



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214163307 U

(45) 授权公告日 2021.09.10

(21) 申请号 202021797329.2

(22) 申请日 2020.08.25

(73) 专利权人 青岛天隆达建筑材料有限公司
地址 266000 山东省青岛市平度市南村镇
东朱家庄村68号

(72) 发明人 卢海龙 秦莉 王本利

(74) 专利代理机构 北京化育知识产权代理有限公司 11833
代理人 尹均利

(51) Int.Cl.

B27C 1/04 (2006.01)

B27C 1/14 (2006.01)

B27G 3/00 (2006.01)

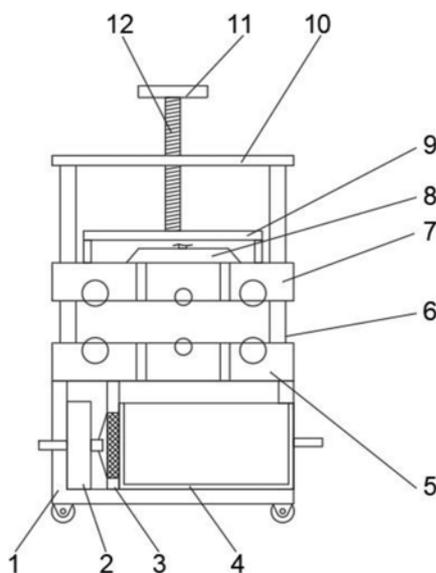
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种新型高效压刨机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种新型高效压刨机,涉及一种压刨机,具体包括机箱和安装在机箱顶部的工作台,所述工作台通过焊接的方式固定在机箱的顶部,机箱的内部一体成型固定有隔离板,隔离板的一侧在机箱内通过螺栓固定有引风机,隔离板另一侧在机箱内滑动安装有废料斗;所述工作台上通过导向杆安装有顶板,导向杆之间安装有压板,顶板的中部与竖直安装的丝杆螺纹连接,丝杆的顶端焊接有转盘,丝杆的底端与限位板的顶面中部转动连接,限位板通过固定块固定在压板上。与现有技术相比,本实用新型在实施时,通过工作台和压板能够对木材的两面同时进行压刨加工,有效提高了压刨机的工作效率。



1. 一种新型高效压刨机,包括机箱(1)和安装在机箱(1)顶部的工作台(5),其特征在于,所述工作台(5)通过焊接的方式固定在机箱(1)的顶部,机箱(1)的内部一体成型固定有隔板(3),隔板(3)的一侧在机箱(1)内通过螺栓固定有引风机(2),隔板(3)另一侧在机箱(1)内滑动安装有废料斗(4);

所述工作台(5)的上表面两端分别与一根垂直安装的导向杆(6)的底端固定连接,导向杆(6)之间滑动安装有压板(7)且压板(7)沿着垂直方向滑动,导向杆(6)的顶端分别与顶板(10)的底面两端固定连接,顶板(10)的中部与垂直安装的丝杆(12)螺纹连接,丝杆(12)的顶端焊接有转盘(11),丝杆(12)的底端与限位板(9)的顶面中部转动连接,限位板(9)的底面两端分别与一个固定块固定连接,固定块焊接在压板(7)的上表面,压板(7)的上表面位于限位板(9)下方的部分通过螺栓固定有收料斗(8),收料斗(8)通过橡胶软管与机箱(1)的侧面顶部连通。

2. 根据权利要求1所述的一种新型高效压刨机,其特征在于,所述机箱(1)的底部通过螺栓固定有锁止万向轮。

3. 根据权利要求1所述的一种新型高效压刨机,其特征在于,所述隔板(3)上开设有开口,开口内焊接有滤网引风机(2)的输入端通过集尘斗与隔板(3)上开设的开口固定连接,引风机(2)的输出端伸出机箱(1)外。

4. 根据权利要求1所述的一种新型高效压刨机,其特征在于,所述废料斗(4)是由框架和焊接在框架之间的滤网构成,废料斗(4)的一端通过机箱(1)的侧面伸出。

5. 根据权利要求1所述的一种新型高效压刨机,其特征在于,所述工作台(5)的结构和压板(7)的结构相同且相对设置。

一种新型高效压刨机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种压刨机,具体是一种新型高效压刨机。

背景技术

[0002] 木工压刨的主要作用是对木材表面进行一次或者多次的刨切,使得木材的向对面(相对于基准面)具有一定的光洁平面和工艺设计需要的厚度,便于下一个工序的加的设备。

[0003] 当前,企业生产时采用的压刨机均为单刨轮结构,在进行压刨工作效率低下,使用不方便。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种新型高效压刨机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种新型高效压刨机,包括机箱和安装在机箱顶部的工作台,所述工作台通过焊接的方式固定在机箱的顶部,机箱的内部一体成型固定有隔离板,隔离板的一侧在机箱内通过螺栓固定有引风机,隔离板另一侧在机箱内滑动安装有废料斗。

[0007] 所述工作台的上表面两端分别与一根竖直安装的导向杆的底端固定连接,导向杆之间滑动安装有压板且压板沿着竖直方向滑动,导向杆的顶端分别与顶板的底面两端固定连接,顶板的中部与竖直安装的丝杆螺纹连接,丝杆的顶端焊接有转盘,丝杆的底端与限位板的顶面中部转动连接,限位板的底面两端分别与一个固定块固定连接,固定块焊接在压板的上表面,压板的上表面位于限位板下方的部分通过螺栓固定有收料斗,收料斗通过橡胶软管与机箱的侧面顶部连通。

[0008] 作为本实用新型进一步的方案:所述机箱的底部通过螺栓固定有锁止万向轮,从而方便对压刨机的移动和固定。

[0009] 作为本实用新型进一步的方案:所述隔离板上开设有开口,开口内焊接有滤网引风机的输入端通过集尘斗与隔离板上开设的开口固定连接,引风机的输出端伸出机箱外。

[0010] 作为本实用新型进一步的方案:所述废料斗是由框架和焊接在框架之间的滤网构成,废料斗的一端通过机箱的侧面伸出,从而方便将废料斗从机箱中抽出。

[0011] 作为本实用新型进一步的方案:所述压板的底面两端均通过转轴转动安装有导料辊,压板的底面中部转动安装有刨刀轴,刨刀轴的两侧在压板上对称开设有竖直的废料口,在引风机工作时,能够将废料通过废料口吸入机箱内并落到废料斗中收集,提高压刨机的清洁性。

[0012] 作为本实用新型进一步的方案:所述工作台的结构和压板的结构相同且相对设置,在压刨过程中能够同时对木材的两面同时进行压刨工作,提高了压刨机的工作效率。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0014] 通过工作台和压板能够对木材的两面同时进行压刨加工,有效提高了压刨机的工作效率;

[0015] 压板和工作台之间的距离便于调节,从而能够适用于不同厚度规格的木材进行加工,提高了压刨机的实用性;

[0016] 在压刨过程中,通过引风机将压刨时产生的木屑和粉尘斗吸收到废料斗中,从而提高了压刨机的清洁性。

附图说明

[0017] 图1为一种新型高效压刨机的结构示意图。

[0018] 图2为一种新型高效压刨机中压板的结构示意图。

[0019] 如图所示:机箱1、引风机2、隔离板3、废料斗4、工作台5、导向杆6、压板7、收料斗8、限位板9、顶板10、转盘11、丝杆12、废料口13、刨刀轴14、导料辊15。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1~2,本实用新型实施例中,一种新型高效压刨机,包括机箱1和安装在机箱1顶部的工作台5,所述工作台5通过焊接的方式固定在机箱1的顶部,机箱1的底部通过螺栓固定有锁止万向轮,从而方便对压刨机的移动和固定,机箱1的内部一体成型固定有隔离板3,隔离板3的一侧在机箱1内通过螺栓固定有引风机2,隔离板3上开设有开口,开口内焊接有滤网引风机2的输入端通过集尘斗与隔离板3上开设的开口固定连接,引风机2的输出端伸出机箱1外,隔离板3另一侧在机箱1内滑动安装有废料斗4,废料斗4是由框架和焊接在框架之间的滤网构成,废料斗4的一端通过机箱1的侧面伸出,从而方便将废料斗4从机箱1中抽出。

[0022] 所述工作台5的上表面两端分别与一根垂直安装的导向杆6的底端固定连接,导向杆6之间滑动安装有压板7且压板7沿着垂直方向滑动,导向杆6的顶端分别与顶板10的底面两端固定连接,顶板10的中部与垂直安装的丝杆12螺纹连接,丝杆12的顶端焊接有转盘11,丝杆12的底端与限位板9的顶面中部转动连接,限位板9的底面两端分别与一个固定块固定连接,固定块焊接在压板7的上表面,压板7的上表面位于限位板9下方的部分通过螺栓固定有收料斗8,收料斗8通过橡胶软管与机箱1的侧面顶部连通。

[0023] 所述压板7的底面两端均通过转轴转动安装有导料辊15,压板7的底面中部转动安装有刨刀轴14,刨刀轴14的两侧在压板7上对称开设有垂直的废料口13,在引风机2工作时,能够将废料通过废料口13吸入机箱1内并落到废料斗4中收集,提高压刨机的清洁性。

[0024] 所述工作台5的结构和压板7的结构相同且相对设置,在压刨过程中能够同时对木材的两面同时进行压刨工作,提高了压刨机的工作效率。

[0025] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进

行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内,且本说明书中未作详细描述的内容均属于本领域专业技术人员公知的现有技术。

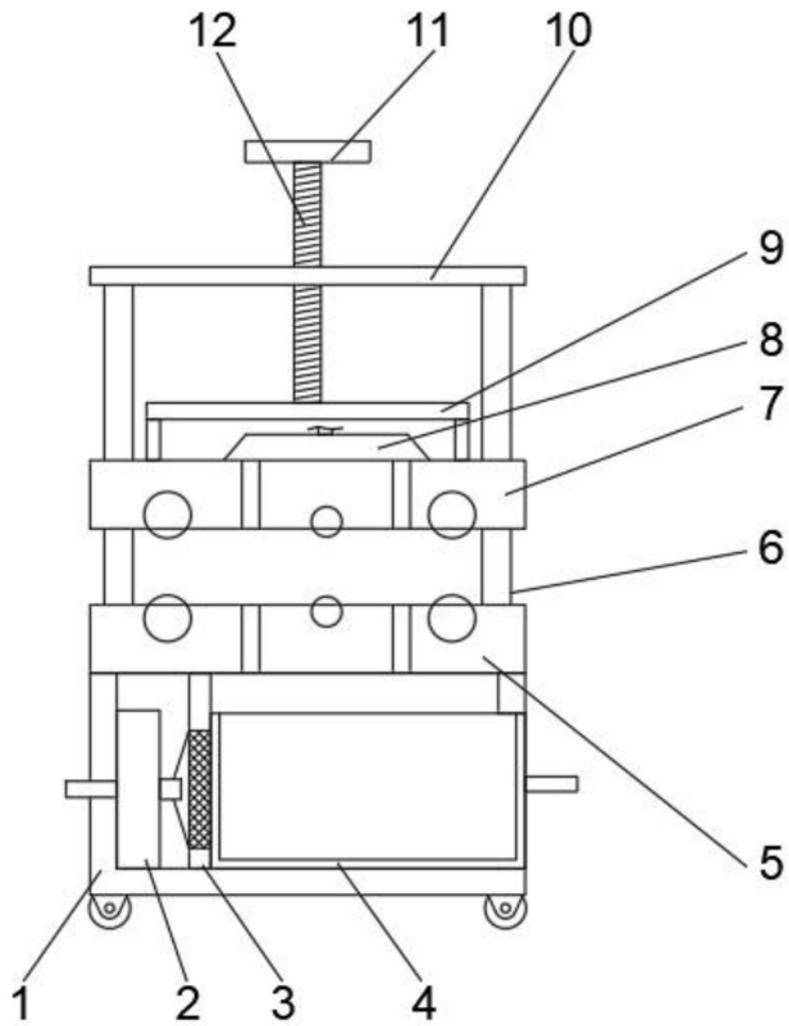


图1

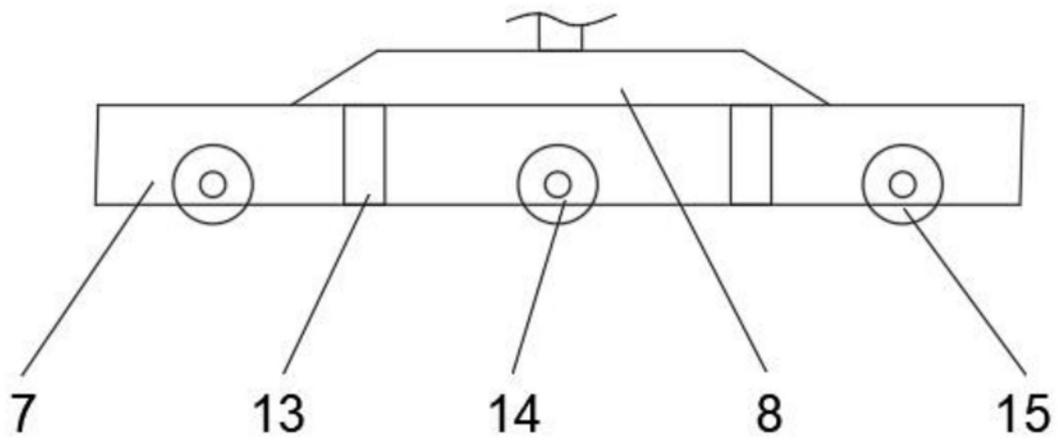


图2