

Warszawa, 2 grudnia 1937 r.

URZĄD PATENTOWY

D 06 m 13/02



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 25475.

Kl. 29 b, 5.

Zakłady Przemysłu Lnianego „Krosno” Spółka Akcyjna
(Warszawa, Polska).

Sposób przedzenia lnu lub konopi na mokro.

Zgłoszono 2 marca 1936 r.

Udzielono 8 września 1937 r.

Przy przedzeniu lnu i konopi na prą-
śnicach obrączkowych rozciąga się niedo-
przed pomiędzy wałkami przed wprowa-
dzaniem go na wrzeciona. Samo skręcanie
niedoprzedu może się odbywać na sucho lub
na mokro. W pierwszym przypadku przy
przedzeniu np. lnu, rozciąganie włókien na
sucho może zachodzić tylko do pewnej gra-
nicy, poza którą komórki włókna ulegają
uszkodzeniu lub rozerwaniu. Takim sposo-
bem przedzie się przeważnie grubsze ga-
tunki przedzy lnianej.

Do przedzenia wysokich numerów prze-
dzy lnianej stosuje się mokry sposób prze-
dzenia, polegający na przepuszczaniu nie-
doprzedu przed wprowadzeniem go na
wrzeciona bezpośrednio przez naczynie z
gorącą wodą, przy czym naczynie to, zwy-

kle korytko, jest zasilane i podgrzewane
parą tak, iż temperatura wody stale wyno-
si mniej więcej 80° C, wskutek czego ko-
mórki włókien, sklejone z natury klejem
roślinnym, rozluźniają się i włókno bez
uszkodzenia lub rozerwania może się roz-
ciągać o 5 — 10 cm. W następstwie takiej
znacznej podatności włókien otrzymuje się
równomierny wyciąg z niedoprzedu otrzy-
mując np. 5 — 10-krotnie cieńszą i równą
nitkę.

Oczywiście, przy takim sposobie prze-
dzenia na mokro i stałej obecności bardzo
gorącej wody i pary w korytkach wytwa-
rzają się ciężkie warunki pracy dla robot-
ników, całe bowiem pomieszczenie wypeł-
nia się parną wilgocią, przy czym tempera-
tura w pomieszczeniu dochodzi nieraz do

40°C. Wpływa to bardzo ujemnie na wydajność pracy robotników i stanowi bodaj największą wadę dotychczasowego sposobu przędzenia lnu lub konopi sposobem mokrym na gorąco.

Według niniejszego wynalazku przędzenie odbywa się w normalnej temperaturze pokojowej, co usuwa całkowicie wyżej wspomnianą niedogodność. Sposób według wynalazku polega na tym, że do moczenia niedoprzędu zamiast wody o temperaturze 80° używa się wody o temperaturze pokojowej np. około 20°, dodając do niej niezbędną ilość środka rozklejającego, działającego rozpuszczająco i rozluźniająco na klej pomiędzy komórkami włókien lnu lub konopi, np. środka zwilżającego i przenikającego, a zwłaszcza sulfonowanych związków węglowodorowych typu C_nH_{2n-10} lub C_nH_{2n-12} , np. kwasu sulfonaftenowego lub jego soli, tak iż wskutek krótkotrwałego przejścia niedoprzędu przez korytko, zawierające wodny roztwór wymienionego środka, w normalnej temperaturze pokojowej umożliwia się i ułatwia rozciąganie włókien nieodzowne do otrzymania mocnej i równej przędzy.

Taki sposób przędzenia w zupełności zastępuje a nawet przewyższa swymi zale-

tami dotychczasowy sposób pracy mokrego przędzenia lnu lub konopi na gorąco.

Dzięki niniejszemu wynalazkowi stosując nowy sposób przędzenia unika się całkowicie ciężkich warunków pracy towarzyszących dotychczasowemu sposobowi, zaoszczędza na zużyciu pary i osiąga ponadto mocniejszą i bardziej miękką nitkę.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób przędzenia lnu lub konopi na mokro, znamieny tym, że przed skręceniem niedoprzędu na prząsnicach obręczkowych przepuszcza się go przez wodny roztwór o temperaturze pokojowej, zawierający dostateczną ilość środka, działającego rozklejająco i rozluźniająco na klej włókien, np. środka zwilżającego i przenikającego, a zwłaszcza sulfonowanych związków węglowodorowych typu C_nH_{2n-10} lub C_nH_{2n-12} , np. kwasu sulfonaftenowego lub jego soli.

Zakłady Przemysłu Lnianego
„Krosno”

Spółka Akcyjna.

Zastępca: Inż. W. Tymowski,
rzecznik patentowy.