



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203406580 U

(45) 授权公告日 2014. 01. 22

(21) 申请号 201320394072. X

(22) 申请日 2013. 07. 02

(73) 专利权人 浙江中安电气有限公司

地址 325600 浙江省乐清市瓮垟镇万翁路工
业区

(72) 发明人 郑元策

(51) Int. Cl.

H02G 7/05 (2006. 01)

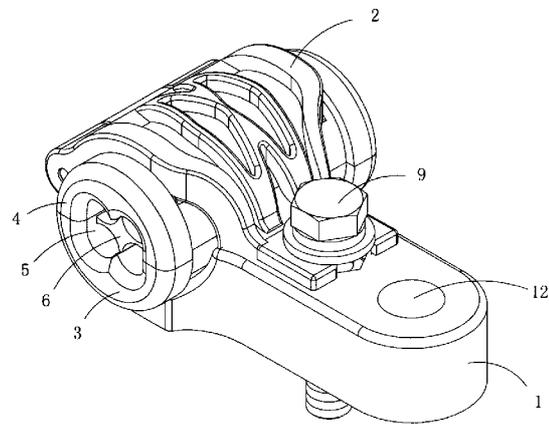
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

悬挂线夹

(57) 摘要

本实用新型公开了一种悬挂线夹,包括金属制成的底座和上盖,底座和上盖的一端转动连接,另一端通过螺栓组件相连;底座上设有定位槽,定位槽中设有绝缘下半夹,下半夹上表面设有下夹槽;上盖上设有限位槽,限位槽中设有绝缘上半夹,上半夹下表面设有上夹槽;下夹槽和上夹槽组合形成一个夹孔;该夹孔中还设有一个用于把夹孔分隔成多个夹线腔的绝缘分隔件。本实用新型结构较为合理紧凑,其安装及更换操作均较为便利,且能节省材料和降低成本。



1. 一种悬挂线夹,包括金属制成的底座(1)和上盖(2),底座和上盖的一端转动连接,另一端通过螺栓组件(9)相连;其特征在于:底座上设有定位槽(11),定位槽中设有绝缘下半夹(3),下半夹上表面设有下夹槽(31);上盖上设有限位槽(21),限位槽中设有绝缘上半夹(4),上半夹下表面设有上夹槽(41);下夹槽和上夹槽组合形成一个夹孔(5);该夹孔中还设有一个用于把夹孔分隔成多个夹线腔的绝缘分隔件(6)。

2. 根据权利要求1所述的悬挂线夹,其特征在于:绝缘分隔件的形状是星形。

3. 根据权利要求1所述的悬挂线夹,其特征在于:上夹槽、下夹槽和绝缘分隔件沿横向方向设有多个平行设置的凸纹(71)。

4. 根据权利要求1所述的悬挂线夹,其特征在于:上夹槽和下夹槽中各设有一个沿纵向方向设置的辅助分隔凸台(72)。

5. 根据权利要求1所述的悬挂线夹,其特征在于:底座和上盖的一端通过销轴(73)转动连接,底座的另一端设有圆形安装孔(12)和六角形紧固孔(13),上盖的另一端设有U型缺口(22),螺栓组件依次穿过U型缺口和六角形紧固孔。

6. 根据权利要求1所述的悬挂线夹,其特征在于:定位槽中设有两个定位盲孔(14),下半夹的外壁上设有两个用于插设到定位盲孔中的定位凸台(32);限位槽中设有两个限位盲孔(23),上半夹的外壁上设有两个用于插设到限位盲孔中的限位凸台(42)。

7. 根据权利要求1所述的悬挂线夹,其特征在于:上半夹和下半夹均设有多个贯穿壁体的透孔(74)。

悬挂线夹

技术领域

[0001] 本实用新型属于电力金具技术领域,具体涉及一种悬挂线夹。

背景技术

[0002] 平行集束电缆的架设是采用专用金具进行架空架设,在直线杆上需要采用悬挂金具,在杆梢一般设有拉线抱箍。由于金具与电缆安装在电杆的一侧,拉线抱箍安装螺丝的轴向安装方式与抱箍相垂直,所以悬挂金具的绝缘件必须与电缆延伸方向平行才可以达到电缆的安装要求,一般还需要采用 U 形环进行过渡连接以改变安装方向。这种传统架设方式增加了工人的劳动强度,需要较长的安装时间,也在一定程度上增大了材料成本。

实用新型内容

[0003] 为解决上述问题,本实用新型提供一种安装操作便利且有效降低成本的悬挂线夹。

[0004] 实现本实用新型的技术方案是:一种悬挂线夹,包括金属制成的底座和上盖,底座和上盖的一端转动连接,另一端通过螺栓组件相连;底座上设有定位槽,定位槽中设有绝缘下半夹,下半夹上表面设有下夹槽;上盖上设有限位槽,限位槽中设有绝缘上半夹,上半夹下表面设有上夹槽;下夹槽和上夹槽组合形成一个夹孔;该夹孔中还设有一个用于把夹孔分隔成多个夹线腔的绝缘分隔件。

[0005] 上述方案中,绝缘分隔件的形状是星形。

[0006] 上述方案中,上夹槽、下夹槽和绝缘分隔件沿横向方向设有多个平行设置的凸纹。

[0007] 上述方案中,上夹槽和下夹槽中各设有一个沿纵向方向设置的辅助分隔凸台。

[0008] 上述方案中,底座和上盖的一端通过销轴转动连接,底座的另一端设有圆形安装孔和六角形紧固孔,上盖的另一端设有 U 型缺口,螺栓组件依次穿过 U 型缺口和六角形紧固孔。

[0009] 上述方案中,定位槽中设有两个定位盲孔,下半夹的外壁上设有两个用于插设到定位盲孔中的定位凸台;限位槽中设有两个限位盲孔,上半夹的外壁上设有两个用于插设到限位盲孔中的限位凸台。

[0010] 上述方案中,上半夹和下半夹均设有多个贯穿壁体的透孔。

[0011] 本实用新型结构较为合理紧凑,其安装及更换操作均较为便利,无需传统上需要使用的 U 型夹,从而有效降低成本。

附图说明

[0012] 图 1 是本实用新型的一种立体结构示意图;

[0013] 图 2 是图 1 所示悬挂线夹从另一角度观察时的一种立体结构示意图;

[0014] 图 3 是图 1 所示悬挂线夹的一种爆炸图;

[0015] 图 4 是图 1 所示悬挂线夹从另一角度观察时的爆炸图。

具体实施方式

[0016] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例对本实用新型进行进一步详细说明。

[0017] (实施例 1)

[0018] 图 1 至图 4 显示了本实用新型的一种具体实施方式,其中图 1 是本实用新型一种立体结构示意图;图 2 是图 1 所示悬挂线夹从另一角度观察时的一种立体结构示意图;图 3 是图 1 所示悬挂线夹的一种爆炸图;图 4 是图 1 所示悬挂线夹从另一角度观察时的爆炸图。

[0019] 本实施例是一种悬挂线夹,见图 1 至图 4 所示,包括金属制成的底座 1 和上盖 2,底座和上盖的一端转动连接,另一端通过螺栓组件 9 相连;底座上设有定位槽 11,定位槽中设有绝缘下半夹 3,下半夹上表面设有下夹槽 31;上盖上设有限位槽 21,限位槽中设有绝缘上半夹 4,上半夹下表面设有上夹槽 41;下夹槽和上夹槽组合形成一个夹孔 5;该夹孔中还设有一个用于把夹孔分隔成四个夹线腔的星形绝缘分隔件 6。为了配合这一点,上夹槽和下夹槽中各设有一个沿纵向方向设置的辅助分隔凸台 72,从而使得上半夹和下半夹的形状成“3”字形。

[0020] 为了更牢固的夹紧电缆,上夹槽、下夹槽和绝缘分隔件沿横向方向设有多个平行设置的凸纹 71。

[0021] 本实施例中,底座和上盖的一端通过销轴 73 转动连接,底座的另一端设有圆形安装孔 12 和六角形紧固孔 13,上盖的另一端设有 U 型缺口 22,螺栓组件依次穿过 U 型缺口和六角形紧固孔。U 型缺口的存在可以使得本实施例更广泛的适用于夹紧不同粗细的电缆。

[0022] 定位槽中设有两个定位盲孔 14,下半夹的外壁上设有两个用于插设到定位盲孔中的定位凸台 32;限位槽中设有两个限位盲孔 23,上半夹的外壁上设有两个用于插设到限位盲孔中的限位凸台 42。上半夹和下半夹均设有多个贯穿壁体的透孔 74。在具体实践中,还可以用螺栓组件把绝缘的上半夹直接固定在上盖上,把绝缘的下半夹直接固定在底座上,这样就无需设置限位盲孔 23 和限位凸台 42,从而简化上半夹和下半夹的结构。

[0023] 本实施例结构较为合理紧凑,其安装及更换操作均较为便利,无需传统上需要使用的 U 型夹,从而有效降低成本。

[0024] 显然,本实用新型的上述实施例仅仅是为清楚地说明本实用新型所作的举例,而并非是对本实用新型的实施方式的限定。对于所属领域的普通技术人员来说,在上述说明的基础上还可以做出其它不同形式的变化或变动。这里无需也无法对所有的实施方式予以穷举。而这些属于本实用新型的实质精神所引伸出的显而易见的变化或变动仍属于本实用新型的保护范围。

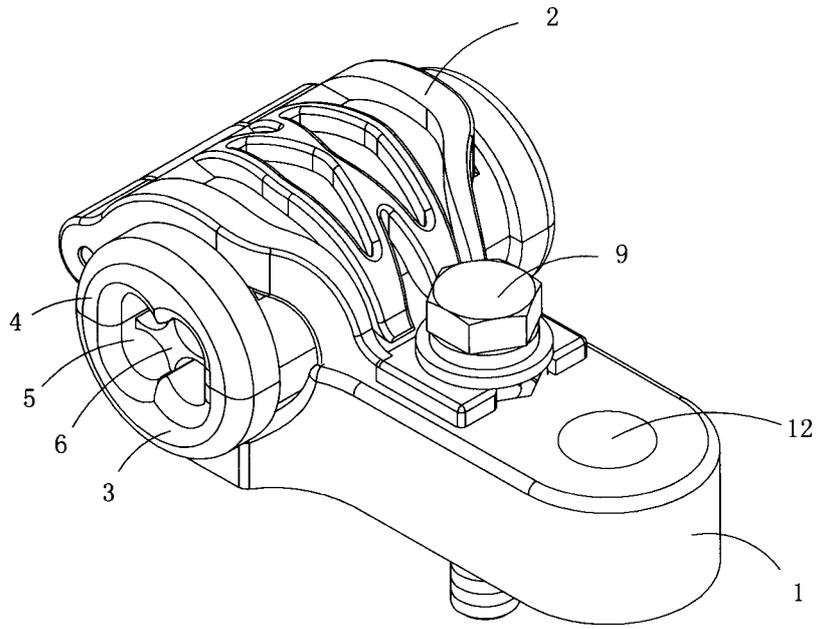


图 1

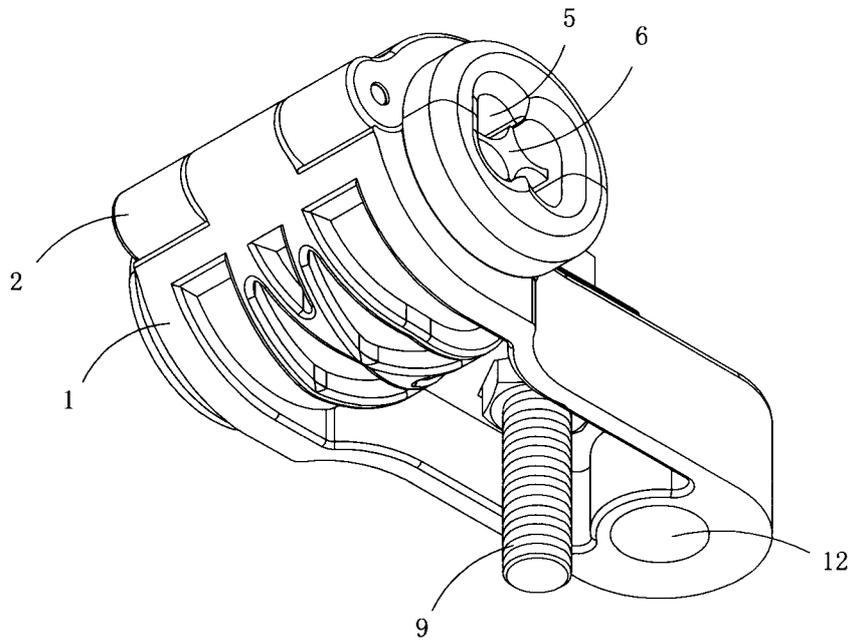


图 2

