

(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102366791 A

(43) 申请公布日 2012. 03. 07

(21) 申请号 201110301723. 1

(22) 申请日 2011. 09. 29

(71) 申请人 合肥常青机械制造有限公司
地址 230022 安徽省合肥市东油路 18 号

(72) 发明人 吴应举 周文俊 陈积玉

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理
有限公司 34112

代理人 余成俊

(51) Int. Cl.

B21D 37/10(2006. 01)

B21D 37/12(2006. 01)

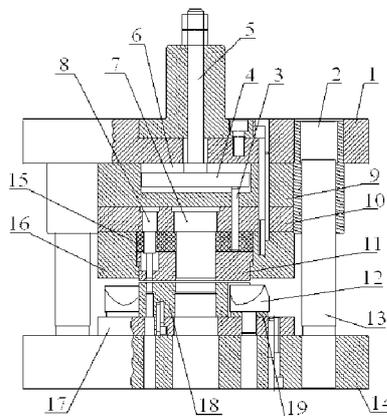
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 发明名称

前灯线束盖板切边冲孔模

(57) 摘要

本发明公开了一种前灯线束盖板切边冲孔模,包括有上、下模座和上、下模板,下模板上固定安装有凸凹模,下模板上固定安装有切刀,上模板的内侧面上通过固定板固定安装有凹模,固定板上弹性安装有推件块,上模板的内侧面上安装有数个冲头,数个冲头向下穿过推件块延伸到凸凹模的上方;有打杆自上而下穿过上模板上的通孔并延伸到凹腔内,打杆与上模板上的通孔的孔壁滑动配合,且打杆的前端具有推板,推板与推件块之间连接有推杆;上模板内侧面的两侧与下模板上表面的两侧分别设有导套和导柱。本发明安装合理,生产的工件表面光洁,且无毛刺,强度高,不会产生变形,且凹模与凸凹模之间的间隙均匀、可调整,使用方便。



1. 一种 前灯线束盖板切边冲孔模,包括有上、下模座,所述上模座内侧面固定安装有上模板,所述的下模座上固定安装有下模板,其特征在于:所述的下模板上固定安装有凸凹模,位于凸凹模两侧的下模板上固定安装有切刀,所述上模板的内侧面上通过固定板固定安装有凹模,所述的凹模与凸凹模之间具有间隙,位于凹模一侧的固定板上弹性安装有推件块,所述上模板的内侧面上安装有数个冲头,所述的数个冲头向下穿过推件块延伸到凸凹模的上方;

所述的上模板内设有凹腔,有打杆自上而下穿过上模板上的通孔并延伸到所述的凹腔内,所述的打杆与上模板上的通孔的孔壁滑动配合,且打杆的前端具有推板,所述的推板与推件块之间连接有推杆;

所述上模板内侧面的两侧分别设有导套,所述下模板上表面的两侧分别固定安装有导柱,所述的导柱嵌套在导套内并沿着导套的内壁上下滑动。

2. 根据权利要求 1 所述的 前灯线束盖板切边冲孔模,其特征在于:所述的切刀通过垫片固定在下模板上。

3. 根据权利要求 1 所述的 前灯线束盖板切边冲孔模,其特征在于:所述的固定板上通过卸料弹体弹性安装有推件块。

前灯线束盖板切边冲孔模

技术领域

[0001] 本发明涉及模具领域,具体涉及一种 前灯线束盖板切边冲孔模。

背景技术

[0002] 前灯线束盖板切边冲孔模为轻卡其中一个系列中某个产品切边冲孔专用模具。现有前灯线束盖板切边冲孔模生产出来的工件表面有毛刺,强度低,且不够光洁,大大影响了工件的质量和外观,如果装配到轻卡中,长期使用后会产生变形。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种 前灯线束盖板切边冲孔模,使得操作更加便捷化,提高工件的产品质量。

[0004] 本发明的技术方案如下:

一种 前灯线束盖板切边冲孔模,包括有上、下模座,所述上模座内侧面固定安装有上模板,所述的下模座上固定安装有下模板,其特征在于:所述的下模板上固定安装有凸凹模,位于凸凹模两侧的下模板上固定安装有切刀,所述上模板的内侧面上通过固定板固定安装有凹模,所述的凹模与凸凹模之间具有间隙,位于凹模一侧的固定板上弹性安装有推件块,所述上模板的内侧面上安装有数个冲头,所述的数个冲头向下穿过推件块延伸到凸凹模的上方;

所述的上模板内设有凹腔,有打杆自上而下穿过上模板上的通孔并延伸到所述的凹腔内,所述的打杆与上模板上的通孔的孔壁滑动配合,且打杆的前端具有推板,所述的推板与推件块之间连接有推杆;

所述上模板内侧面的两侧分别设有导套,所述下模板上表面的两侧分别固定安装有导柱,所述的导柱嵌套在导套内并沿着导套的内壁上下滑动。

[0005] 所述的 前灯线束盖板切边冲孔模,其特征在于:所述的切刀通过垫片固定在下模板上。

[0006] 所述的 前灯线束盖板切边冲孔模,其特征在于:所述的固定板上通过卸料弹体弹性安装有推件块。

[0007] 本发明的有益效果:

本发明安装合理,生产的工件表面光洁,且无毛刺,强度高,不会产生变形,且凹模与凸凹模之间的间隙均匀、可调整,使用方便。

附图说明

[0008] 图 1 为本发明结构示意图。

具体实施方式

[0009] 参见图 1,一种 前灯线束盖板切边冲孔模,包括有上、下模座 1、14,上模座 1 内侧

面固定安装有上模板 9,下模座 14 上固定安装有下模板 17,下模板 17 上固定安装有凸凹模 18,位于凸凹模 18 两侧的下模板 17 上固定安装有切刀 12,上模板 9 的内侧面上通过固定板 10 固定安装有凹模 16,凹模 16 与凸凹模 18 之间具有间隙,位于凹模 16 一侧的固定板 10 上弹性安装有推件块 11,上模板 9 的内侧面上安装有二个冲头 7、8,二个冲头 7、8 向下穿过推件块 11 延伸到凸凹模 18 的上方;

上模板 9 内设有凹腔 6,有打杆 5 自上而下穿过上模板 9 上的通孔并延伸到凹腔 6 内,打杆 5 与上模板 9 上的通孔的孔壁滑动配合,且打杆 5 的前端具有推板 4,推板 4 与推件块 11 之间连接有推杆 3;

上模板 9 内侧面的两侧分别设有导套 2,下模板 17 上表面的两侧分别固定安装有导柱 13,导柱 13 嵌套在导套 2 内并沿着导套 2 的内壁上下滑动。

[0010] 进一步,切刀 12 通过垫片 19 固定在下模板 17 上;固定板 10 上通过卸料弹体 15 弹性安装有推件块 11。

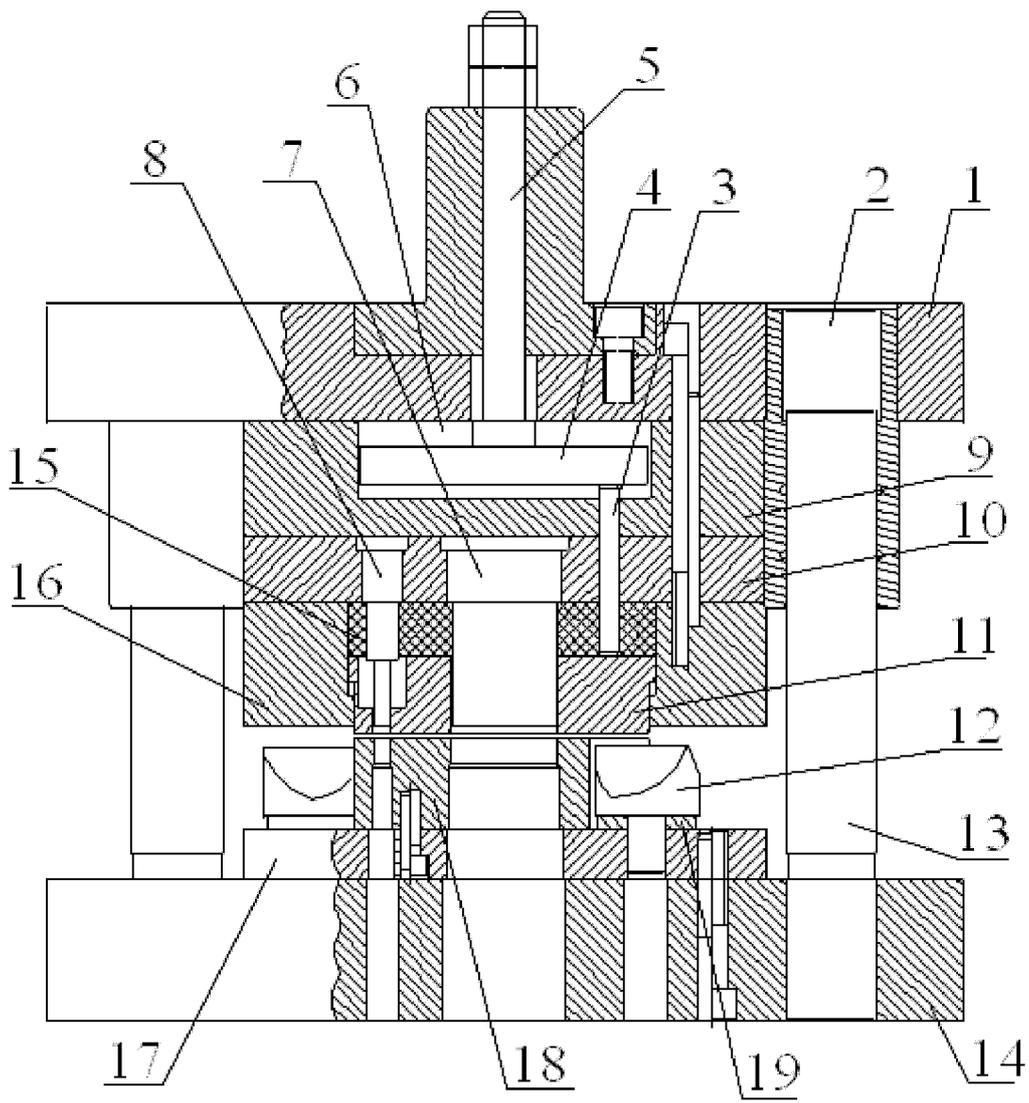


图 1