

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.  
B27D 1/04 (2006.01)



## [12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200620138814.2

[45] 授权公告日 2007 年 11 月 7 日

[11] 授权公告号 CN 200970811Y

[22] 申请日 2006.9.21

[21] 申请号 200620138814.2

[73] 专利权人 翁文卿

地址 中国台湾

[72] 设计人 翁文卿

[74] 专利代理机构 北京科龙寰宇知识产权代理有限  
责任公司

代理人 孙皓晨

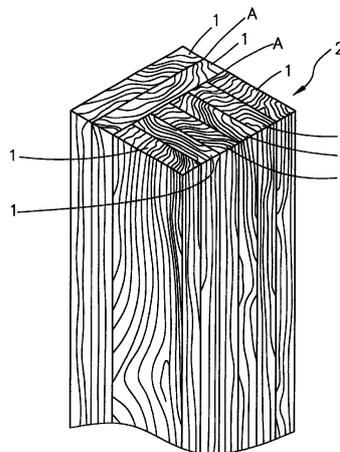
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 3 页

[54] 实用新型名称

木制拼花板

[57] 摘要

本实用新型是在提供一种木制拼花板，其是由若干大小不等的角材予以胶黏并压合成角材柱，利用刨切机在角材柱上方刨切出预定厚薄的年轮薄片，并将年轮薄片贴设在板材上，如此，即可制成如年轮般的拼花板。



---

1、一种木制拼花板，其特征在于：是在一板材上贴设有一层年轮薄片，所述的年轮薄片由多数块角材薄片拼接而成。

2、根据权利要求1所述木制拼花板，其特征在于：所述的年轮薄片是胶合在所述的板材上。

## 木制拼花板

### 技术领域

本实用新型是涉及一种木制拼花板，特别是指由纵向裁切的原木角材予以胶黏并至合成角材柱，再依角材柱的年轮表面刨取适当厚薄而形成艺术性拼花的年轮薄片，再黏贴在板材表面即可供制成如年轮般的拼花板，以供作装潢或建材使用。

### 背景技术

一般室内壁面或天花板等装潢，除了油漆外，另也有以黏贴壁纸或仿木纹的PVC贴纸，但经一段时间后，便会产生褪色或因黏性退化而剥落，倘欲以原木制成的木纹板装饰以提升质感，则其所费不赀。其是因原木材料的取得不易，乃是由于树干的横断面所显现出的年轮纹路具有特别的艺术性，而具视觉的美感，而年轮乃是树木随着季节性生长节奏每年重复而形成的生长轮，故在任何树墩上都清晰可见此种环状纹理；鉴于此，便有建材或装潢业者将此特有纹路运用在板材加工上，并应用在工艺品或壁板装饰的使用。

而一般木板工艺品或壁面装饰板，是将板材以纵切面裁切而使板面上呈现年轮所形成的特有纹路，虽凭借所述的独特纹路以达成装饰效果。但，由于树木种植至长成粗大树干以具有经济利用价值须时甚久，又，基于保护自然生态环境限制树木的砍伐，致使原木的取得更为不易。而且，常见木纹板材的取材多是以顺原木树干年轮的方向(沿树干纵向)经裁锯而得，因此，倘原木芯材部分在成长过程中因腐朽造成空洞、裂痕，或外围部分具有木节时，便须裁除或截断，以致又使可供作板材的部分大大减少。若要制成较大面积的木纹版面时，很难具有整体性或对称性的设计。

缘此，本实用新型设计人有鉴于此，为加以改善其缺失，并有效将原木材料得以物尽其用，乃潜心加以研究、设计，遂得以首先实用新型本实用新型。

### 发明内容

本实用新型的主要目的，其主要是由纵向裁切的原木角材胶合成角材柱，再

依角材柱的年轮表面刨取适当厚薄而形成艺术性拼花的年轮薄片，再黏贴在板材表面而制成如年轮般的拼花板，以供作装潢或建材使用。

为实现上述目的，本实用新型采用的技术方案是：

一种木制拼花板，其特征在于：是在一板材上贴设有一层年轮薄片，所述的年轮薄片由多数块角材薄片拼接而成。

所述的年轮薄片是胶合在所述的板材上。

与现有技术相比较，采用上述技术方案的本实用新型具有的优点在于：

1.具年轮面的角材柱拼迭面积大小，可视需要而制得，不受原木角材大小尺寸的限定。

2.利用剩余原木角材经由裁切整理并粘合而得，再依年轮面刨成薄片，而具有年轮的自然图案以增进视觉美感。

3.本实用新型构成的年轮薄片贴接成预定长、宽的饰板材，以形成大面积饰板材，或者又可依装潢作业的须要再裁切成适当大小尺寸的艺术拼花板。

4.本实用新型可运用剩余角材加以拼组成年轮薄片的基材(角材柱)，而具环保再利用的经济价值。

5.本实用新型是以原木为基材，所拼组形成的饰板材具独特年轮纹路，不仅饶富艺术性，且较一般仿木纹壁纸或印刷PVC贴纸更较具质感。

#### 附图说明

图1为本实用新型组成角材柱的示意图；

图2为本实用新型由角材柱刨取年轮薄片结构图；

图2-1为本实用新型的年轮薄片结构图；

图3为本实用新型贴制成拼花板的示意图。

附图标记说明：1—角材；2—角材柱；3—年轮薄片；4—板材；A—黏胶。

#### 具体实施方式

有关本实用新型为达上述的使用目的与功效，所采用的技术手段，兹举出较佳可行的实施例，并配合图式所示，详述如下：

首先，请先参阅图1~图3所示，本实用新型所取用的材料原来是依原木的纵切面裁切使用后剩余的原木角材1，其主要是将若干大小不等的角材1堆栈排

列成预定形状(如：正方形、长方形等)，而在所述的角材 1 边面涂抹黏胶 A，之后利用油压机压合，以使各角材 1 紧密结合成角材柱 2，的后再利用刨切机具将角材柱 2 依年轮面刨切出预定厚薄的年轮薄片 3，如此刨出的年轮薄片 3，供贴制在板材 4 上而制成如年轮般的拼花板。

也就是说，本实用新型是在一板材 4 上贴设有一层年轮薄片 3，所述的年轮薄片 3 由多数块角材薄片拼接而成。

由上述的年轮薄片 3 结构，在提供贴制在较厚的板材 4 表面以形成饰板时，必须先板材 4 表面先涂抹黏胶，待黏胶半干时，再将年轮薄片 3 依序黏贴在板材 4 表面，以使年轮薄片 3 紧密贴合在板材 4 上形成一体，并可防止因黏胶湿度太高而导致年轮薄片 3 皱褶、变形；而贴制时，而依年轮薄片 3 特有的条纹作多样式的拼贴变化；如：可将年轮薄片 3 依不同方向排列拼贴，也可作正、反不同面对称式拼贴，如此使年轮纹路呈现出更多样性变化的视觉效果；如此即使所述的板材 4 形成艺术拼花板，使用者再依实际须要裁切成适用的尺寸大小，以作为壁面或天花板的装饰板材使用。

以上说明对本实用新型而言只是说明性的，而非限制性的，本领域普通技术人员理解，在不脱离权利要求所限定的精神和范围的情况下，可作出许多修改、变化或等效，但都将落入本实用新型的权利要求可限定的范围之内。

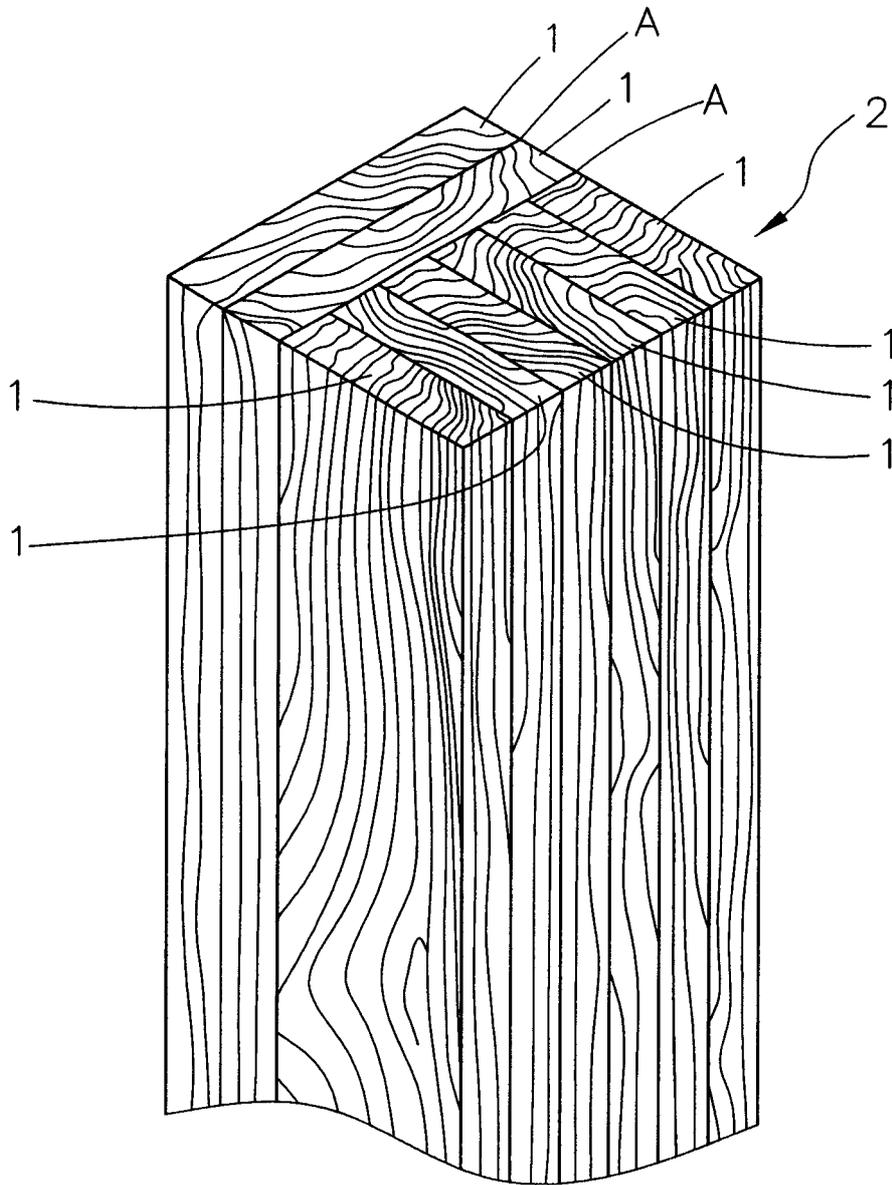


图1

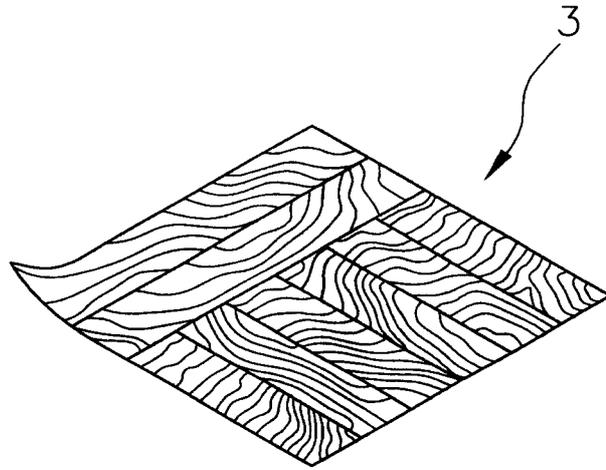


图2-1

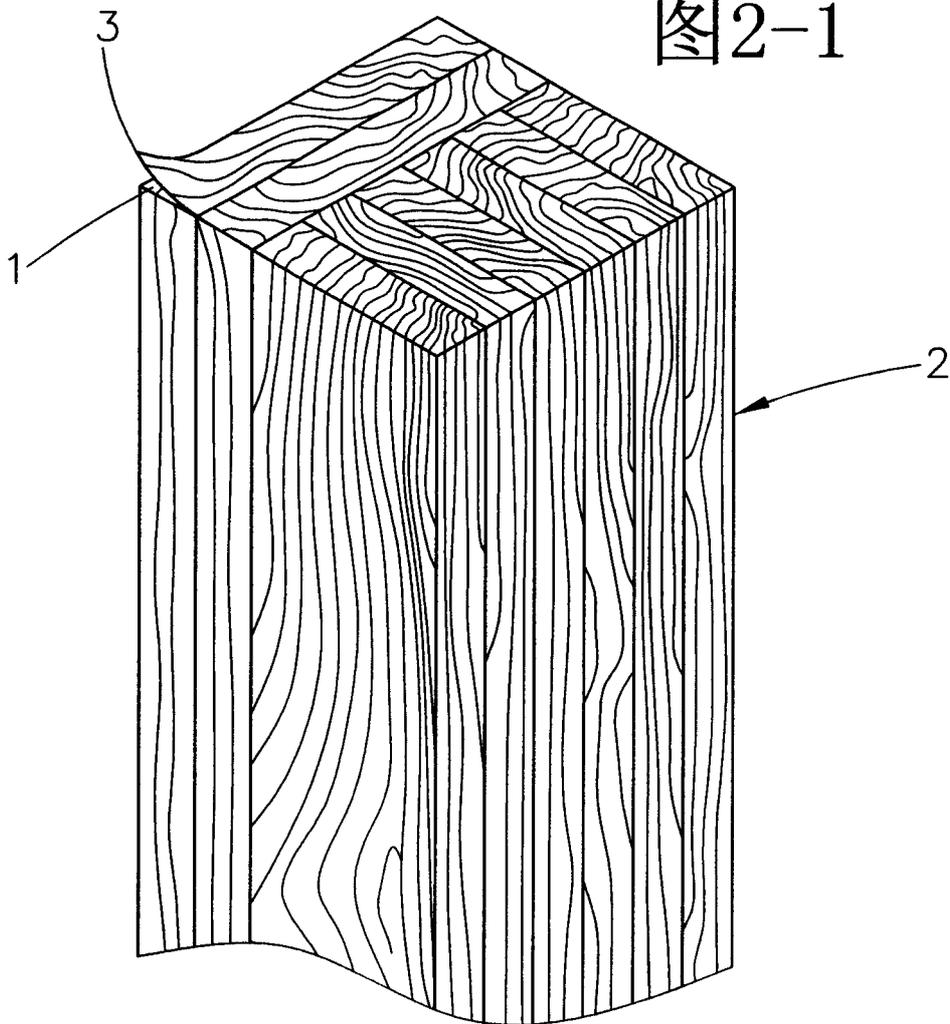


图2

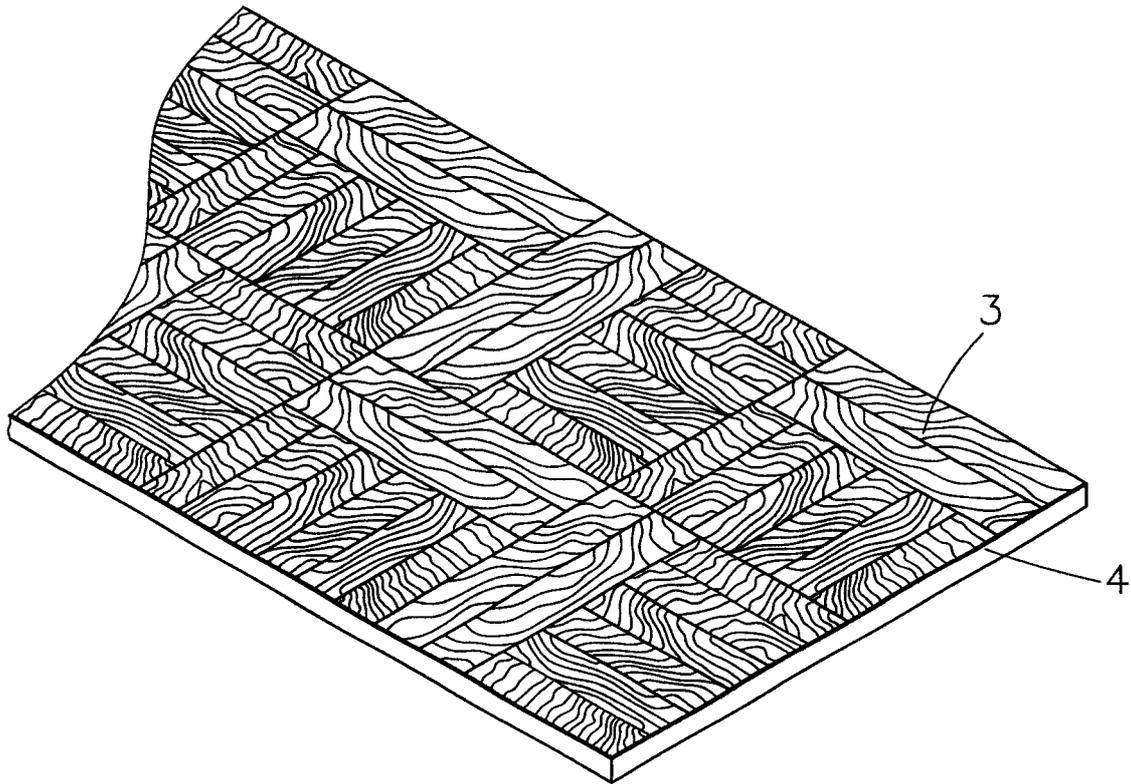


图3