



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

195405

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.³
B 41 K 1/24

/22/ Prihlášené 29 07 75
/21/ /PV 5313-75/

(10) Zverejnené 31 05 79

(45) Vydané 15 05 82

(75)

Autor vynálezu

ROTH IMRICH ing., BANSKÁ BYSTRICA

(54) Zariadenie na vytlačanie

I

Vynález sa týka zariadenia na vytlačanie rohových popisových rámečkov, tabuliek, podľa noriem, schém a obrázkov na matrice výkresov, na prevedenie výtlačkov fólií a výtlačkov na hotové výrobky.

V súčasnosti sa vyhotovia rámečky, schémy a podobne ručným vykreslením. Tento spôsob nevyhovuje, lebo je zdĺhavý a vyžaduje veľkú presnosť. Predlohy sa dajú vytlačiť pomocou nákladných lisov, a to len vtedy, keď sú veľké náklady a predom určené formáty. Vytlačanie razítkami a poduškovou technikou je nedokonalé. Farby týchto razítkov prepušťaajú svetelné lúče reprografického stroja, a takto sa stávajú na kópiách rámečky s textom a s potrebnými dátami, ako aj iné tabuľky celkom, alebo čiastočne neviditeľnými. Mäkká guma text rozmazáva, nevie sa často ani o aký podnik sa jedná, chýbajú i bližšie údaje, ktoré majú byť, podľa noriem presne uvedené.

Tu predloženým zariadením sa dajú dosiahnuť nerozmazané texty a predlohy, úplne viditeľné na kópiách. Podstata zariadenia podľa vynálezu spočíva v tom, že do kovovej dosky s nalepenou vrstvou z tvrdovulkanizovanej gummy je cykloidnými otvormi osadený prostredníctvom kolíkov tlačný valec. Vrstva z tvrdovulkanizovanej gummy je nalepená na tenký plech, ktorý sa upevňuje pomocou lemov do zárezovej kovovej dosky. Týmto spôsobom sa dosiahne na výtlačnej ploche štočku veľkého špecifického tlaku, lebo momentálny tlak účinkuje v úzkom pruhu a opakuje sa prevažovaním valcovej plochy. Tieto účinky sa sčítavajú. So zariadením s kovovou doskou je pohyb štočku vo vodorovnom smere vylúčený.

2

Príkladná konštrukcia ručného zariadenia, podľa vyššie uvedených požiadaviek je znázornená na pripojených výkresoch, kde na obr. 1 je znázornené ručné zariadenie na vytlačanie menších textov, ako rohových popisových rámečkov z bočného pohľadu, na obr. 2 je znázornené to isté zariadenie v náryse s čiastočným rezom. Na obr. 3 je znázornená kovová doska so štočkom z bočného pohľadu, na obr. 4 je znázornená kovová doska v pôdoryse, na obr. 5 je znázornený z bočného pohľadu zahnutý koniec kovovej dosky s cykloidnými vodítkovými otvormi. Na obr. 6 je znázornená časť drevená v náryse, na obr. 7 je tá istá časť znázornená z bočného pohľadu. Na obr. 8 je znázornená kovová časť so zárezmi z bočného pohľadu pri použití výmenných plieškov, na obr. 9 je znázornený výmenný štoček na pliešku z pohľadu, na obr. 10 je znázornená kovová časť so zárezmi z bočného pohľadu, na obr. 11 je znázornený výmenný pliešok so štočkom z bočného pohľadu.

Podstavec je z tenkej kovovej dosky 2, ktorá má na oboch stranách zahnuté konce 1 základnej dosky 2. Do zahnutých koncov 1 kovovej dosky 2 sú vytvorené cykloidné otvory 3. Tieto zodpovedajú odvalovacím bodom kolíkov 4 tlačného valca 6. Vodítkové otvory 3 sú vytvorené do protínachýlených smerov a to preto, aby sa tlačný valec 6 mohol pomocou kolíkov 4 kývavým pohybom prevažovať a pritláčať sa na spodnú kovovú dosku 2 pomocou rukoväte 5. Na tlačnom valci 6 je tlmiaca vrstva 8. Celá konštrukcia predstavuje so zapadajúcimi kolíkmi 4 do cykloidných otvorov 3 jeden celok, takže zdvihnutím

rukoväte 5 je možné zariadenie postaviť do požadovanej polohy. Do zvislých zahnutých koncov 1 sú prevedené zárezy 10. Do nich zapadajú lemy 11 celkom tenkého plechu 7.

Na týchto plechoch je nalepená vrstva z tvrdovulkanizovanej gumy 9. Plechy sa pri vytlačaní vymieňajú podľa potreby.

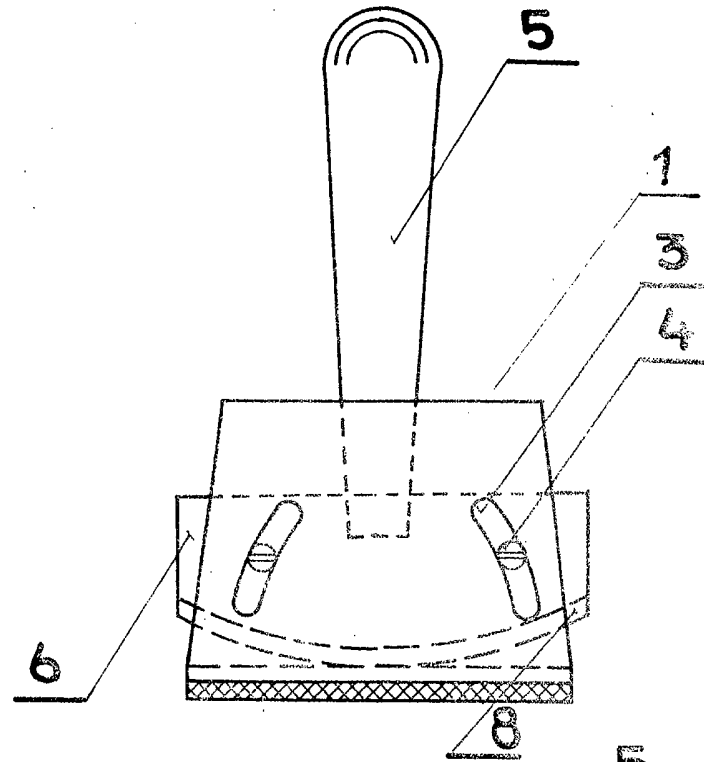
P R E D M E T V Y N Á L E Z U

1. Zariadenie na vytlačanie rohových popisových rámečkov, schém, obrázkov pozostávajúce z tlačného valca, z vrstvy nalepenej na kovovej doske vyznačujúce sa tým, že do kovovej dosky 2 s nalepenou vrstvou z tvrdovulkanizovanej gumy 9 a cykloidnými otvormi 3 je osadený prostredníctvom kolíkov 4 tlačný valec 6.

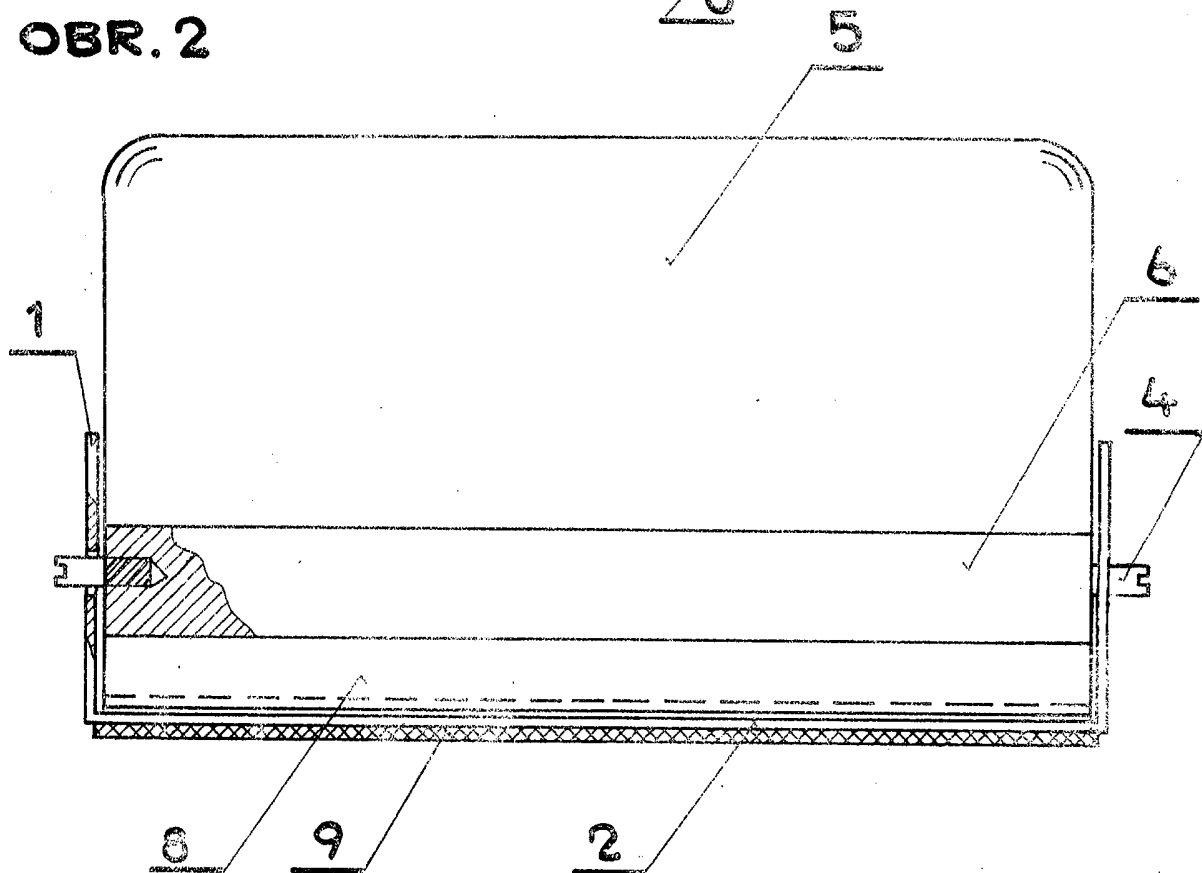
2. Zariadenie na vytlačanie podľa bodu 1 vyznačujúce sa tým, že vrstva z tvrdovulkanizovanej gumy 9 je nalepená na tenký plech 7, ktorý sa upevňuje pomocou lemov 11 do zárezov 10 kovovej dosky 2.

4 listy výkresov

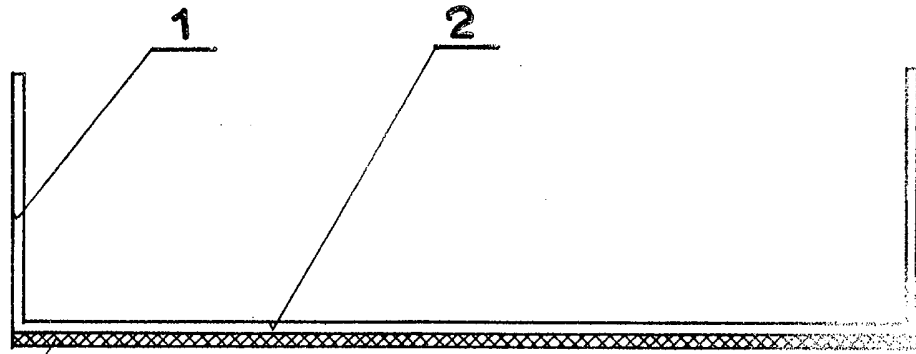
OBR.1



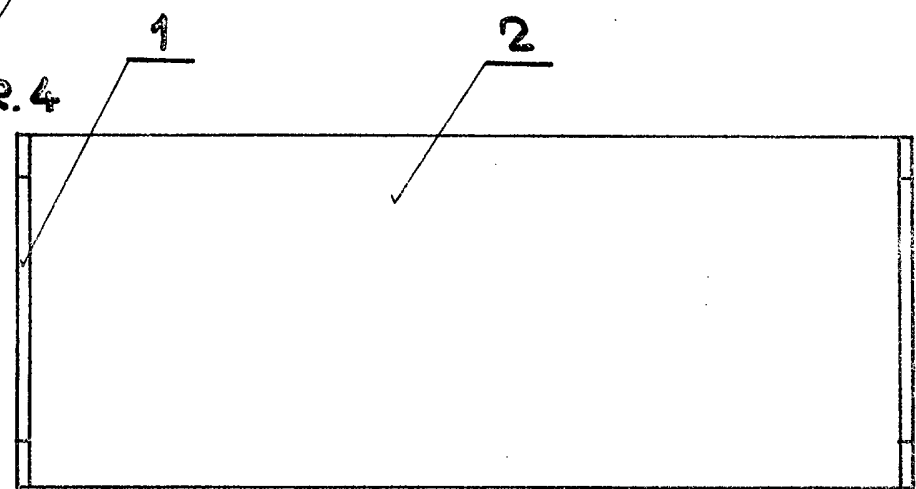
OBR. 2



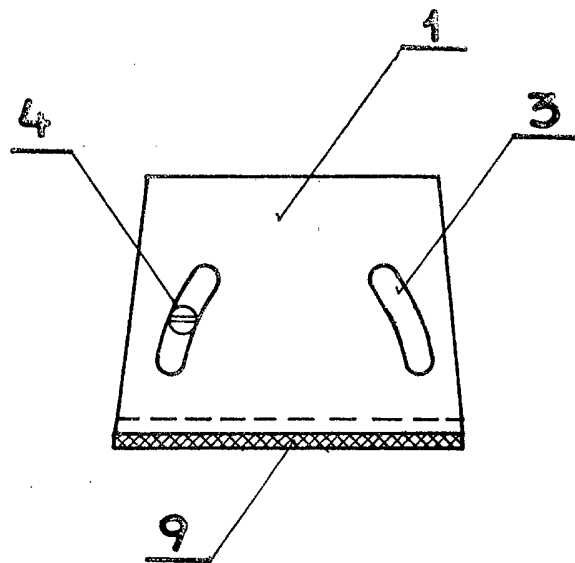
OBR. 3



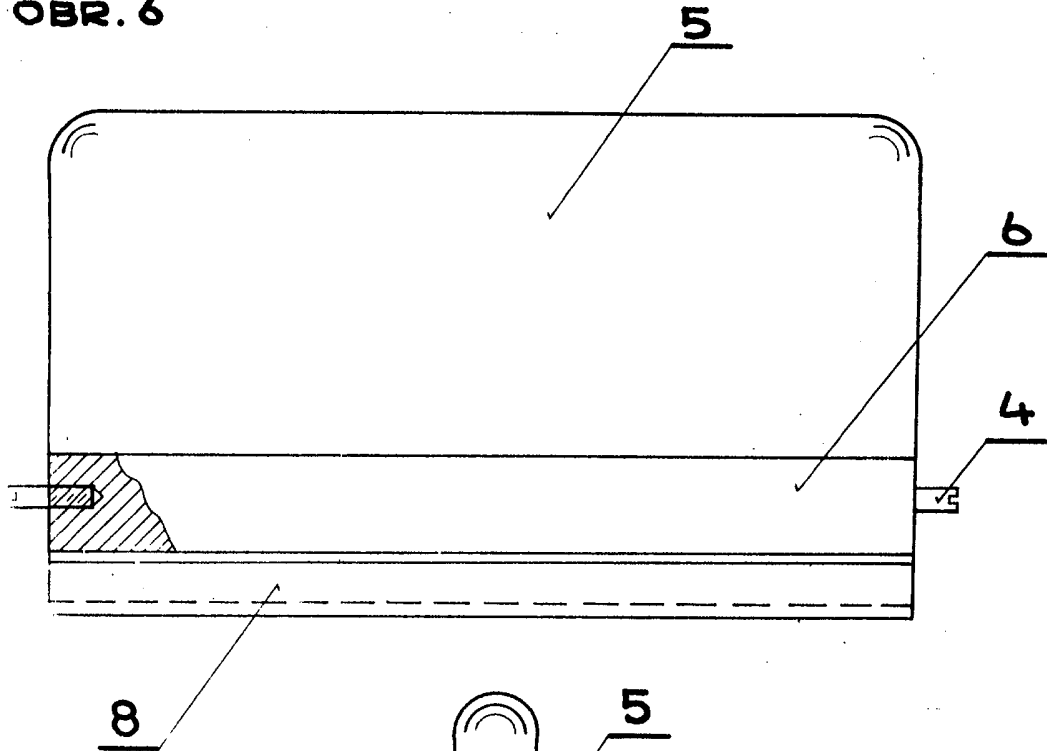
OBR. 4



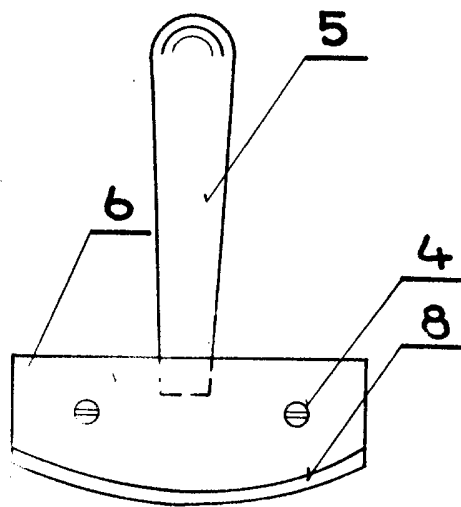
OBR. 5



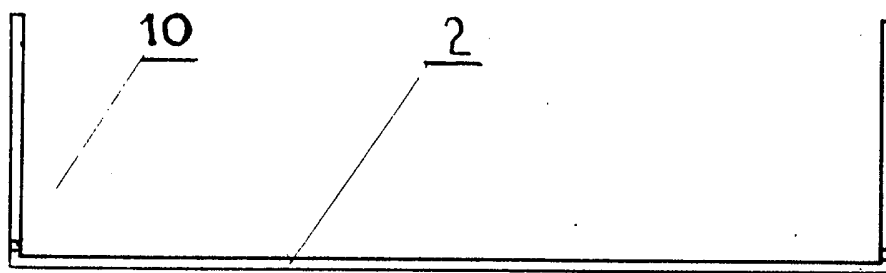
OBR. 6



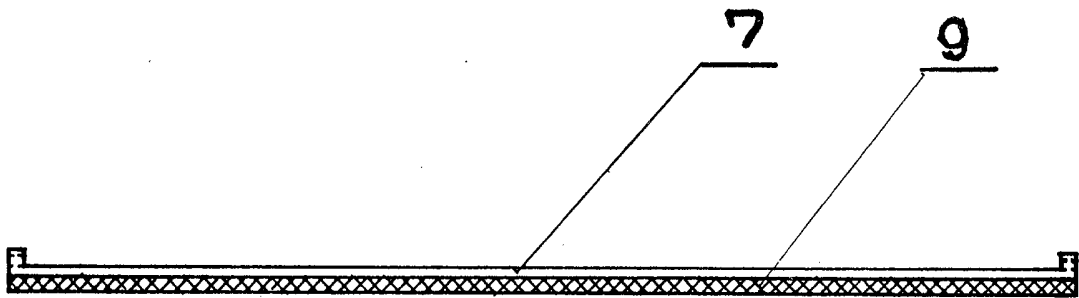
OBR. 7



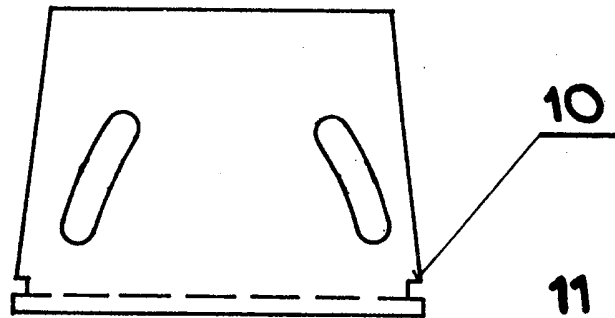
OBR. 8



OBR. 9



OBR. 10



OBR. 11

