



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213203609 U

(45) 授权公告日 2021.05.14

(21) 申请号 202021132030.5

(22) 申请日 2020.06.18

(73) 专利权人 湖南省鹰菲娅服饰有限公司

地址 413000 湖南省益阳市赫山区赫山街
道大丰村13号

(72) 发明人 李芳兰

(74) 专利代理机构 长沙明新专利代理事务所
(普通合伙) 43222

代理人 叶舟

(51) Int.Cl.

D06J 1/00 (2006.01)

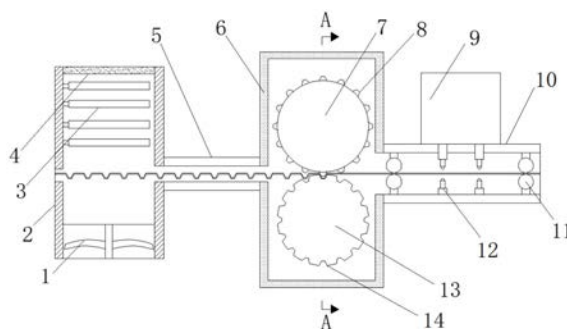
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种纺织用布料皱纹成型装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种纺织用布料皱纹成型装置,包括成型箱和进料箱,所述进料箱上方固定安装有蒸汽发生器,且进料箱内部固定安装有蒸汽喷头,所述进料箱内部固定安装有多个导向辊,所述成型箱内部安装有第一转动辊,所述第一转动辊下方安装有第二转动辊,所述成型箱一侧固定安装有驱动电机,所述驱动电机的转轴固定安装有主动齿轮盘,所述第二转动辊的转轴贯穿成型箱的一侧与主动齿轮盘连接。本实用新型提出的一种纺织用布料皱纹成型装置,通过成型箱内的第一转动辊上的凸型条和第二转动辊开设的凹型条能有效的将布料的表面压出凹槽,这样就能够保证在布料表面形成皱纹,达到布料皱纹成型的效果。



1. 一种纺织用布料皱纹成型装置,包括成型箱(6)和进料箱(10),其特征在于,所述进料箱(10)上方固定安装有蒸汽发生器(9),且进料箱(10)内部固定安装有蒸汽喷头(12),所述进料箱(10)内部固定安装有多个导向辊(11),所述成型箱(6)内部安装有第一转动辊(7),所述第一转动辊(7)下方安装有第二转动辊(13),所述成型箱(6)一侧固定安装有驱动电机(15),所述驱动电机(15)的转轴固定安装有主动齿轮盘(16),所述第二转动辊(13)的转轴贯穿成型箱(6)的一侧与主动齿轮盘(16)连接,所述第一转动辊(7)的转轴贯穿成型箱(6)的一侧安装有从动齿轮盘(17),所述第一转动辊(7)的环形外壁均匀固定安装有凸型条(8),所述第二转动辊(13)开设有与凸型条(8)相对应的凹型条(14),所述成型箱(6)的一侧连接有通料管(5),所述通料管(5)的一侧连接有干燥箱(2),所述干燥箱(2)的一侧开设有出料口,所述干燥箱(2)的下方固定安装有排风电机(1)。

2. 根据权利要求1所述的一种纺织用布料皱纹成型装置,其特征在于,所述第一转动辊(7)和第二转动辊(13)通过轴承安装在成型箱(6)的内壁两侧。

3. 根据权利要求1所述的一种纺织用布料皱纹成型装置,其特征在于,所述主动齿轮盘(16)和从动齿轮盘(17)的轮齿和齿槽相匹配,且主动齿轮盘(16)和从动齿轮盘(17)相互啮合。

4. 根据权利要求1所述的一种纺织用布料皱纹成型装置,其特征在于,所述蒸汽喷头(12)设置为与布匹长度一致的长条形喷头。

5. 根据权利要求4所述的一种纺织用布料皱纹成型装置,其特征在于,所述蒸汽喷头(12)与蒸汽发生器(9)通过管道连接。

6. 根据权利要求1所述的一种纺织用布料皱纹成型装置,其特征在于,所述干燥箱(2)的上方镶嵌安装有空气过滤网(4)。

7. 根据权利要求1所述的一种纺织用布料皱纹成型装置,其特征在于,所述干燥箱(2)在空气过滤网(4)下方固定安装有多个加热器(3)。

一种纺织用布料皱纹成型装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织加工技术领域,尤其涉及一种纺织用布料皱纹成型装置。

背景技术

[0002] 随着物资生活的丰富,人们对于布料的质量和内型的要求都有了很大提升和改变,越来越多的人会追求服装布料的新颖,所以在针对所制造的纺织品种类不同,可以对纺织品进行不同的加工操作,如起皱、除皱、磨毛、封边等,来满足不同消费者的消费需求。

[0003] 很多皱纹成型装置在对纺织品进行起皱的时候,都通过人工进行熨烫,然后手工进行起皱,这样导致纺织品的起皱效果不好,而且其皱纹成型的效率很低,浪费大量的人力和时间,在此设计一种纺织用布料皱纹成型装置,解决上述问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种纺织用布料皱纹成型装置。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种纺织用布料皱纹成型装置,包括成型箱和进料箱,所述进料箱上方固定安装有蒸汽发生器,且进料箱内部固定安装有蒸汽喷头,所述进料箱内部固定安装有多个导向辊,所述成型箱内部安装有第一转动辊,所述第一转动辊下方安装有第二转动辊,所述成型箱一侧固定安装有驱动电机,所述驱动电机的转轴固定安装有主动齿轮盘,所述第二转动辊的转轴贯穿成型箱的一侧与主动齿轮盘连接,所述第一转动辊的转轴贯穿成型箱的一侧安装有从动齿轮盘,所述第一转动辊的环形外壁均匀固定安装有凸型条,所述第二转动辊开设有与凸型条相对应的凹型条,所述成型箱的一侧连接有通料管,所述通料管的一侧连接有干燥箱,所述干燥箱的一侧开设有出料口,所述干燥箱的下方固定安装有排风电机。

[0007] 优选的,所述第一转动辊和第二转动辊通过轴承安装在成型箱的内壁两侧。

[0008] 优选的,所述主动齿轮盘和从动齿轮盘的轮齿和齿槽相匹配,且主动齿轮盘和从动齿轮盘相互啮合。

[0009] 优选的,所述蒸汽喷头设置为与布匹长度一致的长条形喷头。

[0010] 优选的,所述蒸汽喷头与蒸汽发生器通过管道连接。

[0011] 优选的,所述干燥箱的上方镶嵌安装有空气过滤网。

[0012] 优选的,所述干燥箱在空气过滤网下方固定安装有多个加热器。

[0013] 本实用新型的有益效果为:

[0014] 1.本实用新型提出的一种纺织用布料皱纹成型装置,通过成型箱内的第一转动辊上的凸型条和第二转动辊开设的凹型条能有效的将布料的表面压出凹槽,这样就能够保证在布料表面形成皱纹,达到布料皱纹成型的效果。

[0015] 2.本实用新型提出的一种纺织用布料皱纹成型装置,在对布料进行皱纹成型之前,让蒸汽发生器内的高温蒸汽通过蒸汽喷头喷洒到布料表面,这样能让布料内的纤维

变得蓬松,高温的布料更容易进行皱纹的成型,然后布料进行皱纹成型之后进行干燥。

[0016] 3.本实用新型提出的一种纺织用布料皱纹成型装置,通过加热器能够对进入干燥箱内的空气进行加热,然后在排风电机的带动下,高温的空气能更有效的对布料的表面进行干燥,更能保证布料起皱的效果。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型提出的一种纺织用布料皱纹成型装置的结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型提出的一种纺织用布料皱纹成型装置的图1中A-A处截面结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型提出的一种纺织用布料皱纹成型装置的第一转动辊结构示意图。

[0020] 图中:1排风电机、2干燥箱、3加热器、4空气过滤网、5通料管、6成型箱、7第一转动辊、8凸型条、9蒸汽发生器、10进料箱、11导向辊、12蒸汽喷头、13第二转动辊、14凹型条、15驱动电机、16主动齿轮盘、17从动齿轮盘。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0022] 实施例1

[0023] 参照图1-3,一种纺织用布料皱纹成型装置,包括成型箱6和进料箱10,所述进料箱10上方固定安装有蒸汽发生器9,且进料箱10内部固定安装有蒸汽喷头12,所述进料箱10内部固定安装有多组导向辊11,所述成型箱6内部安装有第一转动辊7,所述第一转动辊7下方安装有第二转动辊13,所述成型箱6一侧固定安装有驱动电机15,所述驱动电机15的转轴固定安装有主动齿轮盘16,所述第二转动辊13的转轴贯穿成型箱6的一侧与主动齿轮盘16连接,所述第一转动辊7的转轴贯穿成型箱6的一侧安装有从动齿轮盘17,所述第一转动辊7的环形外壁均匀固定安装有凸型条8,所述第二转动辊13开设有与凸型条8相对应的凹型条14,所述成型箱6的一侧连接有通料管5,所述通料管5的一侧连接有干燥箱2,所述干燥箱2的一侧开设有出料口,所述干燥箱2的下方固定安装有排风电机1。

[0024] 本实用新型中,所述第一转动辊7和第二转动辊13通过轴承安装在成型箱6的内壁两侧,所述主动齿轮盘16和从动齿轮盘17的轮齿和齿槽相匹配,且主动齿轮盘16和从动齿轮盘17相互啮合,通过驱动电机15能够保证第一转动辊7和第二转动辊13的转动,能够有效的对布料表面进行压槽起皱,所述蒸汽喷头12设置为与布匹长度一致的长条形喷头,所述蒸汽喷头12与蒸汽发生器9通过管道连接,通过蒸汽喷头12能够将蒸汽发生器9内的高温蒸汽排放到布料的表面,不仅能对布料进行高温消毒,而且便于后续对布料皱纹的成型,提高此装置对布料的成型效果,所述干燥箱2的上方镶嵌安装有空气过滤网4,空气过滤网4能够将外界的空气进行过滤,防止空气中的悬浮颗粒吹到布料表面,影响布料的质量。

[0025] 工作原理:在对布料进行皱纹成型之前,让蒸汽发生器9内的高温蒸汽通过蒸汽喷头12喷洒到布料表面,高温的蒸汽进入布料内,能让布料内的纤维变得湿润蓬松,而且高

温的布料更容易进行皱纹的成型,然后通过驱动电机15带动成型箱6内的第一转动辊7和第二转动辊13进行旋转,然后第一转动辊7上的凸型条8和第二转动辊13开设的凹型条14能有效的将布料的表面压出凹槽,这样就能在布料表面形成皱纹,达到布料皱纹成型的效果,最后通过干燥箱2内的排风电机1对被高温蒸汽浸湿的布料进行干燥,保证此装置的起皱效果。

[0026] 实施例2

[0027] 参照图1,一种纺织用布料皱纹成型装置,还包括所述干燥箱2在空气过滤网4下方固定安装有多个加热器3,通过多个加热器3能够对布料进行高温的干燥,让其皱纹成型效果更好。

[0028] 工作原理:在布料进入干燥箱2内时,通过加热器3能够对进入干燥箱2内的空气进行加热,然后在排风电机1的带动下,让高温的空气吹到布料表面,高温的空气能更有效的对布料的表面进行干燥,更能保证布料起皱的效果,提高此装置的加工质量。

[0029] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

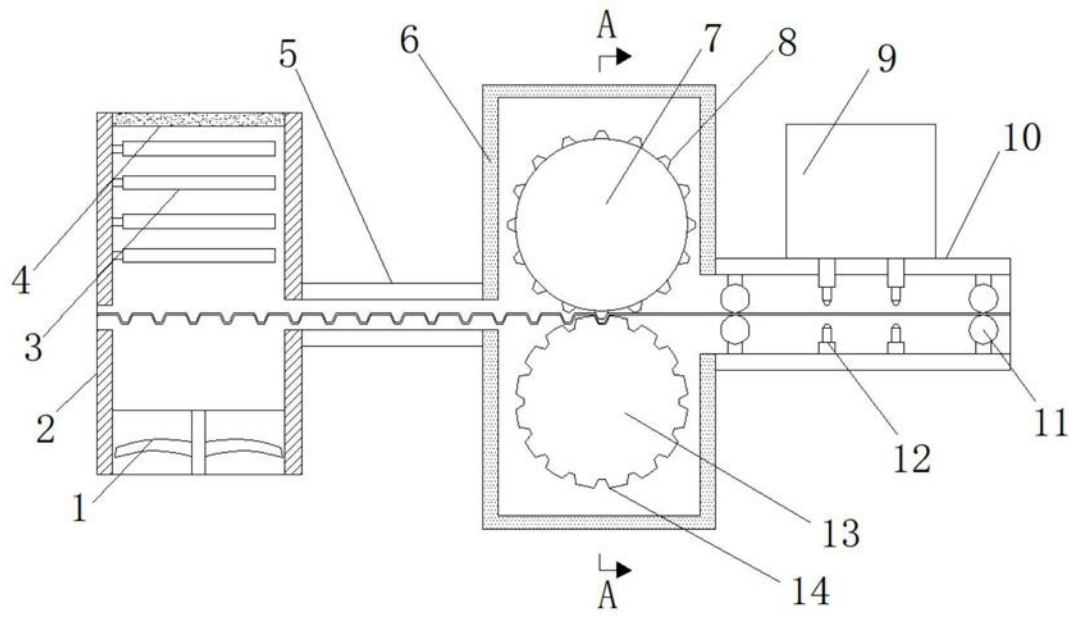


图1

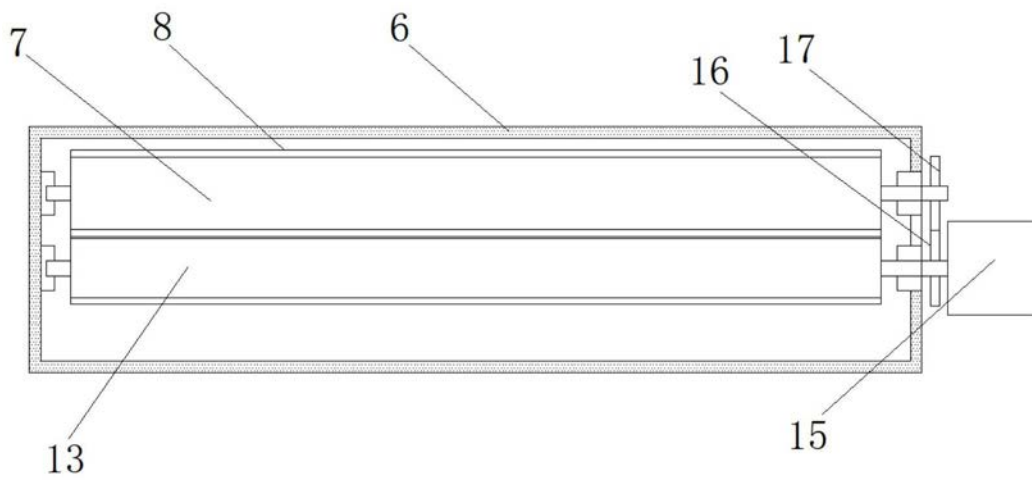


图2

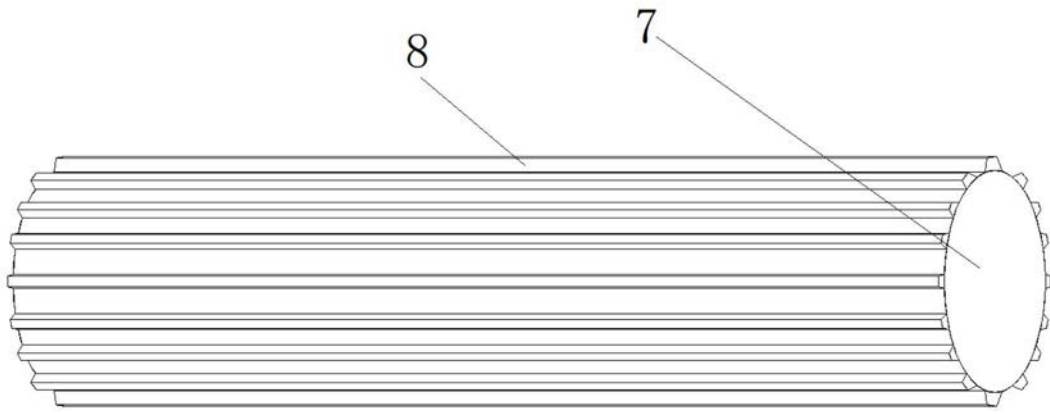


图3