[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
*G02C 5/14* (2006.01)
*G02C 5/00* (2006.01)

[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200720002477.9

[45] 授权公告日 2008 年 1 月 16 日

[11] 授权公告号 CN 201007760Y

[22] 申请日 2007.1.23
[21] 申请号 200720002477.9
[73] 专利权人 高克方
地址 317600 浙江省玉环县珠港镇陈屿桥头村
[72] 发明人 高克方

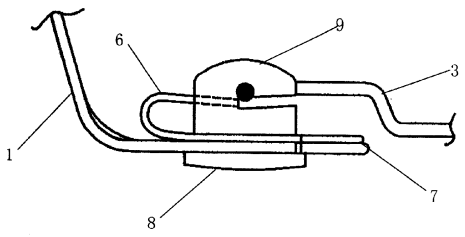
[74] 专利代理机构 北京中博世达专利商标代理有限公司
代理人 王 晶
权利要求书 1 页 说明书 4 页 附图 3 页

[54] 实用新型名称

用于连接眼镜框与眼镜腿的装置

[57] 摘要

本实用新型公开了一种用于连接眼镜框与眼镜腿的装置，解决了眼镜框与眼镜腿使用焊接工艺连接，导致制造成本高，质量不稳定的问题。 包括一眼镜框，在所述眼镜框的两端，并垂直于该眼镜框置有眼镜腿，一连接装置，将所述眼镜框与眼镜腿固定连接在一起。 使用本实用新型的结构生产眼镜，将各个零部件制成标准的零部件，然后用手工即可方便的组装。 相对于焊接连接方式，降低了成本，简化了生产工艺，使生产出来的眼镜质量更稳定。



1、用于连接眼镜框与眼镜腿的装置，包括一眼镜框，在所述眼镜框的两端，并垂直于该眼镜框置有眼镜腿，其特征在于还包括一连接装置，将所述眼镜框与眼镜腿可拆卸的连接在一起。

2、根据权利要求 1 所述的用于连接眼镜框与眼镜腿的装置，其特征在于所述连接装置包括：所述眼镜框的两个端头向相反方向延伸各置有一延伸部，所述延伸部向上弯曲与眼镜框成一直角，所述延伸部置有一穿孔，所述眼镜腿置于延伸部内侧；与所述延伸部的穿孔相对应，所述眼镜腿的端部也置有一穿孔；在所述延伸部的外侧置有一底片，垂直于该底片置有一个凸起，该突起穿过所述延伸部与眼镜腿的穿孔，露出部分置有一限位螺孔，与所述限位螺孔配合置有限位螺丝。

3、根据权利要求 1 所述的用于连接眼镜框与眼镜腿的装置，其特征在于所述连接装置包括：所述眼镜框的两个端头向相反方向延伸各置有一延伸部，所述延伸部向上弯曲与眼镜框成一直角，所述延伸部置有两个穿孔；在所述延伸部的外侧置有一底片，垂直于该底片置有两个突起，在所述延伸部的内侧置有一弹片，该弹片弯曲成 U 型，靠近所述延伸部的弹片部分为内侧弹片，相对一侧的弹片部分为外侧弹片；所述内侧弹片与所述延伸部的穿孔对应设有两个穿孔，所述突起穿过所述延伸部与内侧弹片的穿孔，露出部分平行于所述眼镜腿置有一矩形开口，该矩形开口的内壁远离内侧弹片置有一限位凹部，该矩形开口与凹部在所述凸起内形成一“一”型通透空间，在自然状态，所述限位凹部不高于所述外侧弹片；所述眼镜腿端部两侧各置有一限位凸起，眼镜腿压紧 U 型弹片，所述限位凸起伸入限位凹部；在工作状态，所述限位凹部不低于所述外侧弹片。

4 根据权利要求 3 所述的用于连接眼镜框与眼镜腿的装置，其特征在于所述延伸部中间置有一缝隙，该缝隙在眼镜框内呈开放状态，在延伸部端头呈密封状态。

5 根据权利要求 4 所述的用于连接眼镜框与眼镜腿的装置，其特征在于所述眼镜腿顶端置有两个突起。

# 用于连接眼镜框与眼镜腿的装置

## 技术领域

本实用新型涉及一种眼镜，尤其涉及一种用于连接眼镜框与眼镜腿的装置。

## 背景技术

现有眼镜包括眼镜框，在眼镜框的两端部均置有一底片，该底片上置有一凸起，该凸起置有一螺丝孔，在所述眼镜框端部，并垂直于所述镜框，置有眼镜腿；该眼镜腿的端部置有一底片，该底片上置有一凸起，该凸起置有一螺丝孔，所述眼镜框与眼镜腿通过螺丝活动连接。所述底片一般焊接在眼镜腿或眼镜框上，工艺复杂，制造成本高。

## 实用新型内容

针对上述缺陷，本实用新型提供一种制造成本低的用于连接眼镜框与眼镜腿的装置。

为达到上述目的本实用新型采用以下技术方案：用于连接眼镜框与眼镜腿的装置，包括一眼镜框，在所述眼镜框的两端，并垂直于该眼镜框置有眼镜腿，一连接装置，将所述眼镜框与眼镜腿可拆卸的连接在一起。

所述连接装置包括：所述眼镜框的两个端头向相反方向延伸各置有一延伸部，所述延伸部向上弯曲与眼镜框成一直角，所述延伸部置有一穿孔，所述眼镜腿置于延伸部内侧；与所述延伸部的穿孔相对应，所述眼镜腿的端部也置有一穿孔；在所述延伸部的外侧置有一底片，垂直于该底片置有一个凸起，该突起穿过所述延伸部与眼镜腿的穿孔，露出部分置有一限位螺孔，与所述限位螺孔配合置有限位螺丝。

所述连接装置包括：所述眼镜框的两个端头向相反方向延伸各置有一延伸

部，所述延伸部向上弯曲与眼镜框成一直角，所述延伸部置有两个穿孔；在所述延伸部的外侧置有一底片，垂直于该底片置有两个突起，在所述延伸部的内侧置有一弹片，该弹片弯曲成 U 型，靠近所述延伸部的弹片部分为内侧弹片，相对一侧的弹片部分为外侧弹片；所述内侧弹片与所述延伸部的穿孔对应设有两个穿孔，所述突起穿过所述延伸部与内侧弹片的穿孔，露出部分平行于所述眼镜腿置有一矩形开口，该矩形开口的内壁远离内侧弹片置有一限位凹部，该矩形开口与凹部在所述凸起内形成一“⊢”型通透空间，在自然状态，所述限位凹部不高于所述外侧弹片；所述眼镜腿端部两侧各置有一限位凸起，眼镜腿压紧 U 型弹片，所述限位凸起伸入限位凹部；在工作状态，所述限位凹部不低于所述外侧弹片。所述延伸部中间置有一缝隙，该缝隙在眼镜框内呈开放状态，在延伸部端头呈密封状态。所述眼镜腿顶端置有两个突起。

本实用新型采用连接装置将眼镜框和眼镜腿连接起来，相对于焊接连接方式，降低了成本，简化了生产工艺，使生产出来的眼镜质量更稳定。所述凸起 9 穿过所述延伸部与内侧弹片的穿孔，眼镜腿端部的限位凸起 12 穿过矩形开口 10 卡在限位凹部 11，U 型弹片 4 介于延伸部与眼镜腿 2 之间，外侧弹片 6 顶住眼镜腿 2 的顶端，使其卡紧于所述限位凹部 11。在使用状态，眼镜腿 2 的顶端压紧外侧弹片 6，使所述 U 型弹片产生最大形变。收起时，使眼镜腿绕所述限位凹部向眼镜框方向转动，所述 U 型弹片慢慢恢复原形。所述眼镜腿顶端置有两个突起 13，这样可以减少眼镜腿与外侧弹片的接触面积，减少摩擦。

**附图说明**

图 1 为本实用新型用于连接眼镜框与眼镜腿的装置的结构示意图；

图 2 为 U 型弹片主视图；

图 3 为 U 型弹片俯视图；

图 4 为底片及凸起的主视图；

图 5 为底片及凸起的右视图；

图 6 为连接装置的主视图；

图 7 为连接装置的侧视图；

图 8 为连接装置的局部放大图；

图 9 为眼镜框的结构示意图；

图 10 为眼镜腿的结构示意图。

**具体实施方式**

参照图 1，本实用新型用于连接眼镜框与眼镜腿的装置，包括一眼镜框 1，在所述眼镜框 1 的两端，并垂直于该眼镜框 1 置有眼镜腿 2，一连接装置 3，将所述眼镜框 1 与眼镜腿 2 可拆卸的连接在一起。

**实施例 1**

连接装置 3 包括：所述眼镜框的两个端头向相反方向延伸各置有一延伸部，所述延伸部置有一穿孔，所述眼镜腿置于延伸部内侧；与所述延伸部的穿孔相对应，所述眼镜腿的端部也置有一穿孔；在所述延伸部的外侧置有一底片，垂直于该底片置有一个凸起，该凸起穿过所述眼镜框与眼镜腿的穿孔，露出部分置有一限位螺孔，与所述限位螺孔配合置有限位螺丝。使用本实用新型的结构生产眼镜，将各个零部件制成标准的零部件，然后用手工即可方便的组装。相对于焊接连接方式，降低了成本，简化了生产工艺，使生产出来的眼镜质量更稳定。（具体结构参照实施例 2 的附图，不同之处在于本实施例的底片置有一个凸起；实施例 2 的底片置有两个凸起。本实施例的延伸部和眼镜腿的端部对应置有一个穿孔；实施例 2 的延伸部和眼镜腿的端部对应置有两个穿孔。）

**实施例 2**

参照图 2-10，所述眼镜框的两个端头向相反方向延伸各置有一延伸部，所

述延伸部向上弯曲与眼镜框成一直角，所述延伸部置有两个穿孔 13（参照图 9）；在所述延伸部的外侧置有一底片 8，垂直于该底片 8 置有两个凸起 9（参照图 4、5）；在所述延伸部的内侧置有一弹片 4，该弹片 4 弯曲成 U 型，靠近所述延伸部的弹片部分为内侧弹片 7，相对一侧的弹片部分为外侧弹片 6；所述内侧弹片与所述延伸部的穿孔 13 对应设有两个穿孔 5，所述凸起 9 穿过所述延伸部与内侧弹片的穿孔，露出部分平行于所述眼镜腿 2 置有一矩形开口 10，该矩形开口 10 的内壁远离内侧弹片置有一限位凹部 11，该矩形开口 10 与限位凹部 11 在所述凸起 9 内形成一“⊢”型通透空间，在自然状态，所述限位凹部 11 不高于所述外侧弹片 6；所述眼镜腿 2 端部两侧各置有一限位凸起 12，与所述限位凹部 11 配合使用（参照图 10）；在使用状态，所述限位凹部 11 不低于所述外侧弹片 6（参照图 8）。所述延伸部置有一“⊢”型开口，该开口在眼镜框内呈开放状态，在延伸部端头呈密封状态。

所述凸起 9 穿过所述眼镜框与内侧弹片的穿孔，眼镜腿端部的限位凸起 12 穿过矩形开口 10 卡在限位凹部 11，U 型弹片 4 介于延伸部与眼镜腿 2 之间，外侧弹片 6 顶住眼镜腿 2 的顶端，使其卡紧于所述限位凹部 11。在使用状态，眼镜腿 2 的顶端压紧外侧弹片 6，使所述 U 型弹片产生最大形变（参照图 8）。收起时，使眼镜腿绕所述限位凹部向眼镜框方向转动，所述 U 型弹片慢慢恢复原形。所述眼镜腿顶端置有两个突起 13，这样可以减少眼镜腿与外侧弹片的接触面积，减少摩擦。

作为进一步改进：所述延伸部中间置有一缝隙 14，该缝隙在眼镜框内呈开放状态，在延伸部端头呈密封状态。安装镜片时，将眼镜内框撑大，使镜片顺利放入眼镜框内。便于安装。

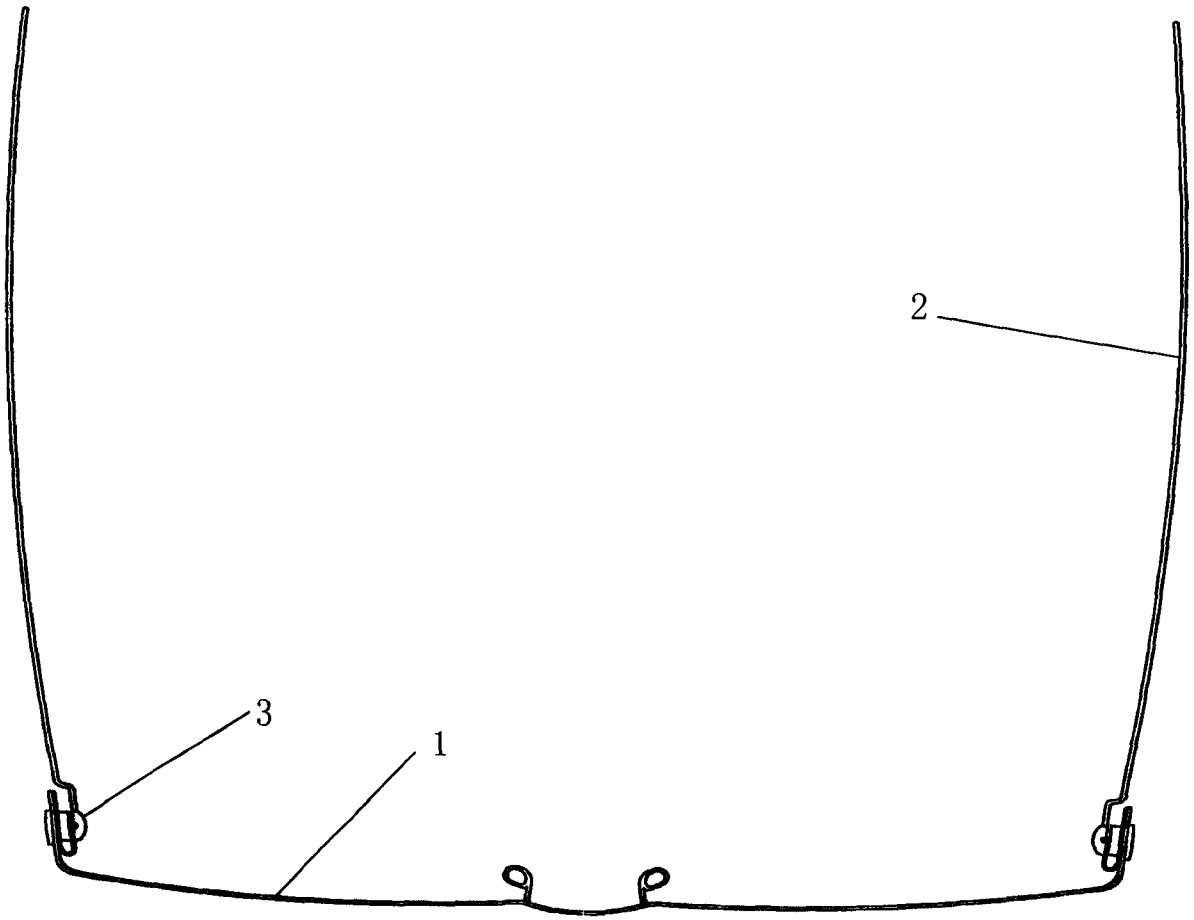



图 1

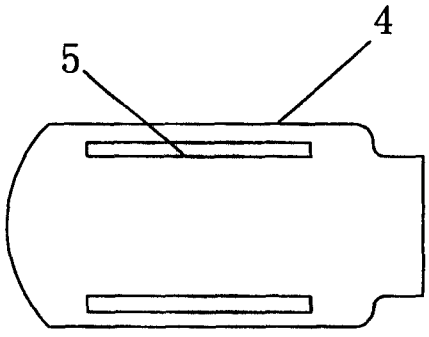



图 2

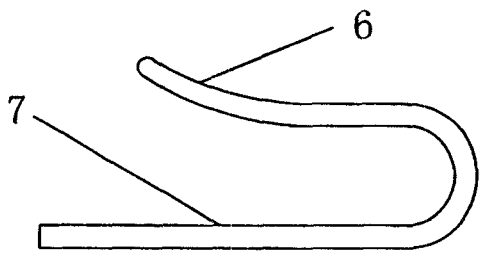



图 3

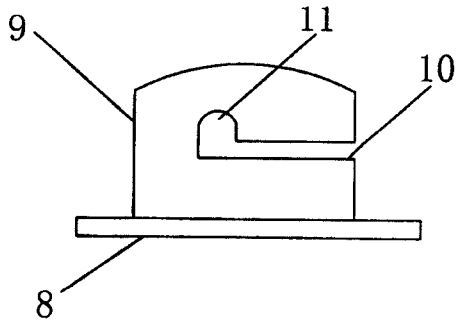



图 4

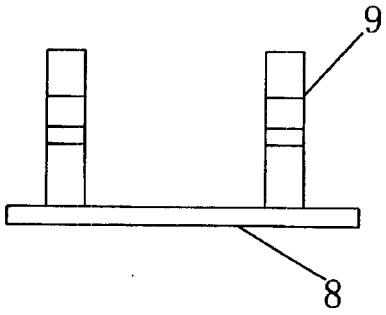



图 5

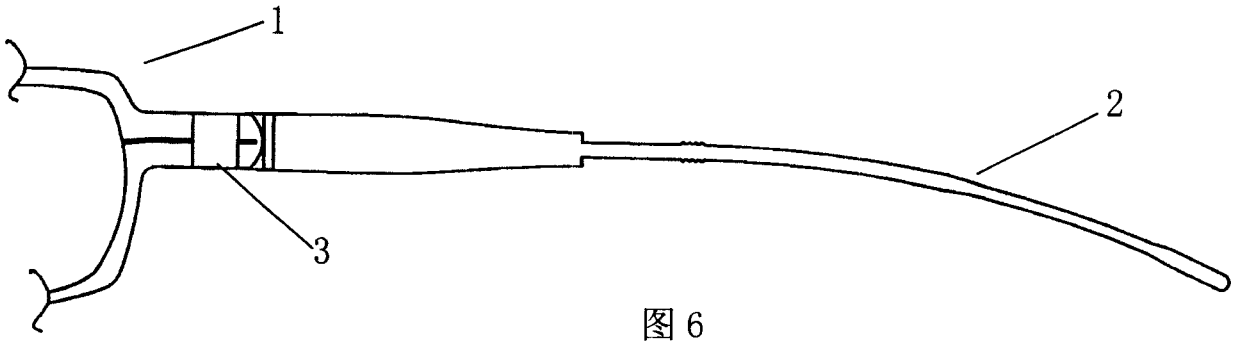



图 6

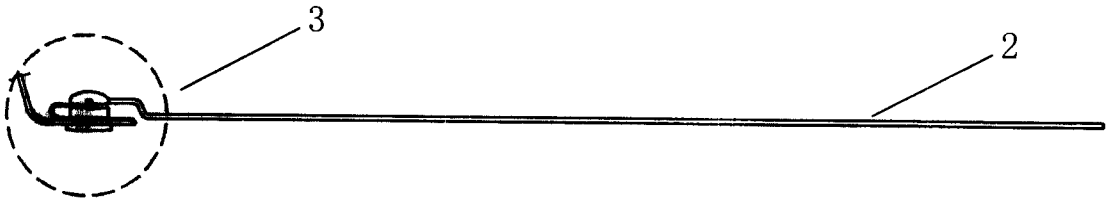



图 7

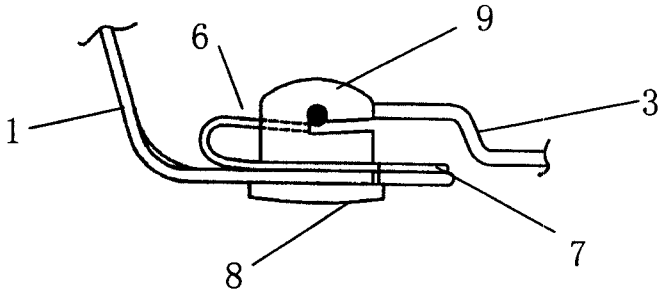



图 8

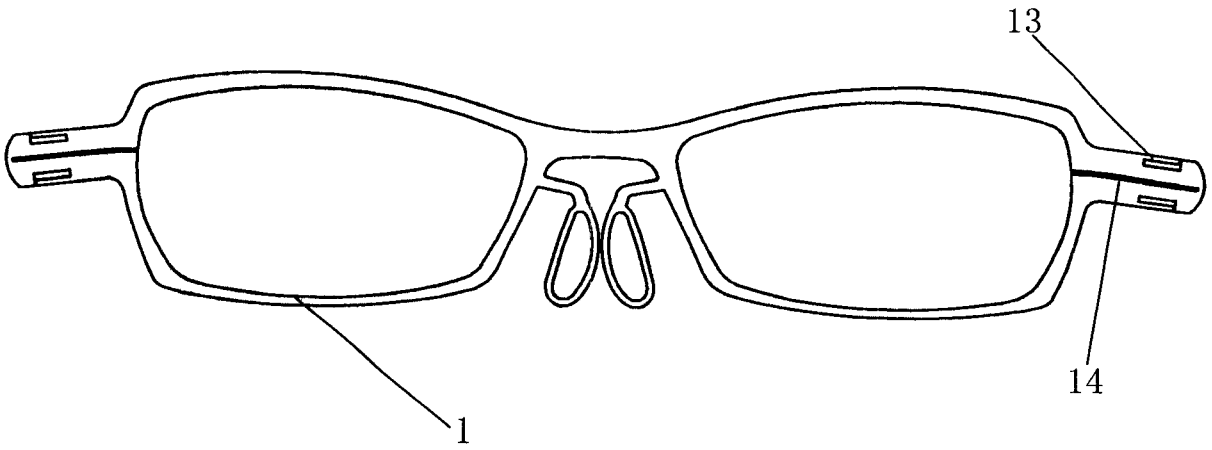



图 9

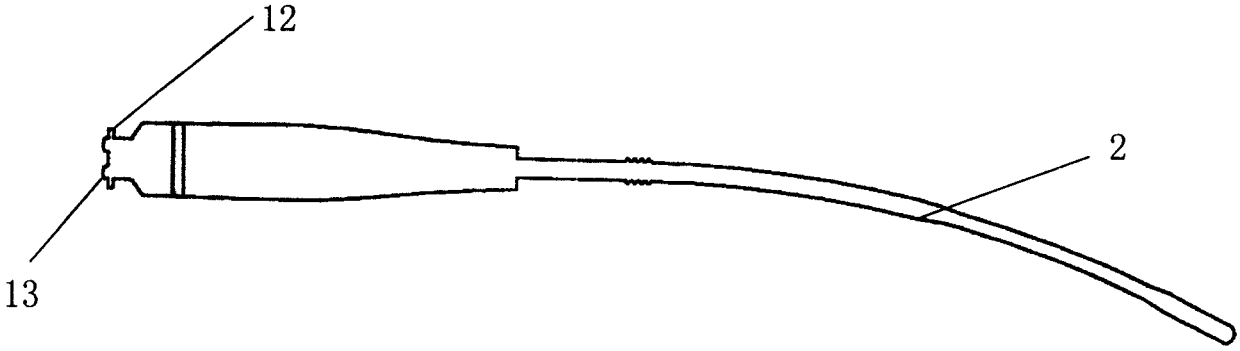



图 10