



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 104907930 B

(45)授权公告日 2017.02.01

(21)申请号 201510398571.X

CN 203945135 U, 2014.11.19,

(22)申请日 2015.07.09

EP 0892973 B1, 2002.07.24,

(65)同一申请的已公布的文献号

审查员 郭帅

申请公布号 CN 104907930 A

(43)申请公布日 2015.09.16

(73)专利权人 罗洋洋

地址 366299 福建省龙岩市连城县莲南小区二期4号楼619

(72)发明人 罗洋洋

(51)Int.Cl.

B24B 41/06(2012.01)

(56)对比文件

CN 204772063 U, 2015.11.18,

CN 102301416 A, 2011.12.28,

CN 202804932 U, 2013.03.20,

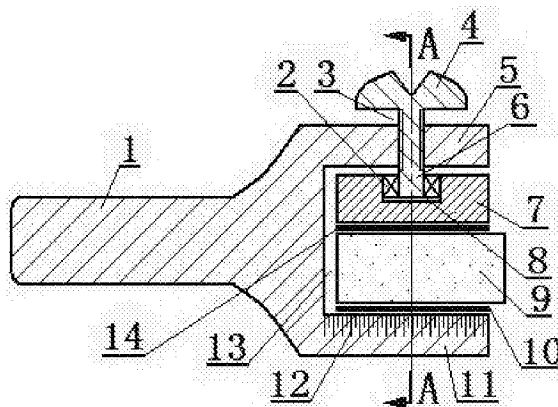
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)发明名称

便于打磨木吉他弦枕/弦桥的夹持装置

(57)摘要

本发明公开了一种便于打磨木吉他弦枕/弦桥的夹持装置。夹持装置包括手柄和成一体结构的夹持部；上夹板设有螺纹孔，螺纹孔内设有蝶形螺栓；左夹板和右夹板的内壁的壁厚部分分别设有小长槽一和小长槽二；长槽内设有活动板，活动板的上端的中心线上设有圆凹孔，圆凹孔的内径与轴承的外径紧配合，轴承的内径与蝶形螺栓的螺杆的下部的外径紧配合；活动板的左、右两端中心线上的突出部一和突出部二能分别在小长槽一和小长槽二内上下移动；活动板的下端设有橡胶层二；下夹板的上端设有橡胶层一；下夹板的前、后两端的端面上设有刻度。本发明采用上述结构后，能轻松、精准打磨木吉他弦枕/弦桥。



1. 便于打磨木吉他弦枕/弦桥的夹持装置,其特征在于:所述夹持装置包括手柄(1)和成一体结构的夹持部,所述夹持部设有长槽(13)、上夹板(5)、下夹板(11)、左夹板(18)和右夹板(17),所述上夹板(5)、下夹板(11)、左夹板(18)和右夹板(17)成一体结构,能将木吉他弦枕/弦桥(9)夹持在长槽(13)内进行打磨;

所述的上夹板(5)设有螺纹孔(3),所述螺纹孔(3)内设有蝶形螺栓(4);

所述的左夹板(18)和右夹板(17)的内壁的壁厚部分沿高度方向分别设有小长槽一(19)和小长槽二(16);

所述的长槽(13)内设有活动板(7),所述活动板(7)的上端的中心线上设有圆凹孔(8),所述圆凹孔(8)的内径与轴承(2)的外径紧配合,所述轴承(2)的内径与蝶形螺栓(4)的螺杆(6)的下部的外径紧配合;

所述的活动板(7)的左、右两端中心线上分别设有成一体结构的突出部一(20)和突出部二(15),所述突出部一(20)和突出部二(15)能分别在小长槽一(19)和小长槽二(16)内上下移动;

所述的活动板(7)的下端设有橡胶层二(14);

所述的下夹板(11)的上端设有橡胶层一(10);

所述的下夹板(11)的前、后两端的端面上设有刻度(12);

所述的木吉他弦枕/弦桥(9)横向插入橡胶层一(10)与橡胶层二(14)之间,通过刻度(12)精确校正木吉他弦枕/弦桥(9)所需的高度尺寸,顺时针拧紧蝶形螺栓(4),并将木吉他弦枕/弦桥(9)的右端打磨至与下夹板(11)的右端齐平即可。

便于打磨木吉他弦枕/弦桥的夹持装置

技术领域

[0001] 本发明涉及木吉他零部件技术领域,特别是一种便于打磨木吉他弦枕/弦桥的夹持装置。

背景技术

[0002] 木吉他弦枕/弦桥太高时会导致弦高过高,从而影响木吉他演奏时的手感和音准。由于木吉他弦枕/弦桥的体积很小,难以徒手捏持打磨,尤其是仅凭目测,难以达到精准打磨的效果,常常造成木吉他弦枕/弦桥高低不一。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的问题是现有技术中存在的不足之处,提供一种能轻松、精准打磨木吉他弦枕/弦桥的夹持装置。

[0004] 本发明是通过采用以下技术方案实现的。

[0005] 设计制造一种便于打磨木吉他弦枕/弦桥的夹持装置,所述夹持装置包括手柄和成一体结构的夹持部,所述夹持部设有长槽、上夹板、下夹板、左夹板和右夹板,所述上夹板、下夹板、左夹板和右夹板成一体结构,能将木吉他弦枕/弦桥夹持在长槽内进行打磨。

[0006] 所述的上夹板设有螺纹孔,所述螺纹孔内设有蝶形螺栓。

[0007] 所述的左夹板和右夹板的内壁的壁厚部分沿高度方向分别设有小长槽一和小长槽二。

[0008] 所述的长槽内设有活动板,所述活动板的上端的中心线上设有圆凹孔,所述圆凹孔的内径与轴承的外径紧配合,所述轴承的内径与蝶形螺栓的螺杆的下部的外径紧配合。

[0009] 所述的活动板的左、右两端中心线上分别设有成一体结构的突出部一和突出部二,所述突出部一和突出部二能分别在小长槽一和小长槽二内上下移动。

[0010] 所述的活动板的下端设有橡胶层二。

[0011] 所述的下夹板的上端设有橡胶层一。

[0012] 所述的下夹板的前、后两端的端面上设有刻度。

[0013] 所述的木吉他弦枕/弦桥横向插入橡胶层一与橡胶层二之间,通过刻度精确校正木吉他弦枕/弦桥所需的高度尺寸,顺时针拧紧蝶形螺栓,并将木吉他弦枕/弦桥的右端打磨至与下夹板的右端齐平即可。

[0014] 橡胶层一和橡胶层二能防止木吉他弦枕/弦桥从活动板与下夹板之间滑出。

[0015] 下夹板的前、后两端的端面上的刻度有利于精确校正木吉他弦枕/弦桥所需的高度尺寸。

[0016] 本发明采用上述结构后,能轻松、精准打磨木吉他弦枕/弦桥。

附图说明

[0017] 下面结合附图和实施例对本发明作进一步说明。

[0018] 图1是本发明的一种具体结构的结构示意图。

[0019] 图2是本发明的一种具体结构的A-A剖视图。

[0020] 图3是本发明的一种具体结构的B-B剖视图。

[0021] 图4是本发明的一种具体结构的右视图。

[0022] 图5是本发明的一种具体结构的俯视图。

[0023] 图中1为手柄,2为轴承,3为螺纹孔,4为蝶形螺栓,5为上夹板,6为螺杆,7为活动板,8为圆凹孔,9为木吉他弦枕/弦桥,10为橡胶层一,11为下夹板,12为刻度,13为长槽,14为橡胶层二,15为突出部二,16为小长槽二,17为右夹板,18为左夹板,19为小长槽一,20为突出部一。

具体实施方式

[0024] 下面结合附图详细说明依据本发明提出的具体夹持装置的细节及工作情况。

[0025] 如图1-5 所示,设计制造一种便于打磨木吉他弦枕/弦桥的夹持装置,夹持装置包括手柄1和成一体结构的夹持部,夹持部设有长槽13、上夹板5、下夹板11、左夹板18和右夹板17,上夹板5、下夹板11、左夹板18和右夹板17成一体结构,能将木吉他弦枕/弦桥9夹持在长槽13内进行打磨。

[0026] 上夹板5设有螺纹孔3,螺纹孔3内设有蝶形螺栓4。

[0027] 左夹板18和右夹板17的内壁的壁厚部分沿高度方向分别设有小长槽一19和小长槽二16。

[0028] 长槽13内设有活动板7,活动板7的上端的中心线上设有圆凹孔8,圆凹孔8的内径与轴承2的外径紧配合,轴承2的内径与蝶形螺栓4的螺杆6的下部的直径紧配合。

[0029] 活动板7的左、右两端中心线上分别设有成一体结构的突出部一20和突出部二15,突出部一20和突出部二15能在小长槽一19和小长槽二16内上下灵活移动。

[0030] 活动板7的下端设有橡胶层二14。

[0031] 下夹板11的上端设有橡胶层一10。

[0032] 下夹板11的前、后两端的端面上设有刻度12。

[0033] 木吉他弦枕/弦桥9横向插入橡胶层一10与橡胶层二14之间,通过刻度12精确校正木吉他弦枕/弦桥9所需的高度尺寸,顺时针拧紧蝶形螺栓4,并将木吉他弦枕/弦桥9的右端打磨至与下夹板11的右端齐平即可。

[0034] 本发明的工作情况是:手持手柄,将木吉他弦枕/弦桥横向插入橡胶层一与橡胶层二之间,通过刻度精确校正弦枕/弦桥所需的高度尺寸后,顺时针拧紧蝶形螺栓,将木吉他弦枕/弦桥的右端打磨至与下夹板的右端齐平即可。

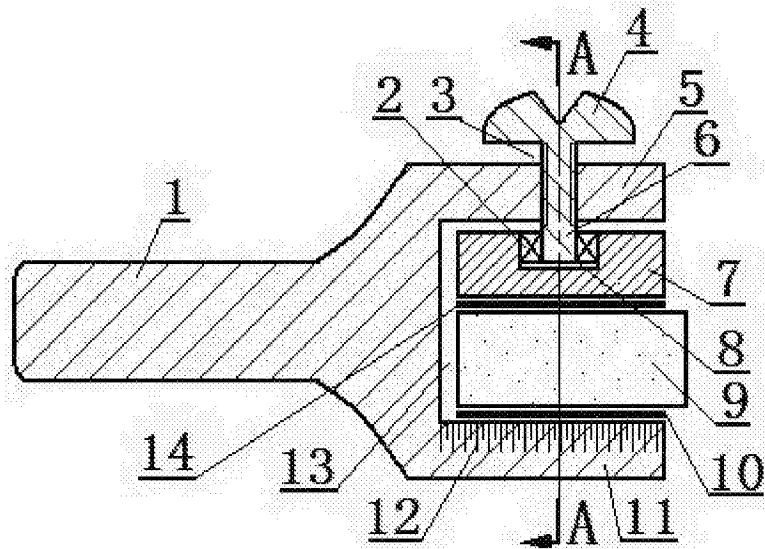


图1

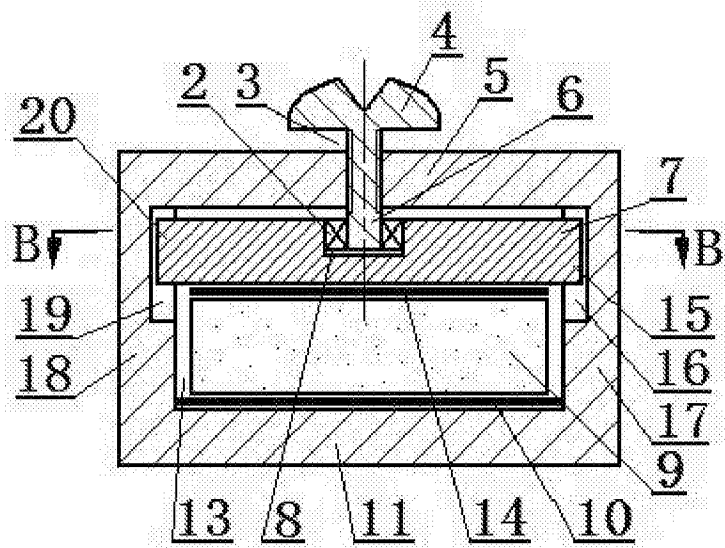


图2

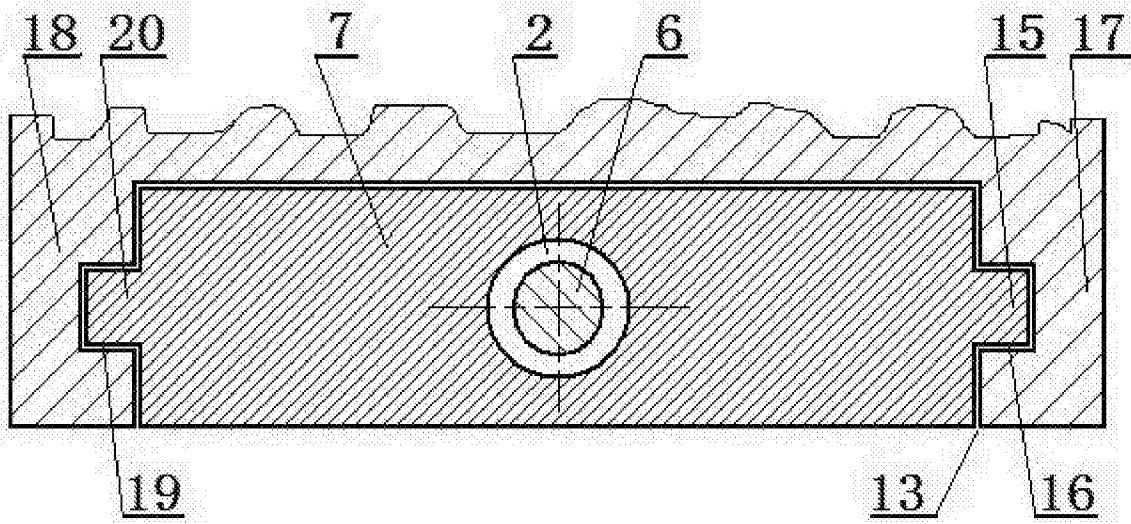


图3

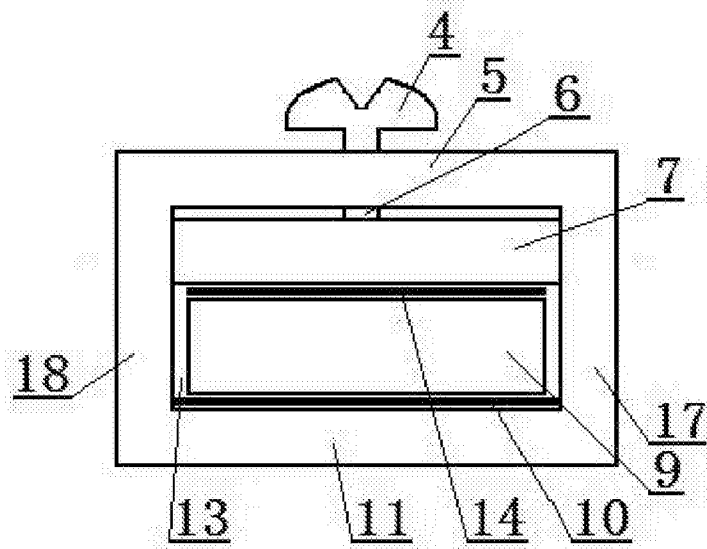


图4

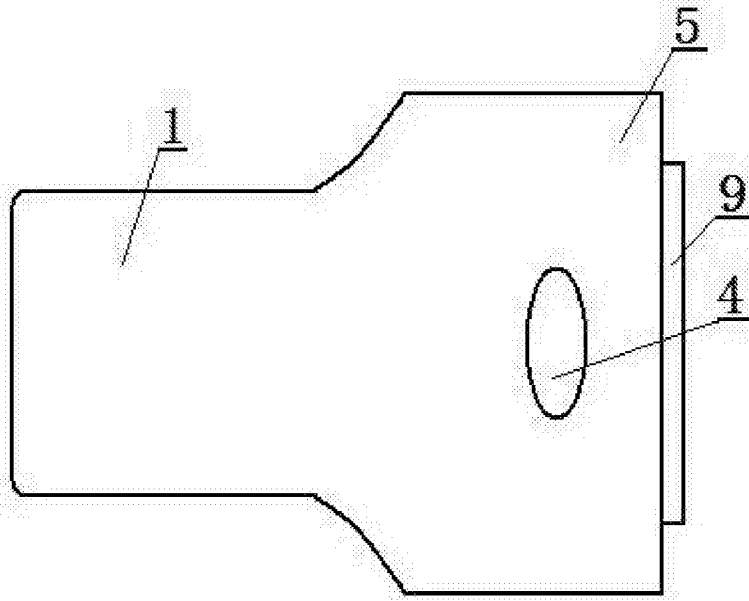


图5