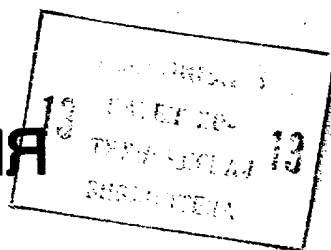




3 (5) B 65 G 47/22

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



Фиг. 1

SU 1022902 A

Изобретение относится к строительству, в частности к механизации строительных и отделочных работ, и может быть использовано для изготовления железобетонных и других строительных изделий.

Известен кантователь строительных изделий, включающий смонтированную на станине платформу с бесконечными тяговыми органами и упорами и механизмом опрокидывания платформы, обеспечивающий требуемое при производстве железобетонных конструкций кантование в направлении, перпендикулярном направлению движения тяговых органов [1].

Однако его недостатком является быстрый износ тяговых органов, вызванный боковым сдвигом изделий при повороте платформы.

Наиболее близким к изобретению является кантователь строительных изделий, включающий шарнирно смонтированную на станине платформу с бесконечными тяговыми органами и ограничительными упорами, механизм опрокидывания платформы и установленные в платформе поперечные балки, на которых смонтированы роlikопоры [2].

Недостатком этого кантователя является его сложность из-за выполнения роlikопоры в виде каретки, наличия клиньев на поперечных балках, направляющих и привода перемещения поперечных балок относительно платформы.

Цель изобретения — упрощение конструкции кантователя.

Поставленная цель достигается тем, что в кантователе строительных изделий, включающем шарнирно смонтированную на станине платформу с бесконечными тяговыми органами и ограничительными упорами, механизм опрокидывания платформы и установленные в платформе поперечные балки, на которых смонтированы роlikопоры, последние смонтированы на поперечных балках жестко, а механизм опрокидывания платформы соединен с поперечными балками; при этом поперечные балки установлены в платформе с зазором по вертикали.

На фиг. 1 изображен кантователь, общий вид сбоку; на фиг. 2 — вид А на фиг. 1; на фиг. 3 — разрез Б-Б на фиг. 1; на фиг. 4 — разрез В-В на фиг. 3.

Кантователь строительных изделий содержит станину 1 с платформой 2. Последняя выполнена из ряда продольных балок, на каждой из которых имеется бесконечный тяговый орган 3, поперечных балок 4, которые установлены с зазором h по верти-

кали относительно всех продольных балок, составляющих платформу 2. Поперечные балки 4 объединены между собой связями 5, на которых установлены ограничительные упоры 6. На балках 4 жестко установлены роlikопоры 7, ролики 8 которых взаимодействуют при кантовании с кантуемым изделием. Поперечные балки 4 связаны посредством кронштейнов 9 с механизмом опрокидывания, который выполнен в виде силовых цилиндров 10, штоки 11 которых посредством шарнирной оси 12 соединены с кронштейном 9, выполненным в виде крестовины, связывающей попарно поперечные балки 4. Силовые цилиндры 10 шарнирно закреплены на станине 1, а сама платформа 2 также с помощью шарнира 13 закреплена на станине 1.

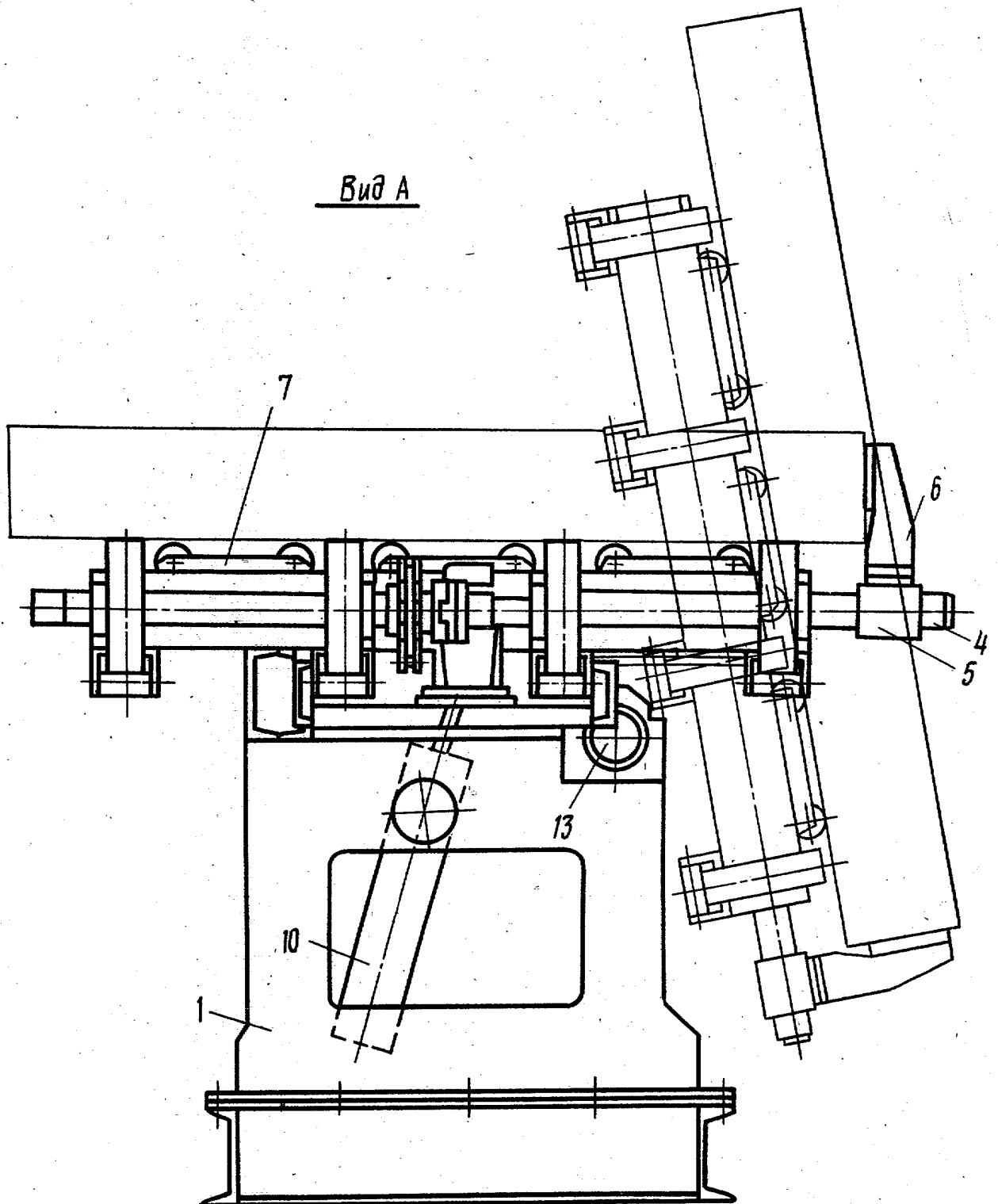
Продольные балки платформы 2 в свою очередь попарно связаны одна с другой поперечными связями 14, параллельными поперечным балкам 4, и посредством которых платформа 2 опирается на станину в исходном положении.

Кантователь работает следующим образом.

Изделие принимается на платформу 2 тяговыми органами 3, после останова которых силовые цилиндры 10 посредством кронштейнов 9 поднимают находящиеся внутри платформы 2 поперечные балки 4 с роlikопорами 7 до взаимодействия роликов 8 с кантуемым изделием, при этом выбирается зазор h между поперечными балками 4 и платформой 2, а ролики 8 приподнимают изделие над тяговыми органами 3 также на величину зазора h . При дальнейшем подъеме балок 4 последние упираются в платформу 2, которая начинает поворачиваться относительно шарнира 13. Изделие при этом по роликам 8 перемещается вбок от направления движения тяговых органов 3 до соприкосновения с ограничительными упорами 6. Затем кантуемое изделие грузоподъемными средствами снимается с кантователя.

После съема изделия платформа 2 опускается в горизонтальное положение, и балки 4 возвращаются в исходное положение, при этом роlikопоры 7 и их ролики 8 опускаются ниже уровня транспортеров 3.

Такое выполнение кантователя значительно упрощает его конструкцию, повышает удобство его эксплуатации, снижает металлоемкость при одновременном повышении срока службы тяговых органов.



Фиг. 2

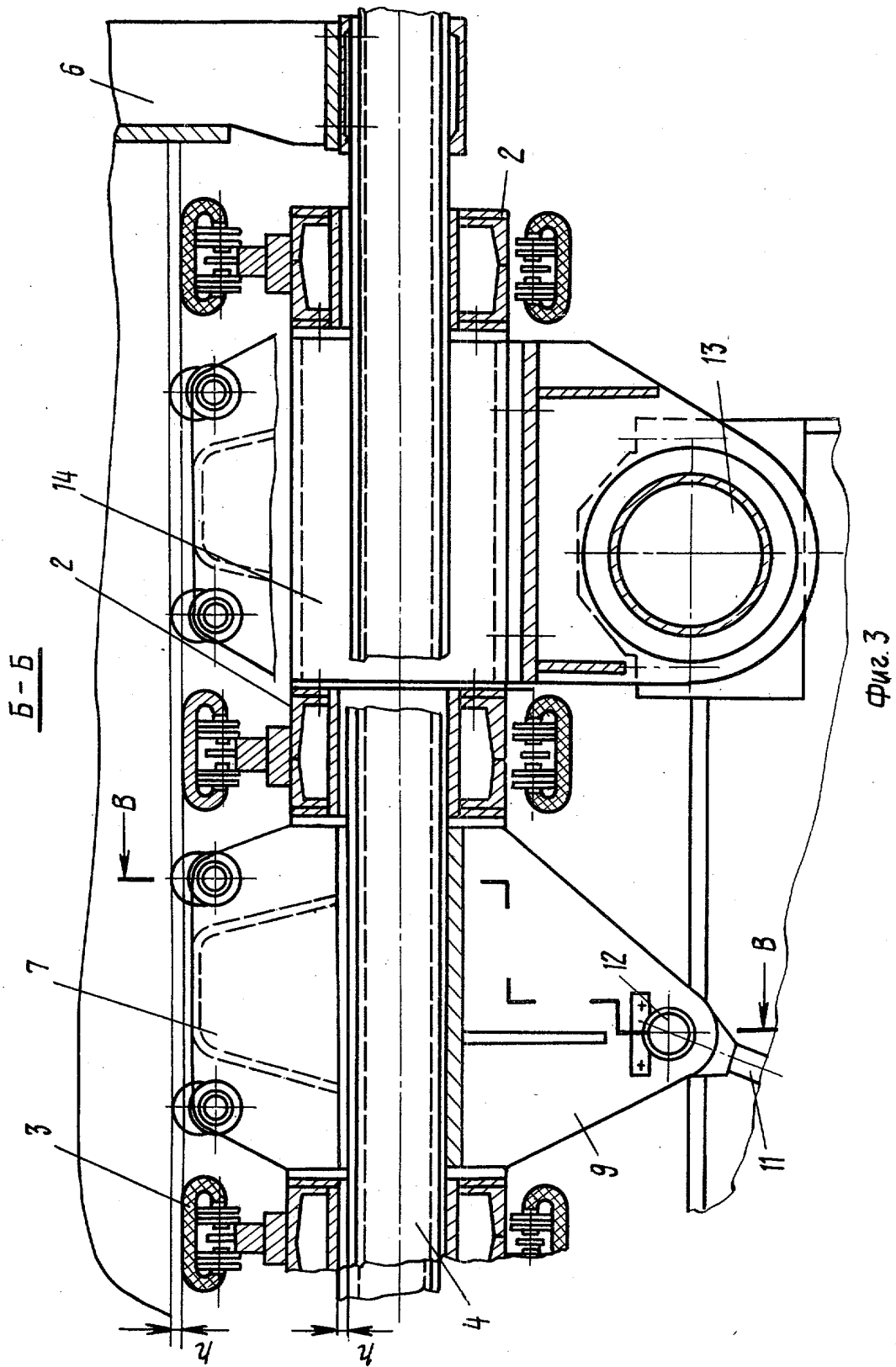
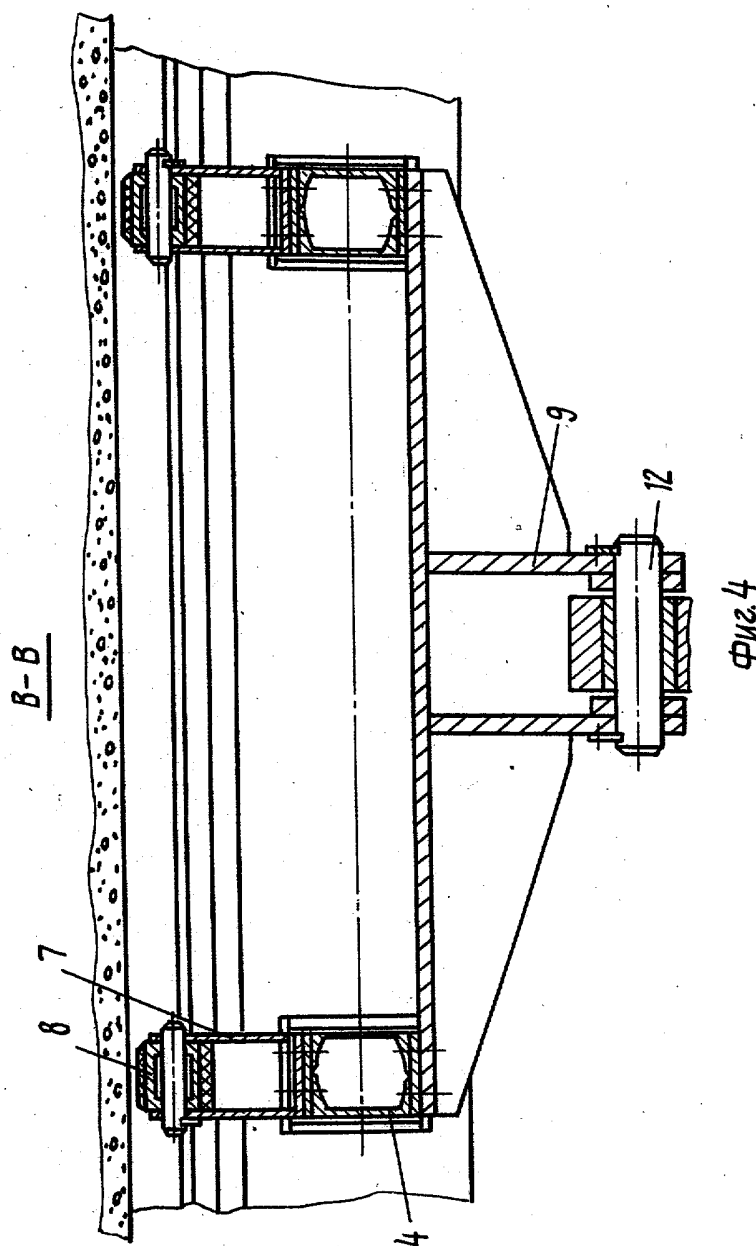


Fig. 3



Редактор Н. Швыдкая
Заказ 4135/12

Составитель Б. Толчанов
Техред И. Верес
Тираж 949

Корректор А. Тяско
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4