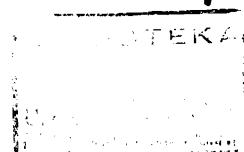


URZĄD PATENTOWY



MO 16 85/14



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 26850.

Kl. 21 c, 70.

Franciszek Grzęda
(Poznań, Polska).

Elektryczny korek bezpiecznikowy.

Zgłoszono 19 kwietnia 1937 r.

Udzielono 25 czerwca 1938 r.

Znane są elektryczne korki bezpiecznikowe z wymiennym paskiem bezpiecznikowym, składające się z porcelanowej tulei i zawartego w niej słupka porcelanowego, w których pasek bezpiecznikowy opasuje słupek wzdłuż jego zewnętrznej powierzchni, a jego kontaktowe opaski metalowe są położone na płaskich szczytowych powierzchniach tego słupka, tak że przylegają jedną stroną do słupka, a drugą stroną do kontaktów metalowych, włączających pasek bezpiecznikowy w obwód prądu, przy czym ściśle przyleganie kontaktowych opasek metalowych paska bezpiecznikowego do kontaktów osiąga się za pomocą nacisku, wywieranego przez dokręcenie główki bezpiecznikowej na gniazdku bezpiecznikowym, zawierającym korek.

Takie znane korki bezpiecznikowe z na-

łożonym wzdłuż słupka paskiem bezpiecznikowym mają tę wadę, że nie uwidoczniają przepalenia bezpiecznika i nie umożliwiają należytego wypływu gazów spalinyowych z bezpiecznika na zewnątrz.

Brakom tym zapobiega korek bezpiecznikowy według wynalazku przez to, że jego słupek jest zaopatrzony w kanał wewnętrzny, którego jeden wylot jest skierowany ku miejscu, gdzie następuje przepalenie drucika paska bezpiecznikowego, drugi zaś wylot ku tej powierzchni szczytowej korka, do której przyciskana jest kontaktowa opaska metalowa paska bezpiecznikowego za pomocą kontaktu główki bezpiecznika, przy czym ta kontaktowa opaska metalowa posiada otwór z umieszczoną w nim szybką z łatwopalnego materiału.

Na rysunku przedstawiono korek bez-

piecznikowy według wynalazku, przy czym na fig. 1 uwidoczniono jego przekrój pionowy, na fig. 2 — jego widok z góry, wreszcie na fig. 3 — pasek bezpiecznikowy. W dnie tulei t , stanowiącej osłonę korka, jest osadzony przesuwnie kontakt c , stykający się w złożonym bezpieczniku z kontaktem na dnie gniazdka. Boczna powierzchnia słupka w , umieszczonego wewnątrz tulei t , jest zaopatrzona na dwóch średnicowo przeciwnych stronach w spłaszczenia lub w żłobki podłużne, w których spoczywa pasek bezpiecznikowy l , zawierający topikowy drucik d . Opaski metalowe k_g i k_d w pobliżu końców paska bezpiecznikowego spoczywają na górnej i dolnej płaskiej powierzchni i w złożonym bezpieczniku są dociskane do kontaktu c oraz nie przedstawionego kontaktu główki bezpiecznikowej, przy czym dokręcenie główki na gniazdku bezpiecznikowym powoduje ścisłe przyleganie do siebie na dużej płaszczyźnie tych części kontaktujących. Opaska metalowa k_g paska bezpiecznikowego jest zaopatrzona w otwór o , który zasłania szybka z łatwopalnego materiału, spalanie której ma uwidocznić przepalenie drucika paska bezpiecznikowego. Słupek w posiada kanał v , którego jedna część, przebiegająca w słupku wzdłuż jego osi, podchodzi pod otwór kontaktowej opaski metalowej k_g , a druga część, skierowana w bok, jest wyprowadzona na zewnątrz pośrodku podłużnej, bocznej powierzchni słupka w miejscu, gdzie znajduje się żłobek, w którym spoczywa pasek bezpiecznikowy tak, że otwór jego s znajduje się u bocznego wylotu kanału. W razie przepalenia się drucika paska bezpiecznikowego, wytwarzające się gorące gazy spalinowe przepływają wzdłuż kanału v i przepalając łatwopalną szybkę w kontaktowej opasce metalowej k_g wycho-

dzą z bezpiecznika na zewnątrz przez otwór, przewidziany w główce bezpiecznika, a więc drogą, wykluczającą szkodliwe oddziaływanie na części metalowe bezpiecznika.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Elektryczny korek bezpiecznikowy, składający się z porcelanowej tulei i zawartego w niej słupka porcelanowego, zaopatrzonego w wymienny pasek bezpiecznikowy, opasany wzdłuż zewnętrznej powierzchni słupka, którego kontaktowe opaski metalowe spoczywają na górnej i dolnej płaskich powierzchniach słupka i są dociskane do kontaktów metalowych oprawki bezpiecznikowej, znamienny tym, że słupek (w) posiada kanał (v), którego jedna część przebiega w słupku wzdłuż jego osi mając wylot w górnej powierzchni słupka, a druga część, skierowana w bok, jest wyprowadzona na zewnątrz pośrodku podłużnej bocznej powierzchni słupka, w miejscu, gdzie przylega środkowa część paska bezpiecznikowego (e) do otworu (s).

2. Elektryczny korek bezpiecznikowy według zastrz. 1, znamienny tym, że słupek (w) posiada na dwóch średnicowo przeciwnych stronach powierzchni bocznej podłużne spłaszczenia lub żłobki, w których umieszczony jest pasek bezpiecznikowy (l) i w jednym z których znajduje się wylot bocznej części kanału.

3. Elektryczny korek bezpiecznikowy według zastrz. 1, 2, znamienny tym, że w kontaktowej opasce (k_g) paska bezpiecznikowego (l) wykonany jest otwór (o), zawierający szybkę z łatwopalnego materiału.

Franciszek Grzęda.

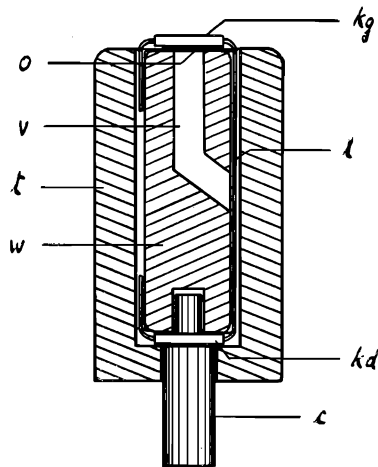


Fig. 1.

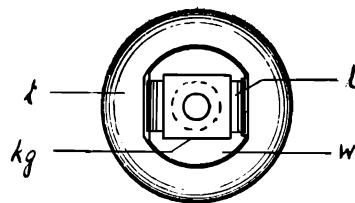


Fig. 2.

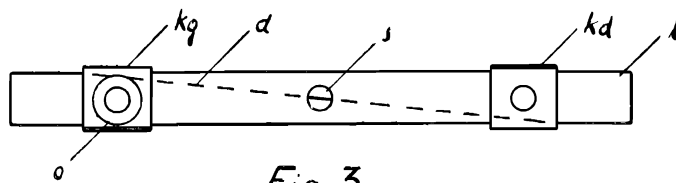


Fig. 3.