



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208311757 U

(45)授权公告日 2019.01.01

(21)申请号 201820867287.1

(22)申请日 2018.06.06

(73)专利权人 青岛能源设计研究院有限公司
地址 266024 山东省青岛市市北区镇江北路1号1号楼网点三楼

(72)发明人 张学妙 张林

(74)专利代理机构 山东重诺律师事务所 37228
代理人 冷奎亨

(51)Int.Cl.

F16L 43/00(2006.01)

F16L 19/02(2006.01)

F17D 5/06(2006.01)

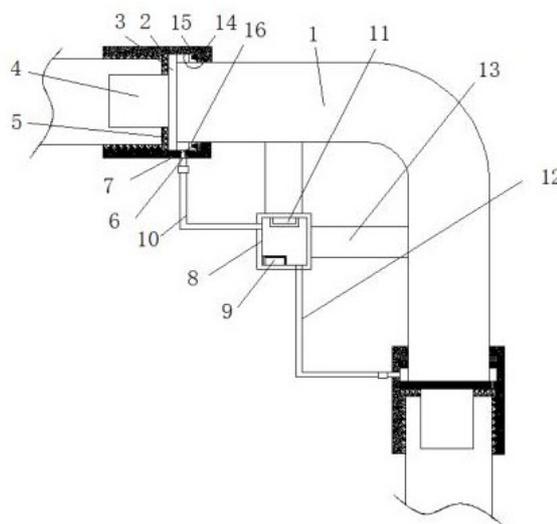
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种用于燃气引入的转换弯管

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于燃气引入的转换弯管,包括管体,所述管体的外壁上滑动套有两个对称设置的内螺纹套,两个对称设置的内螺纹套相互远离的一侧均设置有第一固定圆盘和第二固定圆盘,内螺纹套的一侧开设有出气口,第一固定圆盘和第二固定圆盘套在管体的外壁上并管体的外壁焊接,第一固定圆盘位于第二固定圆盘远离内螺纹套的一侧,管体的两端均焊接延长管,第一固定圆盘远离第二固定圆盘的一侧设有第一密封圈,第一密封圈和第一固定圆盘上均开设有通气孔,两个通气孔连通,第二固定圆盘和内螺纹套之间设有第二密封圈。本实用新型结构简单,使用方便,能够及时发现燃气泄漏的情况并及时发出警报。



1. 一种用于燃气引入的转换弯管,包括管体(1),其特征在于,所述管体(1)的外壁上滑动套有两个对称设置的内螺纹套(2),两个对称设置的内螺纹套(2)相互远离的一侧均设置有第一固定圆盘(3)和第二固定圆盘(16),内螺纹套(2)的一侧开设有出气口(6),第一固定圆盘(3)和第二固定圆盘(16)套在管体1的外壁上并管体1的外壁焊接,第一固定圆盘(3)位于第二固定圆盘(16)远离内螺纹套(2)的一侧,管体(1)的两端均焊接延长管(4),第一固定圆盘(3)远离第二固定圆盘(16)的一侧设有第一密封圈(5),第一密封圈(5)和第一固定圆盘(3)上均开设有通气孔,两个通气孔连通,第二固定圆盘(16)和内螺纹套(2)之间设有第二密封圈(14),第二固定圆盘(16)靠近第二密封圈(14)的一侧开设有环形结构的凹槽(15),管体(1)的一侧设有壳体(8),且壳体(8)与管体(1)之间连接有固定架(13),且壳体(8)的两侧连接有第一燃气软管(10)和第二燃气软管(12),且第一燃气软管(10)和第二燃气软管(12)远离壳体(8)的一端与出气口(6)螺纹连接。

2. 根据权利要求1所述的一种用于燃气引入的转换弯管,其特征在于,所述第二密封圈(14)靠近第二固定圆盘(16)的一侧设有环形结构的凸起(7),且凸起(7)的截面图为等腰梯形结构,且凸起(7)的一端位于凹槽(15)的内部。

3. 根据权利要求1所述的一种用于燃气引入的转换弯管,其特征在于,所述第一固定圆盘(3)和第二固定圆盘(16)的外直径均与内螺纹套(2)的内直径相同,且第一固定圆盘(3)和第二固定圆盘(16)与内螺纹套(2)螺纹连接。

4. 根据权利要求1所述的一种用于燃气引入的转换弯管,其特征在于,所述壳体(8)的内部安装有蓄电池(9)和天然气检测报警仪(11),天然气检测报警仪(11)与蓄电池(9)通过导线电性连接。

5. 根据权利要求4所述的一种用于燃气引入的转换弯管,其特征在于,所述蓄电池(9)的外部设有保护罩,保护罩位于壳体(8)的内部。

一种用于燃气引入的转换弯管

技术领域

[0001] 本实用新型涉及转换弯管技术领域,尤其涉及一种用于燃气引入的转换弯管。

背景技术

[0002] 燃气表在安装时,需要在燃气表的进气口连接一个燃气引入管,燃气引入管的一端与燃气表连接,一端通过阀门与燃气管道连接,现有的燃气表的燃气引入管在连接在没有设置燃气泄漏检测装置,使得在使用时,存在一定的安全隐患,为此我们提出一种用于燃气引入的转换弯管。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种用于燃气引入的转换弯管。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 一种用于燃气引入的转换弯管,包括管体,所述管体的外壁上滑动套有两个对称设置的内螺纹套,两个对称设置的内螺纹套相互远离的一侧均设置有第一固定圆盘和第二固定圆盘,内螺纹套的一侧开设有出气口,第一固定圆盘和第二固定圆盘套在管体的外壁上并管体的外壁焊接,第一固定圆盘位于第二固定圆盘远离内螺纹套的一侧,管体的两端均焊接延长管,第一固定圆盘远离第二固定圆盘的一侧设有第一密封圈,第一密封圈和第一固定圆盘上均开设有通气孔,两个通气孔连通,第二固定圆盘和内螺纹套之间设有第二密封圈,第二固定圆盘靠近第二密封圈的一侧开设有环形结构的凹槽,管体的一侧设有壳体,且壳体与管体之间连接有固定架,且壳体的两侧连接有第一燃气软管和第二燃气软管,且第一燃气软管和第二燃气软管远离壳体的一端与出气口螺纹连接。

[0006] 优选的,所述第二密封圈靠近第二固定圆盘的一侧设有环形结构的凸起,且凸起的截面图为等腰梯形结构,且凸起的一端位于凹槽的内部。

[0007] 优选的,所述第一固定圆盘和第二固定圆盘的外直径均与内螺纹套的内直径相同,且第一固定圆盘和第二固定圆盘与内螺纹套螺纹连接。

[0008] 优选的,所述壳体的内部安装有蓄电池和天然气检测报警仪,天然气检测报警仪均与蓄电池通过导线电性连接。

[0009] 优选的,所述蓄电池的外部设有保护罩,保护罩位于壳体的内部。

[0010] 本实用新型有益效果是:

[0011] 通过管体、内螺纹套、第一固定圆盘、延长管、第一密封圈、出气口、天然气检测报警仪、壳体、蓄电池、第一燃气软管、天然气检测报警仪、第二燃气软管、固定架、第二密封圈、凹槽、凸起等结构的设置,使得弯管两端的连接处出现漏气时能够及时的发现,避免受到燃气的危害,该装置结构简单,使用方便,能够及时发现燃气泄漏的情况并及时发出警报。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型提出的一种用于燃气引入的转换弯管的结构示意图；

[0013] 图2为本实用新型提出的一种用于燃气引入的转换弯管的局部结构放大示意图。

[0014] 图中：1管体、2内螺纹套、3第一固定圆盘、4延长管、5第一密封圈、6出气口、7天然气检测报警仪、8壳体、9蓄电池、10第一燃气软管、11天然气检测报警仪、12第二燃气软管、13固定架、14第二密封圈、15凹槽、16凸起。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0016] 参照图1-2，一种用于燃气引入的转换弯管，包括管体1，管体1的外壁上滑动套有两个对称设置的内螺纹套2，两个对称设置的内螺纹套2相互远离的一侧均设置有第一固定圆盘3和第二固定圆盘16，内螺纹套2的一侧开设有出气口6，第一固定圆盘3和第二固定圆盘16套在管体1的外壁上并管体1的外壁焊接，第一固定圆盘3位于第二固定圆盘16远离内螺纹套2的一侧，管体1的两端均焊接延长管4，第一固定圆盘3远离第二固定圆盘16的一侧设有第一密封圈5，第一密封圈5和第一固定圆盘3上均开设有通气孔，两个通气孔连通，第二固定圆盘16和内螺纹套2之间设有第二密封圈14，第二固定圆盘16靠近第二密封圈14的一侧开设有环形结构的凹槽15，管体1的一侧设有壳体8，且壳体8与管体1之间连接有固定架13，且壳体8的两侧连接有第一燃气软管10和第二燃气软管12，且第一燃气软管10和第二燃气软管12远离壳体8的一端与出气口6螺纹连接。

[0017] 第二密封圈14靠近第二固定圆盘16的一侧设有环形结构的凸起7，且凸起7的截面图为等腰梯形结构，且凸起7的一端位于凹槽15的内部，第一固定圆盘3和第二固定圆盘16的外直径均与内螺纹套2的内直径相同，且第一固定圆盘3和第二固定圆盘16与内螺纹套2螺纹连接，壳体8的内部安装有蓄电池9和天然气检测报警仪11，天然气检测报警仪11与蓄电池9通过导线电性连接，蓄电池9的外部设有保护罩，保护罩位于壳体8的内部。

[0018] 工作原理：使用时，通过内螺纹套2使得管体1的两端分别与燃气管道和燃气表的进气口进行螺纹连接，凸起7和凹槽15的配合有效的增加了连接处的密封性，当出现连接处有燃气泄漏时，燃气会通过通气孔，进入到第一固定圆盘3和第二固定圆盘16之间，然后通过出气口进入到第一燃气软管10或第二燃气软管12，从而到达壳体8的内部，壳体8内的天然气检测报警仪11检测到燃气后发出警报，天然气检测报警仪11的型号为RBBJ-T20天然气检测报警仪，从而提醒人员及时发现，并将燃气阀门关闭，该装置结构简单，使用方便，能够及时发现燃气泄漏的情况并及时发出警报。

[0019] 以上所述，仅为本实用新型较佳的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内，根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

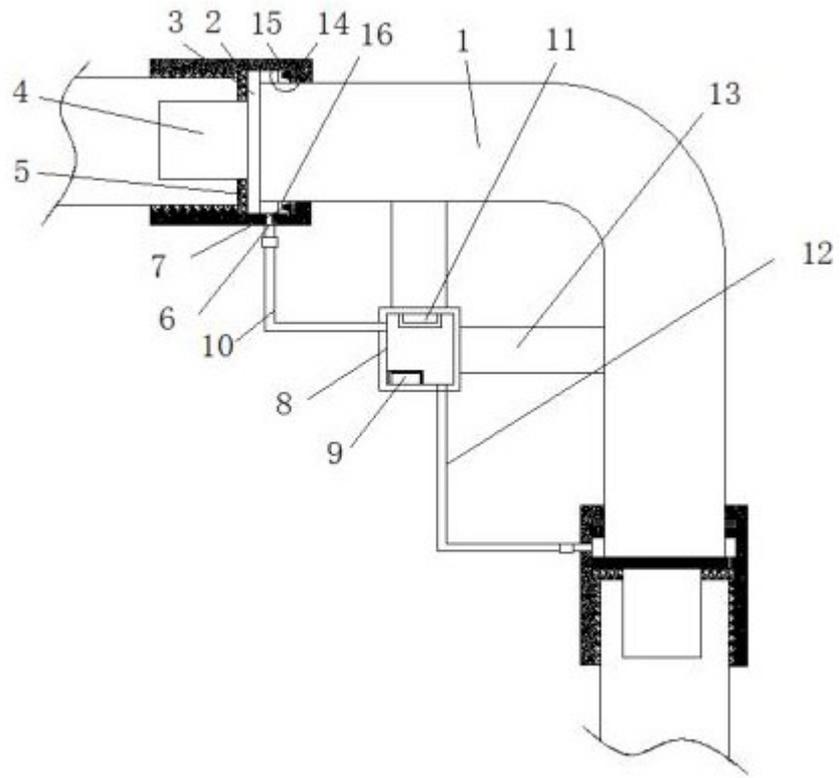


图1

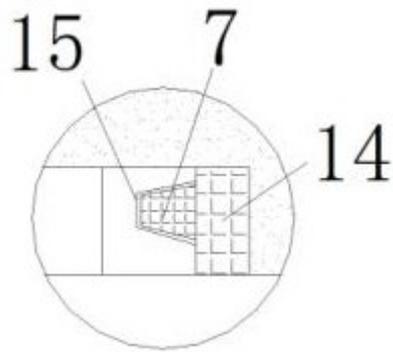


图2