



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 111418354 B

(45) 授权公告日 2024.06.18

(21) 申请号 202010363756.8

A01F 29/09 (2010.01)

(22) 申请日 2020.04.30

B30B 11/28 (2006.01)

B07B 1/20 (2006.01)

(65) 同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 111418354 A

(56) 对比文件

CN 212064934 U, 2020.12.04

(43) 申请公布日 2020.07.17

审查员 余佳翰

(73) 专利权人 王学军

地址 065700 河北省廊坊市霸州市南孟镇
东陶家务村46号

(72) 发明人 王学军

(74) 专利代理机构 石家庄领皓专利代理有限公司
13130

专利代理师 董霖

(51) Int. Cl.

A01D 89/00 (2006.01)

A01F 29/02 (2006.01)

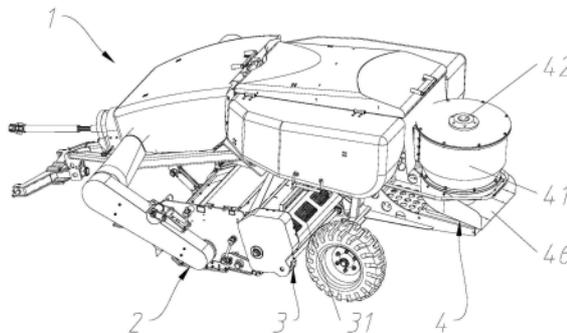
权利要求书2页 说明书6页 附图7页

(54) 发明名称

一种田间秸秆收集压块机

(57) 摘要

本发明属于秸秆压块机技术领域,提出了一种田间秸秆收集压块机,包括机架,碎捡机构,设置在机架上,其用于捡拾及粉碎秸秆,汇集除尘机构,设置在机架上,汇集除尘机构位于碎捡机构的一侧,其用于盛接汇集及除尘碎捡机构粉碎后的秸秆,压块机构,设置在机架上,压块机构位于汇集除尘机构的一侧,其用于将汇集除尘机构处理过的秸秆压块。通过上述技术方案,解决了现有技术中秸秆压块机不能够在田间边收集边压块的问题。



1. 一种田间秸秆收集压块机,其特征在于,包括,
机架(1),
碎捡机构(2),设置在所述机架(1)上,其用于捡拾及粉碎秸秆,
汇集除尘机构(3),设置在所述机架(1)上,所述汇集除尘机构(3)位于所述碎捡机构(2)的一侧,其用于盛接汇集及除尘所述碎捡机构(2)粉碎后的秸秆,
压块机构(4),设置在所述机架(1)上,所述压块机构(4)位于所述汇集除尘机构(3)的一侧,所述汇集除尘机构(3)与所述压块机构(4)连通,
所述碎捡机构(2)包括,
第一转轴(21),转动设置在所述机架(1)上,
齿刀件(22),所述第一转轴(21)上铰接设置有若干个所述齿刀件(22),
所述齿刀件(22)包括,
连接板(221),设置有两个,两个所述连接板(221)均铰接设置在所述第一转轴(21)上,两个所述连接板(221)相对设置,
齿刀(222),两个所述连接板(221)的端部均倾斜设置有所述齿刀(222),两个所述齿刀(222)由靠近所述连接板(221)的一端到自由端之间的距离逐渐增大,
挡板(223),两个所述齿刀(222)相互远离的一侧均设置有所述挡板(223),
所述汇集除尘机构(3)包括,
圆筒(31),设置在所述机架(1)上,且所述圆筒(31)的侧壁上开设有开口(8),所述圆筒(31)位于所述碎捡机构(2)的一侧,
所述圆筒(31)的侧壁上均匀开设有若干个除尘孔(32),
第二转轴(33),转动设置于所述圆筒(31)内,
第一螺旋叶片(34),设置在所述第二转轴(33)上,所述第一螺旋叶片(34)用于向一侧输送所述圆筒(31)内的秸秆物料,
所述压块机构(4)包括,
物料腔体(41),设置在所述机架(1)上,其与所述汇集除尘机构(3)连通,
第三转动件(42),转动设置在所述物料腔体(41)内,
碾盘(43),设置在所述物料腔体(41)内的底部,所述碾盘(43)上开设有挤出孔(44),
碾轮(47),设置有若干个,且若干个所述碾轮(47)转动设置在所述第三转动件(42)的侧壁上,所述碾轮(47)的表面与所述碾盘(43)接触,
第二螺旋叶片(45),设置在所述第三转动件(42)上,
所述第二螺旋叶片(45)用于向靠近碾盘(43)的方向挤压秸秆物料,所述第二螺旋叶片(45)位于所述碾轮(47)的上方。
2. 根据权利要求1所述的一种田间秸秆收集压块机,其特征在于,所述汇集除尘机构(3)设置有两个,
还包括,
第一物料通道(51),所述第一物料通道(51)设置在两个所述汇集除尘机构(3)之间,两个所述汇集除尘机构(3)均向所述第一物料通道(51)内输送秸秆物料,所述第一物料通道(51)与所述压块机构(4)连通,
摆动拨片(52),摆动设置在所述机架(1)上,用于将所述第一物料通道(51)内的秸秆物

料拨动进所述压块机构(4)内。

3. 根据权利要求1所述的一种田间秸秆收集压块机,其特征在于,还包括,料斗(46),设置在所述碾盘(43)的下方,所述料斗(46)用于收集从所述挤出孔(44)挤出的秸秆物料。

4. 根据权利要求1所述的一种田间秸秆收集压块机,其特征在于,所述挤出孔(44)靠近所述碾轮(47)的一端为锥形。

5. 根据权利要求2所述的一种田间秸秆收集压块机,其特征在于,还包括,第二物料通道(61),所述第二物料通道(61)的一端与所述物料腔体(41)的内部连通,所述第二物料通道(61)的一侧与所述第一物料通道(51)连通,推块(62),滑动设置在所述第二物料通道(61)内,所述推块(62)用于将所述第二物料通道(61)内的秸秆物料推进所述物料腔体(41)内,

所述第二物料通道(61)与所述物料腔体(41)的连通处位于所述推块(62)和所述物料腔体(41)之间。

6. 根据权利要求1所述的一种田间秸秆收集压块机,其特征在于,所述碾轮(47)在所述碾盘(43)上滚动形成环形滚动面,所述环形滚动面完全覆盖所述挤出孔(44)。

一种田间秸秆收集压块机

技术领域

[0001] 本发明属于田间秸秆收集压块机技术领域,涉及一种田间秸秆收集压块机。

背景技术

[0002] 目前,农业领域大面积集中化生产越来越成为现代农业的发展方向,并且随着大面积集中化普及,机械化作业已经成为农业生产的主流,大大节省了人力物力,提高了效率,但是对于秸秆的收集处理上,现有的收集机械大部分都是先将秸秆收集,然后运输回去再进行粉碎压块,相对效率低,不能够满足在田间边收集边压块的功能。

发明内容

[0003] 本发明提出一种田间秸秆收集压块机,解决了现有技术中秸秆收集压块机不能边收集边压块的问题。

[0004] 本发明的技术方案是这样实现的:

[0005] 包括:机架,

[0006] 碎捡机构,设置在所述机架上,其用于捡拾及粉碎秸秆,

[0007] 汇集除尘机构,设置在所述机架上,所述汇集除尘机构位于所述碎捡机构的一侧,其用于盛接汇集及除尘所述碎捡机构粉碎后的秸秆,

[0008] 压块机构,设置在所述机架上,所述压块机构位于所述汇集除尘机构的一侧,所述汇集除尘机构与所述压块机构连通。

[0009] 作为进一步的技术方案,所述碎捡机构包括,

[0010] 第一转轴,转动设置在所述机架上,

[0011] 齿刀件,所述第一转轴上铰接设置有若干个所述齿刀件,

[0012] 所述齿刀件包括,

[0013] 连接板,设置有两个,两个所述连接板均铰接设置在所述第一转轴上,两个所述连接板相对设置,

[0014] 齿刀,两个所述连接板的端部均倾斜设置有所述齿刀,两个所述齿刀由靠近所述连接板的一端到自由端之间的距离逐渐增大,

[0015] 挡板,两个所述齿刀相互远离的一侧均设置有所述挡板。

[0016] 作为进一步的技术方案,所述汇集除尘机构包括,

[0017] 圆筒,设置在所述机架上,且所述圆筒的侧壁上开设有开口,所述圆筒位于所述碎捡机构的一侧,所述开口用于将粉碎的秸秆通入所述圆筒内,

[0018] 所述圆筒的侧壁上均匀开设有若干个除尘孔,

[0019] 第二转轴,转动设置于所述圆筒内,

[0020] 第一螺旋叶片,设置在所述第二转轴上,所述第一螺旋叶片用于向一侧输送所述圆筒内的秸秆物料。

[0021] 作为进一步的技术方案,所述汇集除尘机构设置有两个,

[0022] 还包括,

[0023] 第一物料通道,所述第一物料通道设置在两个所述汇集除尘机构之间,两个所述汇集除尘机构均向所述第一物料通道内输送秸秆物料,所述第一物料通道与所述压块机构连通,

[0024] 摆动拨片,摆动设置在所述机架上,用于将所述第一物料通道内的秸秆物料拨动进所述压块机构内。

[0025] 作为进一步的技术方案,所述压块机构包括,

[0026] 物料腔体,设置在所述机架上,其与所述汇集除尘机构连通,

[0027] 第三转动件,转动设置在所述物料腔体内,

[0028] 碾盘,设置在所述物料腔体内的底部,所述碾盘上开设有挤出孔,

[0029] 碾轮,设置有若干个,且若干个所述碾轮转动设置在所述第三转动件的侧壁上,所述碾轮的表面与所述碾盘接触。

[0030] 作为进一步的技术方案,还包括,

[0031] 第二螺旋叶片,设置在所述第三转动件上,

[0032] 所述第二螺旋叶片用于向靠近碾盘的方向挤压秸秆物料,所述第二螺旋叶片位于所述碾轮的上方。

[0033] 作为进一步的技术方案,还包括,

[0034] 料斗,设置在所述碾盘的下方,所述料斗用于收集从所述挤出孔挤出的秸秆物料。

[0035] 作为进一步的技术方案,所述挤出孔靠近所述碾轮的一端为锥形。

[0036] 作为进一步的技术方案,还包括,

[0037] 第二物料通道,所述第二物料通道的一端与所述物料腔体的内部连通,

[0038] 所述第二物料通道的一侧与所述第一物料通道连通,

[0039] 推块,滑动设置在所述第二物料通道内,所述推块用于将所述第二物料通道内的秸秆物料推进所述物料腔体内,

[0040] 所述第二物料通道与所述物料腔体的连通处位于所述推块和所述物料腔体之间。

[0041] 作为进一步的技术方案,所述碾轮在所述碾盘上滚动形成环形滚动面,所述环形滚动面完全覆盖所述挤出孔。

[0042] 本发明的工作原理及有益效果为:

[0043] 1、本发明中,在机架上依次设置有碎捡机构、汇集除尘机构和压块机构,在该机器在田间移动行走时,碎捡机构起到收集捡起秸秆以及将秸秆粉碎的作用,然后碎捡机构将粉碎后的秸秆送到汇集除尘机构内,汇集除尘机构先将粉碎的秸秆物料进行除尘操作,在进行除尘操作的同时将这些秸秆物料进行集中的汇集,汇集后的秸秆物料进入压块机构中,压块机构对秸秆物料压块后输出,在田间就实现整个的收集粉碎压块的过程,并且对秸秆物料进行了除尘操作,提高了压块后秸秆的干净程度,提高了效率以及干净质量,降低了多次处理的能耗以及人力成本,第一转轴转动时,带动设置在第一转轴侧壁上的齿刀件转动,齿刀件铰接设置在第一转轴上,由于第一转轴的转动,由于离心力的作用,齿刀件展开,实现秸秆的抓取粉碎,因为齿刀件与第一转轴铰接并不是硬性连接,所以在遇到较为沉重结实的物体时,齿刀件也可以有缓冲的余地,尽量减小对于齿刀件的损伤。

[0044] 2、本发明中,连接板上设置有齿刀,齿刀在跟随连接板转动时齿刀带有齿的一侧

迎着秸秆,可以降低齿刀与秸秆之间相互滑动作用,更有利于捡起秸秆,两个齿刀倾斜设置在连接板上,与秸秆的接触点之间的距离增大,使得秸秆整体的受力更加均匀,起到了带起秸秆的作用,第一转轴高速旋转,带动齿刀高速旋转,实现切碎秸秆的同时将秸秆带起甩到汇集除尘机构内,进行后续的步骤,挡板的设置,实现了增大粉碎秸秆后与秸秆的接触面积的作用,更好的切碎捡起秸秆,圆筒位于碎捡机构的一侧,并且圆筒的开口朝上并向靠近碎捡机构的一侧倾斜,当碎捡机构运行时,第一转轴高速旋转,秸秆被旋转的齿刀件将秸秆通过开口甩到圆筒内,第二转轴上设置有第一螺旋叶片,当第二转轴转动时第一螺旋叶片同时转动,实现了将圆筒内的物料向一个方向运输的作用,并且在圆筒的侧壁上开设有若干个除尘孔,秸秆物料在第一螺旋叶片作用下边运输尘土也会通过除尘孔排出圆筒外,降低了秸秆物料中尘土的含量,提高了整洁程度,第一物料通道的两侧设置有汇集除尘机构,汇集除尘机构可以将秸秆物料都汇集到第一物料通道内,摆动拨片在摆动时,将第一物料通道内的物料送入压块机构内,然后压块机构实现压块操作,秸秆物料经过摆动拨片的拨动进入物料腔体内,然后随着第三转动件的转动,碾轮不断的碾压秸秆物料,秸秆物料被碾压到碾盘上的挤出孔内,随着不断的向挤出孔内压入秸秆物料,位于挤出孔内的秸秆物料就会不断的移动,直到从挤出孔的出口端出来,完成挤压。

[0045] 3、本发明中,第三转动件上设置有第二螺叶片,当秸秆物料进去物料腔体内后,第三转动件带动第二螺旋叶片转动,第二螺旋叶片就起到向靠近碾盘的方向挤压秸秆物料的作用,辅助碾轮压实秸秆物料,提高了压块速率,挤出孔靠近碾轮的一端为锥形并且直径最大,可以更好的进入秸秆物料,当秸秆物料在挤出孔内不断移动时,因为直径越来越小,然后从挤出孔内出去,可以起到进一步挤压实秸秆物料的作用,第二物料通道将第一物料通道与物料腔体连通,然后秸秆物料进入第二物料通道内后,推块滑动,可以推动秸秆物料向靠近物料腔体内的方向移动,实现将秸秆物料挤压进去物料腔体内的作用,碾轮在碾盘上的滚动区域为这个环形滚动面,环形滚动面完全覆盖挤出孔,可以更好的通过碾轮将秸秆物料压进挤出孔,弧形导向板设置在远离汇集除尘机构的一侧,一方面可以阻止齿刀件将秸秆物料甩到远离汇集除尘机构的一侧,另一方面秸秆物料可以顺着弧形导向板的方向移动,当到达没有弧形导向板的位置时秸秆物料被甩到汇集除尘机构内,提高了将秸秆物料收集到汇集除尘机构内的概率。

附图说明

[0046] 下面结合附图和具体实施方式对本发明作进一步详细的说明。

[0047] 图1为本发明结构示意图;

[0048] 图2为本发明俯视结构示意图;

[0049] 图3为本发明图2中A-A1截面结构示意图;

[0050] 图4为本发明图3中C局部放大结构示意图;

[0051] 图5为本发明图3中D局部放大结构示意图;

[0052] 图6为本发明结构示意图;

[0053] 图7为本发明图6中B局部放大结构示意图;

[0054] 图中:1-机架,2-碎捡机构,21-第一转轴,22-齿刀件,221-连接板,222-齿刀,223-挡板,3-汇集除尘机构,31-圆筒,32-除尘孔,33-第二转轴,34-第一螺旋叶片,4-压块机构,

41-物料腔体,42-第三转动件,43-碾盘,44-挤出孔,45-第二螺旋叶片,46-料斗,47-碾轮,51-第一物料通道,52-摆动拨片,61-第二物料通道,62-推块,7-弧形导向板,8-开口。

具体实施方式

[0055] 下面将结合本发明实施例,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0056] 如图1-7所示,本发明提出一种田间秸秆收集压块机,包括:

[0057] 机架1,

[0058] 碎捡机构2,设置在机架1上,其用于捡拾及粉碎秸秆,

[0059] 汇集除尘机构3,设置在机架1上,汇集除尘机构3位于碎捡机构2的一侧,其用于盛接汇集及除尘碎捡机构2粉碎后的秸秆,

[0060] 压块机构4,设置在机架1上,压块机构4位于汇集除尘机构3的一侧,汇集除尘机构3与压块机构4连通。

[0061] 本实施例中,在机架1上依次设置有碎捡机构2、汇集除尘机构3和压块机构4,在该机器在田间移动行走时,碎捡机构2起到收集捡起秸秆以及将秸秆粉碎的作用,然后碎捡机构2将粉碎后的秸秆送到汇集除尘机构3内,汇集除尘机构3先将粉碎的秸秆物料进行除尘操作,在进行除尘操作的同时将这些秸秆物料进行集中的汇集,汇集后的秸秆物料进入压块机构4中,压块机构4对秸秆物料压块后输出,在田间就实现整个的收集粉碎压块的过程,并且对秸秆物料进行了除尘操作,提高了压块后秸秆的干净程度,提高了效率以及干净质量,降低了多次处理的能耗以及人力成本。

[0062] 进一步,碎捡机构2包括,

[0063] 第一转轴21,转动设置在机架1上,

[0064] 齿刀件22,第一转轴21上铰接设置有若干个齿刀件22,

[0065] 齿刀件22包括,

[0066] 连接板221,设置有两个,两个连接板221均铰接设置在第一转轴21上,两个连接板221相对设置,

[0067] 齿刀222,两个连接板221的端部均倾斜设置有齿刀222,两个齿刀222由靠近连接板221的一端到自由端之间的距离逐渐增大,

[0068] 挡板223,两个齿刀222相互远离的一侧均设置有挡板223。

[0069] 本实施例中,第一转轴21转动时,带动设置在第一转轴21侧壁上的齿刀件22转动,齿刀件22通过转轴铰接设置在第一转轴21的侧壁上,由于第一转轴21的转动,由于离心力的作用,齿刀件22展开,实现秸秆的抓取粉碎,因为齿刀件22与第一转轴21铰接并不是硬性连接,所以在遇到较为沉重结实的物体时,齿刀件22也可以有缓冲的余地,尽量减小对于齿刀件22的损伤,连接板221上设置有齿刀222,齿刀22在跟随连接板221转动时齿刀22带有齿的一侧迎着秸秆,可以降低齿刀222与秸秆之间相互滑动作用,更有利于捡起秸秆,两个齿刀222倾斜设置在连接板221上,与秸秆的接触点之间的距离增大,使得秸秆整体的受力更加均匀,起到了带起秸秆的作用,第一转轴21高速旋转,带动齿刀222高速旋转,实现切碎秸

秆的同时将秸秆带起甩到汇集除尘机构3内,进行后续的步骤,挡板223的设置,实现了增大粉碎秸秆后与秸秆的接触面积的作用,更好的切碎捡起秸秆,挡板223设置在齿刀 222的一侧,在第一转轴21急速转动带动连接板221转动,连接板221转动带动齿刀222转动,齿刀222带动挡板223转动,在转动时,挡板223的部分板面是迎着转动方向的空气的,在转动时就可以搅动空气形成沿转动方向旋转的气流,这个气流会吹掉秸秆的灰尘,并且可以将粉碎的秸秆甩到汇集除尘机构3内进行进一步的除尘,实现更好的除尘以及带动粉碎的秸秆运动的作用。

[0070] 进一步,汇集除尘机构3包括,

[0071] 圆筒31,设置在机架1上,且圆筒31的侧壁上开设有开口8,圆筒31位于碎捡机构2的一侧,开口8用于将粉碎的秸秆通入圆筒31内,

[0072] 圆筒31的侧壁上均匀开设有若干个除尘孔32,

[0073] 第二转轴33,转动设置于圆筒31内,

[0074] 第一螺旋叶片34,设置在第二转轴33上,第一螺旋叶片34用于向一侧输送圆筒31内的秸秆物料。

[0075] 本实施例中,圆筒31位于碎捡机构2的一侧,并且圆筒31的开口朝上并向靠近碎捡机构2的一侧倾斜,当碎捡机构2运行时,第一转轴21高速旋转,秸秆被旋转的齿刀件22将秸秆通过开口甩到圆筒31内,第二转轴33上设置有第一螺旋叶片34,当第二转轴33转动时第一螺旋叶片34同时转动,实现了将圆筒31内的物料向一个方向运输的作用,并且在圆筒31的侧壁上开设有若干个除尘孔32,秸秆物料在第一螺旋叶片34作用下边运输尘土也会通过除尘孔32排出圆筒31外,降低了秸秆物料中尘土的含量,提高了整洁程度。

[0076] 进一步,汇集除尘机构3设置有两个,

[0077] 还包括,

[0078] 第一物料通道51,第一物料通道51设置在两个汇集除尘机构3之间,两个汇集除尘机构3均向第一物料通道51内输送秸秆物料,第一物料通道51与压块机构4连通,

[0079] 摆动拨片52,摆动设置在机架1上,用于将第一物料通道51内的秸秆物料拨动进压块机构4内。

[0080] 本实施例中,第一物料通道51的两侧设置有汇集除尘机构3,汇集除尘机构3可以将秸秆物料都汇集到第一物料通道51内,摆动拨片52在摆动时,将第一物料通道51内的物料送入压块机构4内,然后压块机构4实现压块操作。

[0081] 进一步,压块机构4包括,

[0082] 物料腔体41,设置在机架1上,其与汇集除尘机构3连通,

[0083] 第三转动件42,转动设置在物料腔体41内,

[0084] 碾盘43,设置在物料腔体41内的底部,碾盘43上开设有挤出孔44,

[0085] 碾轮47,设置有若干个,且若干个碾轮47转动设置在第三转动件42的侧壁上,碾轮47的表面与碾盘43接触。

[0086] 本实施例中,秸秆物料经过摆动拨片52的拨动进入物料腔体41内,然后随着第三转动件42的转动,碾轮47不断的碾压秸秆物料,秸秆物料被碾压到碾盘43上的挤出孔44内,随着不断的向挤出孔44内压入秸秆物料,位于挤出孔44内的秸秆物料就会不断的移动,直到从挤出孔44的出口端出来,完成挤压。

[0087] 进一步,还包括,

[0088] 第二螺旋叶片45,设置在第三转动件42上,

[0089] 第二螺旋叶片45用于向靠近碾盘43的方向挤压秸秆物料,第二螺旋叶片45位于碾轮 47的上方。

[0090] 本实施例中,第三转动件42上设置有第二螺旋叶片45,当秸秆物料进入物料腔体41内后,第三转动件42带动第二螺旋叶片45转动,第二螺旋叶片45就起到向靠近碾盘43的方向挤压秸秆物料的作用,辅助碾轮47压实秸秆物料,提高了压块速率。

[0091] 进一步,还包括,

[0092] 料斗46,设置在碾盘43的下方,料斗46用于收集从挤出孔44挤出的秸秆物料。

[0093] 本实施例中,料斗46的设置,可以将通过挤出孔44挤出成块的秸秆物料聚集起来,方便装袋打包。

[0094] 进一步,挤出孔44靠近碾轮47的一端为锥形。

[0095] 本实施例中,挤出孔44靠近碾轮47的一端为锥形并且直径最大,可以更好的进入秸秆物料,当秸秆物料在挤出孔44内不断移动时,因为直径越来越小,然后从挤出孔44内出去,可以起到进一步挤压实秸秆物料的作用。

[0096] 进一步,还包括,

[0097] 第二物料通道61,第二物料通道61的一端与物料腔体41的内部连通,

[0098] 第二物料通道61的一侧与第一物料通道51连通,

[0099] 推块62,滑动设置在第二物料通道61内,推块62用于将第二物料通道61内的秸秆物料推进物料腔体41内,

[0100] 第二物料通道61与物料腔体41的连通处位于推块62和物料腔体41之间。

[0101] 本实施例中,第二物料通道61将第一物料通道51与物料腔体41连通,然后秸秆物料进入第二物料通道61内后,推块62滑动,可以推动秸秆物料向靠近物料腔体41内的方向移动,实现将秸秆物料挤压进入物料腔体41内的作用。

[0102] 进一步,碾轮47在碾盘43上滚动形成环形滚动面,环形滚动面完全覆盖挤出孔44。

[0103] 本实施例中,碾轮47在碾盘43上的滚动区域为这个环形滚动面,环形滚动面完全覆盖挤出孔44,可以更好的通过碾轮43将秸秆物料压进挤出孔44。

[0104] 进一步,还包括,

[0105] 弧形导向板7,设置在机架1上,且弧形导向板7位于碎捡机构2远离汇集除尘机构3的一侧。

[0106] 本实施例中,弧形导向板7设置在远离汇集除尘机构3的一侧,一方面可以阻止齿刀件 22将秸秆物料甩到远离汇集除尘机构3的一侧,另一方面秸秆物料可以顺着弧形导向板7的方向移动,当到达没有弧形导向板7的位置时秸秆物料被甩到汇集除尘机构3内,提高了将秸秆物料收集到汇集除尘机构3内的概率。

[0107] 以上仅为本发明的较佳实施例而已,并不用以限制本发明,凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

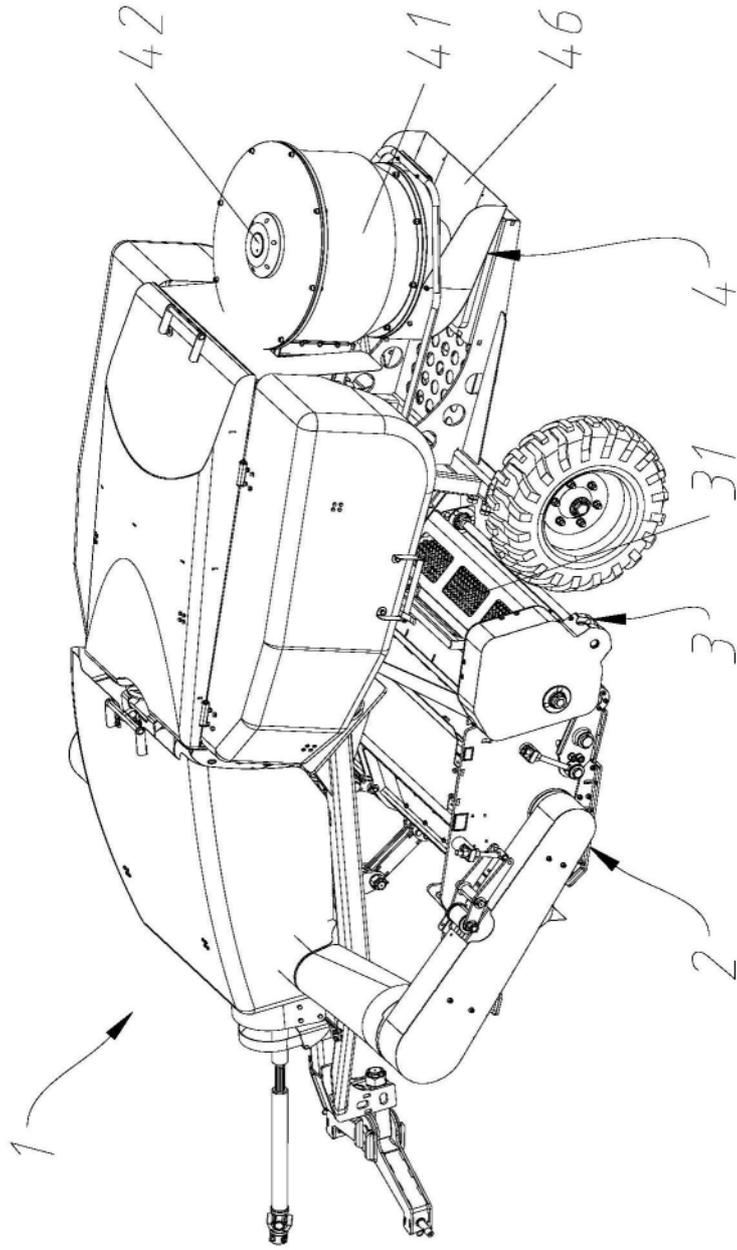


图1

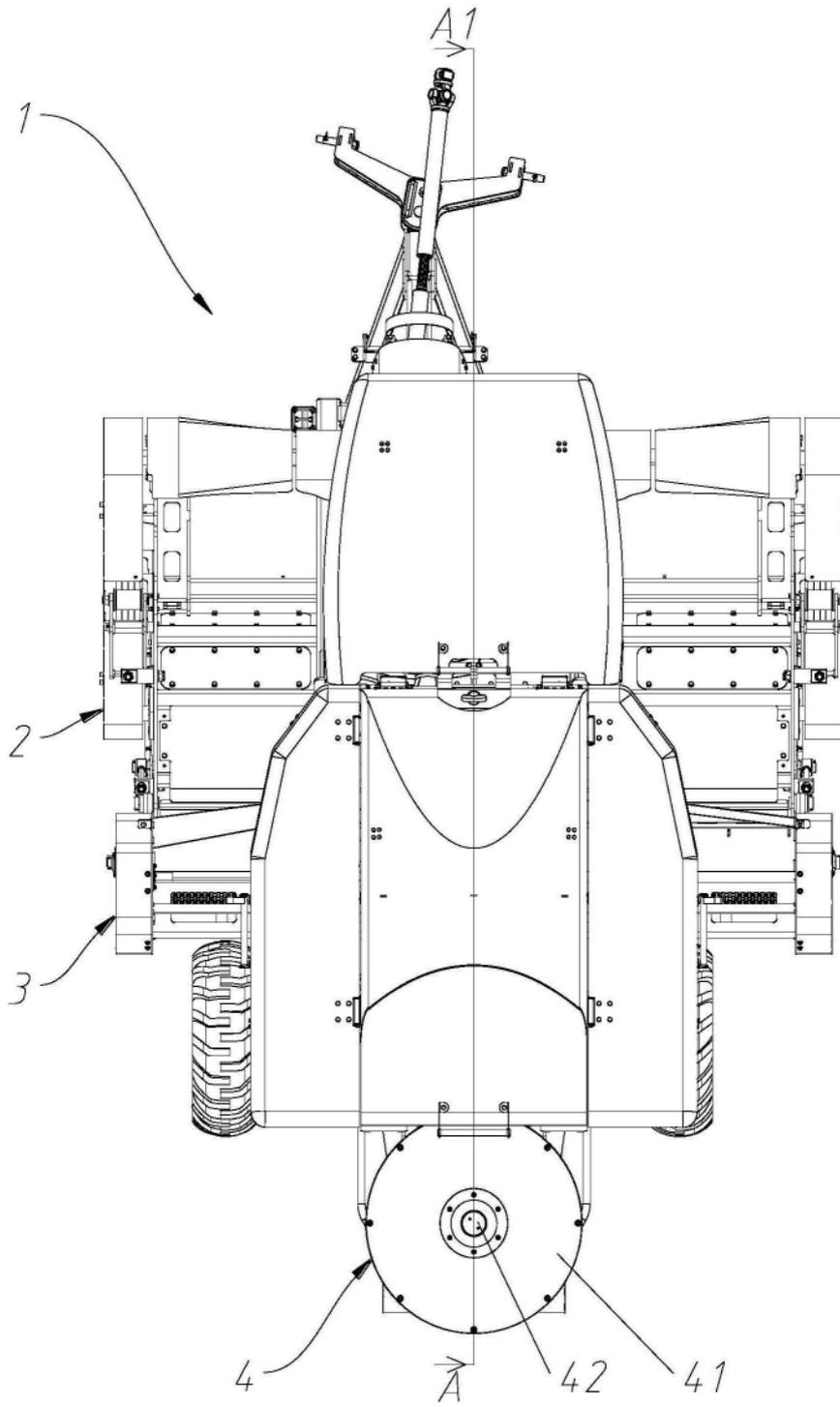


图2

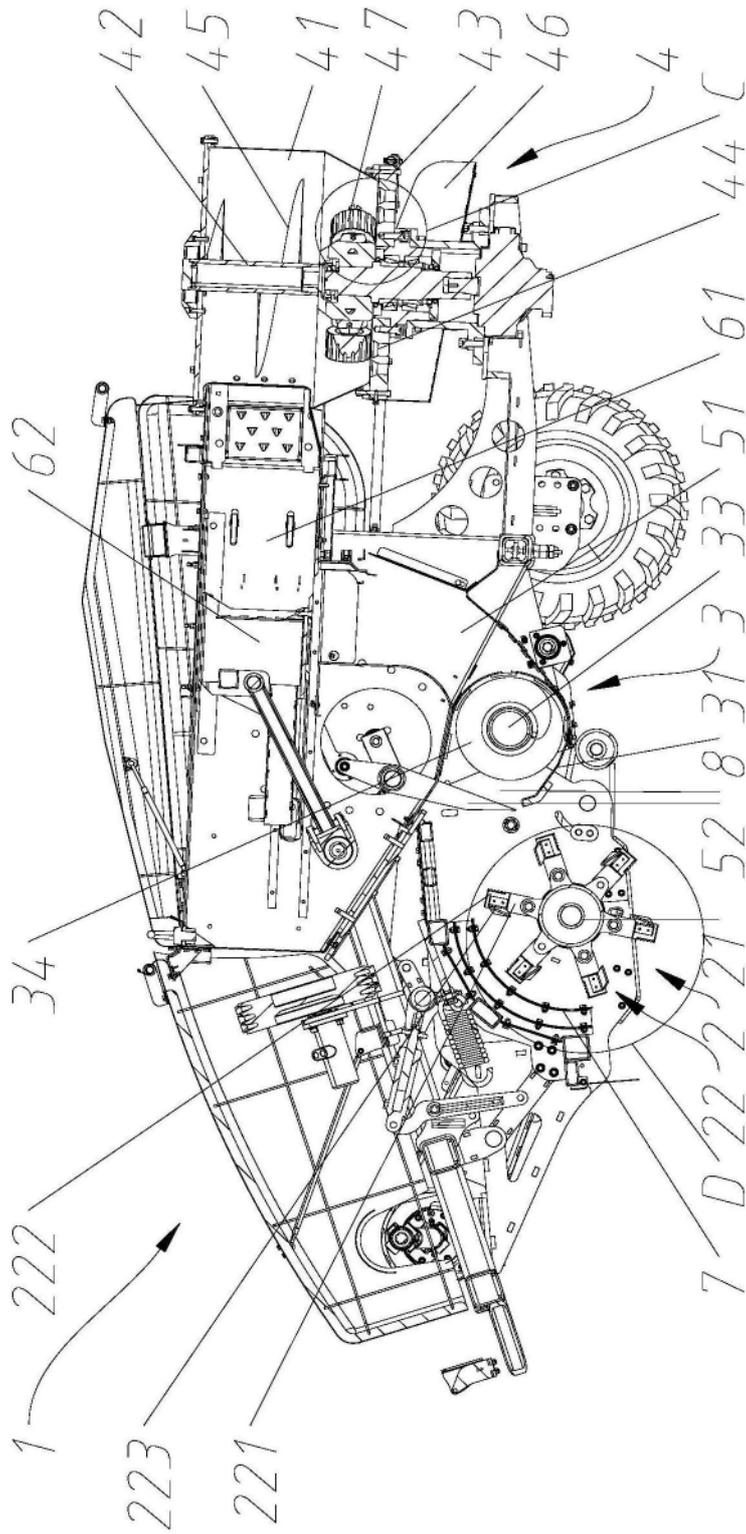


图3

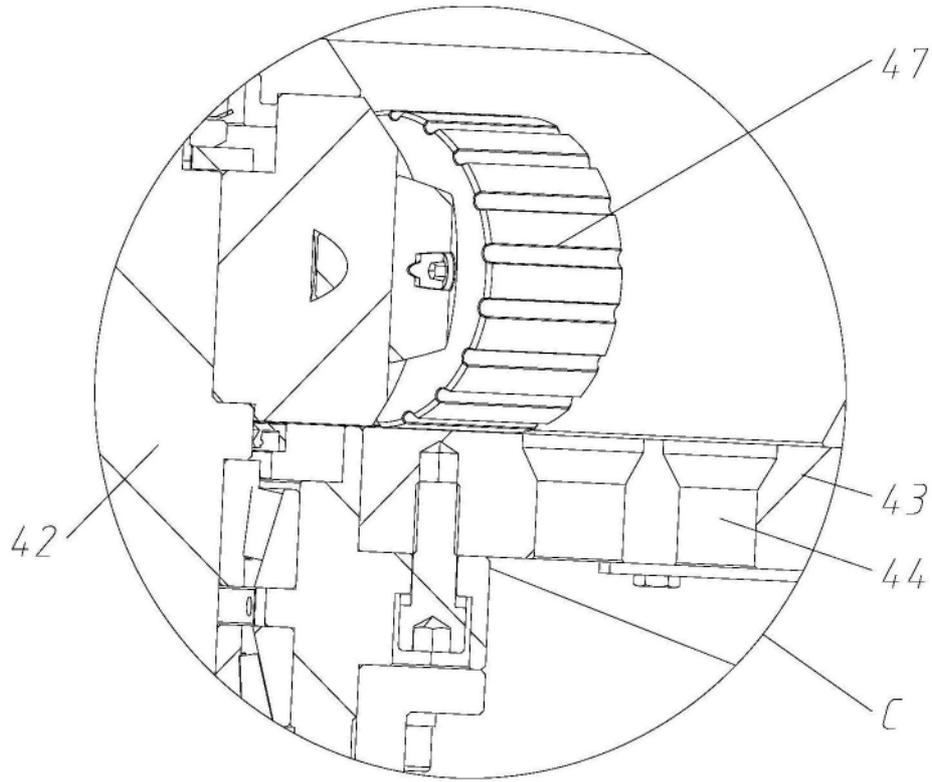


图4

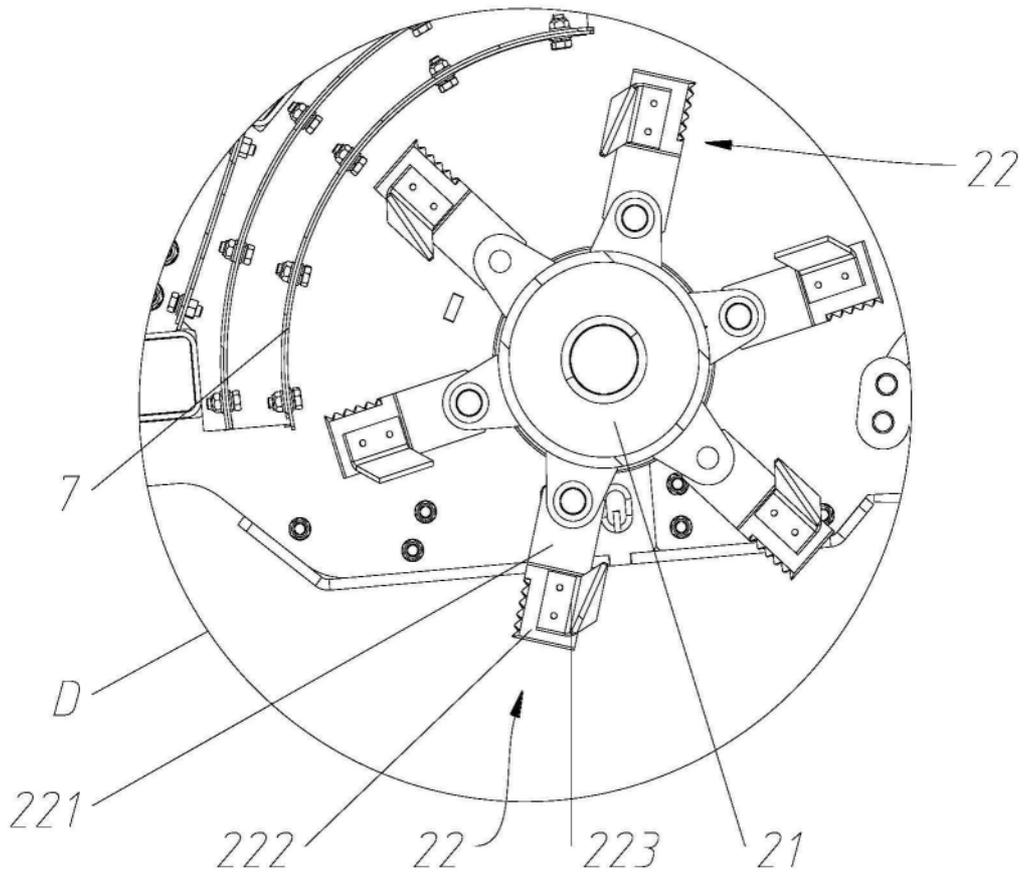


图5

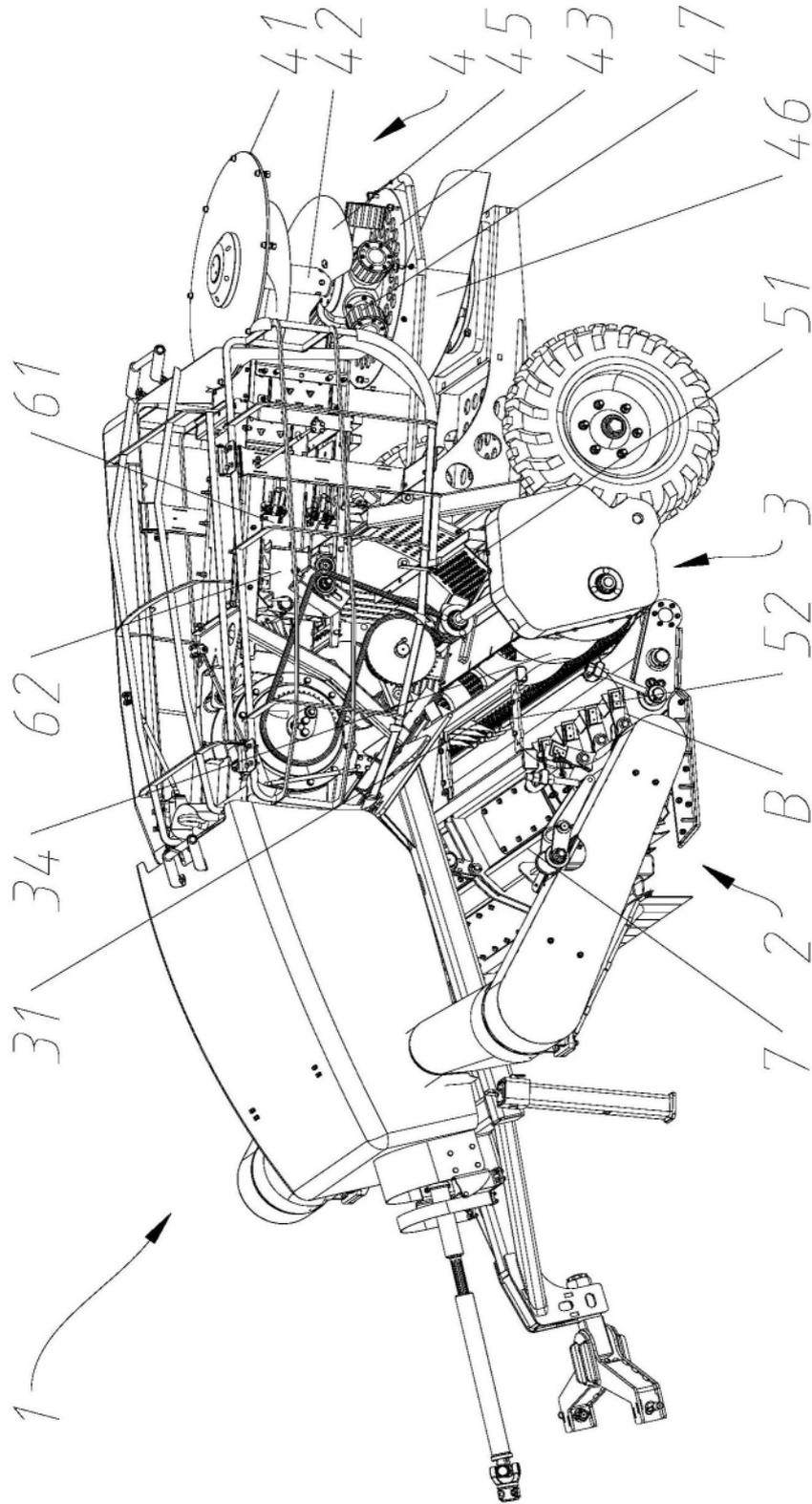


图6

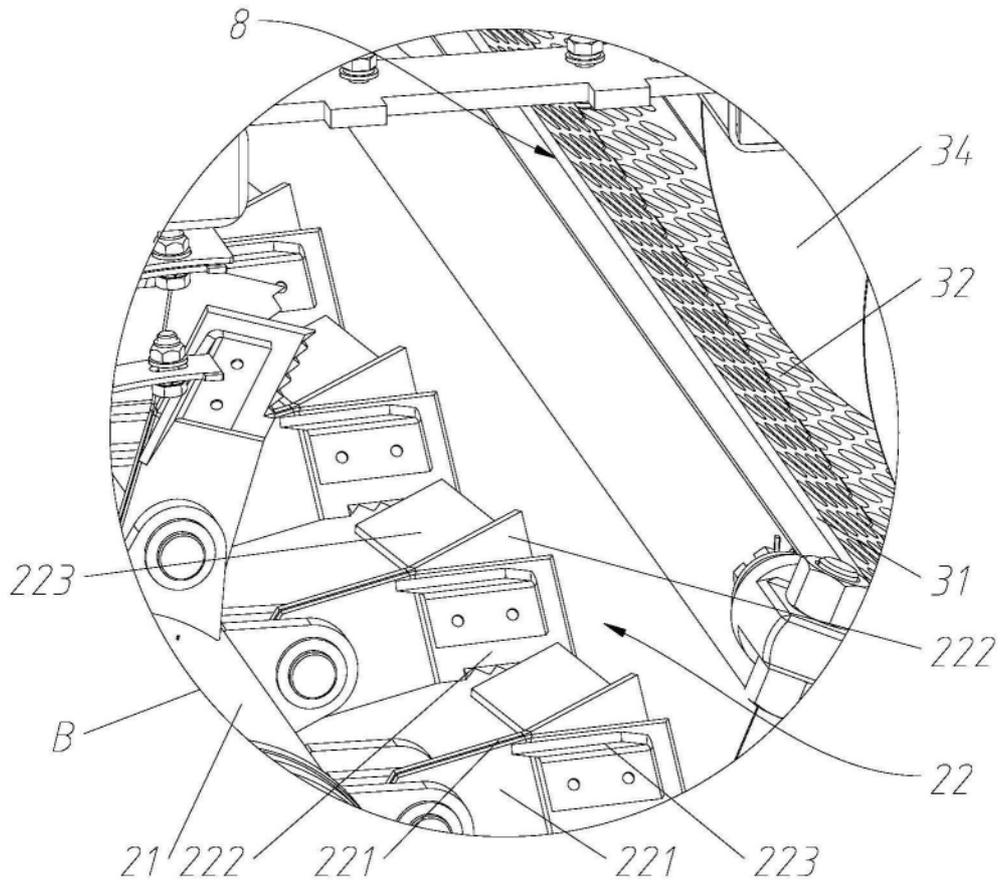


图7