

UŽITNÝ VZOR

(11) Číslo dokumentu:

12105

(19)
ČESKÁ
REPUBLIKA



ÚŘAD
PRŮMYSLVÉHO
VLASTNICTVÍ

(21) Číslo přihlášky: **2001 - 12432**

(22) Přihlášeno: **12.01.2001**

(30) Právo přednosti:
16.02.2000 PL 2000/110598

(47) Zapsáno: **25.03.2002**

(86) PCT číslo: **PCT/PL01/00002**

(87) PCT číslo zveřejnění **WO 01/61124**

(13) Druh dokumentu: **U1**

(51) Int. Cl.⁷:

E 04 G 9/02

(73) Majitel :

BAUMA S.A., Warszawa, PL;

(72) Původce :

**Reichle Erhard, Notzingen, DE;
Orzelowski Krzysztof, Warszawa, PL;**

(74) Zástupce:

Kratochvíl Václav Ing., Zikova 4, Praha 6, 16636;

(54) Název užitého vzoru:

Profilový prvek pro výrobu bednění

CZ 12105 U1

Profilový prvek pro výrobu bednění

Oblast techniky

Uvedený užitečný vzor se týká profilového prvku pro výrobu bednění, který je součástí opakovaně využitelného bednicího systému pro betonové konstrukce.

5 Dosavadní stav techniky

10 Profilové prvky pro výrobu bednění jsou známy, například z přihlášky vynálezu DE 3822079 A1, kde je popsána monolitická ocelová část pro bednění, mající uzavřenou přepážku s mělkým vybráním ve tvaru písmena V ve vnitřním povrchu této části u konce protilehlého k průmětu jeho obvodu. Tato část je také alternativně vybavena dvěma prodlužujícími se vzájemně kolmými

10 povrchy konstrukce bednění, sloužícími pro zapadnutí spojovací svorky. Okrajová část je také známa z patentu DE 3826361 C2, týkajícího se konstrukce bednicí desky překrývající z vnější strany výstupek, uzavírající tuto část a sloužící jako ohraničení a záštita bednění, tato okrajová část má ve své střední části otvor se zešíkmenými ohnutými postraními povrchy. Celá konstrukce je pak vytvořena z tabulového plechu.

15 Také je znám štít bednění z užitečného vzoru Ru 54997 zahrnující části spojené dohromady pomocí svařování. Vnější části jsou tvořeny jako uzavřené části válcované za studena z úchytných vybrání. Při tvoření systému štítů bednění podle výše zmíněného užitečného vzoru jsou tyto štíty dohromady spojeny vkládáním do úchytných vybrání vhodných k vazebnímu spojení, které stlačují okraje rámu přilehlého štítu jeden k druhému. Štít má dále vyčnívající krycí okraje

20 povrchu zhotovené z bednicí překližky, a vnější rám sekce mající zešíkmení ve vnějších rozích na protější straně směrem k povrchu.

Podstata technického řešení

Známa řešení rámu pro konstrukci systému bednění nebo štítů bednění nezajistí, že jakékoliv dva elementy rámu v deskách bednění jsou dobře přitlačené jeden k druhému.

25 Podstatou tohoto řešení je vytvořit takové zařízení pro spojování rámování desek bednění, vhodného tvaru spojovacího povrchu, který zajistí dobré vzájemné zapojení přitlačením a spolehlivou úpravu systému bednění.

Podstatou tohoto řešení je také vytvořit univerzální části, které budou schopny spolupracovat s jinými dostupnými částmi.

30 Těchto cílů lze docílit navržením profilového prvku pro výrobu bednění, kde jeho tvar splňuje dané požadavky, a tímto zvyšuje svou užitečnost.

Profilový prvek pro výrobu bednění podle tohoto řešení, je tvořen jako monolitická kovová součást s vybráními ve svém vnitřním povrchu a výčnělkem na okraji této části k chránění okrajů překližky bednění proti poškození při vložení do rámu, charakterizovaná tím, že vnější stěna

35 s hladkým rovinným povrchem je elasticky ohebná na svém konci, a vnitřní stěna, rovněž mající hladký povrch, má dvě úchytná vybrání. První mělké vybrání, mající rovné dno, má své boční strany šikmo nakloněny vzhledem k povrchu vnitřní stěny. Druhé hlubší vybrání má rovné dno, své boční stěny má šikmo skloněny vzhledem ke spodku rovného vybrání otvoru z první strany, a svůj povrch strany má šikmo skloněný k povrchu vnitřní stěny vertikálního podstavce

40 procházejícího z druhé strany ve spodní části povrchu podstavce do vnějšího výčnělku.

Výhodou profilové části podle tohoto řešení je jednoduchý tvar vnějšího a vnitřního povrchu, přičemž je vytvořen z ocelového plechu jako jedna součást mající uzavřený tvar a pravoúhlý profil a tvořící komponentní část bednicího systému.

Další výhodou profilového prvku je, že vybrání jsou tvořeny s šikmými povrchy poskytující výhodné rozložení záchytné přitlačné síly do horizontálních a vertikálních komponentu ve vztahu k ose součásti. Díky tomuto výhodnému rozložení záchytné přitlačné síly, která je výsledkem působení horizontální síly, komponenty přiléhají jeden k druhému, a výsledkem vertikálních komponentů jsou prvky přesně a úplně připojeny na další. Výsledkem speciálního tvaru prvku jsou desky bednění pevně, právě tak jako spolehlivě, spojeny v jedné operaci prostřednictvím jednoho spojovacího zařízení přímo na staveništi.

Výhoda tohoto řešení je také v univerzálnosti prvku spolupracujícího s jinými na trhu dostupnými prvky.

10 Přehled obrázků na výkrese

Na obr. je znázorněn v bočním pohledu prvek podle tohoto řešení navržený pro výrobu bednění.

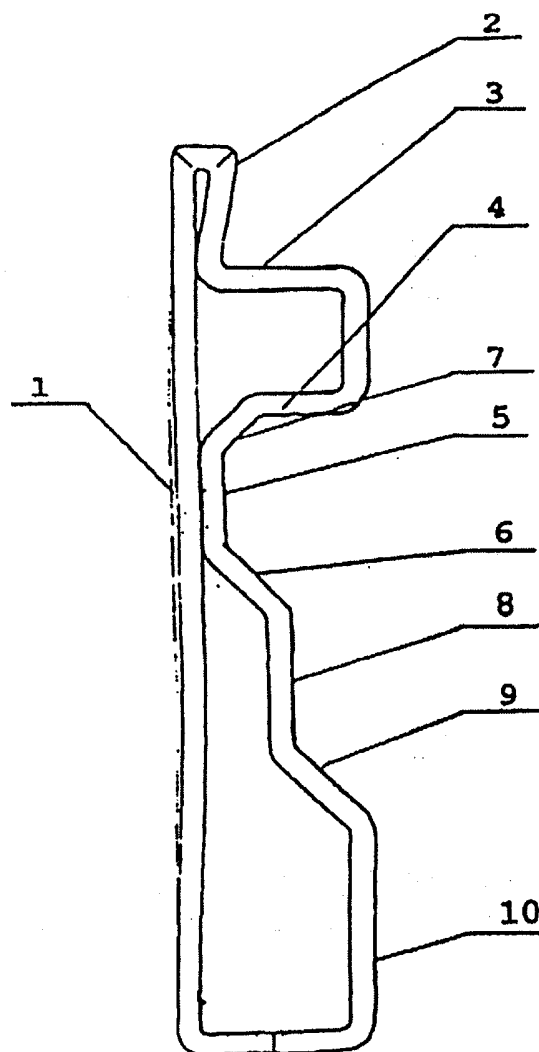
Příklady provedení technického řešení

Profilový prvek pro výrobu bednění sestává z vnější hladké stěny 1 elasticky ohebné po své délce, a vnitřní stěny 10 také mající hladký povrch. Vnitřní stěna 10 má dvě záchytná vybrání 5, 8, kde první mělké vybrání 8 má rovné dno a boční povrch 9 šikmo skloněný vzhledem k povrchu vnitřní stěny 10. Druhé hlubší vybrání 5 s rovným dnem má také svůj boční povrch 6 šikmo skloněný vzhledem k povrchu 4 vnitřního vertikálního podstavce 3 procházejícího z druhé strany spodní části povrchu podstavce 3 do vnějšího výběžku 2.

N Á R O K Y N A O C H R A N U

1. Profilový prvek pro výrobu bednění, tvořený jako pravoúhlý uzavřený monolitický kovový prvek s vybráními ve svém vnitřním povrchu a výčnělkem na okraji prvku k chránění okrajů bednicí překližky proti poškození při vložení do rámu, **vyznačující se tím**, že je tvořen vnější stěnou (1) s hladkým rovinným povrchem elasticky ohebnou po své délce, a vnitřní stěnou (10), také mající hladký povrch, s dvojicí úchytných vybrání (5, 8), kde první mělké vybrání (8), mající rovné dno, má boční povrch (9) šikmo skloněný vzhledem k povrchu vnitřní stěny (10), a druhé hlubší vybrání (5), mající rovné dno, má z první strany boční povrch (6) šikmo skloněný vzhledem k spodku mělkého vybrání (8), z druhé strany boční povrch (7) šikmo skloněný vzhledem k povrchu vnitřní stěny (4) vertikálního podstavce (3) předcházejícího z druhé strany ve spodní části povrchu podstavce do vnějšího výčnělku (2).

1 výkres



Konec dokumentu