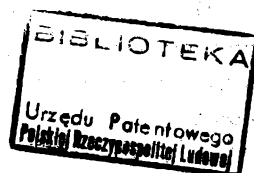


Warszawa, 19 grudnia 1936 r.

URZĄD PATENTOWY



Dm d 9/042

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 24041.

Kl. 29 a, 7.

Courtaulds Limited
(Londyn, Wielka Brytania).

Sposób obróbki włókien sztucznych.

Zgłoszono 7 października 1935 r.

Udzielono 21 października 1936 r.

Pierwszeństwo: 18 października 1934 r. (Wielka Brytania).

W patencie Nr 11 963 wspomniano, iż przy obróbce zwoju włókien sztucznych, otrzymanego w obracającym się bębnie wirówki, mycie tego zwoju, posiadającego kształt pierścienia, i następnie osuszanie jest niepraktyczne z powodu różnego napięcia zewnętrznych i wewnętrznych części zwoju. Z tego powodu warstwy wewnętrzne włókien łatwiej się kurczą niż warstwy zewnętrzne. Wad tych nie posiada sposób według patentu Nr 11 963 dzięki temu, iż pierścieniowemu zwojowi nadaje się kształt taki, iż przy osuszaniu osiąga się jednakowe kurczenie się wszystkich warstw włókien.

Próby wykazały, iż osiąga się lepsze

wyniki, jeżeli po odkształceniu nałoży się na zwój odpowiedni materiał, tak iż kształt zwoju zostaje utrzymany, przyczem osuszanie go zostaje dokonane przed usunięciem wymienionego materiału. Tak np. można nawinąć na zwój taśmę, pasek lub inną osłonę. Najkorzystniejsze wyniki osiąga się, owijając naokoło zwoju pasmo z sukna o szerokości, odpowiadającej wysokości zwoju, przyczem pasmo to jest zaopatrzone w odpowiednie narządy, łączące jego końce, np. w guziki przyciskowe. Podobnie działa taśma okrężna, nasuwana na zwój. Długość taśmy jest mniejsza, niż obwód zwoju przed odkształceniem go, tak iż kształt nadany zwojowi zostaje u-

trzymanym. Dobrze jest nałożyć na zwój materiał, utrzymujący jego kształt, gdy zwój znajduje się jeszcze na drążkach, powodujących jego odkształcanie się.

Na rysunku przedstawione są osłony, stosowane według wynalazku. Fig. 1 przedstawia w rzucie poziomym zwój odkształcony, fig. 2 — w perspektywie zwój z osłoną, a fig. 3 — odmianę tego zwoju.

Literą *A* oznaczono zwój, a literą *B* — osłonę, utrzymującą jego kształt. Zwój według fig. 1 i 2 zostaje odkształcony za pomocą czterech drążków wewnętrznych i czterech drążków zewnętrznych, tak jak to opisano w patencie polskim Nr 11 963, podczas gdy do odkształcania zwoju według fig. 3 stosuje się sześć takich drążków.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób obróbki włókien sztucznych, zwiniętych po wyprzędzeniu w bębnie wirówki w zwój, który został następnie odkształcony, znamieny tem, że zwój utrzymuje się podczas obróbki i suszenia w stanie odkształconym.

2. Sposób według zastrz. 1, znamieny tem, że kształt zwoju odkształconego utrzymuje się przez nałożenie na zwój pasma z sukna lub podobnego materiału, które to pasmo posiada szerokość, odpowiadającą (najlepiej) wysokości zwoju.

Courtaulds Limited.

Zastępca: Inż. H. Sokal,
rzecznik patentowy.

