



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206011296 U

(45)授权公告日 2017. 03. 15

(21)申请号 201620814042.3

(22)申请日 2016.07.31

(73)专利权人 李松

地址 545412 广西壮族自治区柳州市融安县雅瑶乡大勤村下寨三屯18号

(72)发明人 李松

(74)专利代理机构 柳州市集智专利商标事务所  
45102

代理人 陈希

(51) Int. Cl.

B27B 5/06(2006.01)

B27B 5/22(2006.01)

B27B 5/29(2006.01)

B27B 31/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

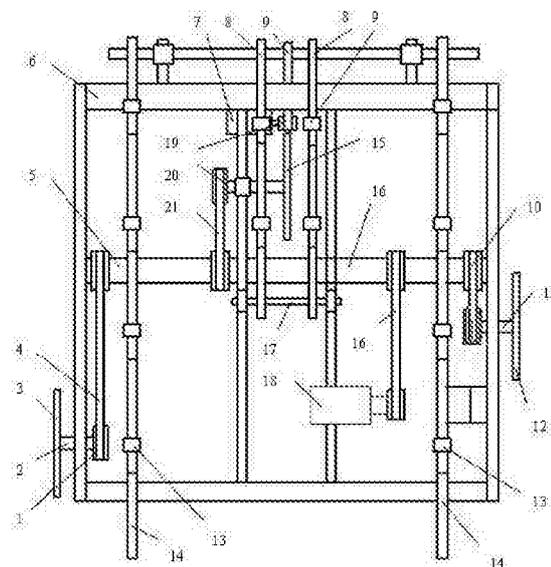
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

锯木机

(57)摘要

一种锯木机,所述第一锯片、第二锯片、中间锯片的转轴设置为错开位置结构,使得木材自下而上输送过程中,形成第一锯片先切割木材一端,再由第二锯片切割木材另一端,之后由中间锯片切割木材中段的先后次序对木材进行三次切割;所述第一锯片、第二锯片、中间锯片分别通过第一皮带、第二皮带、中间锯片皮带连接到主转轴,所述主转轴连接主电机,形成一个主电机同时驱动第一锯片(3)、第二锯片、中间锯片进行切割作业的结构。其优点是只需一个电机即可完成对木材左、右端及中间的切割,整机功率小,与现有技术相比,可以节约两台电机及两台电机所消耗的能量,噪音小。



1. 一种锯木机,包括机架总成(6),第一锯片(3)、第二锯片(12)、中间锯片(15),其特征在于:所述第一锯片(3)、第二锯片(12)、中间锯片(15)的转轴设置为错开位置结构,使得木材自下而上输送过程中,形成第一锯片(3)先切割木材一端,再由第二锯片(12)切割木材另一端,之后由中间锯片(15)切割木材中段的先后次序对木材进行三次切割;所述第一锯片(3)、第二锯片(12)、中间锯片(15)分别通过第一皮带(4)、第二皮带(10)、中间锯片皮带(21)连接到主转轴(16),所述主转轴(16)连接主电机(18),形成一个主电机(18)同时驱动第一锯片(3)、第二锯片(12)、中间锯片(15)进行切割作业的结构。

2. 根据权利要求1所述的锯木机,其特征在于:所述机架总成(6)的输送面为斜向设置,其中中间锯片(15)位于机架总成(6)输送面的高处,第一锯片(3)、第二锯片(12)分别位于机架总成(6)输送面两侧的低处。

## 锯木机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及木材加工技术领域,特别涉及一种将木材切割成规定尺寸的锯木机。

### 背景技术

[0002] 目前切割木材的锯木机,是采用三个锯片,对输送带传送的木材进行两个端头及中间进行切割,该机器的左右两端切割锯片处于同一轴线位置,木材输送到此位置时,同时切割两端,因此,切割时需的功率较大,此种结构需采用三个电机分别带动左、右及中间的锯片进行切割才能顺利完成切割工作,而且每个电机的功率需保证通切断木材,造成整机功率大,浪费大量的电能。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就是提供一种只需一个电机驱动即可完成对木材左、右端及中间进行切割,整机功率小,节约能源,噪音小的锯木机。

[0004] 本实用新型的解决方案是这样的:

[0005] 一种锯木机,包括机架总成(6),第一锯片(3)、第二锯片(12)、中间锯片(15),其特征在于:所述第一锯片(3)、第二锯片(12)、中间锯片(15)的转轴设置为错开位置结构,使得木材自下而上输送过程中,形成第一锯片(3)先切割木材一端,再由第二锯片(12)切割木材另一端,之后由中间锯片(15)切割木材中段的先后次序对木材进行三次切割;所述第一锯片(3)、第二锯片(12)、中间锯片(15)分别通过第一皮带(4)、第二皮带(10)、中间锯片皮带(21)连接到主转轴(16),所述主转轴(16)连接主电机(18),形成一个主电机(18)同时驱动第一锯片(3)、第二锯片(12)、中间锯片(15)进行切割作业的结构。

[0006] 更具体的技术方案还包括:所述机架总成(6)的输送面为斜向设置,其中中间锯片(15)位于机架总成(6)输送面的高处,第一锯片(3)、第二锯片(12)分别位于机架总成(6)输送面两侧的低处。

[0007] 本实用新型的优点是只需一个电机即可完成对木材左、右端及中间的切割,整机功率小,与现有技术相比,可以节约两台电机及两台电机所消耗的能量,噪音小。

### 附图说明

[0008] 图1是本发明的结构示意图。

[0009] 图2是图1的右视图。

[0010] 附图中:1、第一皮带被动轮,2、第一锯片轴,3、第一锯片,4第一皮带,5、主动轴,6、机架总成,7、输送电机,8、中间输送链,9、中间输送链支撑杆,10、第二皮带,11、第二锯片轴,12、第二锯片,13、输送链支撑杆,14、输送链,15、中间锯片,16、主转轴,17、转轴,18、主电机,19、输送链电机,20、中间锯片轴,21、中间锯片皮带。

### 具体实施方式

[0011] 如图1、2所示,机架总成(6)的输送面为斜向设置,其中中间锯片(15)位于机架总成(6)输送面的高处,第一锯片(3)、第二锯片(12)分别位于机架总成(6)输送面两侧的低处。

[0012] 所述第一锯片(3)、第二锯片(12)、中间锯片(15)的转轴设置为错开位置结构,使得木材自下而上输送过程中,形成第一锯片(3)先切割木材一端,再由第二锯片(12)切割木材另一端,之后由中间锯片(15)切割木材中段的先后次序对木材进行三次切割;所述第一锯片(3)、第二锯片(12)、中间锯片(15)分别通过第一皮带(4)、第二皮带(10)、中间锯片皮带(21)连接到主转轴(16),所述主转轴(16)连接主电机(18),形成一个主电机(18)同时驱动第一锯片(3)、第二锯片(12)、中间锯片(15)进行切割作业的结构。

[0013] 根据本实施例,木材横放在左右输送链14上,从机架总成6下端由输送链支撑杆13带动向上斜向运动的过程中,先到达第一锯片3的切割机位,由第一锯片3对木材左端进行切割,切断左端的木材继续向上运动到第二锯片12的切割机位,由第二锯片12对木材右端进行切割,切断右端的木材继续向上运动到中间锯片15的切割机位,由中间锯片15从中间将木材锯断,然后锯好的木材从机架总成6上端送出,完成锯木作业。

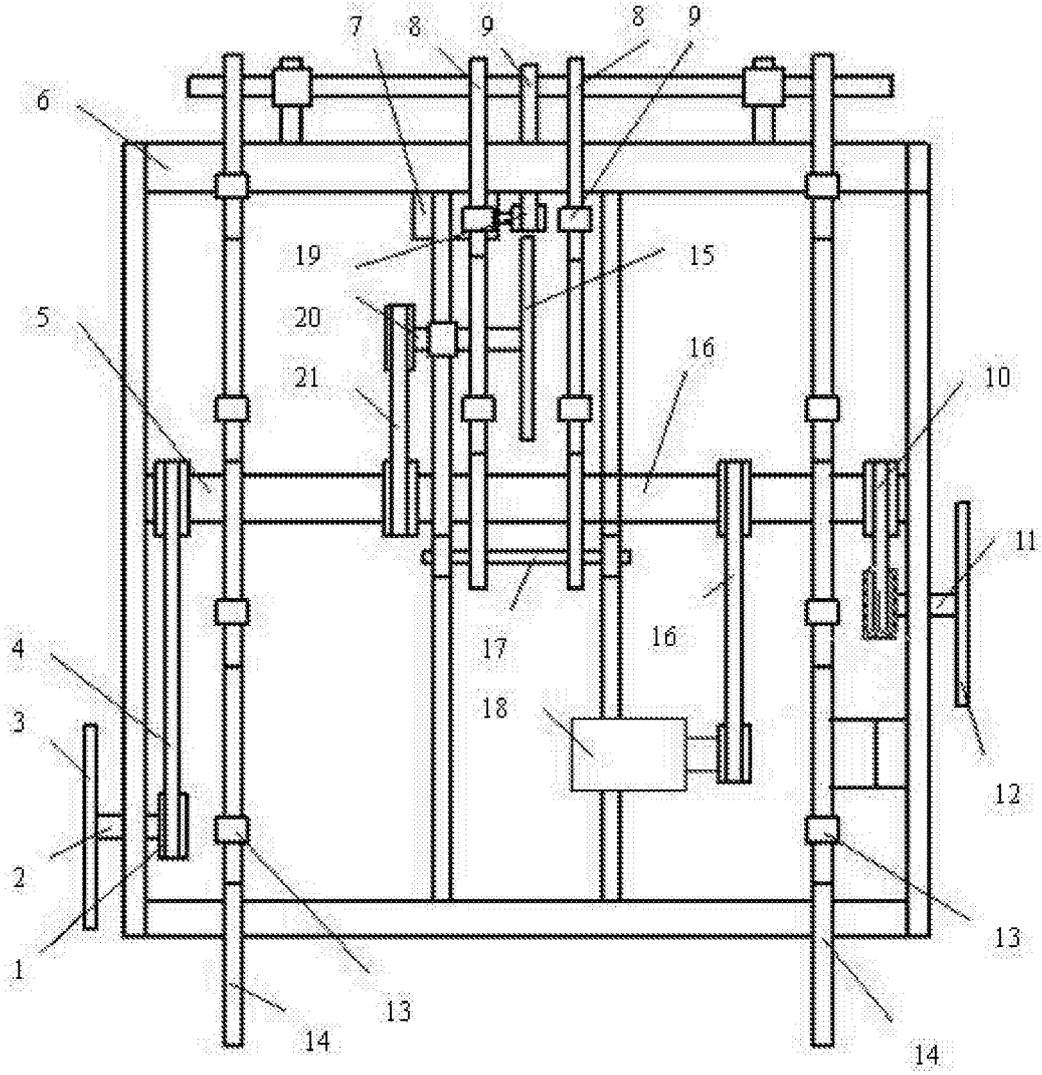


图1

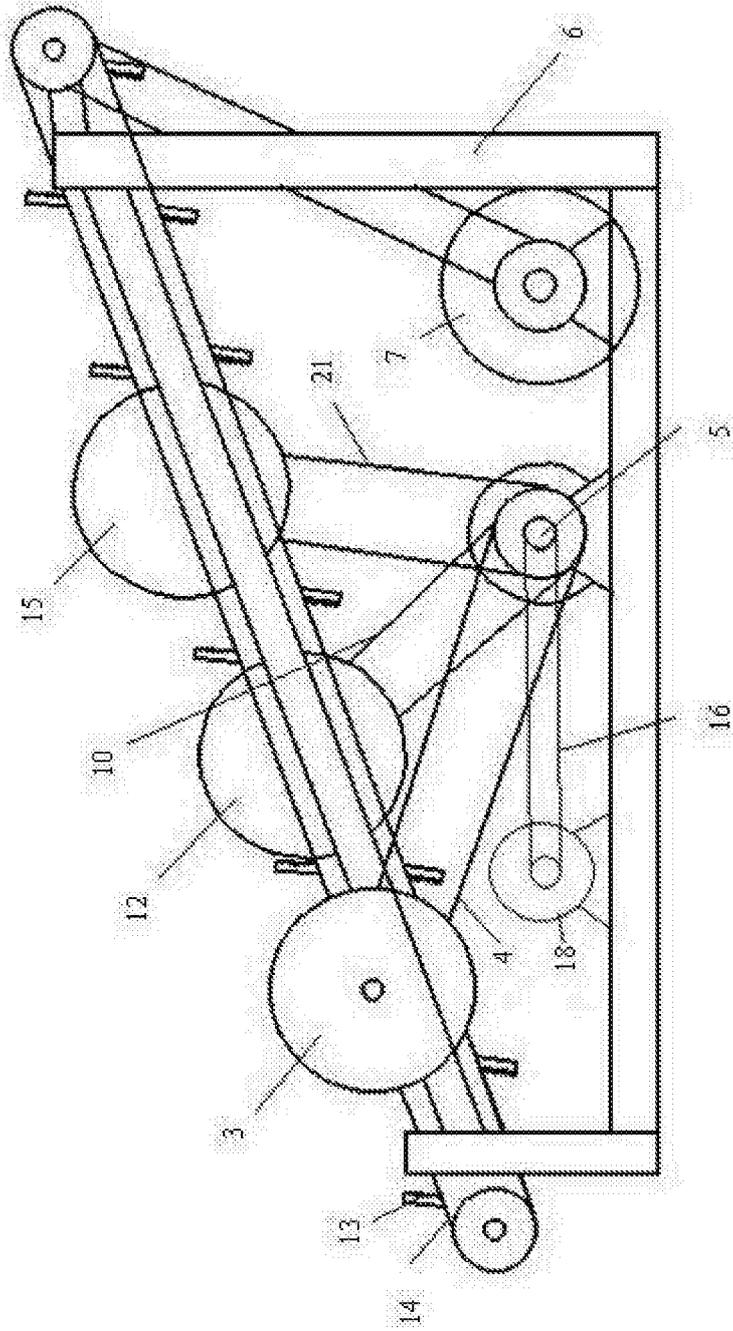


图2