

NORGE



**STYRET
FOR DET INDUSTRIELLE
RETTSVERN**

Utlegningssskrift nr. 128643

Int. Cl. B 28 c 5/00 Kl. 80a-7/55

Patentsøknad nr. 161/72 Inngitt 24.1.1972

Løpedag -

Søknaden alment tilgjengelig fra 25.7.1973

Søknaden utlagt og utlegningsskrift utgitt 27.12.1973

Prioritet begjært fra: -

VIKING-MJØNDALEN A/S,
3050 Mjøndalen.

Oppfinner: Harald Bakkane, Stenseth,
3020 Krokstadelva.

Fullmektig: A/S Oslo Patentkontor Dr. ing. K. O. Berg.

Anordning for befestigelse av foringsplater av elastisk, slitesterkt materiale til innsiden av vegg i en betongblandetrommel.

Oppfinnelsen vedrører en anordning for befestigelse av foringsplater av elastisk, slitesterkt materiale til innsiden av vegg i en betongblandetrommel e.l., hvilke plater er festet til metallplater som igjen ved skruebolter er festet til nevnte vegg.

Tidligere har slike foringsplater vært festet til innsiden av trommelvegger ved hjelp av skinner eller lister. Disse har da vært anordnet for anlegg mot metallplatenes kanter som har strukket seg et stykke forbi foringsplatenes kanter, slik at der dannes flenser mot hvilke disse klemlister kan ligge an. Mellomrommet mellom foringsplatene er så dekket ved en list av fortrinnsvis samme materiale som foringsplatene. Derved fås på hvert skjötsted to parallelt løpende skjötlommer.

Ifølge oppfinnelsen tilveiebringes en anordning for slik befestigelse, hvorved oppnås at man kun får en skjötsöm på hvert skjötested mellom foringsplatene. Dette oppnås ifølge oppfinnelsen ved at foringsplatene er anordnet for på skjötestedene med sine kanter å ligge an mot hverandre butt-i-butt, mens de til foringsplatene festede metallplater er avsluttet tilnærmet en halv boltdiameter fra nevnte kanter, og at det på et passende antall steder, fortrinnsvis to, er anordnet uttagninger i foringsplatenes kanter for klemplater, anordnet på skrueboltene for fastholding av metallplatene, idet boltene er ført gjennom herfor tilpassede hull i trommelveggen og gjennom mellomrommet mellom metallplatenes kanter.

Et foretrukket trekk er at klemplatene er forsynt med en kledning svarende til uttagningene, hvilken kledning fortrinnsvis er av samme materiale som foringsplatene.

Til bedre forståelse av oppfinnelsen skal denne beskrives nærmere under henvisning til et på tegningen vist utførelses-eksempel.

Fig. 1 viser sett i plan en skjöt mellom to foringsplater anordnet ifølge oppfinnelsen.

Fig. 2 viser et snitt efter linjen I-I; og

Fig. 3 viser et snitt efter linjen II - II.

De sammenstötende foringsplater 1, 1' ligger på skjötstedet, som det vil sees av fig. 1 og 3, an mot hverandre med kantene i butt-i-butt skjöt 4. Metallplatene 2, 2' som er fast forbundet med foringsplatene 1, 1', er ikke ført helt frem til disses kanter. De er avsluttet på en avstand lik tilnærmet en halv boltdiameter fra foringsplatenes kanter. Derved fås det som det sees av fig. 3, butt-i-butt skjöt mellom foringsplatene 1, 1' men et mellomrom 5 mellom metallplatenes kanter.

På et hensiktsmessig antall steder langs skjöten, i det viste eksempel to, er det gjort uttagninger 9 i foringsplatenes materiale. Derved vil det på disse steder fremkomme blottlagte

partier av metallplatene 2, 2', og disse partier dekkes i større eller mindre utstrekning av en klemplate 8 som ved en bolt 7, 7' fastskrues til trommelveggen 3. Klemplatene 8 er forsynt med en kledning 6 fortrinnsvis av samme materiale som foringsplatene 1, 1'. Som det fremgår av fig. 1 fås det således ved anordningen ifølge oppfinnelsen kun en enkelt skjötlinje 4 mellom platene 1, 1' samt to innfelte partier 6 av samme materiale som foringsplatene og som dekker over klemplatene 8 som fastholder metallplatene 2, 2' og de til disse festede foringsplater 1, 1'.

P a t e n t k r a v

1. Anordning for befestigelse av foringsplater av elastisk, slitesterkt materiale til innsiden av veggen i en betongblande-trommel e.l., hvilke plater er festet til metallplater som igjen ved skruebolter er festet til nevnte vegg, k a r a k t e r i s e r t v e d at foringsplatene (1, 1') er anordnet for på skjötstedene med sine kanter å ligge an mot hverandre butt-i-butt, mens de til foringsplatene festede metallplater (2, 2') er avsluttet tilnærmet en halv boltdiameter (7) fra nevnte kanter, og at det på et passende antall steder, fortrinnsvis to, er anordnet uttagninger (9) i foringsplatenes kanter for klemplater (8) anordnet på skrueboltene (7) for fastholding av metallplatene (2, 2'), idet boltene (7) er ført gjennom herfor tilpassede hull i trommelveggen (3) og gjennom rommet (5) mellom metallplatenes kanter.

2. Anordning som angitt i krav 1, k a r a k t e r i s e r t v e d at klemplatene (8) er forsynt med en kledning (6) svarende til uttagningene (9), hvilken kledning fortrinnsvis er av samme materiale som foringsplatene (1, 1').

Anførte publikasjoner:

Svensk utlegningsskrift nr. 335839
U.S. patent nr. 3107867, 3378209

128643

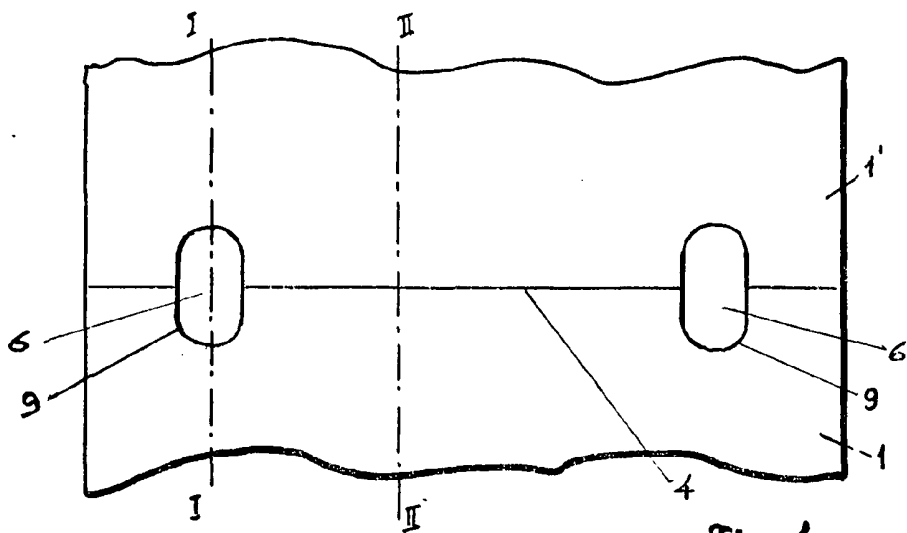


Fig. 1

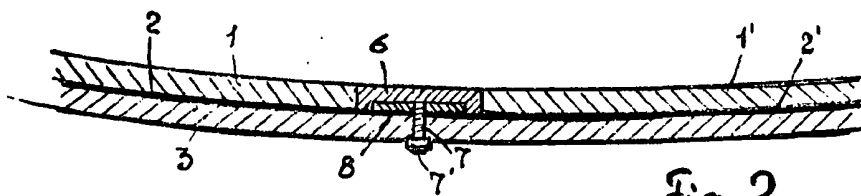


Fig. 2

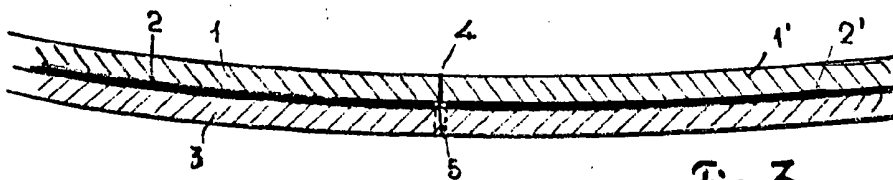


Fig. 3