



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106473295 A

(43)申请公布日 2017. 03. 08

(21)申请号 201611184894.X

(22)申请日 2016.12.20

(71)申请人 池州海琳服装有限公司

地址 247110 安徽省池州市贵池区时代广场-108

(72)发明人 廖耀庭

(74)专利代理机构 苏州市指南针专利代理事务所(特殊普通合伙) 32268

代理人 金香云

(51) Int. Cl.

A41H 43/00(2006.01)

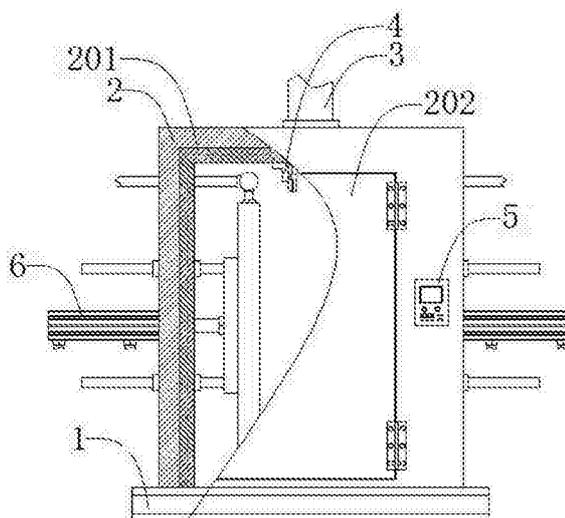
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)发明名称

一种布料预缩机的加热装置

(57)摘要

本发明公开了一种布料预缩机的加热装置,包括底座、箱体、排气管、夹布机构、控制器、蒸汽喷出机构,打开操作门,通过夹布机构将面料夹紧,随后关闭操作门,控制器控制气缸推动蒸汽箱前移到位后,蒸汽经进气管进行主管,主管内的蒸汽经支管的分流后进入由隔板隔成的空腔内,随后,蒸汽经设置与均流上的喷气孔喷向面料,从而对其加热。该装置结构简单,蒸汽能均匀连续的喷在面料的正反面上,不仅加热均匀连续,而且双面加热,有效提高效率。



1. 一种布料预缩机的加热装置,其特征在于包括底座、箱体、排气管、夹布机构、控制器、沿所述箱体对称布置的2件蒸汽喷出机构,所述的箱体位于底座上端,所述的箱体与底座螺纹相连,所述的排气管位于箱体顶端,所述的排气管与箱体螺纹相连,所述的夹布机构位于箱体内侧顶部中心处,所述的夹布机构与箱体螺纹相连,所述的控制器位于箱体一侧,所述的控制器与箱体螺纹相连;

所述的蒸汽喷出机构还包括气缸、蒸汽箱、导杆、均流板、不少于2件的隔板、不少于2件的支管、主管,所述的气缸位于箱体外侧,所述的气缸与箱体螺纹相连,所述的蒸汽箱位于气缸一侧且位于箱体内侧,所述的蒸汽箱与气缸螺纹相连且与箱体活动相连,所述的导杆贯穿箱体且位于蒸汽箱一侧,所述的导杆与箱体间隙相连且与蒸汽箱螺纹相连,所述的均流板位于蒸汽箱一侧,所述的均流板与蒸汽箱螺纹相连,所述的隔板位于蒸汽箱内侧,所述的隔板与蒸汽箱焊接相连,所述的支管位于蒸汽箱顶部,所述的支管与蒸汽箱焊接相连,所述的主管位于支管上端,所述的主管与支管焊接相连。

2. 如权利要求1所述的布料预缩机的加热装置,其特征在于所述的箱体还设有保温内衬,所述的保温内衬位于箱体内侧,所述的保温内衬与箱体螺纹相连。

3. 如权利要求1所述的布料预缩机的加热装置,其特征在于所述的箱体还设有操作门,所述的操作门位于箱体外侧,所述的操作门与箱体铰链相连。

4. 如权利要求1所述的布料预缩机的加热装置,其特征在于所述的均流板还设有若干喷气孔,所述的喷气孔贯穿均流板主体。

5. 如权利要求1所述的布料预缩机的加热装置,其特征在于所述的主管还设有进气管,所述的进气管位于主管一侧且贯穿箱体,所述的进气管与主管焊接相连且与箱体间隙相连。

一种布料预缩机的加热装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种服装辅助生产装置,尤其涉及一种布料预缩机的加热装置。

背景技术

[0002] 服装是人们生活必不可少的物品之一,其一般通过服装厂进行加工生产,服装生产的工艺如下:面辅料进厂检验→技术准备→裁剪→缝制→锁眼钉扣→整烫→成衣检验→包装入库,面料在裁剪之前,为了消除纺织时产生的内应力,一般使用布料预缩机消除内应力,现有布料预缩机一般采用传送辊连续传送布料,同时,将蒸汽喷向布料进行加热来消除内应力,由于蒸汽很难均匀的喷在布料上,导致成衣整烫后尺寸变化大,同时,使用传送辊进行布料传送时,布料只能单侧受蒸汽加热,为提高加热效果,只能降低传送辊速度,导致加热效率低下。鉴于上述缺陷,实有必要设计一种布料预缩机的加热装置。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种布料预缩机的加热装置,该装置加热均匀,加热效率高。

[0004] 为解决上述技术问题,本发明的技术方案是:一种布料预缩机的加热装置,包括底座、箱体、排气管、夹布机构、控制器、沿所述箱体对称布置的2件蒸汽喷出机构,所述的箱体位于底座上端,所述的箱体与底座螺纹相连,所述的排气管位于箱体顶端,所述的排气管与箱体螺纹相连,所述的夹布机构位于箱体内侧顶部中心处,所述的夹布机构与箱体螺纹相连,所述的控制器位于箱体一侧,所述的控制器与箱体螺纹相连;所述的蒸汽喷出机构还包括气缸、蒸汽箱、导杆、均流板、不少于2件的隔板、不少于2件的支管、主管,所述的气缸位于箱体外侧,所述的气缸与箱体螺纹相连,所述的蒸汽箱位于气缸一侧且位于箱体内侧,所述的蒸汽箱与气缸螺纹相连且与箱体活动相连,所述的导杆贯穿箱体且位于蒸汽箱一侧,所述的导杆与箱体间隙相连且与蒸汽箱螺纹相连,所述的均流板位于蒸汽箱一侧,所述的均流板与蒸汽箱螺纹相连,所述的隔板位于蒸汽箱内侧,所述的隔板与蒸汽箱焊接相连,所述的支管位于蒸汽箱顶部,所述的支管与蒸汽箱焊接相连,所述的主管位于支管上端,所述的主管与支管焊接相连。

[0005] 本发明进一步的改进如下:

[0006] 进一步的,所述的箱体还设有保温内衬,所述的保温内衬位于箱体内侧,所述的保温内衬与箱体螺纹相连。

[0007] 进一步的,所述的箱体还设有操作门,所述的操作门位于箱体外侧,所述的操作门与箱体铰链相连。

[0008] 进一步的,所述的均流板还设有若干喷气孔,所述的喷气孔贯穿均流板主体。

[0009] 进一步的,所述的主管还设有进气管,所述的进气管位于主管一侧且贯穿箱体,所述的进气管与主管焊接相连且与箱体间隙相连。

[0010] 与现有技术相比,该布料预缩机的加热装置,工作时,打开操作门,通过夹布机构将面料夹紧,随后关闭操作门,控制器控制气缸推动蒸汽箱前移到位后,蒸汽经进气管进行

主管,主管内的蒸汽经支管的分流后进入由隔板隔成的空腔内,随后,蒸汽经设置与均流上的喷气孔喷向面料,从而对其加热。该装置结构简单,蒸汽能均匀连续的喷在面料的正反面上,不仅加热均匀连续,而且双面加热,有效提高效率。

附图说明

- [0011] 图1示出本发明主视图
 [0012] 图2示出本发明蒸汽喷出机构主视图
 [0013] 图3示出本发明蒸汽喷出机构侧视图
 [0014] 底座 1 箱体 2
 [0015] 排气管 3 夹布机构 4
 [0016] 控制器 5 蒸汽喷出机构 6
 [0017] 保温内衬 201 操作门 202
 [0018] 气缸 601 蒸汽箱 602
 [0019] 导杆 603 均流板 604
 [0020] 隔板 605 支管 606
 [0021] 主管 607 喷气孔 608
 [0022] 进气管 609

具体实施方式

[0023] 如图1、图2、图3所示,一种布料预缩机的加热装置,包括底座1、箱体2、排气管3、夹布机构4、控制器5、沿所述箱体2对称布置的2件蒸汽喷出机构6,所述的箱体2位于底座1上端,所述的箱体2与底座1螺纹相连,所述的排气管3位于箱体2顶端,所述的排气管3与箱体2螺纹相连,所述的夹布机构4位于箱体2内侧顶部中心处,所述的夹布机构4与箱体2螺纹相连,所述的控制器5位于箱体2一侧,所述的控制器5与箱体2螺纹相连;所述的蒸汽喷出机构6还包括气缸601、蒸汽箱602、导杆603、均流板604、不少于2件的隔板605、不少于2件的支管606、主管607,所述的气缸601位于箱体2外侧,所述的气缸601与箱体2螺纹相连,所述的蒸汽箱602位于气缸601一侧且位于箱体2内侧,所述的蒸汽箱602与气缸601螺纹相连且与箱体2活动相连,所述的导杆603贯穿箱体2且位于蒸汽箱602一侧,所述的导杆603与箱体2间隙相连且与蒸汽箱602螺纹相连,所述的均流板604位于蒸汽箱602一侧,所述的均流板604与蒸汽箱602螺纹相连,所述的隔板605位于蒸汽箱602内侧,所述的隔板605与蒸汽箱602焊接相连,所述的支管606位于蒸汽箱602顶部,所述的支管606与蒸汽箱602焊接相连,所述的主管607位于支管606上端,所述的主管607与支管606焊接相连,所述的箱体2还设有保温内衬201,所述的保温内衬201位于箱体2内侧,所述的保温内衬201与箱体2螺纹相连,所述的箱体2还设有操作门202,所述的操作门202位于箱体2外侧,所述的操作门202与箱体2铰链相连,所述的均流板604还设有若干喷气孔608,所述的喷气孔608贯穿均流板604主体,所述的主管607还设有进气管609,所述的进气管609位于主管607一侧且贯穿箱体2,所述的进气管609与主管607焊接相连且与箱体2间隙相连,该布料预缩机的加热装置,工作时,打开操作门202,通过夹布机构4将面料夹紧,随后关闭操作门202,控制器5控制气缸601推动蒸汽箱602前移到位后,蒸汽经进气管609进入主管607,主管607内的蒸汽经支管606的分流后进

入由隔板606隔成的空腔内,随后,蒸汽经设置与均流板604上的喷气孔608喷向面料,从而对其加热。该装置结构简单,蒸汽能均匀连续的喷在面料的正反面上,不仅加热均匀连续,而且双面加热,有效提高效率。

[0024] 本发明不局限于上述具体的实施方式,本领域的普通技术人员从上述构思出发,不经过创造性的劳动,所做出的种种变换,均落在本发明的保护范围之内。

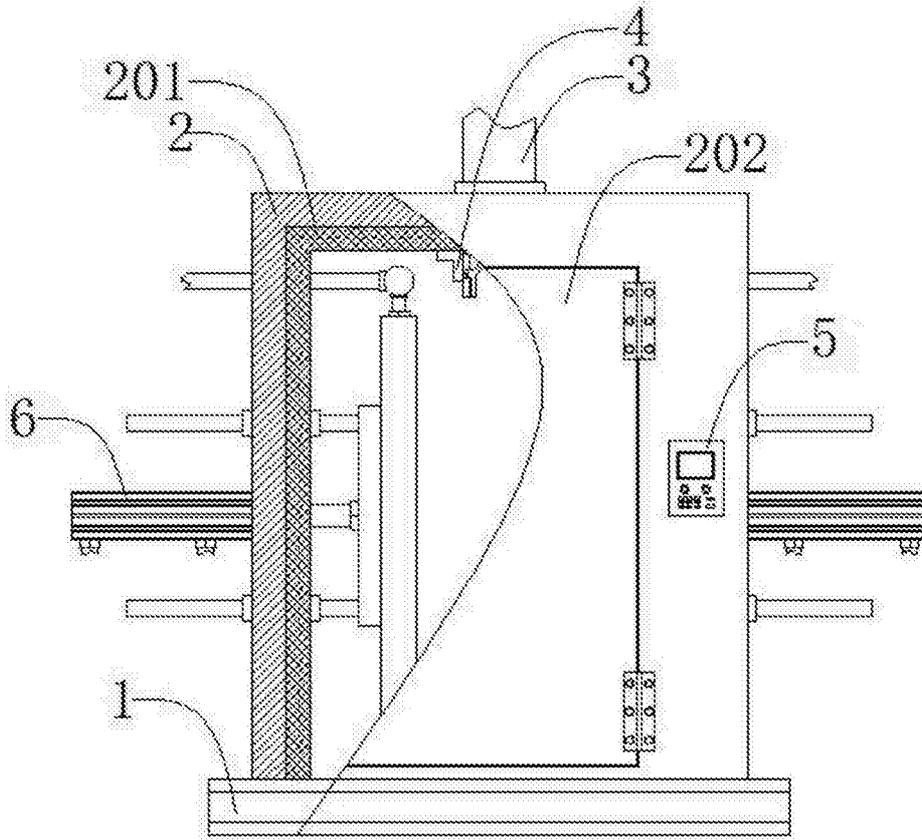


图1

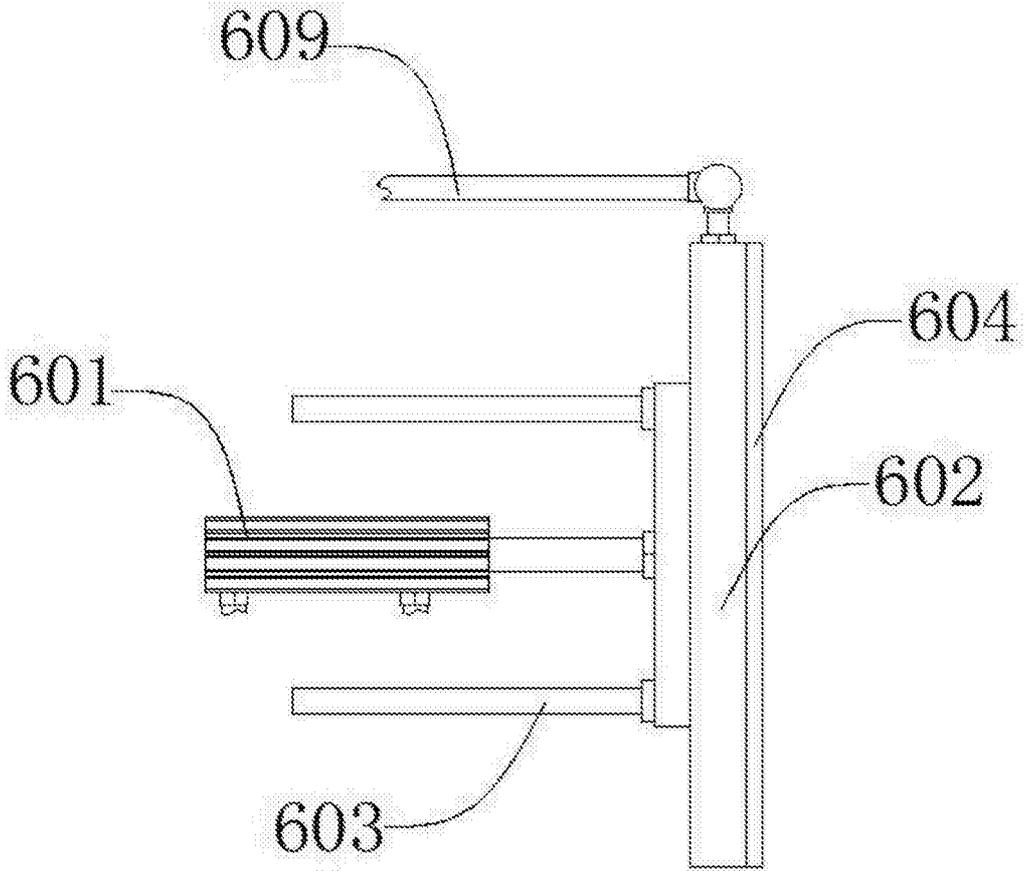


图2

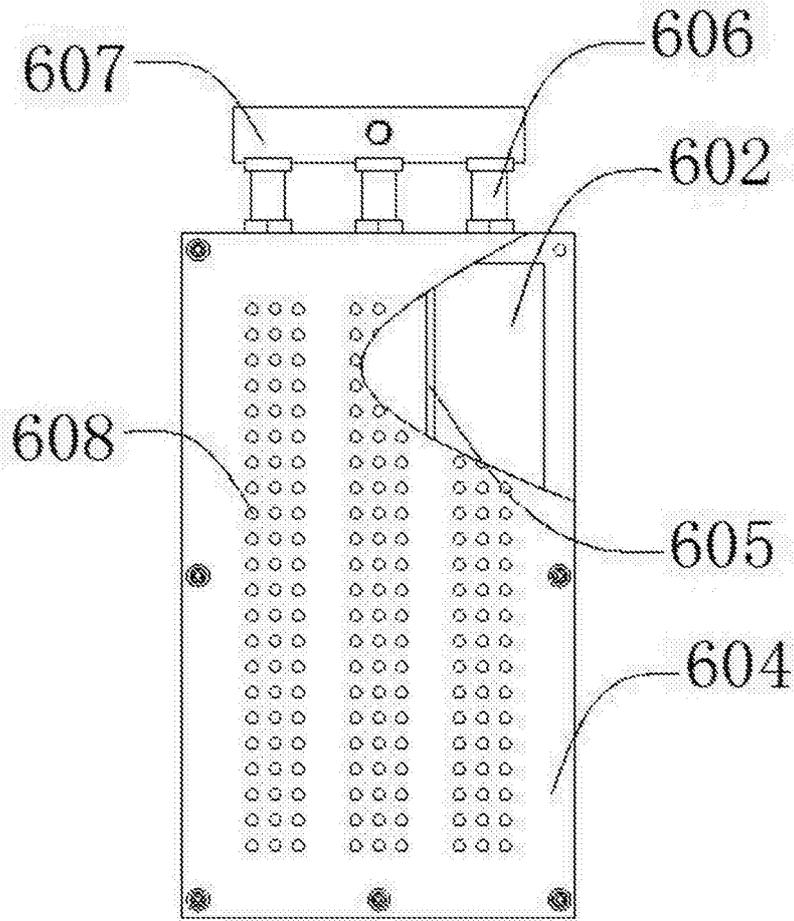


图3