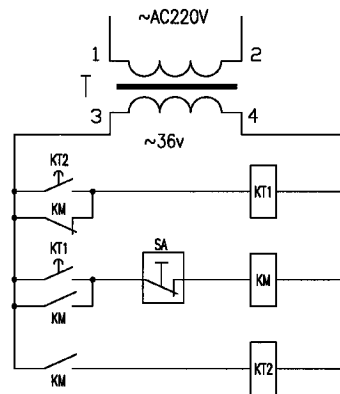
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种自动控制加热装置

(57) 摘要

一种自动控制加热装置,它涉及一种加热装置。它包含电源插头(1)、加热器(2)和控制电路(3),电源插头(1)与交流接触器(KM)主触点相连,交流接触器(KM)主触点与加热器(2)相连,加热器(2)内设置有控制电路(3)。它能实现定时自动控制电源的通断,后道工序不再等工,提高生产效率,提升了产品质量,安全可靠。



1. 一种自动控制加热装置,其特征在于它包含电源插头(1)、加热器(2)和控制电路(3),电源插头(1)与交流接触器(KM)主触点相连,交流接触器(KM)主触点与加热器(2)相连,加热器(2)内设置有控制电路(3)。

2. 根据权利要求1所述的一种自动控制加热装置,其特征在于所述的控制电路(3)包含控制变压器(T)、第一时间继电器(KT1)、第二时间继电器(KT2)、交流接触器(KM)和船型开关(SA),控制变压器(T)的1脚和2脚与交流接触器(KM)的主触点相连,控制变压器(T)的3脚与第二时间继电器(KT2)的延时闭合的常开触点一端相连,第二时间继电器(KT2)的延时闭合的常开触点另一端与第一时间继电器(KT1)线圈的一端相连,第一时间继电器(KT1)线圈的另一端与控制变压器(T)的4脚相连,交流接触器(KM)的常闭触点(KM)并联在第二时间继电器(KT2)的延时闭合的常开触点的两端,第一时间继电器(KT1)的延时闭合的常开触点一端与控制变压器(T)的3脚相连,另一端与船型开关(SA)一端相连,船型开关(SA)另一端与交流接触器(KM)线圈一端相连,交流接触器(KM)线圈另一端与控制变压器(T)的4脚相连,交流接触器(KM)的一个常开触点并联在第一时间继电器(KT1)的延时闭合的常开触点的两端,交流接触器(KM)的另一个常开触点一端与控制变压器(T)的3脚相连,另一端与第二时间继电器(KT2)线圈的一端相连,第二时间继电器(KT2)线圈的另一端与控制变压器(T)的4脚相连。

一种自动控制加热装置

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及一种加热装置，尤其涉及一种自动控制加热装置。

背景技术：

[0002] 目前的锡锅加热需接通电源后 1.5 小时之后，锡的温度才达到使用温度，后道工序才能工作，要等待 1.5 小时，这样不能满足公司的生产需要；通常按时上班接通加热器电源，后道工序要处于等工状态，导致生产效率低。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型的目的是提供一种自动控制加热装置，它能实现定时自动控制电源的通断，后道工序不再等工，提高生产效率，提升了产品质量，安全可靠。

[0004] 为了解决背景技术所存在的问题，本实用新型是采用以下技术方案：它包含电源插头 1、加热器 2 和控制电路 3，电源插头 1 与交流接触器 KM 主触点相连，交流接触器 KM 主触点与加热器 2 相连，加热器 2 内设置有控制电路 3。

[0005] 所述的控制电路 3 包含控制变压器 T、第一时间继电器 KT1、第二时间继电器 KT2、交流接触器 KM 和船型开关 SA，控制变压器 T 的 1 脚和 2 脚与交流接触器 KM 的主触点相连，控制变压器 T 的 3 脚与第二时间继电器 KT2 的延时闭合的常开触点一端相连，第二时间继电器 KT2 的延时闭合的常开触点另一端与第一时间继电器 KT1 线圈的一端相连，第一时间继电器 KT1 线圈的另一端与控制变压器 T 的 4 脚相连，交流接触器 KM 的常闭触点 KM 并联在第二时间继电器 KT2 的延时闭合的常开触点的两端，第一时间继电器 KT1 的延时闭合的常开触点一端与控制变压器 T 的 3 脚相连，另一端与船型开关 SA 一端相连，船型开关 SA 另一端与交流接触器 KM 线圈一端相连，交流接触器 KM 线圈另一端与控制变压器 T 的 4 脚相连，交流接触器 KM 的一个常开触点并联在第一时间继电器 KT1 的延时闭合的常开触点的两端，交流接触器 KM 的另一个常开触点一端与控制变压器 T 的 3 脚相连，另一端与第二时间继电器 KT2 线圈的一端相连，第二时间继电器 KT2 线圈的另一端与控制变压器 T 的 4 脚相连。

[0006] 本实用新型能实现定时自动控制电源的通断，后道工序不再等工，提高生产效率，提升了产品质量，安全可靠。

附图说明：

[0007] 图 1 为本实用新型的结构示意图；

[0008] 图 2 为本实用新型中控制电路 3 的结构示意图。

具体实施方式：

[0009] 具体实施方式一：参照图 1-2，本具体实施方式采用以下技术方案：它包含电源插头 1、加热器 2 和控制电路 3，电源插头 1 与交流接触器 KM 主触点相连，交流接触器 KM 主触

点与加热器 2 相连,加热器 2 内设置有控制电路 3。

[0010] 所述的控制电路 3 包含控制变压器 T、第一时间继电器 KT1、第二时间继电器 KT2、交流接触器 KM 和船型开关 SA,控制变压器 T 的 1 脚和 2 脚与交流接触器 KM 的主触点相连,控制变压器 T 的 3 脚与第二时间继电器 KT2 的延时闭合的常开触点一端相连,第二时间继电器 KT2 的延时闭合的常开触点另一端与第一时间继电器 KT1 线圈的一端相连,第一时间继电器 KT1 线圈的另一端与控制变压器 T 的 4 脚相连,交流接触器 KM 的常闭触点 KM 并联在第二时间继电器 KT2 的延时闭合的常开触点的两端,第一时间继电器 KT1 的延时闭合的常开触点 一端与控制变压器 T 的 3 脚相连,另一端与船型开关 SA 一端相连,船型开关 SA 另一端与交流接触器 KM 线圈一端相连,交流接触器 KM 线圈另一端与控制变压器 T 的 4 脚相连,交流接触器 KM 的一个常开触点并联在第一时间继电器 KT1 的延时闭合的常开触点的两端,交流接触器 KM 的另一个常开触点一端与控制变压器 T 的 3 脚相连,另一端与第二时间继电器 KT2 线圈的一端相连,第二时间继电器 KT2 线圈的另一端与控制变压器 T 的 4 脚相连。

[0011] 本具体实施方式能实现定时自动控制电源的通断,后道工序不需再等工,提高生产效率,提升了产品质量,安全可靠。

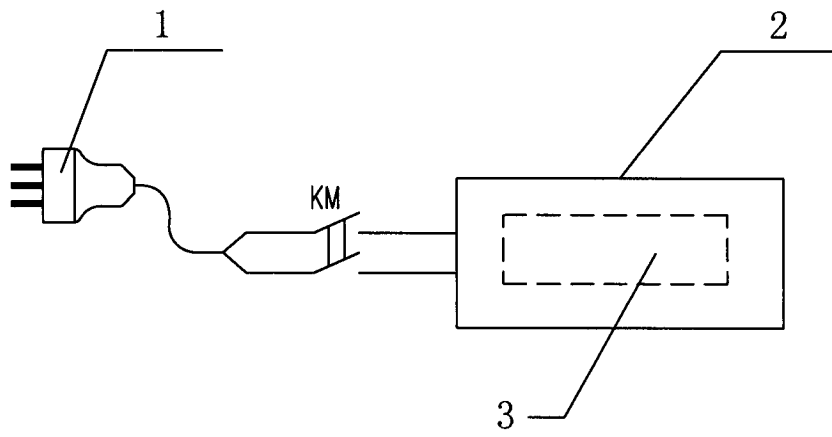


图 1

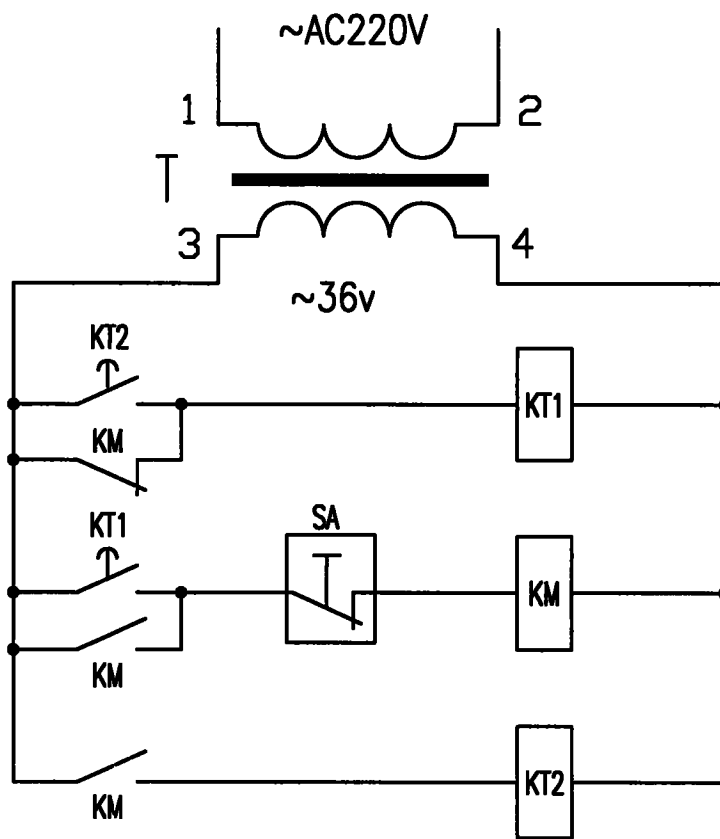


图 2